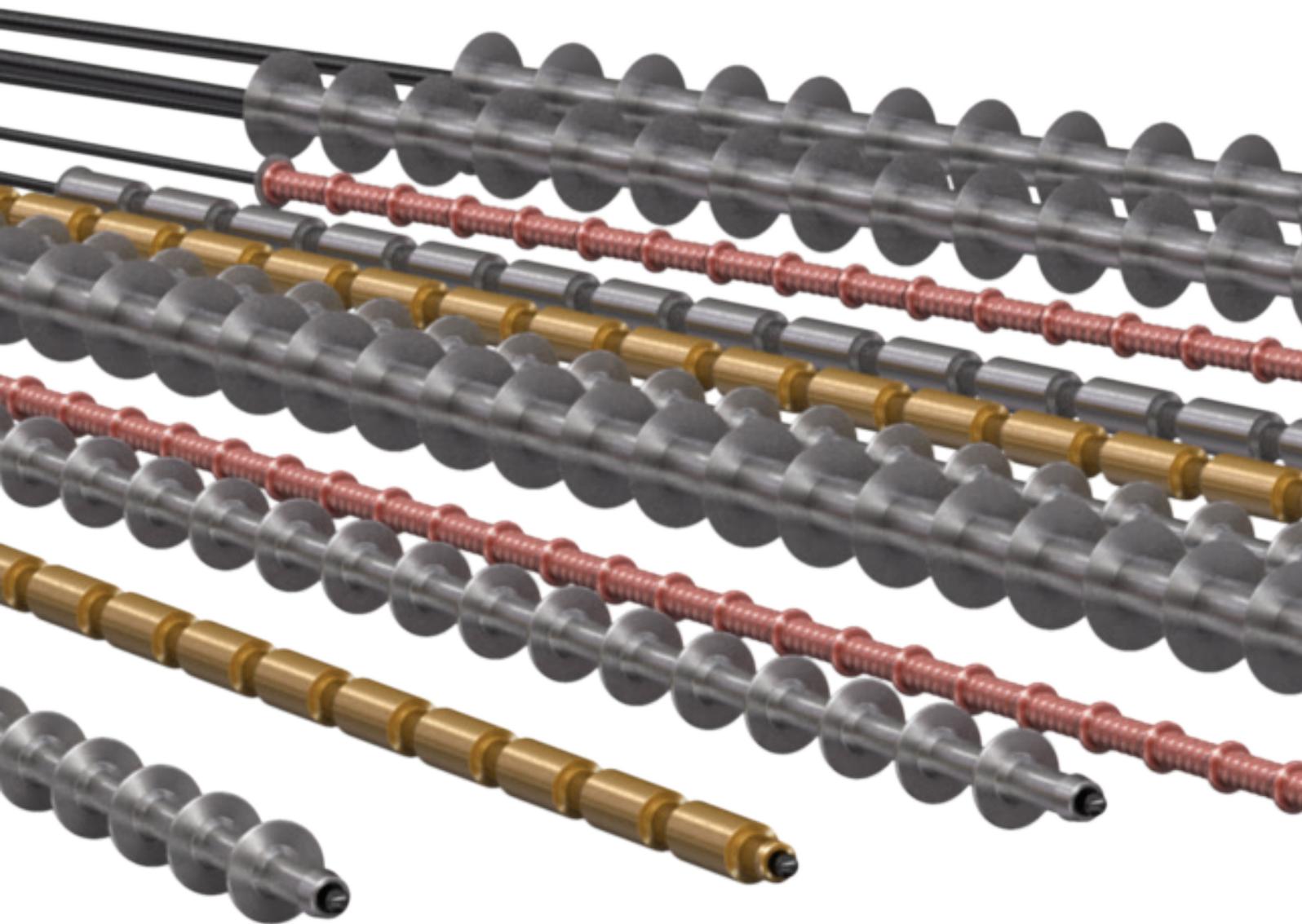


**BOSSARD**

Proven Productivity



---

## Rivetti rapidi

FASTEKS® tecnologia della rivettatura

# FASTEKS® rivetti rapidi

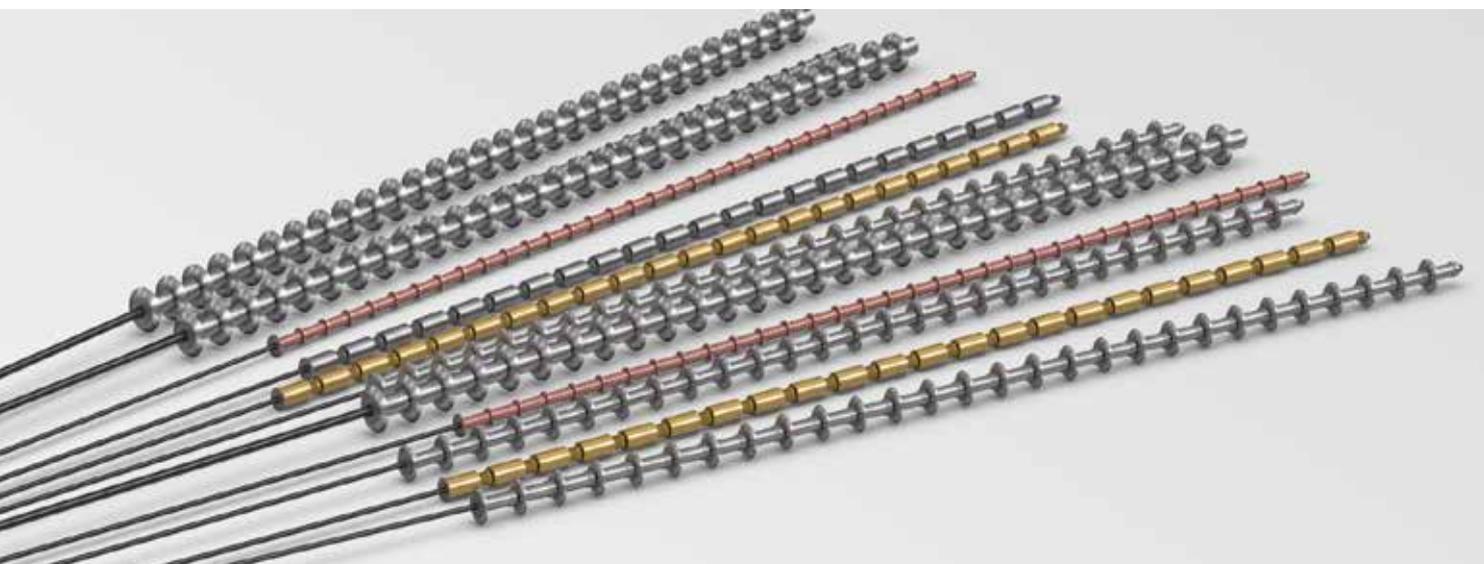
---

I rivetti rapidi FASTEKS® sono precaricati su un mandrino. Questa caratteristica rende unico il sistema di rivetti rapidi FASTEKS®.

I rivetti rapidi sono precaricati su un mandrino. In questo modo l'efficienza e la sicurezza di processo sono sempre garantiti: non è necessario ogni volta scegliere il mandrino corretto, non è necessario controllare l'usura del mandrino perché non riutilizzabile.

