



Części na zamówienie

Twój szkic – nasze kompetencje

BOSSARD

Części Bossard na zamówienie – Twój rysunek – nasze kompetencje



Kompetentny partner

Sprawdzona jakość

**Maksymalne bezpieczeństwo
zaopatrzenia**

**Optymalny stosunek ceny do
wydajności**



Kompetentny partner

Na świecie istnieją tysiące producentów wytwarzających części na zamówienie w różnych technologiach. Problemem nie jest zatem znalezienie producenta, lecz odfiltrowanie tych producentów, którzy wytwarzają swoje produkty w sposób ciągły, z zachowaniem dobrej jakości, na czas, a mimo to po niskich kosztach.

Codziennie specjaliści Bossard przemierzają świat, aby znajdować dla klientów najlepsze z możliwych źródeł zaopatrzenia, oceniać je i stale ich doglądać.



Sprawdzona jakość

Wszyscy dostawcy, tak obecni, jak i nowi, są ciągle poddawani rygorystycznym badaniom jakościowym. Zapewnienie wymaganej jakości następuje poprzez regularne audyty procesów produkcji oraz specjalistyczne badania we własnych, akredytowanych laboratoriach badawczo-pomiarowych Bossard.

Dopiero po pomyślnie zakończonych badaniach następuje dopuszczenie dostawcy i produktu do stosowania. Kontrola wejściowa potwierdza, że każda dostawa dokładnie odpowiada wymaganiom klienta.



Maksymalne bezpieczeństwo zaopatrzenia

Obsługa różnych terminów ponownych dostaw, od kilku dni po kilka miesięcy, stanowi podstawową kompetencję firmy Bossard.

Dzięki ogólnosiwiatowej sieci zaopatrzenia, najnowocześniejszej logistyce w całym łańcuchu wartości dodanej oraz dziesięcioleciom wiedzy technologicznej, firma Bossard dysponuje niezmiennie

wysoką gotowością w zakresie dostaw. Natomiast zapobiegliwe, indywidualne utrzymywanie prowadzenie stanów magazynowych zapewnia nieprzerwane dostawy nawet w okresach szczytowego zapotrzebowania.

Bossard oznacza bezpieczeństwo zaopatrzenia tak w zakresie części normatywnych, jak i produkowanych na zamówienie.



Optymalny stosunek ceny do wydajności

Cena nie jest tym samym co koszt! Jeśli rzekomo tanie części są przyczyną dodatkowych nakładów podczas kontroli lub montażu, może to prowadzić do problemów z obróbką, a jeśli wymaganych artykułów wręcz brakuje, powodują one często wielokrotny wzrost planowanych kosztów.

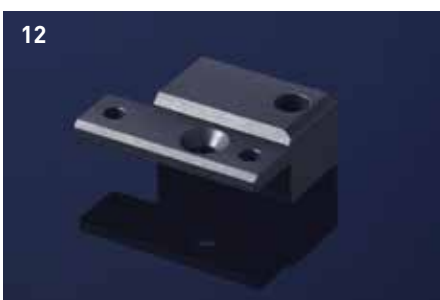
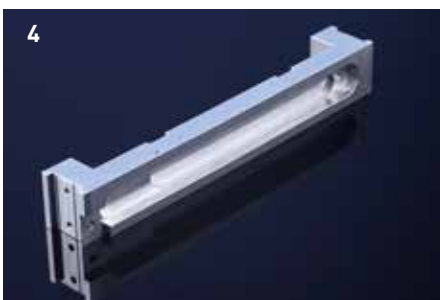
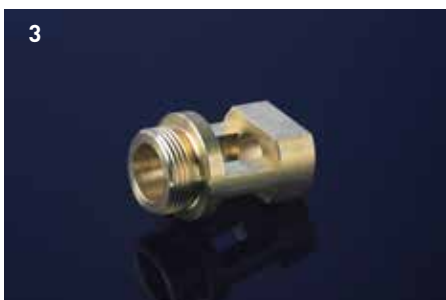
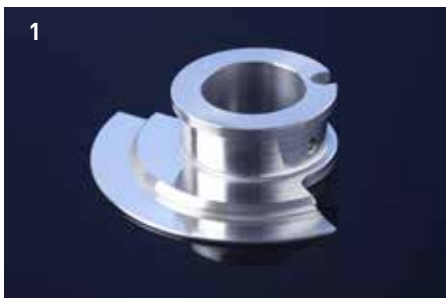
Przystępne ceny i krótkie terminy dostaw często stoją ze sobą w sprzeczności. Podobnie często wysoka jakość jest powiązana ze zbyt wysoką ceną.

