



FASTEKS®
Inserti filettati automaschianti



«Un inserto filettato metallico per ottenere una madrevite precisa e robusta nei materiali teneri.»



Inserti filettati FASTEKS®

Gli inserti filettati FASTEKS® in acciaio o in INOX permettono di ottenere una madrevite precisa e resistente nei particolari realizzati in leghe leggere o in altri materiali con bassa resistenza al taglio.

Le prestazioni tecniche, i consigli per l'installazione e le tolleranze non specificate devono essere richieste singolarmente per ogni applicazione specifica prima di avviare una produzione in serie.

Tutte le misure indicate sono in mm.

ALTRO SU FASTEKS®

www.bossard.com

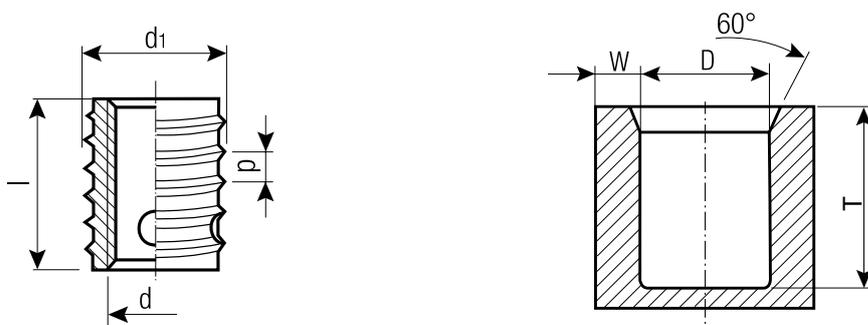
3-D Data: <https://bossard.partcommunity.com/3d-cad-models>

CON FORI MASCHIANTI, CORTI

Inserti filettati

BN	Materiale*	
37962	ST	Acciaio cementato, zincato passivato bianco, conforme RoHS
37956	SS43	INOX 1.4305

Esempio d'ordine: BN 37962 - M3



Codice	Inserto filettato**				Preforo***					
	d	l	d _i	p	Tmin	D Metallo	D Plastica	Wmin Lega leggera	Wmin Ghisa	Wmin Plastica
FTI07M3	M3	4	5	0.6	6	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI07M4	M4	6	6.5	0.8	8	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI07M5	M5	7	8	1	9	7.6-7.7	7.4-7.6	1.60	2.40	2.00
FTI07M6	M6	8	10	1.25	10	9.5-9.6	9.3-9.5	2.00	3.00	2.50
FTI07M8	M8	9	12	1.5	11	11.3-11.5	11.1-11.3	2.40	3.60	3.00
FTI07M10	M10	10	14	1.5	13	13.3-13.5	13.1-13.3	2.8	4.2	3.50
FTI07M12	M12	12	16	1.75	15	15.2-15.4	15.0-15.2	3.2	4.8	4.00
FTI07M14	M14	14	18	2	17	17.2-17.4	17.0-17.2	3.6	5.4	4.50
FTI07M16	M16	14	20	2	17	19.2-19.4	19.0-19.2	4	6	5.00

* Altre tipologie fornibili a richiesta.

** **Tolleranze:** la madrevite e la filettatura esterna sono realizzate con tolleranza 6H secondo ISO 2, tutte le altre dimensioni sono realizzate con tolleranza secondo ISO 2768-m.

*** **Dati per il montaggio:** si osservi che le misure indicate in mm rappresentano valori standard e possono variare a seconda del materiale utilizzato per lo stampaggio del particolare. È consigliabile effettuare delle prove prima della produzione in serie.

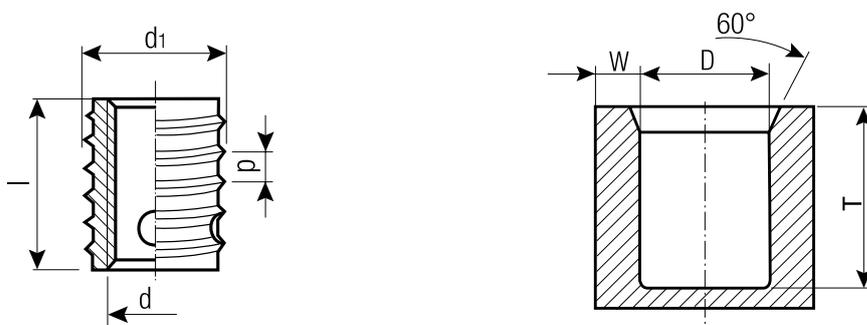
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

