

Numero 709, novembre 2015

Bossard Italia Srl
Via P. Picasso 36
IT-20025 Legnano (MI)

Telefono +39 0331 9370 1
Fax +39 0331 464855
www.bossard.com



Hub logistico

Bossard amplia il proprio magazzino del sito tedesco di Illerrieden ...



Esente da Cr(VI)

La molteplicità dei sistemi di protezione anticorrosiva rende la decisione ...



Logistica digitale

Da Bossard la tecnologia digitale gode da anni ...





Cara lettrice,
caro lettore

il trend sviluppatosi durante gli ultimi trimestri prosegue ancora in autunno. Le esportazioni dalla Svizzera sono in calo, le imprese lavorano febbrilmente alla produttività e fanno del loro meglio per riguadagnare o, comunque, migliorare il proprio livello di competitività. E noi siamo sempre lieti di potervi offrire attivamente tutto il nostro supporto, coi nostri programmi, onde poter migliorare il vostro livello produttivo.

Anche nella UE ci sono sfide. L'economia dei paesi trainanti dell'UE mostra come non mai di essere su una buona strada anche se si intravedono spiragli di incertezza che esortano alla cautela. Da un lato la Cina che, al momento, non può essere considerata ancora un partner commerciale importante, dall'altro i focolai di crisi e di guerra in paesi molto vicini all'Europa esercitano un'indubbia influenza sulla fiducia e sulla 'voglia di spendere' in tutta Europa. Infine, ci sono sempre quei temi che ritornano sempre in Europa anche se, ultimamente, pare che si discuta meno accanitamente. È comunque un piacere osservare che l'economia statunitense stia inviando segnali positivi.

Bossard Deutschland cresce. Bossard rinnova e amplia il proprio magazzino del sito tedesco di Illerrieden. È con orgoglio che il nostro management, insieme ai rappresentanti delle autorità locali e politiche ha dato il via ai lavori di costruzione.

A settembre Bossard ha partecipato alla «Ineltec» di Basilea presentando il suo più recente

programma di prodotti, gli elementi di collegamento per l'elettrotecnica. Con nostra grande soddisfazione abbiamo potuto notare un grande interesse per i nostri prodotti. Maggiori informazioni nella rubrica Retrospectiva.

La nostra specialista delle superfici, Stefanie Ulrich, spiega nella rubrica Tecnica lo sviluppo e il cambiamento a cui è soggetta la tecnica di trattamento delle superfici, che le direttive UE RoHS e REACH rendono sempre più indispensabile. Esistono soluzioni, ma ogni soluzione non sempre è idonea per il caso specifico.

L'indagine valutativa Digital Index Switzerland 2015 condotta da Accenture ha permesso di classificare Bossard come una delle 20 aziende top. Non senza orgoglio abbiamo potuto accertare che, nell'era digitale, siamo in grado di fornire prestazioni ai nostri clienti capaci di creare utilità. E siamo solo all'inizio di un grande viaggio... Maggiori informazioni nella rubrica Logistica.

Care lettrici, cari lettori, la fine dell'anno si avvicina sempre di più. Un anno che ha portato molte sfide all'industria svizzera. Ma anche un anno che, per esempio, ha visto una buona ripresa economica di Italia e Spagna, per esempio, e ha consolidato la stabilità congiunturale in altri paesi. Godetevi appieno le ultime giornate autunnali e godetevi insieme a me l'avvento dell'inverno.

Davide Di Marzo
bomi@bossard.com

Vite 4.0 – Potenziali e sfide

Best Practice Meeting

Bossard accoglie la «Schweizerische Management Gesellschaft» (SMG) per uno scambio di esperienze.



Strategia di successo Outsourcing

I produttori europei si trovano a dover affrontare grandi sfide. Durante il «Best Practice Meeting» di SMG svoltosi a Zugo, Bossard ha introdotto quattro temi di grande potenzialità.

Supply Chain Strategy

Nel caso degli articoli C la riduzione dei costi di processo e di quelli logistici è sempre in primo piano. Per pezzi con volumi più consistenti l'attenzione va indirizzata al global sourcing. Per quanto concerne i crescenti effetti sulle entrate (pezzi strategici) la partnership con una fonte affidabile è imprescindibile.