Firma Bossard potrafi sprostać temu wyzwaniu dzięki przemyślanej, ogólnosiwiatowej sieci zakupów od audytowanych i certyfikowanych dostawców, w której doskonale uzupełniają się źródła europejskie i azjatyckie.

Rezultat: najwyższa jakość produktu po rynkowych cenach, z szybką dostawą z magazynu firmy Bossard.



Części Bossard na zamówienie – elementy toczone i frezowane



Elementy toczone i frezowane

Gdy wymagana jest wysoka precyzja, niewielkie tolerancje i skomplikowane kształty, warto sięgnąć po obróbkę skrawaniem przez toczenie, frezowanie i wiercenie. Metody te nadają się zarówno do prototypów, jak i wszystkich wielkości serii, od najmniejszych po bardzo duże.

Materiały:

- Wszystkie rodzaje stali podatnej na obróbkę skrawaniem
- Metale nieżelazne i tworzywa sztuczne
- Wiele gatunków stali specjalnych

Wymiary:

- średnice od 0,5 do 600 mm
- długości od 2 do 650 mm

Ilości:

od prototypu po produkcję wielkoseryjną, w zależności od rodzaju części i typu maszyny.

1. Tarcza $\varnothing 80 \times 19$ mm, Stop aluminium

2. Nakrętka zaworowa $\varnothing 33 \times 14$ mm, Stal nierdzewna

3. Łożysko $\varnothing 30 \times 45$ mm, mosiądz

4. Łącznik typu L 170×24 mm, Stop aluminium

5. Kotwa $\varnothing 45 \times 21$ mm, Stal automatowa

6. Uchwyt $\varnothing 73 \times 25$ mm, Stal nierdzewna

7. Kolnierz z tworzywa sztucznego $\varnothing 31 \times 30$ mm, z gwintem stalowym, PMMA

8. Muła $\varnothing 62 \times 68$ mm, Stal nierdzewna

9. Dźwignia typu L 50×34 mm, szlifowana na gładko, Stop aluminium

10. Kleszcze $\varnothing 12 \times 9$ mm, Mosiądz pokryty miedzią

11. Złącze $\varnothing 25 \times 65$ mm, Stal nierdzewna

12. Prowadnica typu L 40×30 mm, stop aluminium anodyzowany na czarno

Części Bossard na zamówienie – elementy wytłaczane na zimno

Elementy wytłaczane na zimno

Materiał, kształt, tolerancje wykonania i podobne z góry określone wielkości decydują o tym, czy element wykonywany na zamówienie można wyprodukować ekonomiczną metodą wytłaczania na zimno. Ponieważ do obróbki plastycznej wymagane są specjalne narzędzia, ilości muszą z reguły być odpowiednio duże. W zależności od geometrii części i materiału, możliwe jest również wyprodukowanie ich w mniejszej ilości.

Materiały:

- Różne rodzaje stali
- Stale nierdzewne A2, A4
- aluminium, mosiądz
- Stale specjalne i tytan na zamówienie

Ilości:

Elementy wytłaczane na zimno i wielostopniowo od ok. 50 000 szt., w zależności od kształtu i wielkości części

Elementy obrabiane plastycznie na gorąco

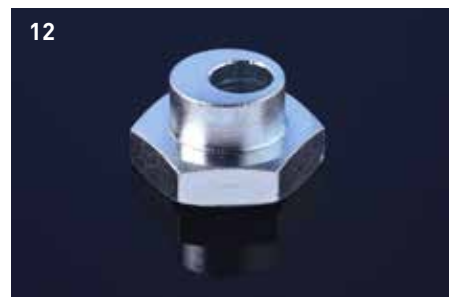
Materiały:

- Wszystkie typowe materiały, w tym stale szlachetne odporne na rdzę i kwasy
- Materiały specjalne np. Nymonic na zamówienie