## Caratteristiche

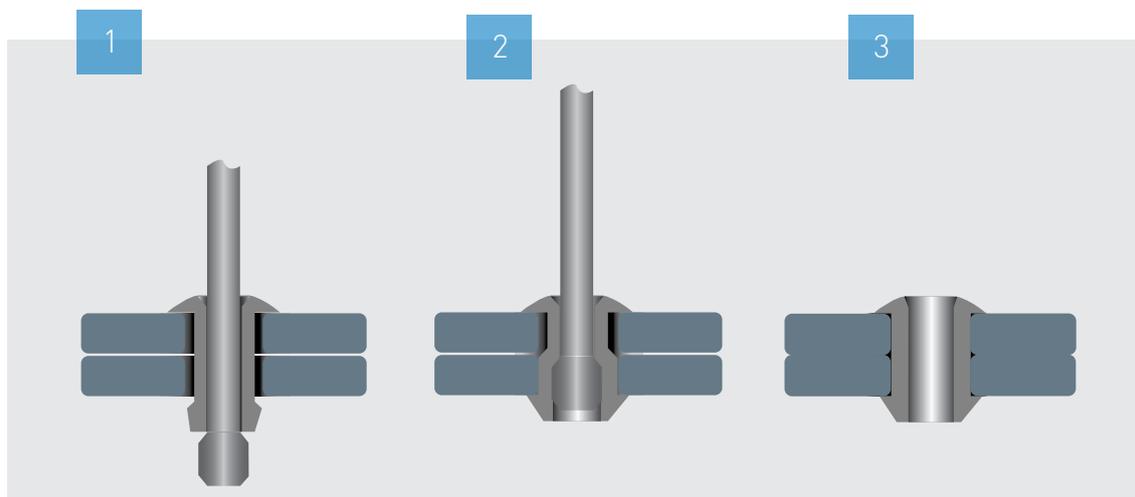
- Velocità di rivettatura (fino a 70 rivetti al minuto)
- Risparmio dei costi
- Risparmio di peso
- Varietà di materiali
- Assenza della testa del mandrino
- Assenza di materiale di scarto



## Rivetti rapidi standard

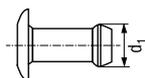
I rivetti rapidi standard FASTEKS® raggiungono un'elevata forza di serraggio grazie alla formazione della testa ribadita.

### Processo di montaggio

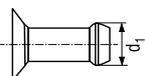


**fasteks**

#### Testa bombata



#### Testa svasata piana

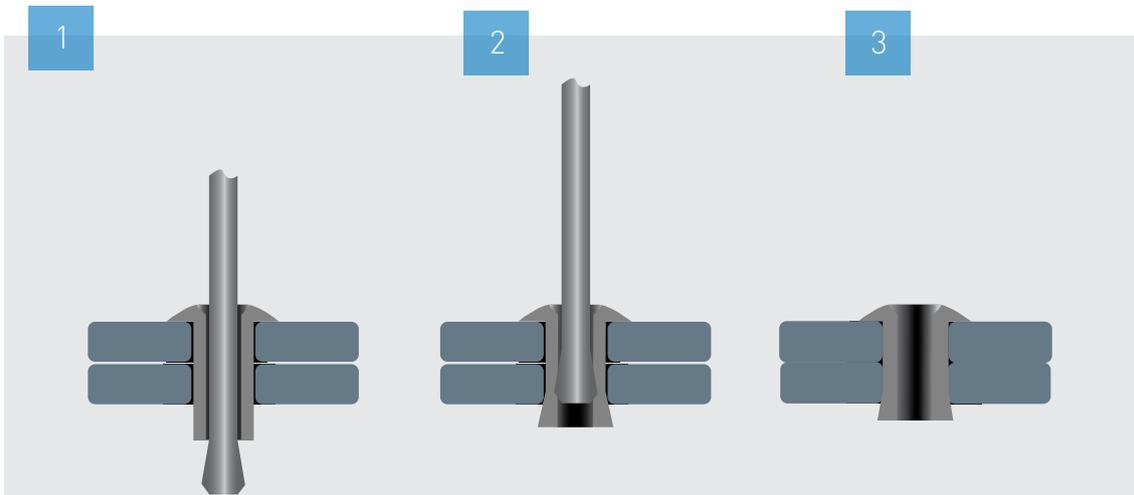


Tipo	Nome	Materiali			$d_1$ min. / max.	Spessore di serraggio min. / max.	
Standard	Testa bombata	Alluminio	Acciaio	Inox	Ø 3.2 - 4.8	1.1 -	10 mm
Standard	Testa svasata piana	Alluminio	Acciaio	Inox	Ø 3.2	1.5 -	6.8 mm

## Rivetti rapidi Multi

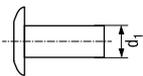
I rivetti rapidi Fasteks® Multi hanno un ampio spessore di serraggio.