Obiettivo TCO (Total Cost of Ownership)

Elevati risparmi presuppongono di avere una panoramica globale sull'intera azienda. Questa condizione non deve essere ostacolata né da un pensiero a compartimenti stagni e neppure da schemi di compensazione a dir poco sfavorevoli. È compito della gestione commerciale

esigere, promuovere e vivere la filosofia di pensiero TCO.

Partnership di Sviluppo

Molte aziende soffrono ancora della sindrome da «Not invented here». Un finto orgoglio e la paura della dipendenza frenano la disponibilità a collaborare coi fornitori. Grazie all'impiego mirato di fornitori competenti è possibile affrontare i compiti in modo innovativo.

Industria 4.0

Senza il principio «Lean» è impossibile raggiungere cicli produttivi efficienti e la pura tecnologia non rende certo «Smart» i cicli inefficienti. Solo considerando l'interazione di tutti i fattori d'influenza è possibile definire e realizzare un ciclo produttivo più «smart».

Risultato

Lo sfruttamento del potenziale offerto dai partner fornitori è una chance che non va assolutamente persa! In particolare il costo degli articoli C sarà ottimizzato durevolmente.

Bossard investe a Illerrieden

Nuovo hub logistico

Nasce un nuovo hub logistico per la Germania e la regione CEE centrale (Europa centrale e orientale) con maggiori capacità di immagazzinamento.



Bossard amplia il proprio magazzino del sito tedesco di Illerrieden. Con un volume d'investimenti pari a 14 milioni di euro entro i primi mesi del 2017 viene creato un magazzino moderno che, con la sua superficie di 6.100 m², offre una capacità di stoccaggio scorte quattro volte maggiore di quella mai realizzata finora. Per Bossard e la controllata KVT-Fastening questo ampliamento aziendale fungerà in futuro da hub logistico per tutte le forniture di prodotti per la Germania, l'Europa centrale e quella orientale.

«La scelta di Illerrieden come sede per il nostro nuovo ed efficiente magazzino non è caduta a caso. Un ruolo importante, infatti, lo gioca soprattutto la sua posizione ideale nell'Europa centrale. Da Illerrieden possiamo raggiungere tutti i paesi dell'UE di un certo rilievo per le esportazioni del nostro gruppo imprenditoriale. Naturalmente, potranno anche usufruirne i nostri clienti nazionali ed internazionali» afferma Frank Hilgers, direttore commerciale di KVT-Fastening e membro della dirigenza del gruppo Bossard.

Il codice di condotta

Mercato dell'approvvigionamento

Sostenibilità

Le condizioni generali inerenti alla catena di fornitura si inaspriscono costantemente e i requisiti che i clienti pretendono dai fornitori sono sempre più stringenti. Bossard sa adeguarsi a queste nuove condizioni e, con adeguamento, non si intende solo la mera applicazione delle regole, bensì riuscire ad essere sempre un passo più avanti.

Codice di condotta

Bossard gestisce oltre 3.000 fornitori con un portafoglio prodotti di più di 200.000 articoli. Per il 75% delle merci esiste un codice di condotta che riguarda l'etica e le condizioni del lavoro, laddove i fornitori si impegnano a fare propria la filosofia di Bossard sulla base di una giustizia sociale.

Dodd-Frank Act

La collaborazione con l'associazione europea dei distributori di viti (EFDA) racchiude in sé una chiara presa di posizione rispetto al Dodd-Frank Act. Di questo ne usufruiscono sia i clienti che i fornitori in pari misura.

Selezione dei fornitori

Il processo di adesione si conforma ai più recenti standard di conoscenza e si orienta sempre più verso un ambito automobilistico.

Ma non è solo il processo di adesione a rivestire una grande importanza: lo sono anche l'accompagnamento costante e il continuo ulteriore sviluppo. L'audit in loco non costituisce solo una valutazione 'una tantum', poiché i punti contestati devono essere migliorati con tanto di certificazione. Ulteriori controlli contribuiscono alla classificazione dei fornitori.

