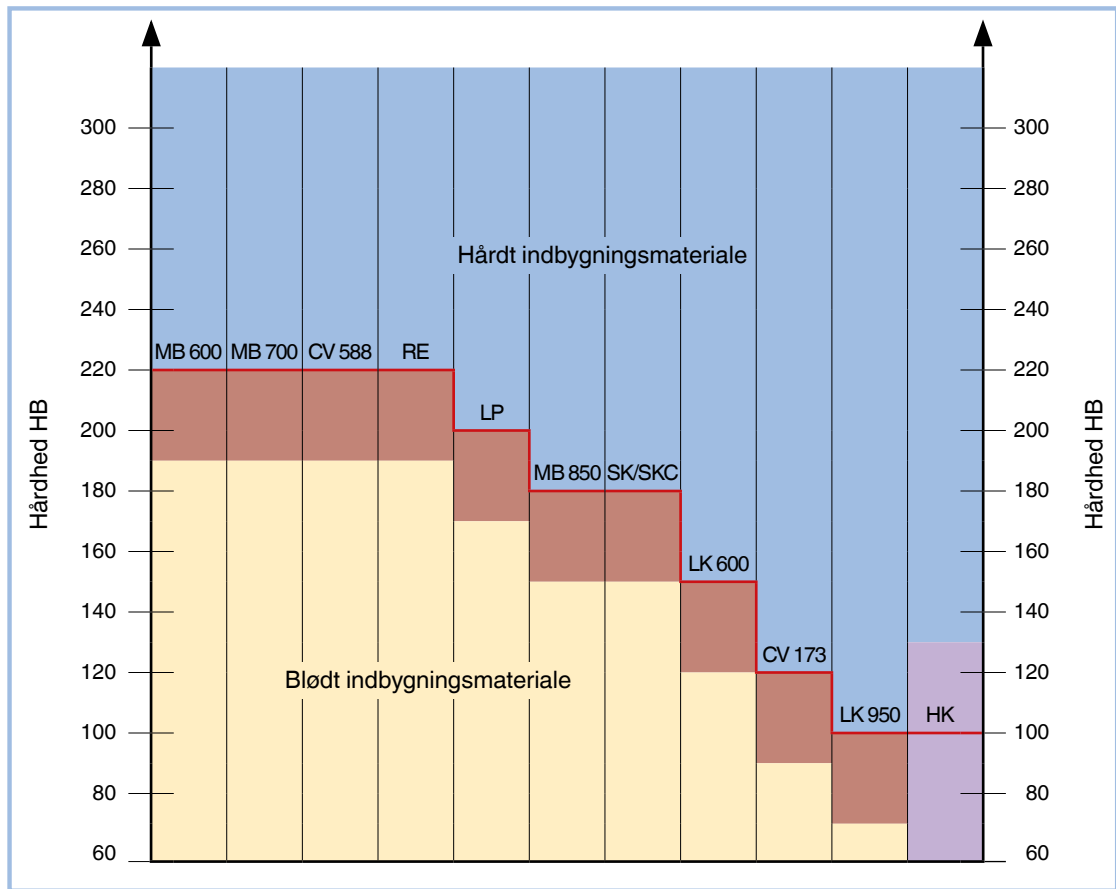


Forankringsprincip afhængigt af indbygningsmateriale

Vigtigt

Den nødvendige hulruhed hænger direkte sammen med indbygningsmaterialets hårdhed og styrkeegenskaber. Alt efter indbygningskombinationen mellem tætningsprop og indbygningsmateriale sker forankringen enten vha. expander-muffens rilleprofil (Forankring) eller vha. boringens overfladeruhed.

Ved valg af KOENIG EXPANDER®-tætningsprop skal hulruheden tilpasses afhængigt af indbygningsmaterialets hårdhed. Forankring mellem muffemateriale og indbygningsmateriale ved: Muffehårdhed > indbygningsmaterialets hårdhed, forskel min. HB = 30. Ved mindre forskel i hårdhed skal ruheden $R_z = 10-30 \mu m$ overholdes.