CON FORI MASCHIANTI, LUNGI

Inserti filettati

BN	Materiale*	
55723	ST	Acciaio cementato, zincato passivato bianco, conforme RoHS
55724	SS43	INOX 1.4305

Esempio d'ordine: BN 55723 - M3



Codice	Inserto filettato**				Preforo***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metallo	D Plastica	Wmin Lega leggera	Wmin Ghisa	Wmin Plastica
FTI08M3	M3	6	5	0.6	8	4.7-4.8	4.6-4.7	1	1.5	1.25
FTI08M4	M4	8	6.5	0.8	10	6.1-6.2	6.0-6.1	1.3	1.95	1.63
FTI08M5	M5	10	8	1	13	7.6-7.7	7.4-7.6	1.6	2.4	2.00
FTI08M6	M6	12	10	1.25	15	9.5-9.6	9.3-9.5	2	3	2.50
FTI08M8	M8	14	12	1.5	17	11.3-11.5	11.1-11.3	2.4	3.6	3.00
FTI08M10	M10	18	14	1.5	22	13.3-13.5	13.1-13.3	2.8	4.2	3.50
FTI08M12	M12	22	16	1.75	26	15.2-15.4	15.0-15.2	3.2	4.8	4.00
FTI08M14	M14	24	18	2	28	17.2-17.4	17.0-17.2	3.6	5.4	4.50
FTI08M16	M16	24	20	2	28	19.2-19.4	19.0-19.2	4	6	5.00

* Altre tipologie fornibili a richiesta.

** **Tolleranze:** la madrevite e la filettatura esterna sono realizzate con tolleranza 6H secondo ISO 2, tutte le altre dimensioni sono realizzate con tolleranza secondo ISO 2768-m.

*** **Dati per il montaggio:** si osservi che le misure indicate in mm rappresentano valori standard e possono variare a seconda del materiale utilizzato per lo stampaggio del particolare. È consigliabile effettuare delle prove prima della produzione in serie.

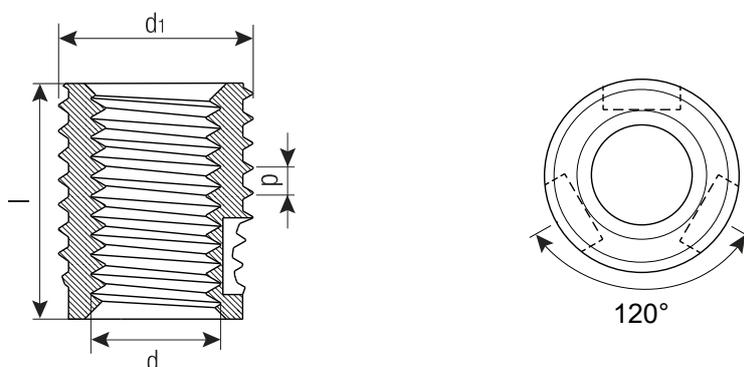
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

CON SERBATOIO PER I TRUCIOLI, CORTI

Inserti filettati

BN	Materiale*	
BN 55725	ST	Acciaio cementato, zincato passivato bianco, conforme RoHS
BN 55727	SS43	INOX 1.4305

Esempio d'ordine: BN 55725 - M3



Codice	Inserto filettato**				Preforo***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metallo	D Plastica	Wmin Lega leggera	Wmin Ghisa	Wmin Plastica
FTI37M4	M4	6	6.5	0.8	8	6.1-6.2	6.0-6.2	1.3	1.95	1.63
FTI37M5	M5	7	8	1	9	7.6-7.7	7.4-7.7	1.6	2.4	2.00
FTI37M6	M6	8	10	1.25	10	9.5-9.6	9.3-9.6	2	3	2.50
FTI37M8	M8	9	12	1.5	11	11.3-11.5	11.1-11.5	2.4	3.6	3.00
FTI37M10	M10	10	14	1.5	13	13.3-13.5	13.1-13.5	2.8	4.2	3.50

* Altre tipologie fornibili a richiesta.

** **Tolleranze:** la madrevite e la filettatura esterna sono realizzate con tolleranza 6H secondo ISO 2, tutte le altre dimensioni sono realizzate con tolleranza secondo ISO 2768-m.

*** **Dati per il montaggio:** si osservi che le misure indicate in mm rappresentano valori standard e possono variare a seconda del materiale utilizzato per lo stampaggio del particolare. È consigliabile effettuare delle prove prima della produzione in serie.

