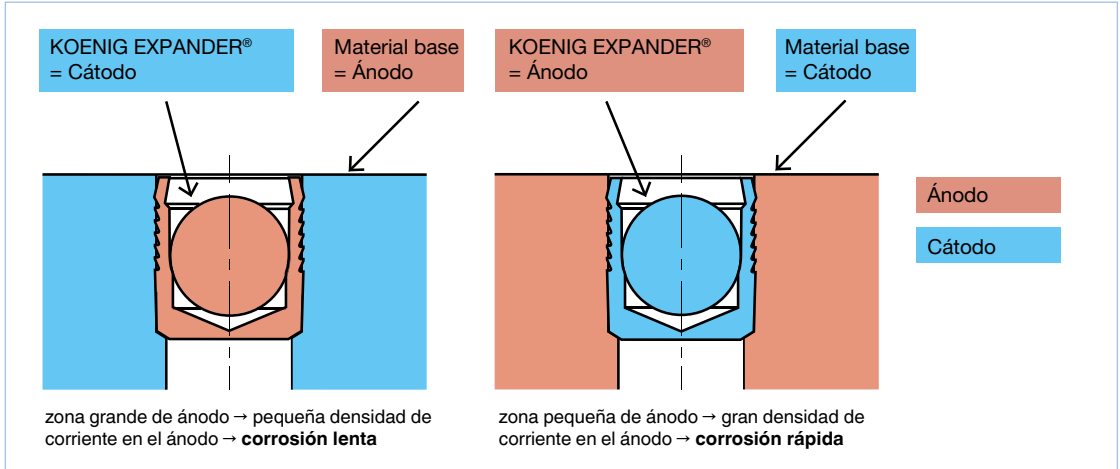


Corrosión galvánica



Al elegir el tapón KOENIG EXPANDER® se debe tomar en cuenta que el material del tapón y el material de la pieza de trabajo pueden presentar diferencias en su potencial eléctrico. Esta diferencia de potencial causa, debido a la presencia de un medio conductor de electricidad (por ejemplo solución acuosa de cloruro sódico al 5%),

una corrosión por contacto – corrosión galvánica. En este caso, el metal base o su recubrimiento actuarán como ánodo y se sacrificarán en dirección al cátodo. La velocidad de corrosión o densidad de corriente se determina mediante las áreas de superficie o el volumen del ánodo/cátodo.

Influencia de la corrosión galvánica

La siguiente tabla muestra el comportamiento esperado de la corrosión galvánica para cada combinación de tapón KOENIG EXPANDER® y el metal base seleccionado. El área/volumen de

ambos componentes tendrá una influencia relevante como se ha detallado anteriormente.

Material de instalación	Serie										
	MB 600	MB 700	MB 850	CV 173	CV 588	SK/SKC	HK	LP	LK 600	LK 950	BF/BR
Acero, aleación baja o sin aleación, bruto											
Aleación, aleación baja o sin aleación, cincado/galvanizado											
Acero, aleación baja o sin aleación, fosfatado											
Aceros nitrurados o cementados	Comportamiento diferente dependiendo del procedimiento										
Acero inoxidable X 8 CrNiS 18-9, 1.4305, AISI 303											
Acero inoxidable X 12 CrS 13, 1.4005, AISI 416											
Hierro fundido EN 1561 bruto											
Hierro fundido EN 1561 cincado/galvanizado											
Hierro fundido EN 1561 fosfatado											
Hierro fundido EN 1563 bruto											
Hierro fundido EN 1563, galvanizado, cromado											
Hierro fundido EN 1563 fosfatado											
AlMg1SiCu EN AW- 6061											
AlMgSiPb EN AW- 6012											
AlCu4Mg1 EN AW- 2024											
AlZnMgCu1.5 EN AW- 7075											
G-AISI7Mg A-Norm 356											
G-AISI9Mg											
G-AISI10Mg											

Comportamiento de la corrosión galvánica del conjunto tapón-metal base ante la presencia de un medio electrolítico:

- Acelerada
- No acelerada
- Ligeramente acelerada

Recomendación para evitar la corrosión galvánica

- Elegir materiales que tengan nula o baja diferencia de potencial.
- Realizar diseños para evitar la corrosión, como por ejemplo evitar la acumulación de líquidos en la parte exterior del tapón.
- Aplicar recubrimientos adecuados cuando sea necesario con el objetivo de reducir al máximo el efecto de la corrosión.

Se pueden realizar ensayos de niebla salina conforme a DIN EN ISO 9227