

BOSSARD Bulletin

Numéro 697, novembre 2012

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



Bossard France

Cela fait plus de 25 ans que Bossard France propose aux fabricants industriels...



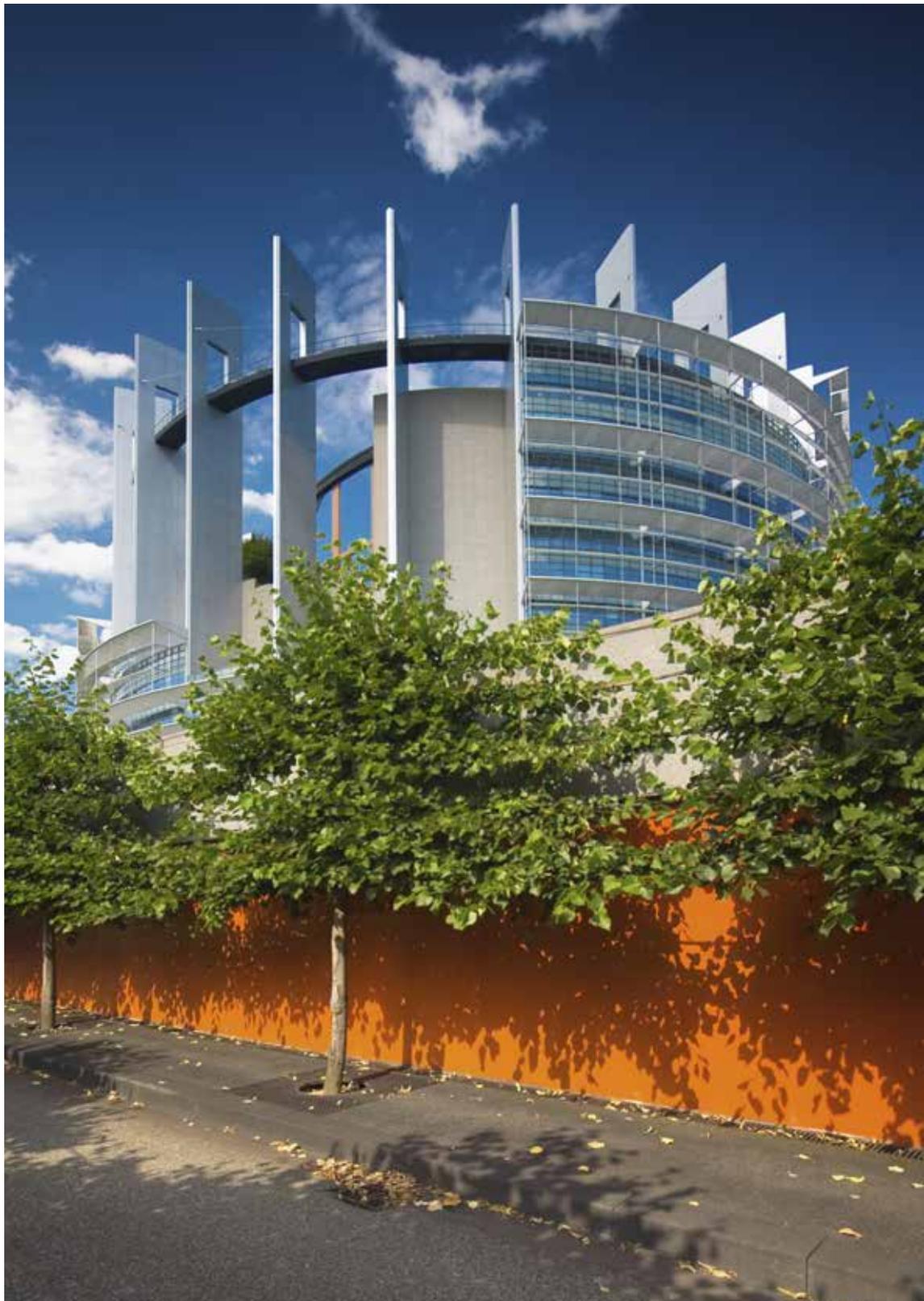
Prêt à l'emploi

Au premier coup d'œil, emballer un kit, ça semble simple...



