

## Entraînements des vis et grandeurs des outils correspondants

### Surplats de six pans creux



| Filetage | Référence normative             |          |          |  |          |          |
|----------|---------------------------------|----------|----------|--|----------|----------|
|          | DIN 912<br>ISO 4762<br>DIN 6912 | DIN 7984 | DIN 7991 | DIN 913/914<br>DIN 915/916<br>ISO 4026/4027<br>ISO 4028/4029 | ISO 7379 | ISO 7380 |
| M1,4     | 1,3                             | -        | -        | 0,7  | -        | -        |
| M1,6     | 1,5                             | -        | -        | 0,7  | -        | -        |
| M2       | 1,5                             | -        | -        | 0,9  | -        | -        |
| M2,5     | 2                               | -        | 1,5      | 1,3  | -        | -        |
| M3       | 2,5                             | 2        | 2        | 1,5  | -        | 2        |
| M4       | 3                               | 2,5      | 2,5      | 2  | -        | 2,5      |
| M5       | 4                               | 3        | 3        | 2,5  | -        | 3        |
| M6       | 5                               | 4        | 4        | 3  | 3        | 4        |
| M8       | 6                               | 5        | 5        | 4  | 4        | 5        |
| M10      | 8                               | 7        | 6        | 5  | 5        | 6        |
| M12      | 10                              | 8        | 8        | 6  | 6        | 8        |
| M14      | 12                              | 10       | 10       | 6  | -        | -        |
| M16      | 14                              | 12       | 10       | 8  | 8        | 10       |
| M18      | 14                              | 12       | 12       | 10   | -        | -        |
| M20      | 17                              | 14       | 12       | 10   | 10       | -        |
| M22      | 17                              | 14       | 14       | 12   | -        | -        |
| M24      | 19                              | 17       | 14       | 12   | 12       | -        |
| M27      | 19                              | -        | -        | -  | -        | -        |
| M30      | 22                              | -        | -        | -  | -        | -        |
| M33      | 24                              | -        | -        | -  | -        | -        |
| M36      | 27                              | -        | -        | -  | -        | -        |
| M42      | 32                              | -        | -        | -  | -        | -        |
| M48      | 36                              | -        | -        | -  | -        | -        |

### Grandeurs de six lobes internes<sup>1)</sup>



| Vis métriques |              |     | Vis à bois |              |     | Vis à tôle |              |     |
|---------------|--------------|-----|------------|--------------|-----|------------|--------------|-----|
| Filetage      | Entraînement |     | Ø-nominal  | Entraînement |     | Filetage   | Entraînement |     |
| M2            | T6           | X6  | 3          | T10          | X10 | ST 2,2     | -            | X6  |
| M2,5          | T8           | X8  | 3,5        | T15          | X15 | ST 2,9     | -            | X10 |
| M3            | T10          | X10 | 4          | T15          | X15 | ST 3,5     | -            | X15 |
| M4            | T20          | X20 | 4,5        | T25          | X25 | ST 3,9     | -            | X15 |
| M5            | T25          | X25 | 5          | T25          | X25 | ST 4,2     | -            | X20 |
| M6            | T30          | X30 | 6          | T25          | X25 | ST 4,8     | -            | X25 |
| M8            | T40          | X40 | 7          | T30          | X30 | ST 5,5     | -            | X25 |
| M10           | T50          | X50 | -          | -            | -   | ST 6,3     | -            | X30 |

#### Type d'entraînement:

- T = Torx®
- X = six lobes internes selon ISO 10664

<sup>1)</sup> Les valeurs indicatives sont basées sur des normes de produits. Des normes d'usine spéciales ou des produits de marque.

Surplats hexagonaux



| Filetage | Référence normative  |  |                      |              |     |                              |                              |   |
|----------|--|--|----------------------|--------------|-----|------------------------------|------------------------------|---|
|          | Produits hexagonaux  |  |                      |              |     | Produits hexagonaux à embase |                              |   |
|          | DIN  | ISO  | DIN                  | ISO          | DIN | DIN                          | ISO/EN                       | DIN/ISO/EN  |
|          | 558<br>601<br><b>931</b><br><b>933</b><br>934<br>960<br>961<br>7990<br>7968<br>(571) <sup>1)</sup> | 4018<br>4016<br><b>4014</b><br><b>4017</b><br>4032<br>8765<br>8676 | 6914<br>6915<br>7999 | 7412<br>7414 | 561 | lourd<br>6921                | léger<br>ISO 4162<br>EN 1662 | lourd<br>EN 1665<br><br>ecrous<br>ISO 4161<br>EN 1661<br>EN 1663<br>EN 1664<br>DIN 6923<br>DIN 6926<br>DIN 6927 |
| M1,6     | 3,2  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M2       | 4  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M2,5     | 5  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M3       | 5,5  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M3,5     | 6  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M4       | 7  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M5       | 8  | -  | -                    | -            | -   | 8                            | 7                            | 8   |
| M6       | 10   | -  | -                    | -            | 8   | 10                           | 8                            | 10  |
| M7       | 11 (12) <sup>1)</sup>  | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M8       | 13   | -  | -                    | -            | 10  | 13                           | 10                           | 13  |
| M10      | <b>17</b>  | <b>16</b>  | -                    | -            | 13  | 15                           | 13                           | 15 (EN: s = 16)   |
| M12      | <b>19</b>  | <b>18</b>  | 22                   | 21           | 16  | 16                           | 15 (EN: s = 16)              | 18  |
| M14      | <b>22</b>  | <b>21</b>  | -                    | -            | -   | 18                           | 18                           | 21  |
| M16      | 24   | -  | 27                   | -            | 18  | 21                           | 21                           | 24  |
| M18      | 27   | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M20      | 30   | -  | 32                   | 34           | 24  | 27                           | 27                           | 30  |
| M22      | <b>32</b>  | <b>34</b>  | 36                   | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M24      | 36   | -  | 41                   | -            | 30  | -                            | -                            | -   |
| M27      | 41   | -  | 46                   | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M30      | 46   | -  | 50                   | -            | 36  | -                            | -                            | -   |
| M33      | 50   | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M36      | 55   | -  | 60                   | -            | 46  | -                            | -                            | -   |
| M39      | 60   | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M42      | 65   | -  | -                    | -            | 55  | -                            | -                            | -   |
| M45      | 70   | -  | -                    | -            | -   | -                            | -                            | -   |
| M48      | 75   | -  | -                    | -            | 65  | -                            | -                            | -   |

<sup>1)</sup> pour vis à bois