



Materiale	Unità	Ottone	INOX	Pressofusione di zinco
Designazione del materiale		CuZn39Pb3	X8CrNiS18-9	GB-ZnAl4Cu1
Altra denominazione			1.4305	ZP0410
Soluzione saponosa (80 °C/ <10 Gew.%)		2	2	2
Oli e grassi siliconici (≤ 80 °C)		2	2	N.i.
Trementina (olio)		2	2	N.i.
Olio per trasformatori (DIN 51507) (50 °C)		N.i.	2	N.i.
Acqua potabile		1	1	1
Liscivia (detersivo generico) (20 °C/80 °C)		N.i.	2	2

Le informazioni sulla resistenza hanno il seguente significato:

1 = ottima resistenza

3 = resistenza media/condizionata

N.i. = nessuna indicazione

2 = buona resistenza

X = non resistente

S.c. = stabilire la composizione esatta

Questi valori sono puramente indicativi e si riferiscono all'utilizzo a temperatura ambiente qualora non venisse indicata nessun'altra temperatura.

Le informazioni si basano sul nostro attuale grado di conoscenza. Non è fornita nessuna garanzia in riferimento a determinate proprietà o singoli casi specifici. Per verificare la concreta idoneità del prodotto è necessario collaudare il particolare finito nelle condizioni di esercizio specifiche.

**Proprietà dei materiali, termoplastici**

Materiale	Unità	Poliamide		Poliamide		Polipropilene	Acrilonitrile-Butadiene Stirene	Polietilene ad alta densità	Poliossimetilene	
		PA6	PA6.6	PA6 GF	PA6.6 GF					
Designazione del materiale		PA6	PA6.6	PA6 GF	PA6.6 GF	PP	ABS	PE-HD	POM	
<b>Informazioni sui componenti</b>										
Senza alogeni		si	si	si	si	si	si	si	si	
Senza fosfati		si	si	si	si	si	si	si	si	
Senza siliconi		si	si	si	si	si	si	si	si	
<b>Proprietà fisiche</b>										
Densità	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,14	1,13	1,35	1,35	0,90	1,05	0,95	1,41	
Resistenza a trazione	[MPa]	40	56	95	140	20	32	20	65	
Assorbimento d'acqua a +23 °C	[%]	2,5-3,0	2,5-3,0	2,5-3,0	2,5-3,0	0,1	0	0	0,17	
<b>Proprietà termiche</b>										
Temperatura min. di servizio permanente	statica	[°C]	-40	-40	-40	-40	-40	-40	-20	-40
	dinamica	[°C]	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-20	-20
Temperatura max. di servizio permanente	[°C]	80-110	80-120	90-120	100-140	90-100	70-90	70-90	90-110	
<b>Proprietà meccaniche</b>										
Modulo di elasticità (ISO 527)	[MPa]	1300	1800	6500	7200	1200	2500	1100	3000	
Resilienza con intaglio a +23 °C (ISO 179/1eA)	[kJ/m <sup>2</sup> ]	30	15-25	40-60	10-18	3-20	5-20	5	4-10	
Durezza a impronta con sfera (ISO 2039-1)	[MPa]	75	80	110	170	36-90	50-95	28	160	
<b>Proprietà elettriche</b>										
Rigidità dielettrica	[kV/mm]	60	80	70	75	100	120	150	120	
Resistività	[Ω x cm]	1012	1012	1012	1012	1017	1015	1017	1015	

Questi valori sono puramente indicativi. Le informazioni si basano sul nostro attuale grado di conoscenza. Non è fornita nessuna garanzia in riferimento a determinate proprietà o singoli casi specifici. Per verificare la concreta idoneità del prodotto è necessario collaudare il particolare finito nelle condizioni di esercizio specifiche.

Le proprietà specifiche delle materie plastiche offrono opportunità di progettazione nuove ed economiche. I prodotti in plastica, come dadi o viti, offrono numerosi vantaggi, quali isolamento elettrico, peso ridotto, elasticità, tenacità, resistenza all'abrasione, alla corrosione, ai prodotti chimici ed agli agenti atmosferici. È inoltre possibile colorare i componenti in plastica per abbinarli al prodotto finito.

**Poliamide 6 e 6.6**

Ottime proprietà meccaniche in termini di resistenza a trazione, a fatica, agli urti, all'attrito e all'usura. Ottima resistenza ai solventi: petrolio, oli lubrificanti, benzina, benzene, acetone, tricloroetilene, benzina per smacchiare. Insensibile alla maggior parte degli acidi diluiti. Da difficilmente infiammabile ad autoestinguente.

**Poliamide 6 e 6.6 GF**

Rispetto a PA 6 e 6.6 sono state migliorate soprattutto le proprietà meccaniche di resistenza a trazione e a flessione (indice di shock ridotto). Migliore inoltre il comportamento termico.

**Polietilene ad alta densità HD-PE**

Eccellente isolamento elettrico, ridotto fattore di dissipazione, elevate resistività e resistenza alle deformazioni, adatto per alimenti, ridotto coefficiente di attrito.

**Poliossimetilene (Resina acetica) POM**

Buon comportamento chimico, buone proprietà meccaniche (resistenza a fatica). Ottima stabilità dimensionale a lungo termine, insensibile alle muffe e allo stoccaggio nel terreno.

Ulteriori informazioni tecniche sui materiali disponibili a richiesta.