



N.º 726 | JUNIO

Bossard Boletín

Expert Assortment Analysis | Racionalización de las piezas C ...
Product Solutions | Elevación segura de cargas para unos procesos óptimos ...
Proven Productivity | ¿Sus productos llegan a tiempo al mercado?

EDITORIAL



Estimada lectora, estimado lector:

El año 2020 pasará a la historia. Después de unos años favorables desde una perspectiva económica, todos esperábamos que las condiciones del mercado durante el año 2020 serían más exigentes y menos dinámicas; sin embargo, era difícil de imaginar que el mundo al completo se detuviese como lo ha hecho.

Tampoco sabemos a ciencia cierta si la economía se recuperará plenamente y, si lo hace, a qué ritmo. No obstante, el confinamiento también nos brinda la oportunidad de indagar en determinadas cuestiones, por lo que no deberíamos dejarla pasar. En mi caso, durante este tiempo espero llegar a conclusiones a las que hasta ahora no podía llegar mi imaginación.

En nuestra sección «Company News» le invito a leer lo que el Grupo Bossard lleva implementando desde hace muchos años en el ámbito de la sostenibilidad. Lo cierto es que se ha hecho mucho, pero se ha hablado poco de ello.

Si tiene la sensación de que en su empresa se tiende a emplear demasiados elementos de sujeción, puedo confirmarle sin miedo a equivocarme que tiene razón; no obstante, puedo ofrecerle consuelo: no está solo. Asimismo, le invito a leer el informe sobre nuestro servicio «Expert Assortment Analysis», que consiste en un procedimiento dirigido por el que examinamos su gama de productos de manera sistemática y trabajamos con usted en opciones que permitan reducir la variedad de modelos de su gama, reducción que a menudo es masiva. En definitiva, una menor complejidad se traduce en unos menores costes.

SmartLocker es un armario inteligente que no solo le permite guardar con seguridad piezas muy valiosas, sino también gestionarlas a través del mismo sistema. Asimismo, los productos que se retiren del armario pueden asignarse directamente a un centro de costes determinado de manera electrónica.

Por otro lado, los pernos portantes de rosca de Halder son unos productos nuevos muy inteligentes; el alto nivel de seguridad que ofrecen, su montaje eficiente y sus tamaños normalizados son solo algunas ventajas que deberían despertar su curiosidad.

En nuestro ejemplo práctico le presentamos el trabajo conjunto con el cliente Lonati, de Italia. Implementado los servicios Smart Factory Logistics, Bossard ayudó mucho a este cliente a reducir el gasto en la gestión de piezas C.

Estimada lectora, estimado lector: le deseo un cálido comienzo de verano que, a pesar de las circunstancias complicadas que vivimos, le traiga muchos momentos llenos de alegría.

ANTONIO GARCIA

General Manager, Bossard Espana

bomi@bossard.com

CONTENIDO

04 **Company News**

*Proven Sustainability:
Al servicio de la sostenibilidad*

06 **Assembly Technology Expert**

*Optimización eficaz de sus listas de piezas:
Expert Assortment Analysis*

10 **Smart Factory Logistics**

*SmartLocker:
Máxima seguridad en la gestión de sus materiales*

14 **Product Solutions**

*Pernos portantes de rosca de Halder:
elevación segura de cargas para unos procesos óptimos
Para uniones atornilladas seguras:
rosclas fiables para cualquier material base*

18 **Proven Productivity**

¿Sus productos llegan a tiempo al mercado?

22 **Global y local**

Estamos a su lado.



En línea

Versión en línea de la revista «Comunicados de Bossard» en PDF:
www.bossard.com

Al servicio de la sostenibilidad



El grupo Bossard está comprometido desde hace generaciones con un desarrollo empresarial sostenible; para hacer realidad este principio, hemos desarrollado el modelo de sostenibilidad «Proven Sustainability».

La sostenibilidad no es una tendencia efímera

La importancia de la sostenibilidad crece entre las empresas; y también entre nuestros clientes. Un ejemplo de ello es cuando un cliente se dirige a nosotros con un problema logístico; por norma general, se trata de simplificar procedimientos completos y ahorrar costes y tiempo, para lo cual se implementa una reestructuración que, además, permite avanzar en el terreno de la sostenibilidad. De hecho, la mayoría de las personas interesadas rechazan una reorganización que no vaya dirigida a la aplicación de medidas sostenibles.

Un modelo para la sostenibilidad

Estamos convencidos de que nuestra oferta de productos y servicios nos permite satisfacer las crecientes expectativas que tienen nuestros clientes en lo relativo a la sostenibilidad y la responsabilidad social; esto es precisamente lo que queremos reflejar con nuestro modelo de sostenibilidad «Proven Sustainability». Este se deriva de nuestro modelo empresarial «Proven Productivity», que, además, es una promesa hecha a nuestros clientes, y se apoya en la conocida interacción de soluciones de productos y los servicios

Assembly Technology Expert y Smart Factory Logistics. No obstante, «Proven Sustainability» se centra en unos procesos integralmente optimizados y cuidadosos con los recursos.

De «Proven Productivity» a «Proven Sustainability»

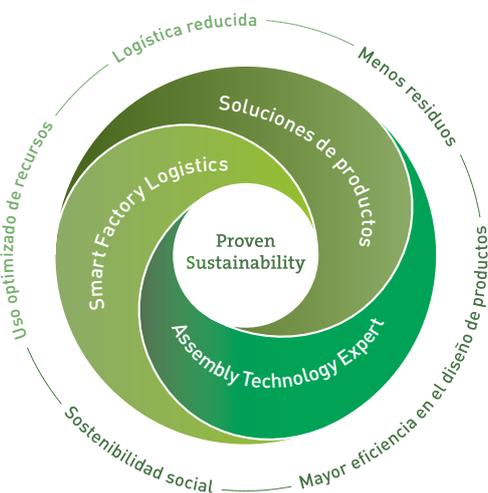
El modelo pone de manifiesto que Bossard no solo se postula como un proveedor de soluciones de sujeción de alta calidad para un uso que permita ahorrar materiales y energía.

Además, nuestro concepto integrador «Proven Productivity» despliega un asombroso potencial entre nuestros clientes: la aplicación de nuestra competencia en ingeniería y logística abre la puerta a aprovechar oportunidades de ahorro en diferentes ámbitos, ya sea al diseñar productos, trabajar junto a la línea de fabricación, suministrar piezas B y C o crear gamas de productos. Dicho de otra manera, nuestra competencia técnica y tecnológica favorece unos procesos empresariales más simplificados al servicio de la sostenibilidad.