In risposta ai requisiti e ai fabbisogni dei più svariati segmenti di clientela, si organizzano regolari conferenze sull'approvvigionamento interdisciplinari e globali con i settori acquisti, engineering e garanzia di qualità. Questo trasferimento globale di know-how garantisce il mantenimento del famoso standard di Bossard anche in condizioni di continuo mutamento.

Risk Management

La sicurezza dell'approvvigionamento gode della massima priorità. La pianificazione strategica e la costante cura del portafoglio fornitori collegano in una rete i subfornitori di tutte le regioni del mondo, impedendo in tal modo un 'buco' nelle forniture, anche in caso di eventi naturali imprevedibili o di crisi politiche ed economiche.



Bossard in Canada

A soli pochi chilometri dall'aeroporto internazionale di Montreal, Bossard ha inaugurato pochi mesi fa il primo ufficio in Canada. Come 'numero uno', lo scopo è quello di rifornire i clienti industriali con elementi di collegamento affidabili e di offrire loro supporto con servizi comprovati nel settore dell'ingegneria applicativa e con sistemi logistici per clienti 'ad hoc'.



Dall'8 all'11.09.2015

Retrospektiva



ineltec 2015

Venerdì 11 settembre 2015 «ineltec», la fiera svizzera leader nel settore dell'elettrotecnica applicata agli edifici tenuta presso la fiera di Basilea, è giunta al termine. I circa 17.000 visitatori specializzati, molti di cui ingegneri e progettisti, hanno potuto avere dai 260 espositori una visuale attuale e completa sulle innovazioni, sui trend e sulle soluzioni esistenti. In occasione dei temi proposti e delle conferenze sulle innovazioni tenutesi al forum di ineltec, sono stati presentati e discussi costruttivamente gli sviluppi economici e le possibilità di mercato in relazione alla transizione energetica.

Col motto «collegare elettricamente» Bossard ha presentato molte novità e, soprattutto, il nuovissimo catalogo di elettrotecnica.

Non avete ancora il catalogo? Nessun problema! Basta una email e riceverete la vostra copia personale!

elektro@bossard.com

Per elementi di collegamento

Strati di protezione anticorrosione esenti da cromo(VI)



Con l'introduzione delle direttive UE RoHS (2011/65/UE) e REACH (2006/1907/CE) la tecnica di trattamento delle superfici è stata messa in gioco in modo estremo, mostrandosi comunque in continua evoluzione.

Per questo motivo al giorno d'oggi esiste più di una soluzione per i sistemi di protezione anticorrosione esenti da Cr(VI).

Premessa

La presenza di molteplici sistemi di protezione anticorrosione non rende certo facile effettuare una scelta corretta. A tal fine occorre riflettere a fondo su quale sia lo scopo per cui si utilizza il rivestimento superficiale.

Protezione anticorrosiva

La resistenza alla corrosione è valutata in base alla norma ISO 9227. Va sottolineato che le ore indicate fino alla formazione di ruggine bianca risp. rossa vengono rilevate sempre su pezzi praticamente nuovi. Non appena un elemento di collegamento viene montato, la sua resistenza alla corrosione ne viene influenzata.

La protezione anticorrosione di un sistema di rivestimento può essere migliorata mediante un post-trattamento con un rivestimento tribologico a secco (Top Coat).

Limitazioni

Nel caso di rivestimenti di lamelle di zinco e di un rivestimento supplementare della superficie (per es. i rivestimenti tribologici)

l'accoppiamento dei filetti degli elementi di collegamento può tendere a bloccarsi. Minori sono le dimensioni (< M5) tanto maggiore è l'effetto esercitato dallo spessore dello strato. Inoltre, lo spessore del rivestimento può compromettere la correttezza delle misure a calibro delle unità di trasmissione interne.