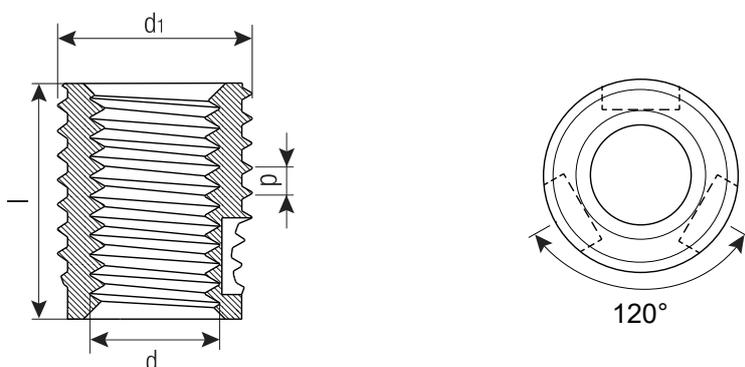
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

CON SERBATOIO PER I TRUCIOLI, LUNGI

Inserti filettati

BN	Materiale*	
BN 55726	ST	Acciaio cementato, zincato passivato bianco, conforme RoHS
BN 55728	SS43	INOX 1.4305

Esempio d'ordine: BN 55726 - M3



Codice	Inserto filettato**				Preforo***					
	d	l	d ₁	p	Tmin	D Metallo	D Plastica	Wmin Lega leggera	Wmin Ghisa	Wmin Plastica
FTI38M4	M4	8	6.5	0.8	10	6.1-6.2	6.0-6.2	1.3	1.95	1.63
FTI38M5	M5	10	8	1	13	7.6-7.7	7.4-7.7	1.6	2.4	2.00
FTI38M6	M6	12	10	1.25	15	9.5-9.6	9.3-9.6	2	3	2.50
FTI38M8	M8	14	12	1.5	17	11.3-11.5	11.1-11.5	2.4	3.6	3.00
FTI38M10	M10	18	14	1.5	22	13.3-13.5	13.1-13.5	2.8	4.2	3.50

* Altre tipologie fornibili a richiesta.

** **Tolleranze:** la madrevite e la filettatura esterna sono realizzate con tolleranza 6H secondo ISO 2, tutte le altre dimensioni sono realizzate con tolleranza secondo ISO 2768-m.

*** **Dati per il montaggio:** si osservi che le misure indicate in mm rappresentano valori standard e possono variare a seconda del materiale utilizzato per lo stampaggio del particolare. È consigliabile effettuare delle prove prima della produzione in serie.

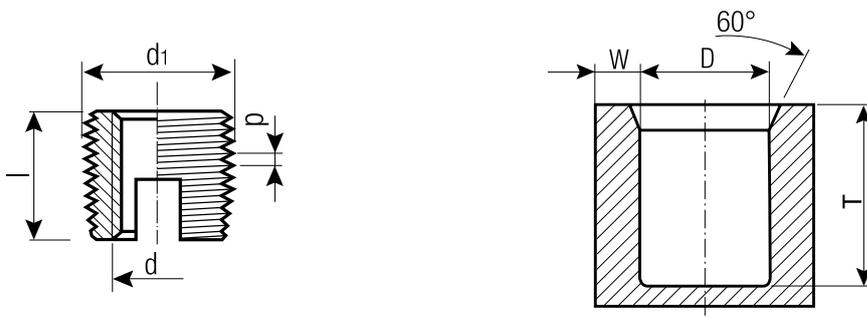
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

CON INTAGLI MASCHIANTI

Inserti filettati

BN	Materiale*	
37961	ST	Acciaio cementato, zincato passivato bianco conforme RoHS
37955	SS43	INOX 1.4305

Esempio d'ordine BN 37961 - M3



Codice	Inserto filettato**				Tmin	Preforo***				
	d	l	d ₁	p		D Metallo	D Plastica	Wmin Lega leggera	Wmin Ghisa	Wmin Plastica
FTI02M2.5	M2.5	6	4.5	0.5	8	4.2-4.3	4.1-4.2	0.9	1.35	1.13
FTI02M3	M3	6	5	0.5	8	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI02M4	M4	8	6.5	0.75	10	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI02M5	M5	10	8	1	13	7.5-7.6	7.3-7.5	1.60	2.40	2.00
FTI02M6	M6	14	10	1.5	17	9.2-9.4	8.9-9.2	2.00	3.00	2.50
FTI02M6a	M6a	12	9	1	17	8.5-8.6	8.3-8.5	1.8	2.7	2.25
FTI02M8	M8	15	12	1.5	18	11.2-11.4	10.9-11.2	2.40	3.60	3.00
FTI02M10	M10	18	14	1.5	22	13.2-13.4	12.9-13.2	2.8	4.2	3.50
FTI02M12	M12	22	16	1.5	26	15.2-15.4	14.8-15.2	3.2	4.8	4.00
FTI02M14	M14	24	18	1.5	28	17.2-17.4	16.8-17.2	3.6	5.4	4.50
FTI02M16	M16	22	20	1.5	27	19.2-19.4	18.8-19.2	4	6	5.00
FTI02M20	M20	30	26	1.5	32	25.2-25.4	24.8-25.2	5.2	7.8	6.50

* Altre tipologie fornibili a richiesta.