Puede leer el informe completo escaneando el código de abajo:

ESCANEAR





Empleo más eficaz del personal

- Mejor conciliación de la vida familiar y la vida profesional
- Formación continua especializada



Uso optimizado de recursos

- Uso más óptimo y eficiente de materias primas
- Procedimientos optimizados y adaptados



Mayor eficiencia en el diseño de productos

- Productos que ayudan a ahorrar recursos
- Un procedimiento de montaje más simplificado



Logística reducida

- Menor consumo de carburantes
- Menos emisiones de CO₂



Menos residuos

- La mejor calidad y menos desechos
- Menor cantidad de materiales de embalaje

UNAS CIRCUNSTANCIAS ESPECIALES Junta General con distanciamiento social



La cuadragésimo séptima Junta General ordinaria de la empresa Bossard Holding AG se celebró este año en circunstancias especiales: en la sede de Bossard Holding AG, en un círculo reducido de personas y manteniéndose mucha distancia entre los asistentes.

Una situación excepcional

El día 8 de abril de 2020, y al igual que en años anteriores, la Junta General de Accionistas de este año iba a tener lugar en el prestigioso centro de artes escénicas Theater Casino Zug; sin embargo, los efectos del coronavirus —y la enfermedad COVID-19—, así como las medidas decretadas por el Bundesrat, la Cámara Alta de la República Federal de Alemania, impidieron que los accionistas participasen físicamente. No obstante, los accionistas pudieron ejercer sus derechos en la Junta General a través de los representantes independientes, lo que permitió celebrar la Junta General, a pesar de la situación excepcional, respetando las normas de distanciamiento.

Todas las propuestas recibieron el visto bueno

En total, 10 222 968 de 13 400 000 votos estuvieron representados a través de los representantes independientes. Los accionistas así representados aprobaron por una amplia mayoría todas las propuestas del Consejo de Administración, de modo que, entre otras propuestas, se confirmaron todos los consejos de administración aprobados a través de sus cargos. Dr. Thomas Schmuckli, presidente del Consejo de Administración.



INGENIERÍA

Assembly Technology Expert

OPTIMIZACIÓN EFICAZ DE SUS LISTAS DE PIEZAS

Racionalización de las piezas C: reduzca los costes operativos globales con Expert Assortment Analysis



¿Sabía que tan solo el 15 por ciento de los costes globales de un mecanismo de sujeción se corresponden con el elemento de sujeción en sí mismo?; el 85 por ciento restante se corresponde con la adquisición de materiales, la logística, los preparativos de montaje y otras muchas tareas. Este hecho es precisamente lo que hace que la racionalización de las piezas C sea tan relevante para los costes operativos globales de sus productos. Los expertos de Bossard le asistirán en la optimización de sus gamas de productos para que usted pueda beneficiarse de unas ventajas variadas y mensurables.

Assembly Technology Expert

Con Assembly Technology Expert le ofrecemos en total seis servicios diferenciados. Todos ellos contribuyen a mejorar gradualmente sus productos y su producción. En las siguientes páginas le presentamos uno de esos seis servicios.

Expert Assortment Analysis en detalle

Pero ¿por qué merece la pena nuestro servicio Expert Assortment Analysis? La respuesta es sencilla: porque una cantidad menor de distintos elementos de sujeción presentes en un producto supone una reducción de costes; por este motivo, racionalizar los elementos de sujeción y las listas de piezas permite aprovechar un alto potencial de ahorro, algo que debería despertar el interés de cualquier empresa.

Al usar el servicio Expert Assortment Analysis se toman muchas decisiones; por ejemplo, se determina si los elementos de sujeción involucrados en el proceso de montaje se integran, conservan o normalizan. Para ello, nuestros expertos aplican unos métodos y unas técnicas de eficacia probada. Mediante un examen exhaustivo de los elementos de sujeción podemos racionalizar notablemente las gamas de productos de nuestros clientes y lograr una optimización eficaz, lo que se traduce en una reducción de los costes operativos globales.

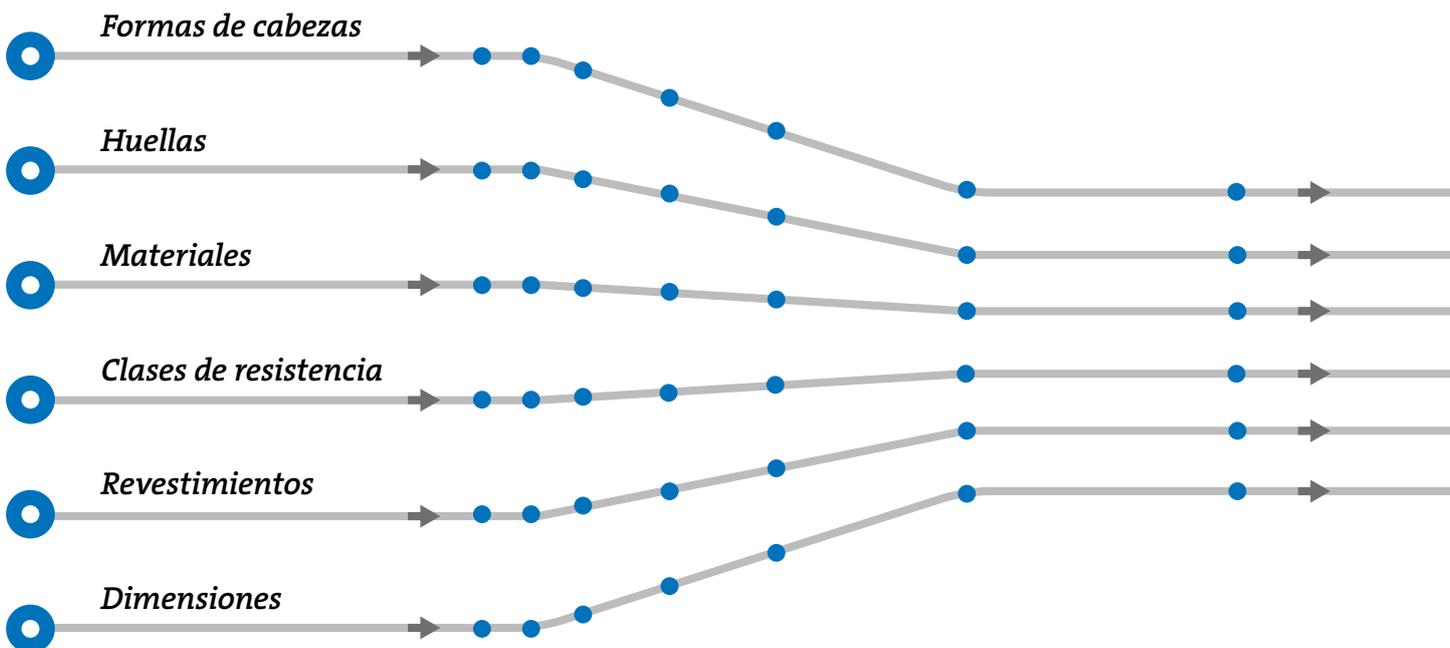
El servicio Expert Assortment Analysis se compone fundamentalmente de tres fases: el análisis, la comprobación y la implementación. La primera fase se centra exclusivamente en el análisis del valor y de las listas de piezas, lo que incluye un análisis sistemático de toda la gama de elementos de sujeción, así como una evaluación específica de los ahorros de costes sobre la base del principio del coste total de propiedad. Una vez finalizada la fase de análisis, le presentamos al cliente propuestas concretas de optimización, mostrándole así el potencial oculto que ello tiene.