Processo di montaggio

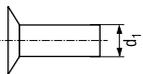


**fasteks**

Testa bombata



Testa svasata piana

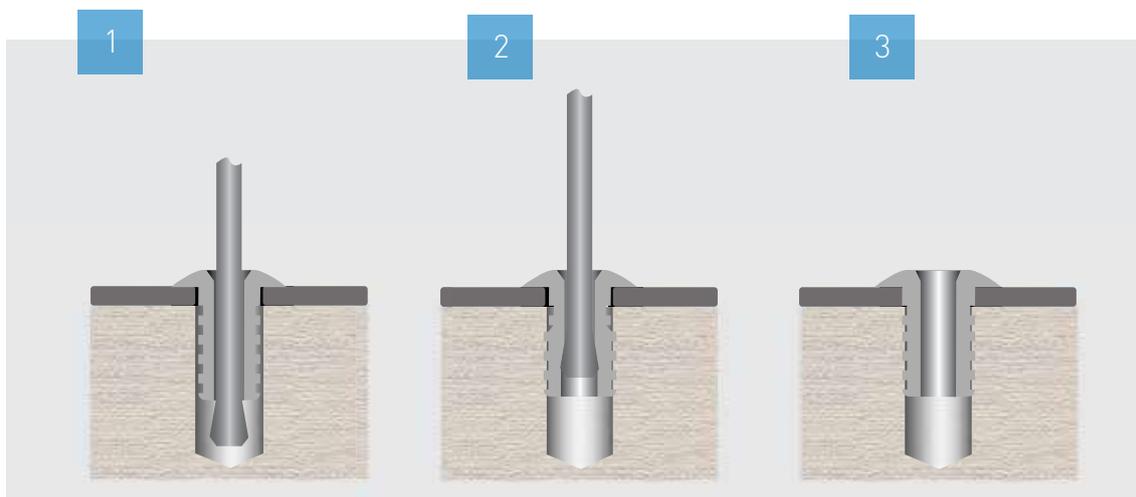


Tipo	Nome	Materiali			d <sub>1</sub> min. / max.	Spessore di serraggio min. / max.	
Multi	Testa bombata	Alluminio	Acciaio	Inox	Ø 1.9 - 4.8	1.0 -	11 mm
Multi	Testa svasata piana	Alluminio	Acciaio		Ø 3.0 - 4.8	1.0 -	12 mm

## Rivetti rapidi rullati

I rivetti rapidi rullati FASTEKS® sono adatti per la rivettatura di componenti elettronici o di materiali teneri.

Processo di montaggio



**fasteks**

Testa bombata

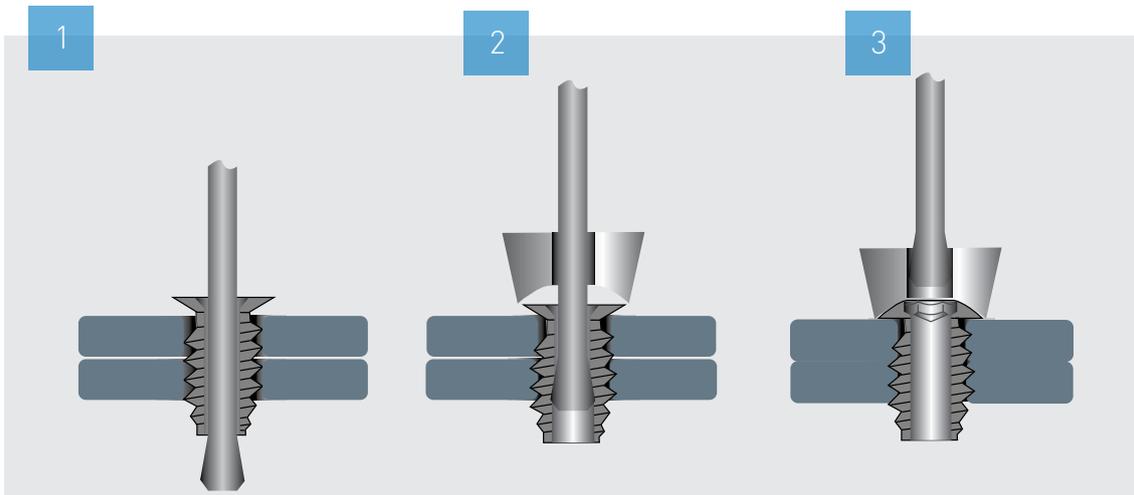


Tipo	Nome	Materiali	$d_1$ min. / max.	Spessore di serraggio min. / max.
Rullati	Testa bombata	Alluminio Ottone (Rame a richiesta)	Ø 1.7 - 2.6	1.1 - 9 mm