Pericolo di rottura indotta da fragilità

Nel caso della corrosione di materiali metallici, col decapaggio in bagno acido o col trattamento galvanico, i processi elettrolitici inducono la formazione di idrogeno. La maggior parte dell'idrogeno che si libera durante il processo galvanico può fuoriuscire a livello di molecola. Una parte di esso può diffondersi nel metallo a livello atomico. Tutto questo può comportare una rottura da fragilità indotta dall'idrogeno quando, in fase di utilizzo, si formano tensioni di trazione. Nel caso delle viti, il rischio di rottura è determinato dalla forza di pretensionamento. L'esperienza dimostra che l'acciaio, a partire da una resistenza

Processo			Protezione anticorrosiva ISO 9227 ≥ h fino alla ruggine rossa ¹⁾	Pericolo di rottura indotta da fragilità	Conformità di processo	Conduktività
Zincatura meccanica	Passivazione		48 h			
Zincatura galvanica	Passivazione a strato sottile		48 h			
Zincatura meccanica	Passivazione a strato spesso		96 h			
Zincatura Strato ZnFe	Passivazione nera e impregnazione		192 h			
Zincatura meccanica	Passivazione a strato sottile	Top Coat con caratteristiche tribolog.	200 h			
Lamelle di zinco Geomet 500A			480 h			
Zincatura Strato ZnNi	Passivazione		480 h			
Lamelle di zinco Geomet 500A		Top Coat con caratteristiche tribolog.	1.000 h			
INOX			1.000 h			

1) Valori orientativi per M8, indicazioni non vincolanti | Con riserva di modifiche

Legenda

alla trazione pari a 1.000 N/mm² o da una durezza >320HV, può infragilirsi in seguito all'assorbimento di idrogeno.

Conformità di processo

I requisiti richiesti a un montaggio con sicurezza di processo sono elevatissimi. Si pretendono diffusioni del coefficiente d'attrito costanti e ridotte. Ne consegue che la lubrificazione degli elementi di collegamento è una valida premessa per una buona qualità del montaggio.

Grazie ai rivestimenti tribologici a secco (Top Coat) con

aggiunte di lubrificante, che vengono applicati sugli elementi a vite rivestiti con un primer, è possibile garantire e comprovare la conformità del processo.

Conduktività

Di norma le superfici metalliche risp. i rivestimenti metallici possiedono una buona conduktività che, a seconda del materiale e del tipo di rivestimento, può essere più o meno elevata.

Non appena viene applicato un Top Coat o un rivestimento con parti in plastica (leganti, lubrificanti, silicati, ecc.) la conduktività

si riduce. Dal momento che, nel caso dei rivestimenti Top Coat, si tratta fondamentalmente di strati a base di plastica, essi agiscono da isolanti.

Determinante per la conduktività di questi rivestimenti in plastica risp. polimeri è lo spessore dello strato stesso. Maggiore è lo spessore di materiale applicato sulla superficie, minore è la conduktività.

Si

Condizionato

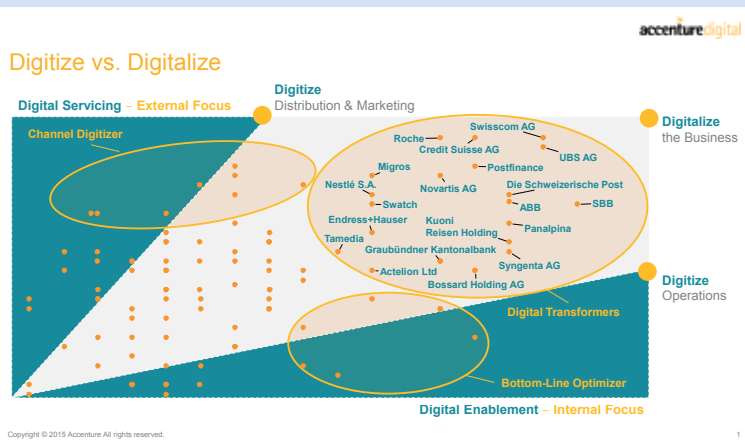
No

Stefanie Ulrich
Surface Engineer
Bossard Svizzera
sulrich@bossard.com

Valutazione informativa

Digital Index Switzerland 2015

Anche nel mondo digitale, Bossard è capace di far confluire prestazioni riconosciute, il tutto a vantaggio del cliente.



Accenture Digital Index Switzerland afferma: «Bossard è ad un livello molto avanzato per quanto concerne la digitalizzazione».