Análisis, comprobación e implementación: el éxito está a tres pasos.

Una vez completado el análisis, comienza la segunda fase, es decir, la comprobación técnica de las propuestas hechas durante la primera fase por parte de los expertos de Bossard, quienes, además, ponen a prueba las posibles mejoras técnicas para los procesos específicos de sujeción; a continuación, se trabaja en diferentes propuestas para crear unas soluciones nuevas y de eficacia probada, y todas las observaciones se recogen en un informe técnico detallado. Por último, la segunda fase también finaliza con la presentación de una propuesta concreta que incluye los resultados que se hayan obtenido; asimismo, en este estadio ya se facilitan las primeras muestras físicas a modo ilustrativo.

Una vez concluida la fase de análisis y comprobación, los expertos de Bossard trabajan en el último paso: la implementación. Debido a que la última fase resulta especialmente importante, la hemos dividido en las siguientes áreas:

¿Qué se examina en el servicio Expert Assortment Analysis?



plan de implementación, asistencia y evaluación. A fin de poder garantizar que la implementación sea lo más perfecta posible, se elabora un plan concreto de implementación, se crea un equipo de proyecto y se establecen unas prioridades claras. Una implementación bien planificada resulta decisiva para poder generar el mayor valor añadido posible a partir de nuestro servicio Expert Assortment Analysis. Una vez más, en esta fase nuestros expertos pueden proporcionar a nuestros clientes una asistencia de alta calidad gracias a los años de experiencia acumulados en la optimización de gamas de productos y a los sólidos conocimientos técnicos en el ámbito de la tecnología de sujeción.

Durante toda la fase de implementación, nuestro equipo de desarrollo podrá asistirle a usted con instrucciones específicas de uso y montaje a la hora de poner en práctica la propuesta correspondiente. No obstante, esta amplia asistencia durante la implementación productiva no supone la conclusión del trabajo conjunto, puesto que el último —pero decisivo— paso de una optimización eficaz consiste en evaluar la implementación. Esta evaluación puede tener lugar mediante una sesión formativa directamente en las instalaciones del cliente o en nuestro laboratorio; asimismo, sirve tanto para reflexionar como para empezar a atisbar el futuro.

Con el servicio Expert Assortment Analysis de Bossard usted podrá reducir los elementos de sujeción de su gama de productos y establecer unas normas claras para los tipos de tornillos, materiales y huellas que usted prefiera.



Resumen de ventajas:



Eliminación de elementos innecesarios

Identifique las características comunes y reduzca todo aquello que sea superfluo.



Reducción de la complejidad al comprar, almacenar y montar

Establezca una gama de productos bien definida



Mayor productividad

El uso del servicio Expert Assortment Analysis de Bossard tiene un efecto notable en su productividad global.

¿Usted también quiere beneficiarse del servicio Expert Assortment Analysis de Bossard? Nuestros expertos contribuyen a reducir sus costes operativos globales mediante una optimización eficaz de su gama de productos. La eliminación de elementos y pasos de trabajo superfluos mejora la productividad de su empresa y, además, supone una valiosa contribución para contar con una mayor sostenibilidad. Obtenga más información al respecto en nuestro sitio web: www.bossard.com.

ESCANEAR





SmartLocker

Smart Factory Logistics

MANTENGA SUS ARTÍCULOS CONSUMIBLES BAJO CONTROL EN TODO MOMENTO

SmartLocker: máxima seguridad en la gestión de sus materiales

Los materiales consumibles, como los equipos de protección, y los materiales valiosos y sensibles influyen en la eficacia global y el balance de costes de cualquier empresa; por ello, garantizar la disponibilidad de los materiales y su protección tiene una relevancia aún mayor que la adquisición de materiales en sí misma. Bossard ya ha tomado las debidas precauciones para tales casos: con SmartLocker, un sistema integrado de armarios provisto de un sistema de control de accesos por RFID, usted siempre tendrá bajo control sus valiosos materiales e impedirá que se acceda a ellos sin autorización.

Un tratamiento especial para los materiales consumibles: prevención ante robos y paradas de producción

Los consumibles, los materiales de trabajo y los dispositivos para tareas de conservación resultan imprescindibles para los procedimientos y los procesos productivos. Al contrario que los materiales directos, cuyo consumo se controla mediante listas de piezas para cada producto concreto, el consumo de los materiales indirectos fluctúa en función de su desgaste y la frecuencia con que se utilicen. Por este motivo, productos como los lubricantes y los sellantes, los componentes de herramientas sujetos a desgaste, los guantes o las gafas de protección generan unos costes altos de procesamiento por cada pedido, a pesar de que, por norma general, representan un valor bajo. Dichos costes se derivan de los controles manuales de inventarios, la correspondiente solicitud de compra, los posteriores procedimientos de autorización, el pedido, el transporte, el almacenamiento o el control de cuentas. En el almacén o al retirar los materiales prosigue el tratamiento especial de estos: para evitar robos, pérdidas o un consumo excesivo, los materiales se retiran de manera periódica o en cantidades limitadas. Desde un punto de vista empresarial, a ello habría que añadir que estos costes globales no se compensan o se compensan solo en parte. El sistema SmartLocker se emplea principalmente allí donde deban protegerse artículos consumibles de calidad alta o superior frente a accesos ajenos y asegurarse unos inventarios permanentes.

A continuación exponemos un ejemplo práctico: la producción tiene lugar por turnos; una empleada necesita unos guantes de protección nuevos, pero el puesto de retirada de materiales no está ocupado. Esto no supone problema alguno con SmartLocker. La empleada puede abrir el armario y retirar uno de los últimos pares utilizando su llave RFID. Al disminuir el peso del recipiente, el sistema percibe que se ha retirado el material, detecta la disminución del nivel mínimo de inventario y activa un procedimiento de pedido. Al cerrarse el sistema SmartLocker, este contabiliza todas las retiradas de materiales en el centro de costes asignado a la llave RFID.

