

Nr. 732 | DEZEMBER

Bossard Mitteilungen

Assembly Technology Expert | Qualitätssicherung nach Mass ...
Smart Factory Logistics | Pick-by-Light und Put-to-Light ...
Product Solutions | Marktsegment Medizintechnik und technische Sauberkeit ...

06. Verschraubungsprüfstand P-VPS



Liebe Kundinnen und Kunden

Weihnachten steht vor der Tür. Eine wunderbar besinnliche Zeit, die wir alle nutzen wollen, um uns von einem überaus anspruchsvollen Jahr etwas zu erholen. Nebst einer wirtschaftlich boomenden Industrie finden wir uns seit bald zwei Jahren in einem Umfeld, in dem alles maximal kurzfristig ist und das von uns noch nie dagewesene Flexibilität abverlangt.

Wirtschaftlich wird das Jahr stark zu Ende gehen, die PMI's vieler Länder sind nach wie vor deutlich über der Wachstumsschwelle. Speziell ist, dass Firmen trotz vollen Auftragsbüchern Kurzarbeit machen müssen, weil ihnen schlicht gewisse Komponenten fehlen. Ja, die Supply Chain ist ausser Rand und Band. Erste Gedanken zur Reglobalisierung, oder wenigstens zur Lokalisierung gewisser Versorgungsketten, finden statt. Spezielle Zeiten.

Smart Factory Assembly in Kombination mit Smart Tools: Dies ist der Königsweg für Sie, sehr geehrte Kunden, um Ihre Prozesssicherheit in der Produktion zu maximieren. Bitte lesen Sie hierzu unsere Ausführungen.

In der Rubrik Assembly Technology Experts stellen wir Ihnen den Expert Test Service vor. Seit vielen Jahren führen wir in unseren akkreditierten Labors Tests für unsere Kunden durch. Wir sind bestens eingerichtet, um auch für Sie und Ihre anwendungstechnischen Herausforderungen Versuche zu machen. Versuche, die so praxisnah sind, wie sie nur sein können, damit Ihre Produkte auch halten, was sie versprechen.

Pick-by-light und Put-to-light: Diese beleglose Kommissionierlösung führt Ihre Mitarbeitenden mit optischen Signalen bei der Entnahme und Befüllung von zu kommissionierenden Artikeln und macht den Prozess so extrem

schnell und einfach. Eine sehr pragmatische, innovative Ergänzung zu unseren «SmartBin Cloud» Lösungen. Im Praxisbeispiel stellen wir Ihnen die Zusammenarbeit mit der SEMAT Groupe Zoeller, ein Hersteller von Müllfahrzeugen und Autos zur Stadtreinigung und langjähriger Kunde von Bossard France, vor. Wir konnten SEMAT viel Nutzen stiften, indem wir eine Schweissanwendung durch ein besser geeignetes, den Bedürfnissen passenderes Huck Rivets-Nietverfahren ersetzten. Lesen Sie den Bericht, faszinierend.

Im Marktsegment Medizintechnik und Life science ist die Reinheit ein wichtiges Kriterium. Wir sind für Sie in der Lage, die passende Sauberkeitsstufe der Produkte zu gewährleisten. Sicher für einige Kunden ein interessanter Aspekt.

Sehr geehrte Damen und Herren, die Wiederbeschaffungsfristen sind nach wie vor extrem hoch und die Versorgungsketten scheinen volatil. Dass nun die EU entschieden hat, Antidumping Zölle auf gewisse Produkte aus Asien zu erheben, erhöht die Komplexität zusätzlich. Wir tun wirklich alles in unserer Macht stehende, um Ihnen maximale Versorgungssicherheit zu gewähren. Leider wird es aber auch bei uns zu Rückständen kommen.

Ich wünsche Ihnen wunderbare Festtage und maximale Erholung.

Vielen Dank für Ihr sehr geschätztes Vertrauen

FLORIAN BEER
General Manager, Bossard Deutschland

bomi@bossard.com

INHALT

04 **Company News**

Bossard SmartTools: Geführte Montage und Datenerfassung für konsistente Ergebnisse

06 **Assembly Technology Expert**

Qualitätssicherung nach Mass mit Expert Test Service

10 **Smart Factory Logistics**

Pick-by-Light und Put-to-Light

12 **Product Solutions**

*Marktsegment Medizintechnik und Life Sciences
Technische Sauberkeit in der Verbindungstechnik*

16 **Proven Productivity**

*Semat Zoeller-Gruppe:
Strukturelle Vernietung in der Welt des Lastwagens*

20 **Global – lokal**

Wir sind da, wo Sie sind.



Online

Sie finden die PDF-Ausgabe der Bossard Mitteilungen online unter:
www.bossard.com

BOSSARD SMARTTOOLS

Geführte Montage und Datenerfassung für konsistente Ergebnisse

Der Einsatz intelligenter Werkzeuge in der Montage erhöht die Prozesssicherheit und Produktivität, was zu einem deutlichen Einsparpotenzial führt.

