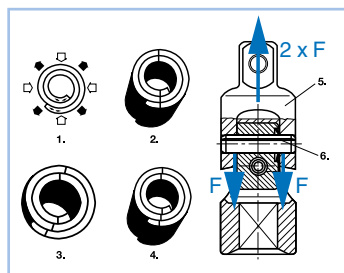


Statyczne siły ścinające w połączeniach z kołkami sprężystymi

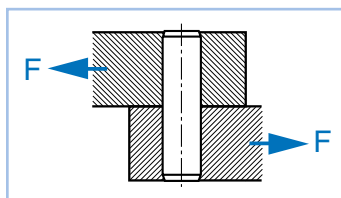
Ø-średnica nominalna [mm]	Siła ścinająca F min. [kN]		Siła ścinająca F min. [kN]	
	Spiralne kołki sprężynujące praca przy standardowym obciążeniu według ISO 8750	praca przy dużym obciążeniu według ISO 8748	Rowkowe kołki sprężynujące praca przy dużym obciążeniu według ISO 8752	praca przy małym obciążeniu według ISO 13337
			średnica nominalna do 8 mm 	średnica nominalna do 8 mm
			średnica nominalna powyżej 10 mm 	średnica nominalna powyżej 10 mm
	Stal sprężynowa hartowana i odpuszczana do twardości od 420 do 545 HV		Stal sprężynowa hartowana i odpuszczana do twardości od 420 do 560 HV	
0,8	0,2	–	–	–
1	0,3	–	0,35	–
1,2	0,45	–	–	–
1,5	0,72	0,95	0,79	–
2	1,25	1,75	1,41	0,75
2,5	1,95	2,75	2,19	1,2
3	2,25	3,8	3,16	1,75
3,5	3,75	–	4,53	2,3
4	4,8	6,75	5,62	4
4,5	–	–	7,68	4,4
5	7,5	10	8,77	5,2
6	11	15	13	9
8	19,5	26,5	21,38	12
10	31	42	35,08	20
12	44,5	60	52,07	24
13	–	–	57,55	33
14	60	82,5	72,36	42
16	77,5	105	85,51	49
18	–	–	111,27	63
20	125	170	140,32	79

Spiralne kołki sprężynujące

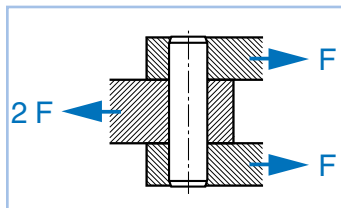


1. Sprężystość promieniowa w przedstawieniu schematycznym
2. Kołek przed włożeniem
3. Kołek włożony
4. Kołek wybity ze zwojami cofniętymi do położenia pierwotnego
5. Złącze uniwersalne do klucza nasadowego
6. Kołek spiralny

Złącze jednozakładkowe



Złącze dwuzakładkowe



Pozycjonowanie rowkowych kołków sprężynujących

