

Driftstrykoplysninger

Det anførte arbejdstryk kan opnås for følgende basismaterialer:

	Indbygningsmateriale	Trækstyrke Rm [N/mm ²]	Min. brudforlængelse A5 [%]	Flydespænding Rp0,2 [N/mm ²]	Hårdhed HB
1	Højstyrkestål ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	960 – 1000	6	min. 865	ca. 320
2	Indsatshærdet stål C15Pb / 1.0403 AISI 10L15	430 – 730	10	min. 280	ca. 200
3	Duktilt støbejern EN 1363: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	min. 600	3	min. 370	200 – 290
4	Duktilt støbejern (Dura-Bar®) EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	ca. 450	12	ca. 310	131 – 217
5	Gråt støbejern EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	ca. 350	0,3	165 – 228	160 – 250
6	Aluminiumlegering AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA-2024 T4/T6 ¹⁾	min. 450	8	min. 310	ca. 120
7	Aluminiumlegering AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA-6012-T6	min. 310	8	min. 260	ca. 105
8	Al-støbelegering G-AISI7Mg / EN AC-42100 ASTM/UNS: A356	min. 230	2	min. 190	min. 75

¹⁾ SFC KOENIGS nordamerikanske ingeniøraftdeling anvender 2024-T4/T6 som testbasismateriale.

Anvendelsesområder

Der kan opnås de samme høje driftstryk ved indbygningsmaterialer med tilsvarende mekaniske egenskaber. De passende indbygningsbetingelser skal dog overholdes.

Anvendelse i støbt aluminium, magnesiumlegeringer, ikke jernholdige materialer og plast på forespørgsel

Anvendelse i grundmaterialer med stor hårdhed eller hærdede materialer på forespørgsel

Anvendelse i overfladebehandlede komponenter (forzinket, eloxeret etc.) på forespørgsel.

Påvirkende faktorer, som påvirker driftstryk, se under:

- Forankringsprincip
- Boringsruhed: Krav
- Konstruktionsmæssige retningslinjer

Sikkerhedsområde

Sikkerhedsområdet rummer ukontrollerbare påvirkninger. Dynamiske belastninger ved nominelt tryk, med 10⁶ belastningsskift og en frekvens på 3–4 Hz har vist, at det efterfølgende målte sprængtryk, ved test A, samt test B reduceres med ca. 20%.