Accesos transparentes

El sistema SmartLocker de Bossard permite que las empresas productoras tengan siempre un control absoluto de las retiradas, los consumos y los inventarios de sus consumibles, materiales de trabajo, dispositivos para tareas de conservación y artículos de alta calidad. El sistema no solo resulta interesante para la fase productiva y la gestión de materiales: por ejemplo, mediante una liquidación automática de los centros de costes, los diferentes gastos pueden asignarse directamente a determinados pedidos o turnos; asimismo, el software de control ARIMS (Automated Remote Inventory Management System) permite que aquellas empresas que cuenten con varias ubicaciones separadas físicamente tengan una visión centralizada de todos los accesos, consumos e inventarios en tiempo real. El control íntegro de los ciclos de los pedidos minimiza el grado de incertidumbre durante el proceso de adquisición de materiales indirectos y reduce tanto los costes de consumo como los costes de la renovación de pedidos. Las pérdidas y el agotamiento de los materiales son cosa del pasado gracias a esta monitorización continua.

¿Hemos picado su curiosidad? Visite nuestro sitio web si quiere saber más sobre este tema: www.bossard.com



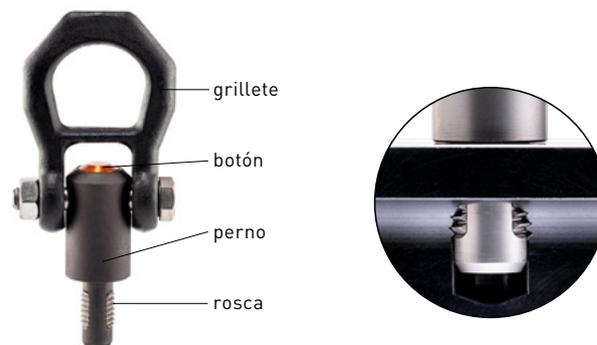
PRODUCTS

Product Solutions

NOVEDAD MUNDIAL: PERNO PORTANTE DE ROSCA DE HALDER

Elevación segura de cargas para unos procesos óptimos.

Los pernos portantes de bola y los pernos portantes de rosca son unos elementos portantes robustos de uso rápido y sencillo para levantar cargas pesadas de una manera segura. Ya conocemos el perno portante de bola, cuya eficacia se ha demostrado ampliamente en el ámbito industrial; sin embargo, el perno portante de rosca es una auténtica novedad mundial: para fijarlo dentro de la pieza tan solo se necesita una rosca métrica adecuada.



Perno portante de rosca: descripción y ejemplo de uso

Funcionamiento del perno portante de rosca

- 1) El grillete móvil del perno portante se pliega hacia atrás.
- 2) Pulsando un botón, la rosca portante se retrae para, así, poder introducirse en la rosca interior.
- 3) Al soltar el botón, la rosca portante queda fijada dentro de la rosca interior.
- 4) El perno portante de rosca debe enroscarse a mano hasta que haga tope.
- 5) Ahora, puede levantarse la carga, lo que puede hacerse desde distintos ángulos gracias al grillete móvil.

La seguridad es lo primero

- La seguridad de uso y del producto ha sido documentada con un marcado CE por TÜV Süd.
- Todos y cada uno de los pernos portantes de rosca vienen acompañados de unas instrucciones de uso con una declaración CE de conformidad.
- Un travesaño pequeño de seguridad impide un aflojamiento accidental.
- Están disponibles dos versiones con protección contra la corrosión.

Ventajas

- Capacidad máxima de carga de 840 kg con M16
- Solo se requiere una rosca a juego
- Fácil montaje con tan solo pulsar un botón (sin tener que enroscar)
- Ahorro de tiempo del 85 por ciento en el montaje y el desmontaje en comparación con cáncamos
- Puede reutilizarse sin problema
- Elevación segura desde distintas posiciones y ángulos
- Seguridad certificada por TÜV Süd (marcado CE)

Versiones disponibles

BN	Número de artículo	Tamaño	Material
13400	22352.0010	M10	Acero bonificado, con tratamiento térmico, fosfatado al manganeso
	22352.0012	M12	
	22352.0016	M16	
13401	22352.1010	M10	Acero inoxidable 1.4542, endurecido por precipitación
	22352.1012	M12	
	22352.1016	M16	

BN 13400
en la tienda
web de Bossard

BN 13401
en la tienda
web de Bossard

Más información
en nuestro vídeo:



INSERTOS ROSCADOS PARA UNIONES ATORNILLADAS SEGURAS

Roscas fiables para cualquier material base

El sector del automóvil, la industria ferroviaria, la ingeniería mecánica y de precisión: estos son algunos ejemplos de los muchos ámbitos en los que resultan imprescindibles los materiales ligeros de construcción, como plásticos reforzados con fibra de vidrio, materiales de aluminio y magnesio o zinc moldeado a presión. Bossard ofrece un amplio abanico de insertos roscados para que los materiales sensibles a las mellas y con una resistencia baja a la cizalladura estén provistos de unas uniones atornilladas seguras y resistentes al desgarro. Los insertos roscados son ideales para fabricar con precisión roscas interiores resistentes que puedan insertarse en piezas de plástico, metal ligero u otros materiales que sean sensibles a las mellas.

¿Qué son los insertos roscados?

Los insertos roscados están compuestos por una rosca interior y geometrías exteriores especiales, que se han concebido para proporcionar una sujeción óptima en los materiales de soporte. En función de los requisitos concretos, los insertos roscados de Bossard resuelven problemas complejos de sujeción en diferentes fases: desde la mencionada fabricación precisa de roscas interiores resistentes hasta el posterior refuerzo o reparación de las roscas.

Insertos roscados para plásticos



BN37915: inserto roscado autorroscante



BN1047: inserto roscado para inyección



BN1052: inserto roscado para soldar

Se emplean distintas versiones en función del tipo de plástico; así, por ejemplo, los insertos roscados autorroscantes se usan tanto en materiales termoplásticos como termoendurecibles, en plásticos reforzados con fibra de vidrio o en materiales espumosos. Asimismo, están disponibles versiones para inyección. Por otro lado, las versiones con geometrías exteriores patentadas destacan particularmente en materiales termoplásticos, mientras que los insertos roscados para sobreinyección son la solución ideal en el caso de componentes conformados y colados. Gracias al grosor reducido de sus paredes, pueden colocarse y conformarse en los bordes de piezas moldeadas; por ello, pueden usarse de muchas maneras como, por ejemplo, en piezas moldeadas de materiales termoplásticos y termoendurecibles provistas de roscas para orificios de paso u orificios ciegos. Además de los insertos roscados de latón, que se emplean principalmente en plásticos, Bossard ofrece una amplia variedad de insertos roscados de acero y acero inoxidable para usarlos en componentes de metal ligero.

