

Numéro 701, novembre 2013

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



Nouveau en Allemagne

Depuis plus de 15 ans déjà, les clients profitent en Allemagne...



Baisse des coûts

Tout commence par un séminaire technique Bossard...



SmartBin flex

Une production sur une vaste superficie grâce à la toute nouvelle solution logistique de Bossard...



avec un jeu-concours en page 8!



Chère lectrice,
Cher lecteur,

L'automne a fait son entrée et, avec lui, c'est l'espoir d'une économie un peu plus vigoureuse qui frappe à notre porte. Dans l'immédiat, tout semble indiquer qu'il en sera ainsi. L'indice PMI (Purchasing market Index), indicateur fiable des tendances du marché, est depuis quelques mois à la hausse. Ceci promet une reprise – ce qui ne peut que nous réjouir.

Pourtant, tout le monde est encore loin d'être crédule, c'est pourquoi l'activité va continuer à se développer plutôt faiblement – il faut tout d'abord retrouver la confiance dans les marchés. Et si l'on jette un coup d'œil aux grands chantiers internationaux, l'on ne peut pas partir du principe de base que l'économie mondiale ne va être que positive au cours des prochaines années.

Notre PDG, David Dean, a été désigné PDG de l'année. D'un point de vue personnel, c'est un grand honneur pour David Dean, mais ça l'est aussi pour le groupe Bossard, car cela prouve que notre façon de concevoir le succès de nos clients et celui de Bossard sur le long terme est la bonne. Découvrez tous les détails concernant cette distinction ci-contre.

Tout vient à point à qui sait attendre. Et oui, nous sommes désormais également en Allemagne et souhaitons promouvoir l'essor de ce marché en partenariat avec KVT. Nous pensons que de nombreux clients devraient être intéressés,

en sus des produits KVT, par l'assortiment de Bossard.

Le cas pratique logistique d'ABB présente SmartBin Flex en pleine action. SmartBin Flex est la solution logistique la plus moderne, la plus flexible et, en conséquent, la plus facile à insérer sur le site d'utilisation. Nous pensons donc que SmartBin Flex va également vous étonner et vous permettra aussi d'améliorer la productivité au sein de votre entreprise.

Notre article sur la technique explique clairement comment élaborer avec le client des solutions qui permettent de réduire les coûts de design. Nous sommes convaincus qu'un véritable potentiel, pour ce qui est de concevoir des produits moins chers, sommeille chez tous nos clients. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller. N'hésitez pas à nous contacter.

Nous sommes ravis de vous présenter notre nouvel assortiment de produits Spelsberg. Il s'agit là d'un élargissement logique de la gamme dans le segment des éléments de fixation pour l'électrotechnique.

Et pour finir, un peu de divertissement. Participez à notre jeu-concours et remportez l'un de nos 50 prix.

Nous nous réjouissons de passer avec vous un automne conjoncturel animé.

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

Distinction pour PDG David Dean

Excellent!

La persévérance de Bossard a été récompensée par le prix Obermatt Gold Pin. Les classifications Obermatt se basent sur des ratios et calculs financiers transparents.



Distinction

L'entreprise Bossard de Zoug, spécialisée dans la technique d'assemblage, a été récompensée en la personne de David Dean, son PDG. L'entreprise internationale de recherche financière Obermatt remet au PDG de Bossard AG le Gold PIN pour les meilleurs résultats en investissements sur une période de trois ans.

Succès du travail d'équipe

Le PDG David Dean considère cette distinction comme une reconnaissance du travail de fond fourni par l'ensemble de l'équipe Bossard. « La contribution de tous les employés s'est révélée capitale en ce qui concerne l'évolution des performances de ces dernières années. Et je me réjouis que ce développement soit reconnu à sa juste valeur. Nous recueillons aujourd'hui les fruits de nos efforts, ainsi que du réalignement stratégique que nous avons implanté de 2005 à 2008 », précise le PDG.

Des résultats conséquents

Bossard a triplé son bénéfice consolidé par rapport à la période précédant 2005 et le cours des actions de l'entreprise a, depuis lors, plus que doublé, et ce malgré la chute des marchés financiers en 2008/2009. Le retour sur capitaux employés (ROCE) est passé, pendant cette période, de 9,1 à 18,2 %.