Énergie solaire

Au printemps 2012, à Staad, au bord du lac de Constance, la plus grande centrale solaire...





Chère lectrice,
Cher lecteur,

La conjoncture économique est actuellement, et ce sur tous nos marchés, plutôt floue. Dans le jargon, cela signifie que nous entrons en récession. En tout cas, c'est bien le cas pour plusieurs branches de l'industrie de la production. À la suite d'une chute légendaire de l'économie en 2009 et d'un redressement partiel au cours des deux années suivantes, nous revoilà en 2012 à nouveau concernés.

J'ai entendu dire qu'on appelait ce phénomène une « récession à double creux » (soit une courbe en W). Ou s'agit-il peut-être d'une nouvelle réalité, à savoir des cycles conjoncturels de plus en plus courts. Malgré cette mauvaise passe conjoncturelle, nous restons, avec circonspection, optimistes et nous montrons confiants pour 2013.

Cela fait 25 ans que Bossard est présent sur le marché français. Bossard France est devenue l'une des deux plus grandes unités Bossard en Europe et est le fournisseur leader en matière de technique d'assemblage car elle réunit des compétences-clés : produit, ingénierie et logistique. Un très joyeux anniversaire pour ces 25 ans !

Les kits et sets pré-confectionnés conformément aux besoins du client répondent à une véritable demande. D'une part, l'ampleur de la production peut être réduite côté clients. D'autre part, nous voyons également, via la préparation de pièces précises, un véritable aspect sécuritaire. Pour en savoir plus, veuillez lire notre article « Élaboration des sets ». Le thème des sets

et des kits est peut-être déjà à l'ordre du jour au sein de votre entreprise.

Dans notre cas pratique, nous vous montrons comment Bossard France, en matière de construction de tunnels, a pu apporter la bonne solution à un problème des plus délicat, et ce à l'aide de nos produits ecosyn®-MRX de grande qualité. Bien évidemment, nous nous réjouissons qu'on souhaite, en France, réhabiliter (et donc sécuriser) autant de tunnels...

Le développement de notre division solaire fait plaisir à voir. C'est avec beaucoup d'enthousiasme que notre jeune équipe réussit également à marquer des points dans cette branche, et ce grâce à nos prestations uniques. Veuillez lire l'article « Fixer le soleil ! » et découvrez pourquoi Bossard obtient un tel succès sur ce marché.

Dans le secteur des vis à 6 lobes internes, nous avons encore élargi notre assortiment, qui était d'ailleurs déjà bien vaste. C'est tout particulièrement dans le domaine des petites dimensions que nous avons fait de véritables progrès. Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller à ce sujet.

Le plus grand salon suisse de la sous-traitance industrielle se tiendra à Bâle du 20 au 23 novembre. Nous serons heureux de vous rencontrer sur place et de pouvoir vous présenter nos toutes nouvelles solutions. Soyez les bienvenus !

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

Bossard soutient les jeunes sportifs de haut niveau

Dans le vent olympique



Londres 2012

L'équipe de voile Brauchli / Hausser du 470 s'est qualifiée pour les Jeux Olympiques de Londres.

Yannick Brauchli a suivi chez Bossard son apprentissage commercial selon le modèle VINTO et se consacre désormais, après avoir brillamment fini sa formation en 2010, entièrement au sport de haut niveau.

Ses efforts ont porté leurs fruits : Yannick Brauchli, avec son partenaire Romuald Hausser, a pu se qualifier pour les Jeux Olympiques de Londres et a disputé diverses courses du 3 au 9 août 2012.

La 16^{ème} place obtenue n'a pas répondu à toutes ses attentes. Néanmoins, elle doit être considérée comme un succès pour cette équipe à qui l'avenir ne peut que sourire.

Bossard, en tant que sponsor, félicite chaleureusement cette équipe ainsi que tous les assistants et lui souhaite beaucoup de succès pour le futur.