«Los modelos de alta resistencia al desgaste y la carga son ideales para los estrictos requisitos de la ingeniería de precisión»

Insertos roscados para metales

Los insertos roscados de alambre y los insertos roscados autorroscantes resultan indispensables en el ámbito de la ingeniería mecánica y el sector automovilístico, así como para muchos tipos de reparaciones; destacan por su montaje sencillo y económico y son ideales para fabricar unas roscas muy resistentes provistas de una transmisión óptima de fuerza desde el tornillo hasta la rosca interior. Por otro lado, los insertos roscados con cuñas de bloqueo son adecuados para altas exigencias y cargas. Los modelos de alta resistencia al desgaste y la carga son ideales para unos requisitos estrictos en la ingeniería de precisión como, por ejemplo, en la industria ferroviaria. Los insertos roscados disponen de unas cuñas de bloqueo premontadas, las cuales se clavan en el material base después del montaje, de modo que se garantice un ajuste a prueba de vibraciones y torsiones. Este principio ofrece la máxima seguridad y, además, permite aflojar y apretar las uniones varias veces sin que pueda soltarse la rosca; asimismo, estos insertos roscados permiten reparar roscas defectuosas presentes en componentes caros de una manera rápida y rentable.

Resumen de ventajas de los insertos roscados:

- Roscas muy resistentes en plásticos, metales ligeros y materiales sensibles a las mellas
- Reparación de roscas interiores dañadas
- Resistentes al desgaste y la corrosión
- Adecuados para aflojar y apretar varias veces las uniones atornilladas
- Uso versátil
- Distintas opciones de instalación
- Minimización del peso y el espacio
- Reducción de los costes globales



BN37961: inserto roscado autorroscante



BN53533: inserto roscado con cuñas de bloqueo



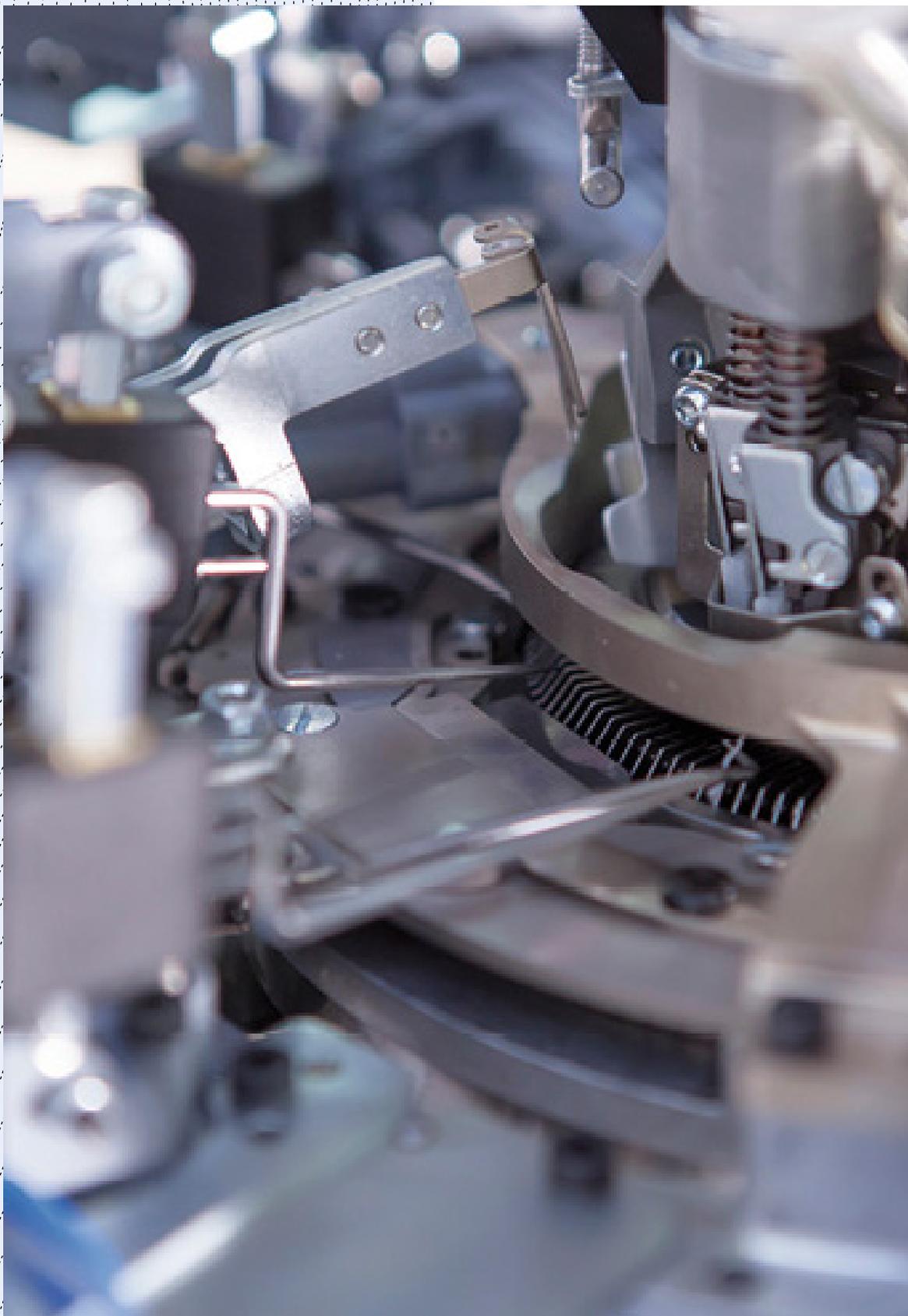
BN37770: inserto roscado de alambre

Acceda a nuestros productos de marca:



PROVEN PRODUCTIVITY

¿Sus productos llegan a tiempo al mercado?



Nunca ha sido tan alta la presión por ser el primero en llegar al mercado; asimismo, los plazos medios de entrega jamás han estado tan ajustados. Bossard sabe cómo pueden optimizarse los procedimientos de la tecnología de sujeción con el fin de acelerar el plazo de comercialización y reducir los costes de producción.

Ahorro de tiempo en la gestión de piezas C

Al gestionar piezas C, fijar un tiempo de ejecución para cada uno de los procesos resulta fundamental.