Une base solide pour l'avenir

Pour le PDG David Dean, l'évolution des résultats des dernières années et la récompense associée sous la forme de l'Obermatt Gold Pin est la confirmation '46' qu'une stratégie d'entreprise s'appuyant sur une gestion durable en vaut vraiment la chandelle. « Bossard a démontré sa stabilité en 2009, année de la récession. C'est sur cette solide base que nous avons pu et pouvons construire, en ne perdant pas de vue les années à venir », déclare le PDG de Bossard.

Encore plus près des clients

Bossard maintenant en Allemagne

Depuis plus de 15 ans, les clients allemands bénéficient d'une offre complète vraiment exceptionnelle dans le domaine de la technique d'assemblage qui, jusqu'alors, était assurée par Bossard Suisse.



Organisation

Depuis juin 2013, « Bossard Deutschland » est représentée par le biais d'une unité de vente au siège de l'entreprise KVT-Fastenings GmbH située à Illerrieden, près d'Ulm. Journalièrement, Bossard approvisionne ses clients allemands à partir de l'entrepôt central de Zoug (Suisse). Les prestations informatiques, d'achats, d'ingénierie et de marketing continueront à être proposées à partir de la Suisse.

L'union des forces

Avec la reprise de la division KVT-Fastening du groupe KVT Koenig à la mi-novembre 2012, de nouvelles perspectives se sont ouvertes sur le marché allemand pour Bossard. KVT-Fastening GmbH bénéficie d'une place de choix sur le marché '12' allemand et fête cette année son 40ème anniversaire en terre germanique.

Étant donné que KVT-Fastening GmbH dispose d'une très bonne infrastructure des plus complète à Illerrieden, Bossard

se sent particulièrement engagé avec ce site et a établi une équipe de spécialistes Bossard sur place. Le but est d'utiliser sur le marché les forces de ces deux entreprises réunissant plus de 120 nouveaux employés ainsi que de consolider leur présence de manière individuelle.

En ligne de mire

La toute jeune unité de vente est clairement focalisée sur les trois compétences-clés du groupe Bossard, les produits, l'ingénierie et la logistique. Ainsi, « Bossard Deutschland » peut présenter à ses clients des possibilités intéressantes qui leur permettront de réduire leur « TCO » (Total Cost of Ownership = charges totales d'exploitation).

L'ensemble des prestations de Bossard, allié à la fiabilité du service et à sa qualité proverbiale, est également unique sur le marché allemand, ce qui constitue l'assise du succès.

*Hans van der Velden
Directeur général
Bossard Deutschland GmbH*

Actualités

Le marché de l'approvisionnement

À la suite des vacances d'été, une tendance à la hausse non négligeable permet de raviver le marché.

Matériaux de base

Après la stabilisation des matériaux de base tels que le minerai de fer, le charbon, la ferraille et l'électricité au cours du premier trimestre, on assiste à une hausse des prix due au redressement de certains marchés. Même dans le secteur de l'acier inoxydable, certains indicateurs du marché de l'approvisionnement montrent que les prix reprennent de la vitesse. Généralement, les fabricants cherchent à augmenter les prix.

Plusieurs prévisionnistes économiques ont corrigé leurs prévisions positivement. En raison d'une demande croissante, nous supposons que la direction prise conduira à une hausse modérée des prix pour les mois à venir.

Acier

Délais de livraison des produits finis

Les délais de livraison restent stables avec toutefois un léger allongement de ces derniers. En fonction du produit, les délais d'approvisionnement se situent entre deux/trois et cinq mois.



Acier inoxydable

Prix

Le marché de l'acier inoxydable a commencé d'augmenter. Le prix du nickel varie à un niveau modéré. Sur le long terme, la fluctuation devrait se faire à la hausse. Cela dépendra également de la demande au cours des prochains mois.

Délais de livraison des produits finis

Les délais de livraison restent stables, avec une tendance tirant plutôt vers un rallongement. Le carnet de commandes des fournisseurs s'est amélioré, ce qui conduit à un léger allongement des délais de livraison.

*Photo de couverture:
Le plus haut clocher du monde,
qui s'élève à plus de 160 m, se
trouve à Ulm. Cette ville abrite
depuis peu le siège de Bossard
Allemagne.*



Montage flexible

Bossard SmartBin flex chez ABB



Pour la première fois, une production sur une vaste superficie a été équipée de la toute nouvelle solution logistique de Bossard.

Les unités SmartBin flex peu encombrantes ont été appliquées à la structure de fabrication existante chez notre client de longue date ABB High Voltage Products à Zurich-Oerlikon. Ainsi, l'approvisionnement entièrement automatisé des produits C est assuré directement sur le poste de travail.