Il «Digital Index Switzerland» di Accenture ha esaminato il grado di sviluppo della digitalizzazione di 101 ditte svizzere selezionate. Sono state prese in considerazione imprese dei settori banking, engineering, IT, farmaceutico e delle costruzioni di macchine. Fra le Top 20 accanto a Bossard si erano messe in luce ABB, Endress + Hauser, Nestlé e UBS.

«In generale Bossard si è posizionata bene per riuscire a superare le sfide poste dalla digitalizzazione», spiega Accenture. «In particolare, ciò è dovuto alla continua e costante integrazione del portafoglio prodotti 'nell'internet degli oggetti', nonché all'ampia gamma di canali d'interazione digitali, di distribuzione e orientati al cliente.»

Il «Digital Index Switzerland 2015» considera tre dimensioni:

- **Digital Strategy** rappresenta fino a che livello l'impresa consideri la trasformazione digitale
- **Digital Servicing** considera fino a che punto i clienti vengono serviti a livello digitale
- **Digital Enablement** rappresenta il grado di 'maturazione digitale', per esempio, dei processi e dei cicli.

«Siamo molto lieti che gli sforzi da noi fattinegli ultimi anni siano stati percepiti» afferma Tee Bin Ong, responsabile del reparto Sales & Marketing di Bossard. «Il risultato conferma che siamo sulla strada giusta.»

Sistema logistico con tecnologia digitale

Bit e Byte nella logistica



In base a uno studio condotto da Accenture, Bossard fa parte di quel gruppo di venti aziende meglio digitalizzate della Svizzera. Già alla luce di Industria 4.0 la digitalizzazione assume un ruolo sempre crescente. E Bossard è sicuramente preparata.