Para ahorrar tiempo en la gestión de piezas C, los datos relativos al consumo en tiempo real constituyen una estrategia óptima. Entre los problemas más comunes de la gestión de piezas encontramos una actualización irregular de los datos y falta de información para pronosticar con precisión el consumo futuro.

Una gestión eficiente en tiempo real permite a las empresas optimizar su estructura interna, reducir los costes y trabajar de una manera más productiva; este es el objetivo que se ha marcado el servicio Smart Factory Logistics de Bossard.

Nuestros sistemas y soluciones de eficacia probada están orientados al consumo real de las empresas y garantizan que la información útil sea totalmente transparente.

A través de la plataforma interactiva ARIMS, Smart Factory Logistics permite controlar íntegramente el flujo de materiales, incluyendo el seguimiento de los pedidos, la gestión interactiva de los almacenes y el acceso a análisis inteligentes. Todas estas funciones contribuyen a contar con una mejor capacidad de pronóstico y una mayor eficiencia de la cadena de suministro de las piezas B y C.



Sistemas automáticos de fabricación

Además de utilizar datos de consumo en tiempo real, puede ahorrarse mucho tiempo automatizando los procesos, incluso sin necesidad de recurrir a soluciones del ámbito de la robótica. Para ello, el servicio Smart Factory Logistics de Bossard proporciona unas tecnologías sencillas, como SmartBin y SmartLabel; con estos sistemas inteligentes a bordo, pueden pedirse varios componentes en un abrir y cerrar de ojos, lo que le permitirá ahorrar tiempo y recopilar datos útiles para que la gestión de sus piezas B y C sea aún más eficiente en el futuro.



Los **sistemas SmartBin** constituyen los pilares de Smart Factory Logistics de Bossard y son el resultado de combinar recipientes y sensores de peso (SmartBin) o etiquetas electrónicas (SmartLabel). Estos sistemas inteligentes se encargan de controlar constantemente la disponibilidad de los materiales. Si la disponibilidad de los materiales alcanza un umbral crítico, a la empresa correspondiente se le suministrará automáticamente una cantidad predefinida de artículos.

SmartBin está compuesto por un recipiente al que va fijado un sensor de peso. Cada uno de los recipientes representa **una unidad independiente**, que puede integrarse con flexibilidad en la configuración de un puesto de montaje existente. El recipiente inalámbrico SmartBin también puede colocarse como si fuera un recipiente convencional.

SmartLabel es una etiqueta inteligente que puede fijarse a cualquier recipiente. La etiqueta permite leer en tiempo real todos los datos importantes del producto, del estado del pedido correspondiente y de la fecha de entrega; de este modo, los usuarios pueden hacer las renovaciones de pedidos directamente en el lugar donde vayan a usarse los componentes con tan solo hacer clic; asimismo, pueden controlar el proceso íntegramente. Por otro lado, la pantalla de papel electrónico puede leerse bien sin importar las condiciones lumínicas.

Además, la batería posee una vida útil larga, por lo que rara vez será necesario llevar a cabo trabajos de mantenimiento.

Cadena de suministro automatizada

Hoy en día, los procesos de fabricación deben transcurrir de una manera flexible y ágil; por si fuera poco, se espera que las empresas sean capaces de adaptarse a los cambios que se producen en el mercado y, al mismo tiempo, suministren unos procesos de alta calidad. Para hacer frente a estos desafíos, se requiere contar con una cadena de suministro totalmente automatizada. En un escenario ideal, todos los empleados disponen de un puesto de trabajo organizado de una manera eficiente y que siempre esté abastecido con todas las piezas necesarias de una manera fiable.

Lonati: ejemplo de una colaboración exitosa

Numerosas instalaciones productivas de Italia confían en Bossard y ya han implementado Smart Factory Logistics en sus fábricas; entre aquellas se incluye Lonati S.p.A., un proveedor líder de máquinas de tejido de punto circular que, desde hace más de setenta años, se dedica a desarrollar nuevos productos, tecnologías y materiales con el objetivo de proporcionar a sus clientes los avances más recientes en el ámbito de las máquinas textiles. Lonati S.p.A. se coloca en una posición de liderazgo con un volumen de producción anual superior a las 11 000 máquinas textiles y persigue el objetivo de mejorar continuamente las sinergias del ámbito de las máquinas textiles y los componentes electrónicos.

Marzo Zago, responsable de industrialización, y Flavio Lo Sardo, director de almacén, son las personas que impulsan la innovación en Lonati S.p.A., introduciendo periódicamente procesos de mejora que se basan en una fabricación eficiente (lean), que, ante todo, tienen por objeto reducir el derroche de recursos en la empresa, en particular en la fase de fabricación. Asimismo, para poder llevar productos al mercado con mayor rapidez, debe optimizarse el tiempo de cada uno de los procesos internos de la empresa.

A fin de mejorar la gestión de las piezas C, resulta práctico calcular el tiempo que se necesita para cada uno de los procedimientos. Algunas tareas que exigen mucho tiempo son la gestión y el transporte de los artículos desde la zona de aceptación de los mismos hasta la línea de fabricación y el área administrativa.

Como parte de un estudio de los procedimientos internos, Marzo Zago llevó a cabo una primera prueba sobre la cantidad total de tiempo que se requiere para



el transbordo, el desembalaje y el traslado hasta la línea de fabricación. Posteriormente, se decidió recurrir a un control de procesos de tipo Kanban para el almacén de Lonati con el fin de prescindir de tener que retirar los materiales uno a uno. Esta medida permitió ahorrar muchas horas de trabajo.

Con el sistema Kanban ya instalado, la gestión de los distintos artículos en las líneas de montaje empezó a ser automática; sin embargo, los pedidos diarios de reposición del almacén seguían siendo manuales, requiriéndose un empleado para ello: hasta que Bossard, que ya trabajaba con Lonati como proveedor de elementos de sujeción, presentó Smart Factory Logistics.

Lo Sardo y Zago querían seguir trabajando en la optimización de procesos, por lo que decidieron introducir un método aún más innovador para automatizar por completo la gestión de las piezas C.

Bossard asiste a Lonati S.p.A. con Smart Factory Logistics

Flavio Lo Sardo: «Los sistemas Smart Factory Logistics se implantaron sobre la marcha. Antes de empezar a usarlos, ya estábamos convencidos de que su rendimiento y funcionalidad nos permitirían satisfacer nuestras necesidades. Una vez terminaron con éxito las conversaciones, decidimos dar luz verde a la im-

plantación de estos sistemas. Al principio nos mostramos algo escépticos, ya que pensábamos que aún sería necesario contar con un operario para gestionar manualmente los artículos».

