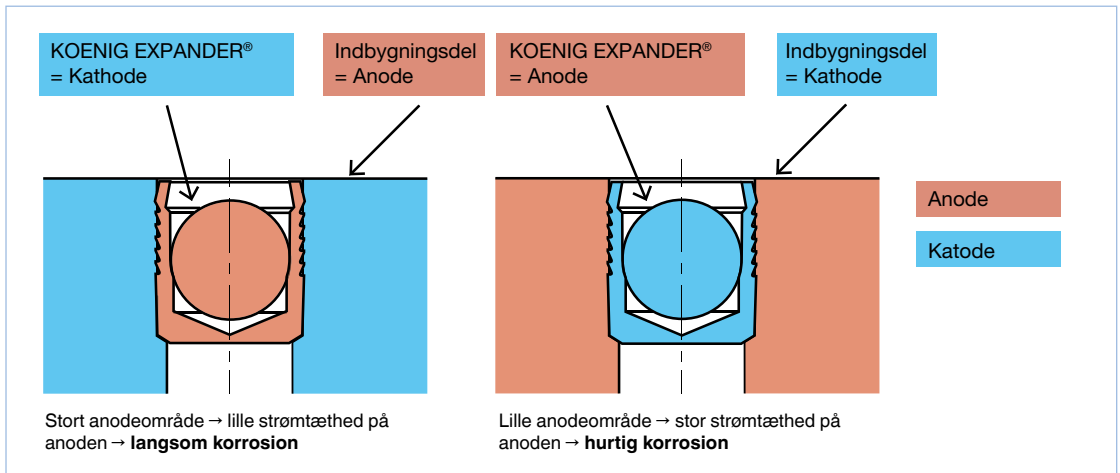


Kontaktkorrosion



Ved valg af KOENIG EXPANDER® tætningsproppen skal der tages hensyn til, at tætningsproppens materiale og emnets materiale kan have forskellige elektriske spændingspotentialer. Den herved opståede forskel i spændingspotentialer giver kontaktkorrosion, hvis der findes et **elektrisk ledende medium** (f.eks. 5% vandig natriumkloridopløsning). Det mindst ædle metal og

dets overfladebeskyttelse bliver til anode og overføres til det mest ædle metal, katoden. Korrosionshastigheden og strømtætheden afgøres af anodens/katodens overfladearealer.

Kontaktkorrosionens indflydelse

I nedenstående tabel med vejledende værdier ses KOENIG EXPANDER® tætningsproppens kontaktkorrosionsreaktion i de mest almindelige indbygningsmaterialer. Der er taget hensyn til

de to metalleres overfladearealer, som påvirker korrosionshastigheden.

Indbygningsmateriale	Serie										
	MB 600	MB 700	MB 850	CV 173	CV 588	SK/SKC	HK	LP	LK 600	LK 950	BF/BR
Stål, lav- eller ulegeret, blank											
Stål, lav- eller ulegeret, forzinket, gulkromateret											
Stål, lav- eller ulegeret, fosfateret											
Nitreret eller indsatsghærdet stål	Forskellig adfærd afhængigt af metode										
Rustfrit stål X 8 CrNiS 18-9 WS-nr. 1.4305											
Rustfrit stål X 12 CrS 13 WS-nr. 1.4005											
Gråt støbejern EN 1561 blank											
Gråt støbejern EN 1561 forzinket, kromateret											
Gråt støbejern EN 1561 fosfateret											
Nodularjern EN 1563 blank											
Nodularjern EN 1563 forzinket, kromateret											
Nodularjern EN 1563 fosfateret											
AlMg1SiCu EN AW- 6061											
AlMgSiPb EN AW- 6012											
AlCu4Mg1 EN AW- 2024											
AlZnMgCu1,5 EN AW- 7075											
G-AlSi7Mg A-standard 356											
G-AlSi9Mg											
G-AlSi10Mg											

Hvis der er et elektrisk ledende medium til stede, sker der følgende med kontaktkorrosionen mellem KOENIG EXPANDER® og indbygningsmaterialet:

- Accelereret
- Ikke accelereret
- Let acceleration

Anbefaling til forhindring af kontaktkorrosion

- Vælg indbygningskombinationer uden (neutral) eller med lille potentialforskkel.
- Korrosionsreducerende konstruktion, dvs. så vidt muligt forhindring af aflejring af væsker på ydersiden af KOENIG EXPANDER® emnet.
- Korrosionsangrebet kan i vidt omfang forhindres vha. egnet overfladebeskyttelse.

Der kan udføres salttågeprøvninger iht. DIN EN ISO 9227.