Ceci est Vinto

Combiner études et sport de haut niveau, voilà un véritable défi. C'est là qu'entre en scène le modèle VINTO. Depuis 2002, il existe une véritable offre en Suisse centrale pour la formation employé(e) de commerce (profils B ou E) : l'allongement de la formation de base de quatre ans permet aux jeunes athlètes et professionnels de suivre un entraînement intensif en plus de leur formation professionnelle.

Via une forte coopération entre le bureau VINTO, le centre de formation commerciale de Zoug et les entreprises de formation, on trouve les conditions optimales pour former de jeunes talents.

Pour Bossard, collaborer, depuis le départ, à la mise en place de ce modèle révolutionnaire et apporter sa contribution aux prouesses suisses en termes de sport et d'économie, c'était une évidence.

Quand innovation rime avec tradition ...

Bossard France



Partenaire depuis plus de 25 ans

Depuis plus de 25 ans, Bossard France propose aux fabricants industriels français un vaste assortiment d'éléments d'assemblage (articles du catalogue et pièces sur plan). Le respect des délais et la grande qualité des produits livrés constituent le véritable objectif des 150 collaborateurs présents dans les succursales Bossard de Paris, Rennes, Grenoble et Strasbourg. Tous les clients sont approvisionnés depuis le dépôt central de Strasbourg, un site très moderne.

Trois compétences-clés

Comme toutes les succursales Bossard du monde entier, Bossard France ne se distingue pas seulement par la vente d'éléments d'assemblage et de pièces sur plan, mais aussi par deux autres compétences-clés : l'ingénierie et la logistique.

Les ingénieurs aident en permanence les clients, via des

solutions techniques et personnalisées appropriées, à améliorer leur compétitivité.

Un objectif qui est également atteint par le perfectionnement des processus de travail et de la productivité. À cet effet, Bossard France dispose d'une équipe d'experts logistiques qui, en collaboration avec les clients, développe des solutions logistiques allant de la plus simple à la plus révolutionnaire. Par exemple, l'utilisation de « SmartBin » permet de gérer sans problème et sans effort les divers éléments d'assemblage.

La force tranquille

Grâce à son expérience et aux compétences élevées de ses employés, quel que soit leur grade, Bossard France fait partie aujourd'hui des leaders du marché français en matière de technique d'assemblage.

Jean-Louis Jerome
Bossard France

Actualités

Le marché de l'approvisionnement

Depuis la dernière édition des « bulletins Bossard », le marché de l'approvisionnement pour les éléments d'assemblage n'a pas bougé. Ceci vaut aussi bien pour les matériaux de base que pour les produits finis :

Matériaux de base

Le marché des matières premières est actuellement assez calme. La capacité des aciéries est diversement sollicitée. Ces capacités ont été, pour certaines, réduites massivement pour répondre à la pression croissante des prix et pour éviter des stocks élevés. Les signaux économiques en provenance de Chine rendent également le marché des matières premières incertain.

Acier

Prix

Les prix du minerai de fer, de la ferraille et du charbon à coke évoluent latéralement avec une légère tendance à la baisse. On ne s'attend pas à une évolution majeure en raison de la situation économique qui demeure incertaine et de l'attitude d'attente que présentent les acteurs du marché.

Délais de livraison des produits finis

Les délais de livraison sont stables et varient, selon le

produit, entre deux et quatre mois.

Acier inoxydable

Prix

Le marché de l'acier inoxydable demeure également calme. Le prix du nickel oscille entre 15'000 et 18'000 dollars US la tonne. Les prix des autres matériaux tels le chrome et le molybdène ont même un peu baissés au cours des deux derniers mois. Le fait de savoir si l'on a atteint le creux de la vague dépend avant tout de l'évolution de la situation économique mondiale.

Délais de livraison des produits finis

Les délais de livraison sont stables et varient également, selon le produit, entre deux et quatre mois. Ces délais ne devraient pas varier au cours des prochains mois.

Photo de couverture

Strasbourg : cette ville d'Alsace en pleine expansion est le siège du Parlement européen, mais aussi de Bossard France depuis plus de 20 ans.