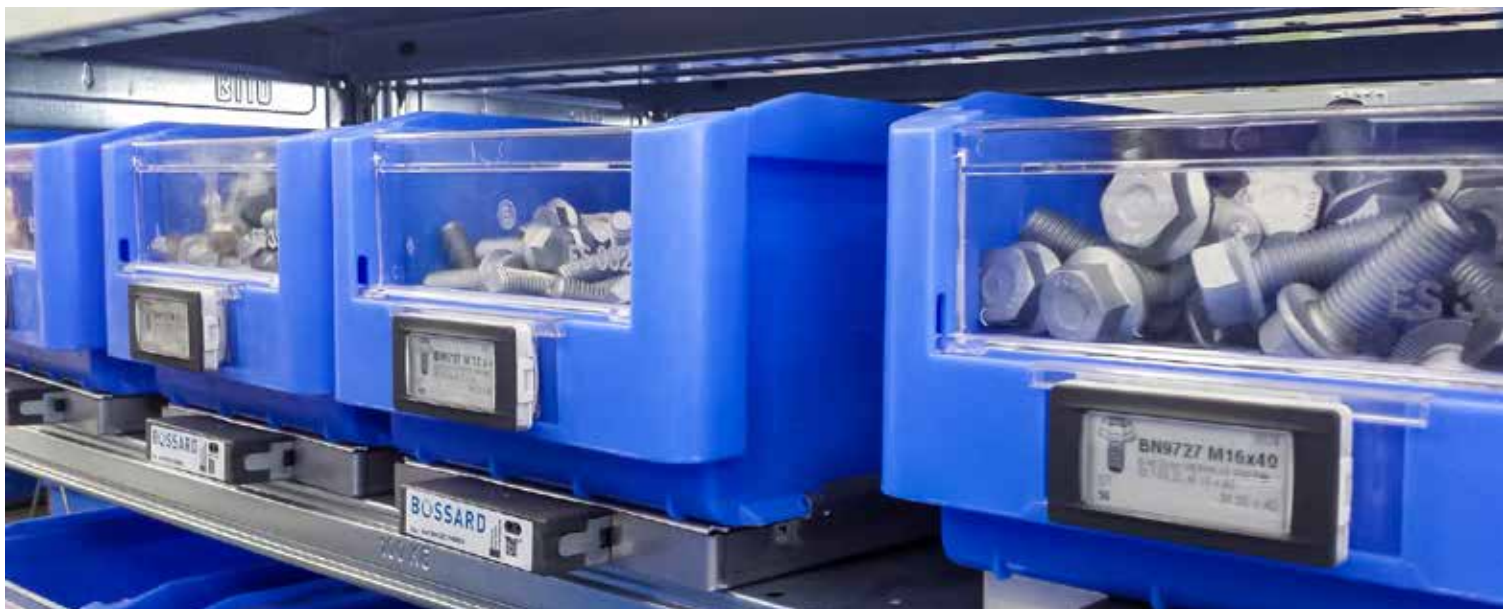
Introduzione

Da Bossard la tecnologia digitale gode da anni di un posto di estremo rilievo. Già negli anni '90 fra Bossard e i clienti hanno iniziato a svilupparsi dei punti di collegamento elettronici che, nel corso degli anni, sono stati costantemente migliorati.

Gli esempi più moderni dei sistemi digitali Kanban sono rappresentati dalle soluzioni logistiche «SmartBin Flex» e «SmartLabel». Unitamente alla piattaforma web ARIMS, questi sistemi costituiscono potenti strumenti che permettono al cliente industriale di poter produrre in modo più efficiente e concorrenziale.

SmartBin Flex

«SmartBin Flex» provvede a ordinare i rifornimenti in modo completamente automatico ed affidabile, il materiale viene fornito direttamente sul posto di lavoro. Il sistema è costituito da un sensore di peso collegato solidamente a un contenitore standard. Ogni contenitore rappresenta un'unità indipendente. Grazie al trasferimento wireless



dei dati nonché all'alimentazione elettrica indipendente, «SmartBin Flex» può essere inserito nelle stazioni di lavoro esistenti in modo flessibile. Qualora fosse richiesto un ricollocamento dei box in seguito a modifiche del layout di produzione, è possibile effettuare una conversione rapida e senza problemi.

SmartLabel

Grazie a questa etichetta elettronica si semplifica la gestione degli articoli C a magazzino, sulla linea di produzione e direttamente presso la postazione di lavoro. «SmartLabel» va ben oltre le proprietà dei cartellini convenzionali per le iscrizioni dei contenitori Kanban: premendo semplicemente uno dei pulsanti integrati in «SmartLabel» si può effettuare un ordine direttamente dal posto di lavoro. Una volta trasmesso l'ordine, «SmartLabel» offre informazioni sull'avanzamento dell'ordine e ne segnala lo stato, il livello di elaborazione e la data di consegna direttamente al posto di lavoro. I dati vengono trasferiti via radio, quindi senza cavi.

ARIMS

La piattaforma web ARIMS (Automated Remote Inventory Management System) permette di avere una panoramica completa del sistema logistico impiegato, costituendo quindi per i clienti una fonte d'informazioni digitale molto importante. In pratica è possibile richiamare online diverse informazioni in tempo reale.

- **Panoramica di stato:** nella panoramica vengono visualizzati il luogo di stoccaggio dei box, lo stato dell'ordine, la data di consegna e i parametri dell'ordine (soglia di attivazione e quantitativo fornito)
- **Grafici sull'andamento degli ordini e del consumo:** sono disponibili molte possibilità di analisi. Consumo e ordini possono essere analizzati qui, per ogni articolo
- **Funzione export:** i dati di ARIMS possono essere caricati in Excel o nel sistema ERP premendo un tasto

La combinazione di entrambi i sistemi logistici

Le due soluzioni logistiche «SmartBin Flex» e «SmartLabel» possono essere utilizzate in abbinamento. L'etichetta elettronica viene disposta su un box gestito da «SmartBin». In tal modo è possibile combinare i vantaggi delle informazioni online direttamente sul posto di lavoro tramite l'etichetta elettronica e la soluzione affidabile e completamente automatica di attivazione degli ordini di «SmartBin»: uno strumento ottimale per le future sfide di Industria 4.0.

*Tobias Berchtold
Key Account Manager
Bossard Svizzera
tberchtold@bossard.com*

«SmartBin Flex» con etichetta elettronica

Flessibile e completamente automatico:



- Trasmissione automatica degli ordini
- Tutte le informazioni rilevanti direttamente sul box
- Comunicazione in modalità wireless via radio
- Alimentazione elettrica Autosufficiente
- Adatto Ovunque

Rivestimenti adesivi precote®

I microincapsulamenti precote® offrono molti vantaggi rispetto agli adesivi convenzionali.



