

FAQ REVÊTEMENTS TRIBOLOGIQUES

1. À quels éléments doit-on prêter attention lors du choix d'une solution de revêtement?

L'application, le domaine d'utilisation, les influences environnementales, le contact avec le support et les propriétés et contraintes techniques.

2. Quelle solution de revêtement tribologique est simple, propre, sûre et économique?

Bossard ecosyn[®]-lubric Black/Silver est la condition d'un montage rationnel. Avec les produits ecosyn[®], nous recherchons des solutions à fois économiques («éco») et adaptées aux besoins de nos clients («synchronisées»).

3. Existe-t-il un revêtement « Bossard Coating » adapté à l'utilisation dans l'industrie des boissons ou des produits alimentaires?

Pour ces exigences, on peut utiliser Bossard Coating CleanLine (CL 048) pour l'industrie agro-alimentaire et Bossard Coating CleanLine (CL 049) pour le secteur de l'eau.

4. Quelle protection doit-on appliquer sur une surface résistante à l'abrasion?

Bossard Coating AntiFriction (AF 559) – est le bon choix pour les exigences élevées de résistance à l'abrasion pour la sécurité des processus dans les assemblages à vis autoformeuses avec lubrifiants solides synthétiques.

5. Quelle solution est adaptée à une exigence de design noir?

Bossard Coating ColorDesign (CD 586) offre un aspect décoratif avec une teinte noire pour répondre aux exigences visuelles.

6. Quel revêtement résiste à des contraintes techniques élevées?

Bossard Coating AntiFriction (AF 573) est adapté aux conditions difficiles avec réduction de la friction avec des contraintes de pression élevées, fonction de glissement garantie grâce au MoS₂.

7. Quel revêtement facilite un montage initial sûr?

Bossard Coating TopCoat (TC 588), avec sa mince couche externe de cire, assure de bonnes propriétés de glissement pour les vis autoformeuses et les petites vis inoxydables sans risque de grippage.

8. Quel revêtement de surface constitue une bonne base adhésive pour les revêtements tribologiques?

En pratique, l'application de revêtements «Bossard Coatings » fonctionne bien sur les éléments zingués ou les revêtements en lamelles de zinc.

De plus, presque tous les métaux et alliages nus peuvent recevoir un revêtement après un traitement préalable approprié.

9. Quels sont les autres avantages des revêtements tribologiques?

Aucun risque résiduel de fragilisation due à l'hydrogène, répartition uniforme des couches, faible dispersion du coefficient de friction et protection améliorée contre la corrosion.

10. À quelles températures de fonctionnement les revêtements peuvent-ils être soumis?

Certaines solutions résistent à des températures de cémentation allant jusqu'à 400°C. Lors du choix du revêtement, la résistance thermique du matériau de base doit être prise en compte (par ex. rondelle polyamide sur les écrous de blocage).

11. Quelles sont les limitations techniques à prendre en compte?

Les revêtements ont tendance à obturer les entraînements de petits éléments (<M5). En fonction du revêtement de la surface et de l'enduit tribologique supplémentaire, l'accouplement fileté d'éléments d'assemblage peut avoir une tendance au grippage.

12. Quelles caractéristiques peuvent être testées dans le laboratoire d'essais de Bossard?

Le laboratoire d'essais de Bossard permet de tester les coefficients de friction ainsi que la résistance à la corrosion.

13. Quelle est l'épaisseur habituelle d'un revêtement tribologique?

Les épaisseurs de couche peuvent varier selon les dimensions des vis et le « Bossard Coating » entre 1 et 12 µm.