Élaboration des sets

Confection conformément aux besoins des clients



De nombreux appareils, dispositifs, meubles, etc. sont de plus en plus souvent montés sur le lieu d'utilisation ou à la maison par l'acheteur. Les fabricants préparent la quantité d'éléments de montage et d'assemblage nécessaires, emballés séparément, le plus souvent avec une notice d'installation, voire l'outil approprié.

Car c'est plutôt rageant de se rendre compte, lors du montage, qu'il nous manque une toute petite pièce...

L'élaboration des sets

Au premier coup d'œil, emballer un kit, ça semble simple. En y regardant de plus près, cette tâche se révèle un peu plus complexe : il faut coordonner différents fournisseurs de pièces, d'outils, d'instructions papier et d'emballages qui proposent souvent des délais de livraison très différents, ce qui complique considérablement la tâche. L'élaboration des sets n'est donc pas qu'un défi technique, c'est avant tout un défi logistique.

Grâce à ses longues années d'expérience en matière de logistique tout au long de la chaîne de valeur ajoutée, Bossard est en mesure de fabriquer n'importe quel set et de l'avoir à disposition des clients dans son entrepôt. Ce set peut facilement être trouvé grâce à la référence Bossard, et ce en peu de temps et dans les délais souhaités.

Étapes de travail

Bossard prend en charge toutes les étapes de travail telles que :

- Fourniture et mise à disposition des pièces détachées, qu'il s'agisse de références du catalogue ou de pièces sur plan.
- Fourniture et mise à disposition des articles et pièces de fournisseurs tiers.
- Fourniture et mise à disposition des instructions de montage et modes d'emploi et autres documents tels que mises en garde, etc.
- Élaboration de sets sûre et précise, pas de pièces en trop ou en moins.
- Emballage spécifique au client dans des sachets, des cartons, des conteneurs en plastique, etc.
- Étiquetage spécifique au client avec références, etc.
- Stockage et mise à disposition des sets à l'entrepôt de Zoug, consultation facile.

D'innombrables possibilités

Dans presque toutes les branches, les sets préemballés prêts à l'emploi facilitent le travail de l'utilisateur. Les sets sont devenus une caractéristique de qualité indispensable :

- Matériel de montage et outils auxiliaires pour monter soi-même des meubles.
- Matériel de fixation des composants électriques tels qu'interrupteurs électriques, lampes, etc.
- Éléments de montage pour différentes variantes d'emploi sur les appareils électriques de bricolage.
- Matériel de montage pour la mise en place d'installations sur les chantiers (métiers connexes de la construction).
- Kits de maintenance et de réparation pour appareils de tout type.
- Et bien d'autres possibilités !



Élaboration des sets Bossard :
n'hésitez pas à nous contacter !

Bossard France

ecosyn®-MRX au sein du tunnel Nanterre - La Défense



L'agglomération parisienne à très forte densité «l'Île-de-France» (ce sont 12 millions d'habitants !), s'étale sur près de 12 000 km².

Ici, on trouve un réseau routier qui fonctionne à la perfection, à la sûreté sans pareille pour une activité trépidante, incessante de la plus haute importance pour l'économie du pays. Les 22 grands tunnels de la zone ont subi une révision totale.

Bossard France accompagne, entre autres, la modernisation du tunnel Nanterre-La Défense sur plus de 5 km.

Situation initiale

Le tunnel Nanterre-La Défense connaît, depuis 2008, une modernisation de taille et fait partie intégrante de l'important chantier de restauration des 22 tunnels d'Île-de-France. Ce programme vise une sécurité maximale pour les usagers en cas d'accident ou d'incendie.

En effet, depuis la catastrophe qui s'était produite dans le tunnel du Mont-Blanc en 1999 (39 victimes), la sécurité des tunnels est devenue un sujet national et la législation a été durcie de manière drastique. De nombreux travaux se concentrent sur les infrastructures et les coupe-feu au niveau des parois des tunnels.

Un client clé de Bossard France a été sélectionné pour les travaux de réhabilitation du tunnel Nanterre-La Défense.