## Rivetti rapidi Screw

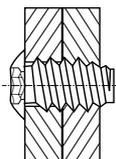
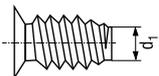
I rivetti rapidi FASTEKS® Screw hanno una filettatura esterna. Durante la rivettatura la testa svasata piana viene trasformata in testa bombata.

### Processo di montaggio



**fasteks**

### Testa bombata dopo il montaggio

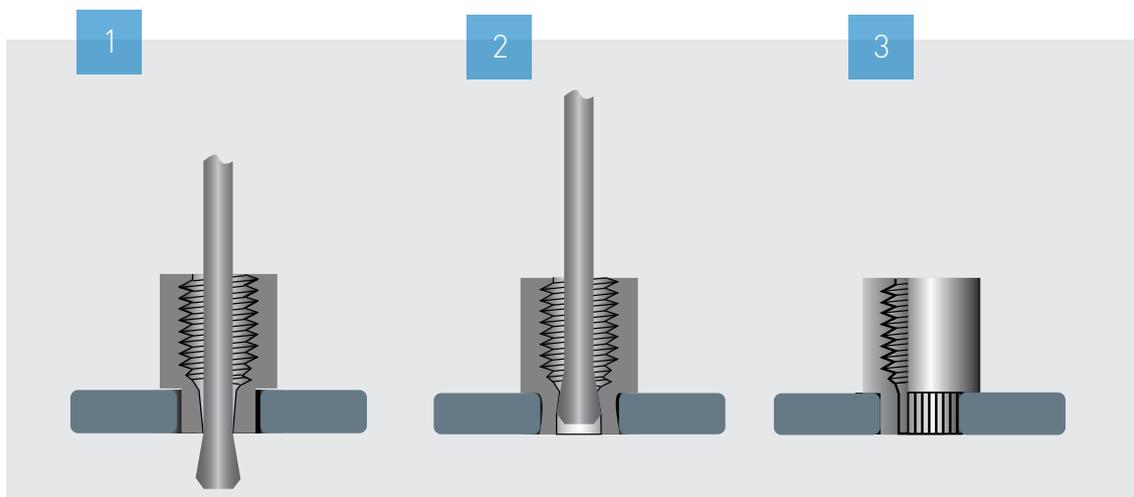


Tipo	Nome	Materiali	$d_1$ min. / max.	Spessore di serraggio min. / max.
Screw	Testa bombata	Acciaio	Ø 2.7 - 3.5	1.6 - 7.8 mm

## Rivetti rapidi Space

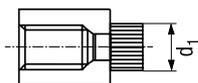
I rivetti rapidi FASTEKS® Space possono essere utilizzati come distanziali nei circuiti stampati (spessore della scheda 0,8mm - 2,4mm).

Processo di montaggio

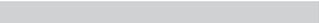


**fasteKS**

Distanziale (Space)



Tipo	Nome	Materiali	d <sub>1</sub> min. / max.	Spessore di serraggio min. / max.
Space	Distanziale	Ottone	Ø 2.5 - 3.2	0.8 - 2.4 mm



Bossard AG  
Steinhauserstrasse 70  
Postfach  
CH-6301 Zug

Telefon +41 41 749 66 11  
Fax +41 41 749 66 22

[www.bossard.com](http://www.bossard.com)

Bossard Italia s.r.l. a socio unico  
via Pablo Picasso, 36  
IT-20025 Legnano MI

Tel. +39 0331 9370 1  
Fax +39 0331 4648 55