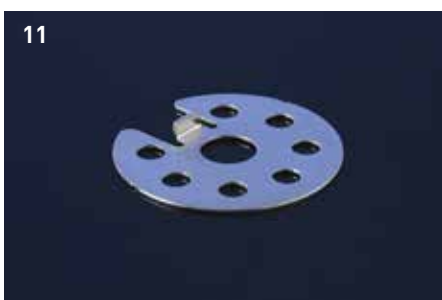
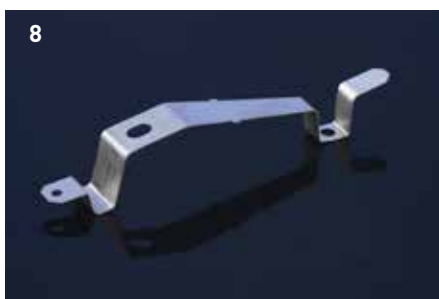
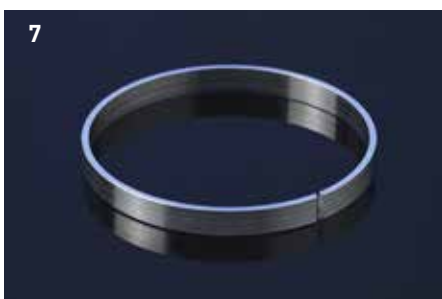
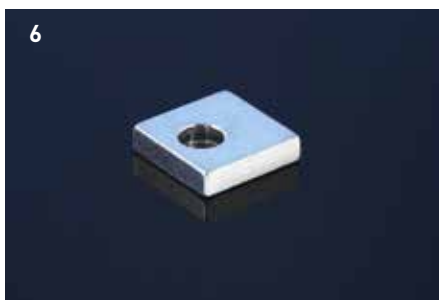
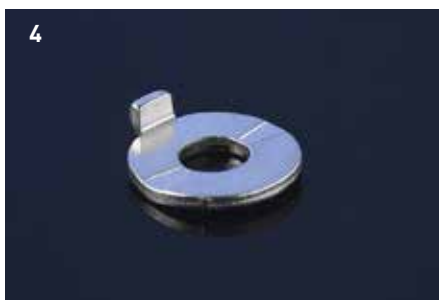
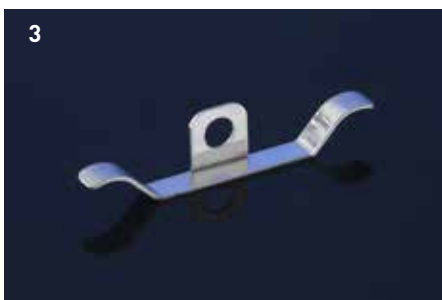
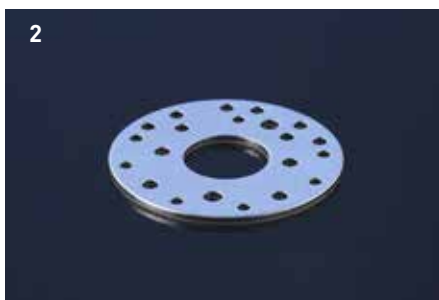
Ilości:

od prototypu do produkcji seryjnej

1. Śruba z łbem młoteczkowym M 20 x 145 mm, stal kuta
2. Zaślepka M 22 x 15 mm, Stal ocynkowana
3. Kolek do pozycjonowania Ø 6-h11 x 30 mm, stal 8,8 wytłaczana na zimno
4. Śruba dociskowa M 30 x 120 mm, Głowica 50 x 50 mm, formowana na gorąco
5. Śruba podwójna Ø 18 x 47 mm, stal
6. Śruba z cienkim trzpieniem M 8 x 80 mm, stal 8,8
7. Śruba regulacyjna M 6 x 46 mm, Stal nierdzewna A4
8. Śruba do instalacji solarnych z gwintem frezowanym, M10 i M12, Stal nierdzewna A2
9. Śruba mocująca M6 x 11 mm z łbem sześciokątnym i gniazdem sześciokątnym, stal 8.8
10. Śruba typu T-Bolt M6 x 62 mm, b 48 mm, Stal nierdzewna A2
11. Kolek z końcówką czworokątną M5 x 68 mm, b 13 mm, stal 8,8
12. Tuleja mimośrodowa Ø 15 x 13 mm, SW 22 mm, stal



Części Bossard na zamówienie – elementy wytłaczane i gięte



Elementy wytłaczane i gięte

Elementy zabezpieczające, podkładki i wiele innych części do budowy maszyn i aparatury powstaje w technologii wytłaczania i gięcia.