Tâche à réaliser

En vue de protéger les parois du tunnel, une technique d'isolation avec 240 000 m² de plaques coupe-feu préfabriquées, qui

sont fixées directement aux parois en béton ou sur l'ossature porteuse métallique, a été choisie. Bossard France est chargée de développer une solution pour la fixation des plaques isolantes sur les supports métalliques.

Solution : ecosyn®-MRX

La vis autoperceuse inoxydable ecosyn®-MRX de Bossard a été sélectionnée comme élément d'assemblage le plus approprié par rapport aux autres. Ses avantages ne peuvent que convaincre :

- Juste un élément d'assemblage
- Hautes performances de perçage de la vis autoperceuse
- Montage ultra-rapide
- Grande résistance à la corrosion

Près de 350 000 ecosyn®-MRX ont trouvé leur place et apportent désormais leur contribution à la sécurité des tunnels routiers. En outre, cette solution rationnelle a permis de réaliser, grâce à un montage simple,

une grosse partie du projet à bon marché.

Homologation couronnée de succès

Après avoir passé avec succès les tests au feu, tout particulièrement le test HCM qui met les fixations à l'épreuve pendant une durée de 6 heures à une température de 1200 °C, l'autorisation a été délivrée. Grâce aux compétences de l'entreprise qui a réalisé le coupe-feu et aux compétences de Bossard France, le tunnel a pu être rouvert à la circulation plus vite que prévu. D'autres projets intéressants vont suivre, étant donné que les directives de sécurité vont s'adapter, partout en Europe, aux nouveaux standards.

Bossard France félicite son client ainsi que tous les employés impliqués et est fier de son succès collectif !

La plus grande centrale solaire de Suisse orientale

Fixer le soleil !

Au printemps 2012, à Staad, au bord du lac de Constance (Suisse), la plus grande centrale nucléaire de Suisse orientale a été reliée au réseau public. Sa capacité de quelque 530 000 kWh couvre la consommation de près de 100 foyers.



Le nouveau centre de distribution régional de la société Galliker Transport & Logistik AG à Staad (Suisse)

La centrale solaire

Grâce à l'esprit pionnier de la société Galliker Transport & Logistik AG, la grande superficie du toit de son nouveau centre logistique - un bâtiment ultra-moderne situé à Staad (Saint-Gall) - a pu être utilisée pour une installation photovoltaïque, une installation de taille importante, qui correspond parfaitement aux goûts du jour. La centrale solaire qui était auparavant la plus grande de Suisse orientale avait été réalisée par EES Jäggi-Bigler AG, l'un des leaders des solutions solaires. Pour une armature sûre au niveau du bâtiment et pour la fixation des différents modules, c'est une fois de plus la technique de fixation solaire Bossard qui a été considérée comme la solution la mieux adaptée.

L'installation

Les 1895 modules photovoltaïques apportent, sur une surface de 3261 m², une puissance moyenne de 504 kWp (ce qui correspond à un rendement énergétique annuel

d'environ 530 000 kWh). 32 onduleurs fournissent donc de l'énergie électrique à près de 100 familles sur le réseau électrique public.

La technique de fixation solaire

Il fallait relever un défi spécial : bien ancrer les panneaux solaires face aux charges de vent extrêmement élevées au bord du lac de Constance. La technique de fixation solaire utilisée par Bossard comprend 2000 supports, 6500 profils en aluminium, 8000 attaches de profilés et divers éléments du secteur de la technique d'assemblage.



Les avantages de la technique de fixation solaire Bossard

- Des solutions intelligentes :
 - Produits innovants
 - Manipulation simple
 - Pièces adaptées aux objets
- Conseils compétents :
 - Du profil à la vis
 - Prises de position techniques
 - Solutions adaptées aux objets
- Gain de temps et d'argent :
 - Disponible depuis l'entrepôt de Bossard à Zoug
 - Livraisons quotidiennes sur les chantiers ou au guichet
 - Mise à disposition adaptée à l'objet



L'entreprise unipersonnelle EES Jäggi-Bigler a été fondée au printemps 2009 par Thomas et Silvia Jäggi-Bigler. EES, cela signifie Energie Effizienz / Solarlösungen (efficacité énergétique / solutions solaires) ; il s'agit d'une société qui aspire à ce que l'énergie solaire soit utilisée comme standard par tout un chacun.