Rivestimento adesivo

precote® offre soluzioni per fissare e impermeabilizzare. I prodotti sviluppati specificamente per il rivestimento preliminare delle filettature si basano sulla singolare tecnologia di microincapsulamento e offrono molti vantaggi rispetto ad altri adesivi.

L'adesivo applicato sulla filettatura rimane inattivo fino al momento dell'uso, rendendo l'articolo maneggevole in tutta tranquillità. L'adesivo si attiva solo in fase di avvitamento, si indurisce a temperatura ambiente e offre una protezione e una tenuta ermetica della filettatura affidabile.

Efficacia

Quando si avvitano filettature rivestite con precote® le microcapsule si distruggono in seguito alle sollecitazioni indotte dallo sforzo di pressione e di taglio. I componenti allo stato liquido vengono liberati e si mescolano, dando inizio alla reazione chimica. Dopo l'indurimento, la filettatura è diventata resistente alle vibrazioni ed efficacemente impermeabilizzata.

Montaggio

Va sottolineato che il raggiungimento della forza di pretensionamento e gli eventuali processi di correzione avvengono entro breve tempo. In caso contrario la struttura della polimerizzazione potrebbe venir danneggiata.

Vantaggi

- Garanzia supplementare contro lo svitamento
- Ulteriore grado di impermeabilizzazione
- Asciutto, maneggevole e sempre pronto all'uso
- Refrattario all'olio e al grasso dopo l'indurimento
- Montaggio semplice e sicuro

Incollaggio e lubrificazione

Con precote® 85 si raggiunge il compromesso fra lubrificazione e incollatura. All'atto pratico, si raccomanda di voler effettuare dei test.

Richiedete oggi stesso la documentazione dettagliata!

Nuovo, ma già testato milioni di volte SPAX® – WIROX®

La nuova protezione anticorrosiva di SPAX® sostituisce anche le superfici trattate con zincatura blu oltre che quelle trattate con zincatura gialla.



WIROX®

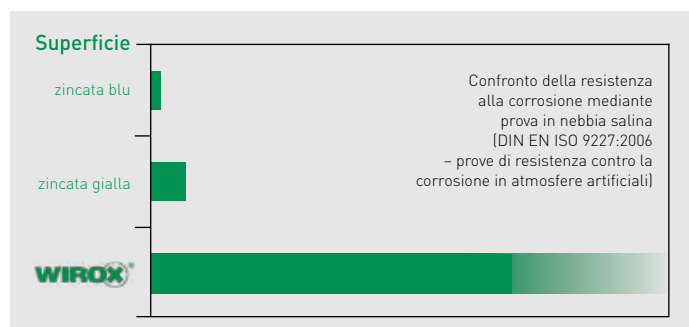
Il nuovo rivestimento WIROX® di SPAX® offre nella prova in nebbia salina neutra una protezione anticorrosiva più di 20 volte superiore di quella offerta dalla comune zincatura blu richiesta per norma e possiede una durezza superficiale decisamente maggiore. In tal senso è ideale per l'impiego in esterni, per es. tettoie per auto o pergole, non soggette direttamente ad agenti atmosferici. Il rivestimento WIROX® è esente da cromo VI e, quindi, è decisamente più ecologico delle tradizionali superfici sia nella produzione che nell'uso.

Vantaggi

- Grado di protezione anticorrosiva 20 volte superiore a quello della zincatura blu
- Particolari vantaggi nella classe di utilizzo 2, conf. all'Eurocode 5 in caso di strutture aperte non esposte direttamente agli agenti atmosferici.
- esente da Cr(VI)
- Resistente alle abrasioni e alle sollecitazioni meccaniche
- A norma DIN EN 1670, cl. 5

Conversione

La conversione dalle viti SPAX® con superficie zincata blu a quelle con rivestimento Wirox® è iniziata, offrendo risultati sempre eccellenti.



SPAX®-WIROX® non può sostituire l'INOX in caso di applicazioni esterne.