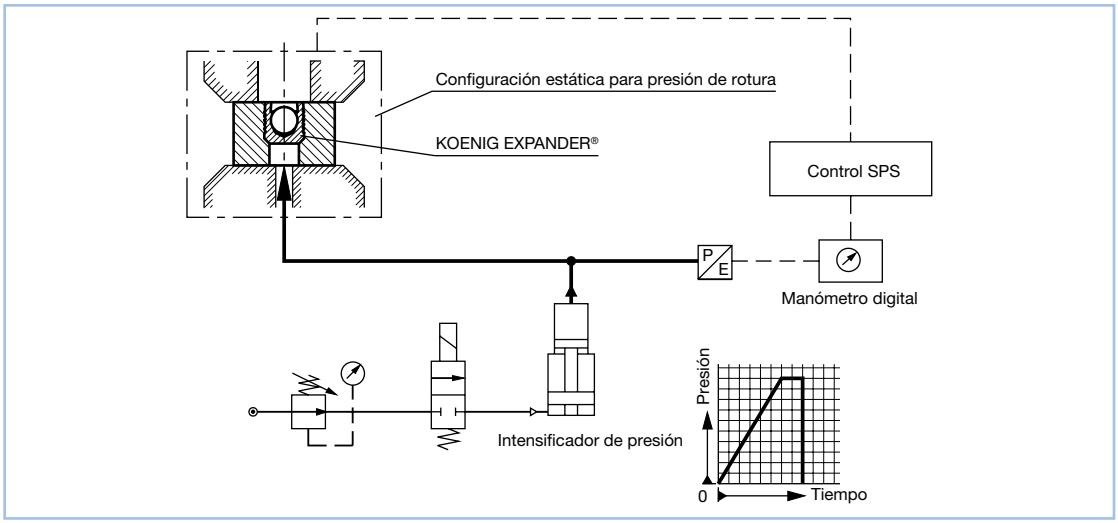
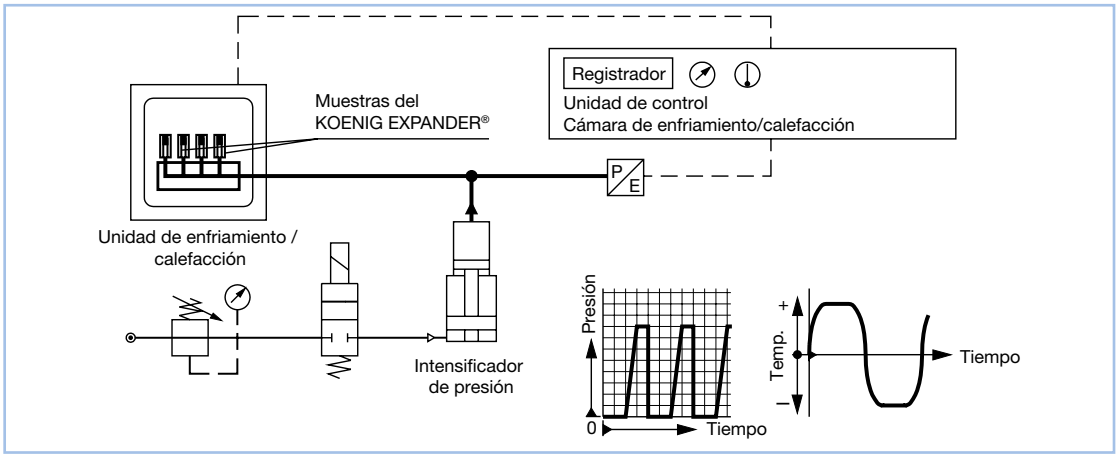
Presión de rotura, test A



En el test A, se aumenta la presión sobre el KOENIG EXPANDER® estáticamente hasta alcanzar la presión de rotura. Este ensayo lo realiza SFC KOENING durante el proceso de producción para garantizar su funcionamiento correcto.

Todos los lotes de producción se someten a esta prueba de funcionamiento.

Presión de prueba, test B



En el test B, se somete al KOENIG EXPANDER® a un ensayo de presión por ciclos bajo condiciones ambientales variables. Este ensayo determina el rango de presiones que puede absorber el tapón de sellado cuando trabaja con cambios de presión y temperatura garantizando que este mantiene sus propiedades de funcionamiento.

Condiciones

Temperatura:	2h a +100 °C / 2h a -40 °C Serie LK/LP +150 °C / -40 °C
Cambio de temperatura:	aprox. 30 – 60 min.
Presión:	Intermitente, 2000 – 5000 ciclos
Duración:	168h (ensayo larga duración)
Perforación:	Tolerancia, superficies limpias, redondez y rugosidad, así como distancia a bordes y paredes de acuerdo a las especificaciones.

© Bossard, D-es-2020.02