Situation initiale

ABB élabore, au sein de l'usine Oerlikon SF₆, des postes électriques sous enveloppe métallique (GIS) sur une chaîne de production des plus modernes. À cet effet, ABB mise sur les produits de Bossard qui sont gérés de manière entièrement automatique par SmartBin. Les chaînes de montage sont construites conformément aux principes Lean, ce qui implique un approvisionnement des produits directement sur le poste de travail. Ce sont plus de 2000 boîtes SmartBin qui fonctionnent sur une surface de production de près de 10 000 m². En sus des systèmes SmartBin classiques, de très nombreux postes de travail sont désormais équipés de SmartBin flex.

Un système optimal

SmartBin flex se compose d'un capteur de poids qui est lié de manière fixe à une boîte standard. Chaque boîte est une unité indépendante; la transmission du courant et des données se fait sans fil. Les données sont transmises au serveur Bossard qui déclenche automatiquement le réapprovisionnement. Le remplissage est réalisé par Bossard.

Avantages

Les avantages de cette toute nouvelle solution logistique de Bossard sont particulièrement bien exploités chez ABB, dans une halle de montage très moderne. Grâce à la transmission sans fil des données concernant le poids et à l'alimentation en courant autonome, les capteurs de poids sans fil peuvent être insérés sur la structure de fabrication existante. « Pour nous, il est très important d'utiliser un système logistique qui fonctionne de manière fiable et automatique et qui garantisse une disponibilité des produits C à 100% », indique Markus Lüthi, directeur logistique de la branche Systèmes électriques sous enveloppe mécanique d'ABB.

ABB apprécie le haut niveau de liberté en ce qui concerne l'emplacement de SmartBin flex. Par conséquent, les unités séparées ont pu être parfaitement insérées de manière ergonomique dans les îlots de fabrication existante, sans pour autant modifier les processus de fabrication établis. Si les boîtes doivent être changées de place, il est possible de les déplacer de manière rapide et flexible.

La halle de production GIS Toro 2 située à Zurich-Oerlikon.

350 employés veillent à ce que, tous les mois, près de 45 unités fonctionnelles GIS de différentes séries (produits, tension) sortent de la halle de production de Zurich-Oerlikon à destination de clients du monde entier. De tels postes électriques constituent des nœuds de communication au sein des réseaux électriques où se concentrent et se prolongent les câbles. En raison de l'enveloppe protectrice des conduits électriques, il est possible d'avoir un mode de construction très compact.

Ces installations sont surtout utilisées là où des tensions élevées sont appliquées dans un espace restreint. Elles peuvent, par exemple, être installées sous terre dans les villes. Cela permet d'éviter des installations encombrantes en surface.

Bossard au salon «ineltec» 2013



SmartBin Flex

- Flexible et automatique
- Communication radio sans fil
- Alimentation autonome
- Convient à tous les positionnements
- Déclenchement automatique des commandes
- Contrôle des stocks et des commandes via le web



SmartBin flex est intégré au poste de travail. Grâce aux possibilités d'emplacement très flexibles et quasiment sans limite, la boîte peut être disposée de manière ergonomique en vue de simplifier les différentes phases de travail. Durées de manipulation plus courtes et pas de trajets à effectuer pour votre personnel de montage!



Malgré sa grande flexibilité, SmartBin flex reste entièrement automatique et se charge de manière sûre des réapprovisionnements, lesquels iront de chez Bossard jusqu'au poste de travail comme par magie, et ce pour tous vos produits C.

Le salon «ineltec»

«ineltec», le salon technologique pour le bâtiment et l'infrastructure, a pris fin le 13 septembre 2013 après quatre jours très réussis passés au sein du parc expo de Bâle. Avec 18 623 visiteurs et une évaluation on ne peut plus positive des exposants y ayant participé, ineltec confirme sa place de leader sur le marché suisse.

Bossard y a participé pour la première fois

Grâce à l'acquisition de la société «Intrado», Bossard est devenu l'un des principaux fournisseurs dans le domaine des composants électro'34'techniques.

Des délégations de fabricants reconnus tels que Jacob, GPH, Spelsberg, Panduit, Westec et autres fournisseurs sont la garantie d'un vaste assortiment de solutions innovantes.

Baisse des coûts: vis autoformeuses dans des applications particulières

Vissage direct avec M12 dans un profilé acier de 15 mm d'épaisseur!