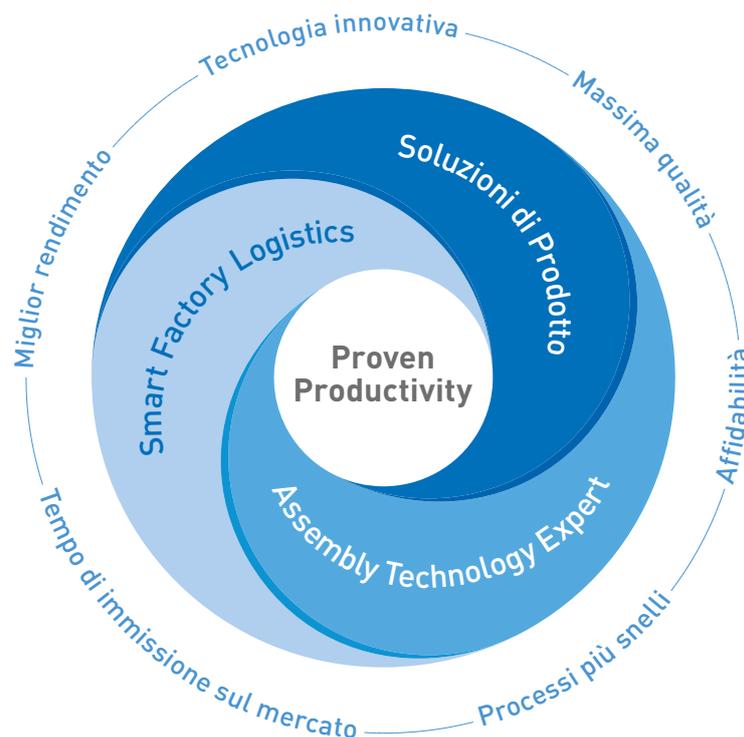
** **Tolleranze:** la madrevite e la filettatura esterna sono realizzate con tolleranza 6H secondo ISO 2, tutte le altre dimensioni sono realizzate con tolleranza secondo ISO 2768-m.

*** **Dati per il montaggio:** si osservi che le misure indicate in mm rappresentano valori standard e possono variare a seconda del materiale utilizzato per lo stampaggio del particolare. È consigliabile effettuare delle prove prima della produzione in serie.

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

PROVEN PRODUCTIVITY – UNA PROMESSA AI NOSTRI CLIENTI

La strategia del successo



In base alla pluriennale cooperazione coi nostri clienti sappiamo bene ciò che si può ottenere in modo efficace e durevole nel tempo. Abbiamo saputo riconoscere ciò di cui il cliente ha bisogno onde poterlo rendere ancora più concorrenziale. Pertanto, sosteniamo i nostri clienti in tre settori strategici.

In primo luogo, quando si ricercano **soluzioni di prodotto** ottimali, in fase di valutazione e di impiego del miglior elemento di collegamento, si pensa alla funzione che dovrà svolgere nell'ambito del prodotto del cliente.

In secondo luogo, i nostri servizi **Assembly Technology Expert** offrono soluzioni intelligenti per affrontare tutte le sfide poste dalla tecnica del collegamento. I nostri servizi partono dal momento in cui i nostri clienti iniziano a sviluppare

un prodotto, fino all'ottimizzazione del processo di assemblaggio e alla formazione sulla tecnica del collegamento per il personale dei nostri clienti.

In terzo luogo attraverso la **Smart Factory Logistics**, il nostro metodo per ottimizzare la produzione dei clienti in modo «smart» e «lean», con sistemi di logistica intelligente e soluzioni studiate su misura.

Come promessa fatta ai nostri clienti la «Proven Productivity» comprende due elementi: il primo è che funzioni correttamente il secondo è quello di migliorare la produttività e la competitività nel tempo e in modo misurabile.

E per noi tutti, quella di essere sempre un passo avanti agli altri, è una filosofia che ci motiva giorno per giorno.

www.bossard.com