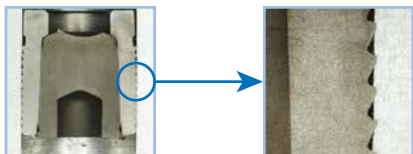
Hårdere indbygningsmateriale end Expander: For at opnå de tilladte driftstryk skal forankringen udføres via indbygningsmaterialets hulruhed. **Ruهد $R_z = 10-30 \mu m$.**

Overgangszone: For at opnå de tilladte driftstryk skal forankringen udføres via indbygningsmaterialets hulruhed. **Ruهد $R_z = 10-30 \mu m$.**

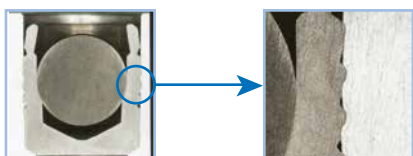
Blødere indbygningsmateriale end Expander: Forankringen i indbygningsmaterialets boring sker automatisk via rilleprofilen i KOENIG EXPANDER®-tætningsproppen (forankring).

Blødt indbygningsmateriale: Forankring er ikke mulig med KOENIG EXPANDER® i serie HK. Sådanne kombinationer er kun godkendt til lavtryksanvendelse

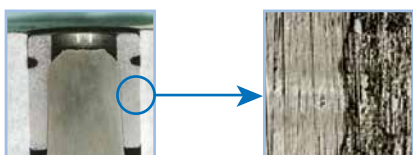
Forankringer



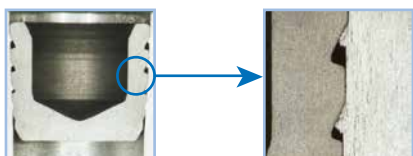
Forankring vha. rilleprofilen
 KOENIG EXPANDER® serie SK
 I aluminiumlegering HB = 90



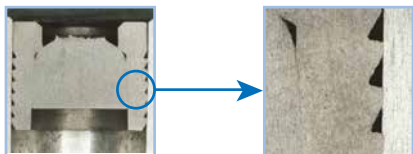
Forankring vha. rilleprofilen
 KOENIG EXPANDER® serie MB 850
 I aluminiumlegering HB = 90



Forankring vha. boringsruheden
 KOENIG EXPANDER® serie HK
 I gråt støbejern HB = 160

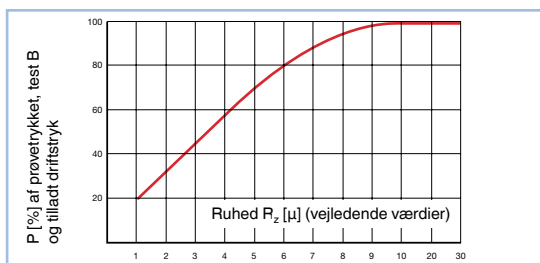


Forankring vha. rilleprofilen
 KOENIG EXPANDER® serie LP
 I aluminiumlegering HB = 90



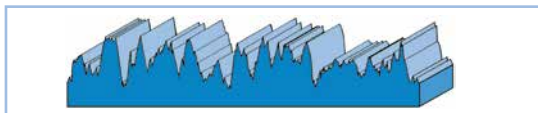
Let forankring vha. rilleprofilen
 KOENIG EXPANDER® serie LK 950
 I aluminiumlegering HB = 90

Trykfejder afhængigt af boringsruheder



Boringsruheder: Krav

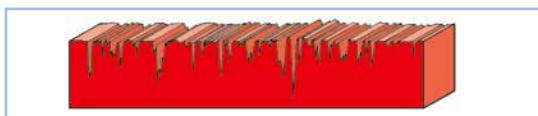
Hvis forankring ikke er mulig ved indbygning af KOENIG EXPANDER®-tætningsproppen i hårde indbygningsmaterialer, skal forankringen ske vha. en hulruhed $R_z = 10-30 \mu$ for at opnå trykfejderne. Ved ruheder $R_z > 30 \mu$ er der fare for lækager.



Ruhedsprofil

Nødvendig ruhedsprofil

Den ideelle ruheid i boringen til forankring opnås ved at bore med et spiralbor eller en spiralsænker.



Uønsket ruhedsprofil

Med rivalbearbejdning opnår man en ensidigt afglattet ruhedsprofil. Denne ruhedsprofil er uønsket.