«Ahora que conocemos mejor su funcionamiento, sabemos que son los sistemas óptimos para nosotros».

En la actualidad, en Lonati ya no se requieren recursos humanos para gestionar los artículos y el inventario del almacén.

Estas son las ventajas para Lonati S.p.A.:

- Gran descongestión del inventario del almacén
- Sustitución de la antigua instalación de almacenamiento temporal por la nueva instalación controlada por Bossard directamente en las líneas de fabricación.
- Reducción del personal que gestiona los artículos
- Menor necesidad de transporte
- Digitalización de los procesos
- El operario que antes trabajaba gestionando artículos ahora puede desempeñar tareas que supongan un verdadero valor añadido para la empresa
- Se prescinde de recordatorios y pedidos individuales; en lugar de ello, se hacen automáticamente pedidos colectivos con una frecuencia semanal hasta anual
- Menos tareas administrativas
- Ahorro de costes en la gestión de las piezas C



Los sistemas Smart Factory Logistics de Bossard se integraron perfectamente. En la actualidad, Lonati prepara la gestión de artículos de otros proveedores con ayuda de la Supplier Consolidation Solution de Bossard con el fin de garantizar una cadena de suministro continua.

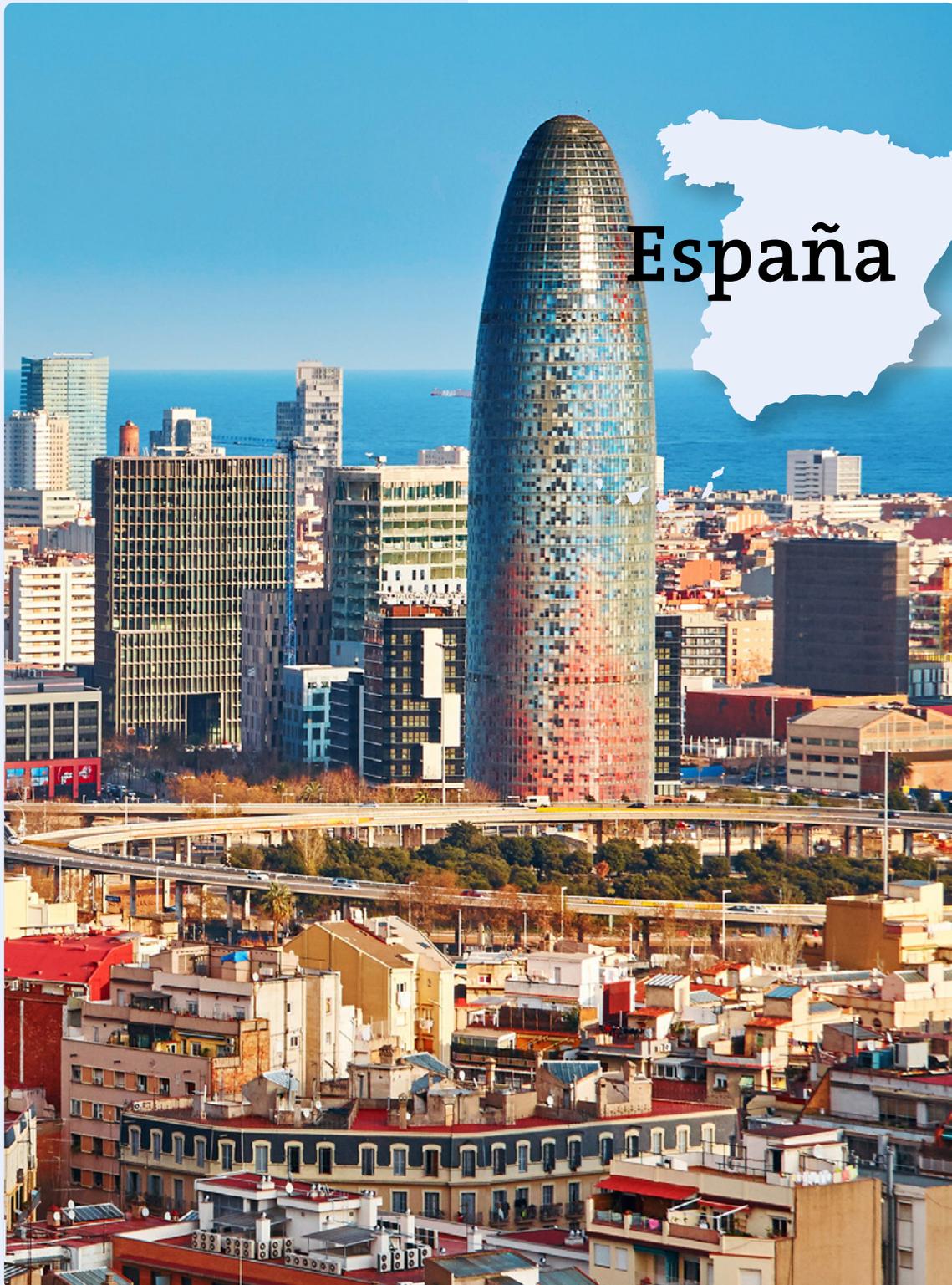
Bossard y Lonati siguen trabajando en la mejora de la productividad; para ello, analizan elementos de sujeción, simplifican los procesos de montaje y optimizan las herramientas que se utilizan en la fase de fabricación.

Cuanto menos elementos de sujeción distintos se empleen en un producto particular y más cortos sean los tiempos de montaje, más se ahorrará en costes.



GLOBAL Y LOCAL: BOSSARD ESPAÑA

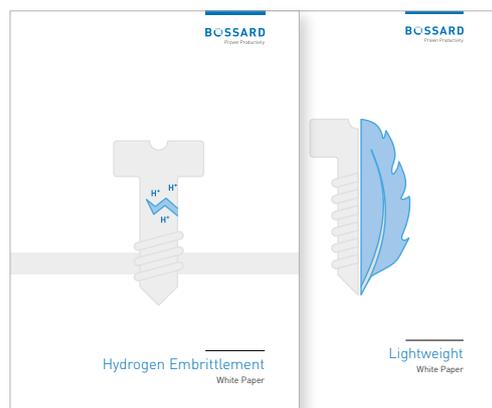
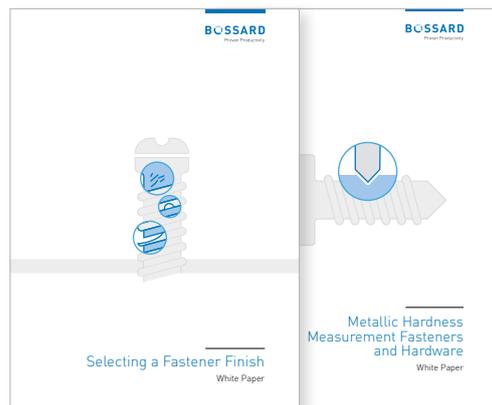
Le ayudamos a entender la ciencia que se esconde tras la tecnología de sujeción



¿Ya se ha enfrentado a desafíos propios de las técnicas de sujeción? ¿Le han surgido algunas de las siguientes preguntas?