« Le centre de compétences pour la technologie solaire appliquée » a ouvert le 6 mai 2011.

EES Jäggi-Bigler AG propose aux clients suisses un système complet et professionnel clés en main qui engendre un courant électrique et une énergie thermique éprouvés et propres. De plus, via un système de surveillance à distance éprouvé, l'entretien, la maintenance et le nettoyage sont réalisés durablement et sans problème.

Élargissement de l'assortiment, des propositions intéressantes

+99 éléments à 6 lobes internes



Élargissement de l'assortiment

Dans notre nouveau catalogue, l'offre de vis à six lobes internes est désormais encore plus vaste. 99 nouveaux articles n'attendent qu'une chose : que bien d'autres clients découvrent les gros avantages des six lobes internes !

Aperçu : > dans le groupe 1 du catalogue

- **BN 4850**
Vis cylindrique à tête basse, acier 08.8/8.8, zingué-bleu : 15 nouvelles dimensions
- **BN 4851**
Vis à tête fraisée, ISO 14581 acier 08.8/8.8, zingué-bleu : 14 nouvelles dimensions
- **BN 6404**
Vis à tête bombée, ~ISO 7380, acier 08.8/8.8, zingué-bleu : 19 nouvelles dimensions
- **BN 9524**
Vis cylindrique à tête extrêmement basse, acier ~08.8, zingué-bleu : 10 nouvelles dimensions

- **BN 11493**
Vis sans tête à bout plat, acier 45H, zingué-bleu : 1 nouvelle dimension
- **BN 20005**
Vis à tête bombée, ISO 14583 acier 08.8/8.8, zingué-bleu : 20 nouvelles dimensions

> dans le groupe 9 du catalogue

- **BN 11255**
Vis à tôle à tête fraisée, à bout pointu, ISO 14586 C, acier, zingué-bleu : 1 nouvelle dimension
- **BN 13274**
Vis à tôle à tête bombée, à bout pointu, ISO 14585 C, acier, zingué-bleu : 11 nouvelles dimensions
- **BN 13916**
Vis autoformeuses à tête bombée, DIN 7500 acier, zingué-bleu : 5 nouvelles dimensions
- **BN 14551**
Vis autoformeuses à tête bombée, à griffes, acier zingué-bleu : 3 nouvelles dimensions

Actuellement chez Bossard

Inscriptions sur les câbles



Marquage et étiquetage

PANDUIT™ est l'un des leaders mondiaux dans le secteur des solutions de marquage éprouvées et innovantes. Les produits conviennent à diverses branches et différents champs d'application, permettent d'améliorer la productivité et garantissent une véritable fiabilité et plus-value.

PANDUIT™ propose une sélection complète de produits et outils industriels, y compris les systèmes de marquage portables, les systèmes de marquage de bureau, les étiquettes imprimées et les systèmes de sécurité.

PANDUIT™ propose des solutions produit pour toutes les demandes possibles en termes de marquage lors de la fabrication de faisceaux de câbles :

- Logiciel d'étiquetage
- Imprimante à transfert thermique et accessoires
- Étiquettes à transfert thermique
- Étiquettes thermorétractables
- Étiquettes auto-laminantes
- Bandes sans fin
- Étiquettes de composants
- Blocs d'identification

Les étiquettes à transfert thermique PANDUIT™ et les cartouches correspondantes proposent des légendes d'une netteté incomparable, et une extraordinaire lisibilité. Le tout est disponible pour différents emplois et dans des matériaux divers.

Demandez les documents correspondants et faites-vous conseiller !

Fabian Ruppli
fruppli@bossard.com

Vous trouverez, dans le nouveau catalogue Bossard et dans l'e-Shop Bossard beaucoup de nouveaux éléments à six lobes internes et bien d'autres éléments de fixation destinés à l'électrotechnique (dans le groupe 13 du catalogue)