Materiały:

- Wszystkie typowe rodzaje stali
- Metale nieżelazne
- Stale nierdzewne A2, A4
- Stopy

Ilości:

Ilości pojedyncze, serie małe do dużych, w zależności od geometrii części. Małe serie mogą być również wykrawane przy pomocy lasera lub strumienia wody.

Elementy gięte z drutu

Materiały:

- Wszystkie typowe rodzaje stali
- Metale nieżelazne
- Stale nierdzewne A2, A4

Ilości:

Serie małe do dużych, w zależności od wersji i wymiarów ilości zależą od rodzaju narzędzia i geometrii części.

1. Klamra 30 x 30 x 0,8 mm, Stal sprężynowa
2. Podkładka z otworem \varnothing 25/9 x 1 mm, Stal nierdzewna
3. Pałak typu L 36 x 8 x 0,9 mm, Stal nierdzewna
4. Podkładka z pojedynczym wypustem \varnothing 15/6 x 1,5 mm, Stal nierdzewna
5. Podkładka z wypustami \varnothing 12,5/5 x 0,5 mm, Stal niklowana
6. Podkładka czworokątna 16 x 16 x 4 mm z mimośrodowo umieszczonym otworem, stal
7. Pierścień rozprężny \varnothing 31-33 x 1,5 mm, Stal sprężynowa nierdzewna
8. Sprężyna do styków L 47 x 6 x 0,2 mm, Stal nierdzewna, niklowana
9. Nit do styków \varnothing 3 x 1 x 0,7 mm, Czyste srebro
10. Klamra sprężynowa L 18 x 20 x 0,5 mm, Stal sprężynowa nierdzewna
11. Podkładka z otworem i wypustami \varnothing 24/6 x 0,6 mm, stal niklowana
12. Sprężyna mocująca L 20 x 8 x 0,5 mm, Stal nierdzewna

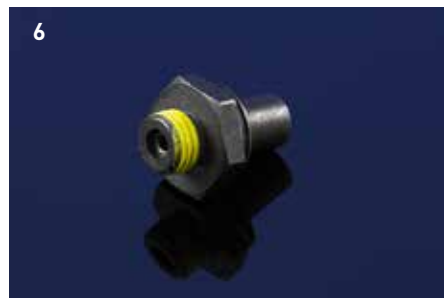
Części Bossard na zamówienie – obróbka następcza

Obróbka następcza

Rozwiązania dla klientów o szczególnych wymaganiach powstają często przez poddanie elementów normatywnych lub wykonanych na zamówienie obróbce następczej.

- Zestawy na indywidualne zamówienie
- Obróbka mechaniczna typu skracanie, nacinanie gwintu, wiercenie otworów zabezpieczających i na umieszczenie zatyczki, toczenie wąskich kanałów i zagłębień
- Obróbka cieplna
- Powlekanie tribologiczne na sucho Bossard ecosyn®-lubric
- Powłoki lakiernicze
- Powłoka przylepna TufLok®
- Powłoka przylepna Precote®
- Pierścień mocujący / zabezpieczenie przed zgubieniem Nystay®
- Uszczelki pod łby Nyseal® i Nyplas®
- Technologia niklowo-teflonowa
- Anodowanie
- Powlekanie listew cynkowo-aluminiowych (np. Geomet®)
- Ocynkowania wszelkiego typu w tym wolne od chromu(VI)

1. Zestaw akcesoriów ze śrubami, podkładkami i instrukcją montażu
2. Zestaw akcesoriów w woreczku klienta ze śrubami i kluczem do kołków
3. Preaplikowana sucha powłoka smar na ecosyn®-lubric silver i black
4. Preaplikowana sucha powłoka smar na Powłoka Bossard
5. Powłoka przylepna /adhezyjna, Precote® 80/85, wysokowytrzymała
6. Powłoka przylepna /adhezyjna, Precote® 30, o niskiej wytrzymałości
7. Powłoka przylepna, poliamidowa TufLok® punktowa i okrągła
8. Powłoka przylepna, poliamidowa Nytemp® punktowa i okrągła
9. Uszczelka pod łbę, poliolefinowa Nyseal® zielona i szara
10. Uszczelka pod łbę, miękka Plastisol, Nyplas®
11. Pierścień mocujący / zabezpieczenie przed zgubieniem, poliolefinowe Nystay®
12. Barwne zabezpieczenie powierzchni