Tout a commencé par un séminaire technique Bossard:

Le directeur développement de la société Güdel AG a assisté au séminaire technique « Éléments de fixation multifonctionnels ». Lors du déjeuner, une conversation très intéressante avec un ingénieur Bossard a eu lieu autour du thème des vis autoformeuses dans un environnement d'application spécial – vis autoformeuses M12 dans des plaques d'acier d'une épaisseur allant jusqu'à 15 mm!

Situation initiale

La société Güdel construit pour différentes industries des systèmes de portiques pour la manutention des pièces et modules de construction pour la production sur chaîne de montage. De tels systèmes peuvent parfois atteindre plus de 100 mètres de long et nécessitent des profilés en acier standard avec une section transversale allant jusqu'à 550 x 550 mm. En cas de changements dans le processus de production, les systèmes de portiques avec le système de manutention correspondant doivent pouvoir s'adapter rapidement et facilement aux nouvelles exigences instaurées. Des centaines de trous filetés au niveau des supports garantissent cette flexibilité.

Mais tous ces filetages ont dû être taraudés, ce qui implique de grosses dépenses influant négativement sur les cycles d'exploitation et les temps de production des systèmes de portiques. Étant donné que les fixations présentaient des longueurs de serrage courtes, elles devaient

en outre être sécurisées face à un éventuel desserrage à l'aide d'adhésif anaérobie – un autre processus coûteux en termes de temps.

Solution possible

Une réflexion sur le moyen d'éviter le taraudage et réduire ainsi les coûts de production ou augmenter la production a considérablement éveillé l'intérêt de Güdel. En partenariat avec les ingénieurs Bossard, les exigences devant être remplies par les fixations ont été énumérées. Étant donné qu'il s'agit d'éléments de fixation importants en termes de sécurité, la force de précontrainte nécessaire doit être garantie pour toutes les vis, et ce via un processus fiable. Ceci n'est pas possible avec des vis autoformeuses traditionnelles de M8 à M12 dans des plaques d'acier allant jusqu'à une épaisseur de 15 mm.

Solution

En coopération avec CONTI Fasteners, qui gère les licences

de tous les produits TAPTITE®, les ingénieurs Bossard ont trouvé la vis autoformeuse qui remplit toutes les conditions requises: la vis spéciale TAPTITE 2000® est le résultat de cinquante années d'expérience pour CONTI Fasteners en ce qui concerne les éléments autoformeurs relatifs à la sécurité dans l'industrie automobile (ceintures de sécurité, châssis, moteurs, entraînements, etc.).

Réalisation

Dans un premier temps, d'intenses essais de vissage ont été menés avec des vis échantillons et les paramètres nécessaires tels que les couples de serrage et les forces de précontrainte ont été calculés dans le laboratoire Bossard. À la suite des premiers essais s'étant déroulés avec succès, il s'en est suivi un essai à plus grande échelle réalisé avec 10 000 vis M8x30 TAPTITE 2000®, élaborées tout spécialement en fonction des exigences de Güdel. Les résultats ont montré que toutes les conditions requises avaient pu



être respectées. Par conséquent, plus rien n'entravait la route des vis autoformeuses TAPTITE 2000®.

Condition préalable

Un tournevis à moteur avec capteur de couple de serrage et angle de rotation, avec la commande électronique correspondante (pour la saisie du couple de serrage au montage et du régime optimal) représente une condition déterminante pour l'application économique des vis autoformeuses. Il faut veiller à ce que le tournevis, lors de l'utilisation de vis autoformeuses, soit de plus soumis au couple de formage.

Réussite

Grâce à l'emploi de vis autoformeuses TAPTITE 2000®, une grosse commande a pu, dès sa validation, être exécutée dans les délais, ce qui, dans le cas con'58'traire, n'aurait pu avoir lieu pour faute de capacité.

Actuellement, les vis autoformeuses TAPTITE 2000® sont

utilisées en masse dans les dimensions M8x30, M10x45 et M12x45, et pour tous les assemblages vissés, on utilise des tournevis électriques de différentes tailles. La durée de montage est ainsi réduite, tout en conservant les normes de qualité élevées et reconnues de Güdel.