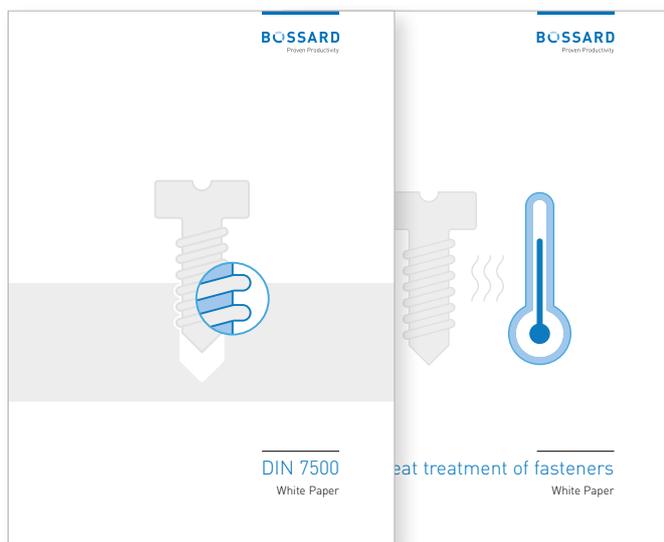
- ¿Qué elementos de sujeción son adecuados para estructuras ligeras?
- ¿Cómo elijo el tratamiento correcto de superficies?
- ¿Por qué la fricción de las uniones atornilladas resulta decisiva para el rendimiento de los procesos?
- ¿Es verdad que los materiales compuestos son más ligeros, resistentes y versátiles? ¿Son más estables desde un punto de vista mecánico?
- ¿Pueden reutilizarse los elementos de sujeción?
- ¿Cómo puede impedirse que las uniones se aflojen accidentalmente?
- ¿En qué consiste la corrosión y por qué se produce?
- ¿Por qué los elementos de sujeción de acero inoxidable, aluminio y titanio se suelen agarrar al apretarlos?

Nuestro equipo de expertos han reunido sus conocimientos y experiencia práctica en el ámbito de la tecnología de sujeción en distintos artículos especializados.

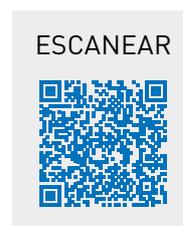


Nuevo diseño y un contenido con la calidad de siempre.

Amplíe sus conocimientos sobre la utilización correcta de elementos de sujeción con nuestros artículos especializados, que recibirá gratuitamente. Con ellos, sus dudas serán resueltas.



¡Acceda a los nuevos artículos especializados!



COLABORACIÓN ENTRE VR AG Y BOSSARD

CONTROLAR EL TRÁFICO CON TOTAL FACILIDAD



El tráfico se controla con total facilidad

Los sistemas inteligentes de tráfico de VR AG deciden diariamente dónde y cuándo hemos de detenernos en la carretera; asimismo, determinan el momento en que podemos seguir con nuestro trayecto. Así es como estos sistemas se encargan de que el tráfico por las carreteras suizas fluya sin problemas. Parece algo sencillo, pero lo cierto es que es muy complejo.

Los largos atascos y la falta de aparcamiento; infraestructuras saturadas y contaminación por partículas finas: estos problemas exigen implementar unos conceptos de tráfico nuevos para gestionar y mantener la movilidad en las aglomeraciones urbanas. VR AG, empresa suiza con sede en Schlieren, desempeña un papel fundamental en este mercado de vanguardia cada vez más complejo. Con alrededor de 750 semáforos instalados en la suiza alemana, esta empresa es líder de mercado en su sector; por ello, los semáforos fabricados en Schlieren representan una parte importante e indispensable de la red suiza de carreteras.

Una tecnología inteligente

Los movimientos de los vehículos se detectan mediante unos bucles de inducción instalados en la calzada o a través de sistemas de cámaras y se notifican a un dispositivo de control, que, a continuación, decide qué conmutaciones deben realizarse para responder al volumen de tráfico de la manera más eficiente posible basándose en distintos parámetros; por ejemplo, se detecta si un vehículo se aproxima a un cruce vacío, y el semáforo se pone en verde automáticamente. Por ello, cuando varios semáforos consecutivos cambian al color verde, ello no se debe al azar o la suerte, sino a la tecnología inteligente de VR AG.

Amplia gama de productos y logística

En calidad de proveedor de VR AG, Bossard gestiona las piezas C de manera fiable con el servicio Smart Factory Logistics. Los productos se entregan directamente en la nave de montaje de una manera eficiente y transparente conforme al principio Kanban; así, la gestión de las piezas C de VR AG también se controla con total facilidad (es decir, a través de Bossard).



Semáforo de la empresa VR AG expuesto en la sede de Bossard (Zug, Suiza)

Como siempre, la calidad de los productos resulta decisiva. El fallo de una unión atornillada tendría graves consecuencias; además, la eficiencia de la unión debe estar garantizada a largo plazo.

VR AG compra un amplio abanico de piezas de Bossard. Además de la clásica gama de tornillos, Bossard también ofrece una amplia selección de componentes eléctricos de sujeción, como racores para cables o cajas eléctricas. También se fabrican y suministran numerosas soluciones específicas para clientes, y gracias a la red mundial de Bossard, la empresa VR AG puede comprar piezas a medida y artículos de catálogo de una sola fuente. El número de proveedores puede verse con claridad, lo que también contribuye a ahorrar tiempo.

«La calidad es nuestra prioridad. Nuestros productos tienen una vida útil garantizada de 20 años, pero suelen durar 30 años o más».

Roger Leemann, miembro de la dirección de VR AG



Componentes electrónicos



Gama clásica de tornillos



Piezas a medida

Acerca de VR AG

La empresa VR AG fue fundada en 1990; desde entonces, se dedica principalmente a diseñar semáforos, sistemas de guiado y productos especiales, como sistemas de control de pasos estrechos o sistemas de guiado de aparcamientos con unos requisitos especiales. Sus desarrollos en hardware y software permiten afrontar los requisitos de los clientes a medida y de una manera personalizada. Esta empresa concentra sus esfuerzos en el mercado suizo y da empleo a 48 personas en la sede de Schlieren.

www.bossard.com