Części Bossard na zamówienie – zintegrowane z systemem logistycznym



Logistyka

Gwarantowane bezpieczeństwo zaopatrzenia, dla części C, B a nawet A

Firma Bossard współpracuje z ponad 2600 wyspecjalizowanymi producentami, dobraćymi według rygorystycznych kryteriów jakościowych. Dla wszystkich elementów łączących i części na zamówienie firma Bossard posiada najlepsze źródła zaopatrzenia. Pozwala to zapewnić maksymalne bezpieczeństwo dostaw, aby przy montażu u klienta nigdy nie było przestoju.

Firma Bossard wspomaga klientów w znacznym obniżeniu, czy wręcz eliminowaniu kosztów zakupu w całym łańcuchu zaopatrzenia. Systemy logistyczne upraszczają zakupy, pozwalają obniżyć koszty magazynowania i zapobiegają powstawaniu „wąskiego gardła” w dostawach. Nowoczesne systemy realizują zamówienia automatycznie we właściwej chwili i we właściwej ilości – są to rozwiązania logistyczne, na których polegają klienci Bossard z całego świata.



1. *Bossard gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo zaopatrzenia dla ponad 20 miliardów elementów łączących na całym świecie.*
2. *Nowoczesne centra technologii i logistyki umożliwiają utrzymanie dotychczasowego wysokiego poziomu obsługi, a równocześnie pozwalają sprostać nowym wymaganiom klientów.*
3. *Przemysłane i odpowiadające wymaganiom klientów systemy logistyczne zapobiegają powstawaniu „wąskiego gardła” w dostawach i kosztownych przestoju w produkcji.*

Gwarancja jakości

Jakość Bossard:

Globalna tradycja i innowacje.

Najwyższe wymagania jakościowe, wykwalifikowani pracownicy i inwestycje w przyszłość czynią firmę Bossard uznanym na całym świecie dostawcą śrub i elementów łączeniowych.

Zapewnienie „jakości połączeń” w całym łańcuchu wartości dodanej, od producenta po odbiorcę końcowego, stanowi ważny warunek gotowości na przyszłe wyzwania. Dlatego firma Bossard zna i korzysta z globalnego rynku zaopatrzenia „z pierwszej ręki”.

Rozwinięty globalny system kontroli

Odpowiednio wczesne sprawdzenie lub zatwierdzenie procesu pozwala z wyprzedzeniem wykryć błędy i wyeliminować niedociągnięcia w komunikacji technicznej, międzyludzkiej lub procesowej. Z tego powodu firma Bossard ma status uznanego na całym świecie, akredytowanego laboratorium badawczo-pomiarowego według normy ISO/IEC17025 „Wymagania w zakresie kompetencji laboratoriów do badań i kalibracji”.

Uznawane świadectwo badań

Odpowiednie wyniki badań są dokumentowane w sposób zgodny z normą ISO/IEC17025 i w niezależny sposób potwierdzone przez laboratorium.

Udokumentowane wyniki badań

- Kontrole wymiarów
- Badania na rozciąganie i obciążenie próbne
- Badania momentów wkręcających i zrywających
- Pomiary twardości
- Pomiary grubości warstw
- Badania korozyjne
- Spektralna analiza składu chemicznego

1. *Próby szlifowania pokazują pod mikroskopem przebieg procesu utwardzania*
2. *Analizy spektralne pozwalają określić skład chemiczny materiałów metalicznych*
3. *Urządzenie pomiarowe z 3-wymiarowym układem współrzędnych mierzy długość, szerokość, średnicę oraz tolerancje kształtu i położenia według wielkości zadanych przez klienta*



Bossard Poland Sp. z o.o.
ul. Żółkiewskiego 125
PL-26-600 Radom

Phone +48 48 344 1647
www.bossard.com