Kosteneinsparung

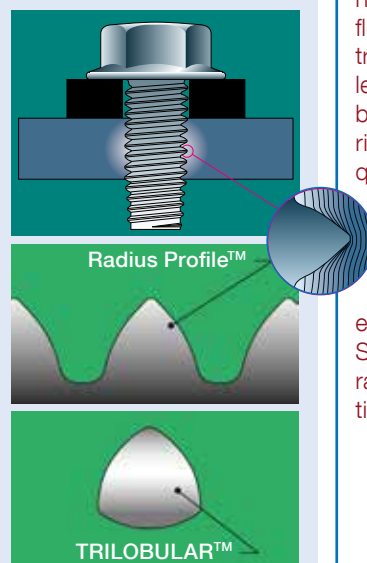
- Plus besoin de taraudage
- Montage rapide à l'aide de tournevis électriques
- Sécurité élevée du processus de montage
- Pas besoin d'éléments de blocage ou d'adhésif
- Cycle d'exploitation court lors de la production



TAPTITE 2000®

Les vis autoformeuses TAPTITE 2000® allient en un seul élément deux concepts uniques:

- Le nouveau filetage **Radius Profile™**
- Une forme éprouvée **TRILOBULAR™**



Photos: CONTI Fasteners
www.taptite.net



GÜDEL Group AG

GÜDEL Group AG produit et propose des solutions automatiques et des éléments pour machine visant à augmenter la productivité des processus de fabrication et de services.

La technologie de GÜDEL est, depuis près de 60 ans, synonyme d'innovation, qualité et flexibilité. La société est une entreprise reconnue pour mettre les principes de durabilité, fiabilité et responsabilité en priorité, et c'est dans cette optique que les deux générations de la famille fondatrice ont dirigé l'entreprise.

GÜDEL AG est une entreprise active dans le monde entier dont le siège se trouve en Suisse, et emploie 950 collaborateurs sur 20 sites de production, distribution et services.

www.gudel.com

La marque de qualité pour l'industrie

Spelsberg by Bossard



« De l'espace pour vous! »

Ce slogan est un thème central de notre entreprise. Nous voulons vous proposer des espaces.

Des espaces d'installation dans nos boîtes, dans nos distributeurs et dans nos boîtiers ainsi que des espaces pour le développement de produits et solutions qui vous conviennent.

www.spelsberg.de

Offre complète

La gamme complète de Spelsberg réunit actuellement plus de 5 000 produits fabriqués en série et autres produits spéciaux :

- Boîtes de jonction
- Petits tableaux de distribution
- Boîtiers pour borniers
- Boîtiers de compteurs
- Boîtiers industriels
- Solutions électrotechniques complexes pour l'industrie

En outre, Spelsberg propose des produits et des solutions de haute qualité pour des secteurs et marchés spéciaux tels que la distribution énergétique intelligente, les énergies renouvelables, sans oublier les techniques associées aux installations anti-incendie avec maintien de fonction.

Les produits conçus à cet effet remplissent toutes les conditions requises par les normes et réglementations internationales en vigueur. Qu'il s'agisse des articles du catalogue, de boîtiers conçus selon les exigences du client ou de modules complets, Spelsberg est VOTRE partenaire conception.

Venez participer!

Pour les lecteurs attentifs



Jouer et gagner!

Plusieurs numéros à deux chiffres sont cachés dans le texte des pages 2 à 7 de ce bulletin Bossard. Exemple: E'56'xemple.

Retrouvez-les et résolvez le petit exercice de calcul ci-dessous! Envoyez la bonne réponse par e-mail à:

bomi@bossard.com

ou sur carte postale à l'adresse suivante:

Bossard AG
Jeu-concours BOMI
Case postale
CH-6301 Zoug

Date limite des envois: 31.12.2013
(ne pas oublier d'indiquer votre adresse complète!)

Prix

Parmi les bonnes réponses, 50 gagnants seront tirés au sort. Ils remporteront un ensemble très pratique d'embouts de tournevis 1/4" pour vis à six lobes internes (Torx®), **BN 20007** d'une valeur de 35 francs suisses. Bonne chance!

Indications

Toutes les lectrices et tous les lecteurs des bulletins Bossard sont invités à y participer. Les employés Bossard ne sont malheureusement pas autorisés à participer au jeu-concours.

Aucune correspondance concernant le jeu ne sera acceptée. Toute procédure légale est exclue.

Vous découvrirez la solution du jeu-concours ainsi que le nom des heureux gagnants lors de la prochaine édition des bulletins Bossard.

| | | | | | | | |
|--------|---|---|---|---|---|---|----------|
| Page | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | Solution |
| Numéro | + | + | x | - | - | = | |