Mit Sensoren ausgestattete, akkubetriebene Schraub- und Nietgeräte sind ein wichtiger Schritt bei der Digitalisierung der Produktion. Mit ihnen kann unabhängig vom Standort der Steuerung gearbeitet werden. Solche Werkzeuge empfangen Informationen über den nächsten Arbeitsschritt über WLAN direkt aus dem System und geben Informationen über den letzten Arbeitsstand wie Drehmoment, Drehwinkel, Zeit, Strom etc. zurück. Sie lassen sich zudem einfach und benutzerfreundlich konfigurieren.



Einfache Handhabung

Alle Bossard SmartTools sind intuitiv bedienbar. Neue Anwender finden sich schnell und einfach zurecht und benötigen keine langen Einarbeitungszeiten.



Direkte Statusmeldung durch farbige LED

Der Monteur ist durch eine LED-Anzeige jederzeit über den Status des Werkzeugs informiert. Die einzelnen Leuchten können individuell programmiert werden und signalisieren beispielsweise, ob das Werkzeug einsatzbereit ist.



Mensch-Maschine-Kommunikation

Auf einem OLED-Display werden alle wichtigen Informationen wie der Akku-Status, das eingestellte Drehmoment oder der letzte Verarbeitungsschritt angezeigt. Im Werkzeugmenü können ausserdem Einstellungen für die autarke Nutzung des Werkzeugs vorgenommen werden.



Vernetzt und smart

Das integrierte WLAN-Modul gewährleistet die kabellose Datenübertragung innerhalb des Shopfloors. Die Werkzeuge sind über eine zentrale Steuerungssoftware ansteuerbar. Ein optionaler Scanner kann Informationen aus 2D- und Strichcodes einlesen, mit denen das Gerät für den nächsten Arbeitsschritt parametrisiert wird.

Die Auswahl der richtigen Tools ist entscheidend, um höchstmögliche Prozesssicherheit zu erreichen. Die Dokumentation der Schraub- und Nietdaten wird in Zukunft immer wichtiger sein, um die Produktivität zu erhöhen.



Qualitätsverbesserungen

Die kontinuierliche Überwachung des gesamten Befestigungsprozesses mit allen Werkzeuginteraktionen stellt sicher, dass die einzelnen Befestigungselemente während der Produktion korrekt verarbeitet werden.



Höchste Flexibilität

Bis zu 99 verschiedene Vorgänge können direkt im Werkzeug gespeichert werden und in Einzelschritten, als Sequenz oder als Prozess abgerufen werden.



Nachverfolgbarkeit

Alle Prozessdaten werden in einer Speicherkarte gesichert. Damit ist sichergestellt, dass die Verarbeitungsvorgänge immer nachvollziehbar sind.



Verbesserte Produktivität

Der Monteur kann sich auf die Produktion konzentrieren und wird nicht durch Einstellungen am Werkzeug abgelenkt. Dies führt zu einer höheren Produktivität.



Gehen Sie gemeinsam mit Bossard in Richtung Industrie 4.0 und profitieren Sie von den Vorteilen unserer Smart-Tools: www.bossard.com/ch-de/smart-factory-assembly

Veranstaltungskalender

Generalversammlung

11. April 2022

Messen

JEC World

Leitmesse für Verbundwerkstoffe, Paris
8. – 10. März 2022

Holz

Fachmesse Basel
11. – 15. Oktober 2022

Fachseminare in der Bossard Academy, Zug

Technische Schraubenkompetenz

8. März 2022
21. Juni 2022
6. September 2022
13. Dezember 2022

Auslegung von Schraubenverbindungen

9. März 2022
22. Juni 2022
7. September 2022
14. Dezember 2022

Berechnung von Schraubenverbindungen nach VDI-Richtlinie 2230

22. März 2022
20. September 2022

Multifunktionale und gewindeformende Verbindungstechnik

24. März 2022
22. September 2022

Korrosion / Korrosionsschutz und Klebesysteme in der Verbindungstechnik

23. März 2022
21. September 2022

Montagetechnik von Schraubenverbindungen

10. März 2022
23. Juni 2022
8. September 2022
15. Dezember 2022

JEC WORLD
2022 The Leading International Composites Show
March 8-10, 2022 | PARIS-NORD VILLEPINTE



ENGINEERING

Assembly

Technology Expert

TECHNISCHES PRÜFLABOR FÜR VERBINDUNGSELEMENTE

Qualitätssicherung nach Mass mit Expert Test Services



Eine zuverlässige, unabhängige und normgerechte Qualitätssicherung stellt die Grundlage für eine kontinuierlich hohe Produktqualität dar. Mit unseren technischen Prüflaboratorien unterstützen wir Sie dabei, die Qualität Ihrer Produkte und Prototypen zu prüfen, Schadensanalysen durchzuführen und gezielt Risiken zu reduzieren.

Mit unseren zertifizierten Mess- und Prüfeinrichtungen, Prüfverfahren und weitreichenden Laborfachkenntnissen unterstützen wir Sie in der Erfüllung der technischen und gesetzlichen Anforderungen Ihrer Bauteile und Produkte.

Unsere hochmodernen Prüflabore genügen höchsten Ansprüchen und sind stets auf dem neuesten Stand der Technik.

Unsere Experten erstellen für Sie zudem fachgerechte Prüfberichte, die als unabhängige Bestätigung der Produktqualität dienen und Ihnen eine fundierte Entscheidungsgrundlage bieten.

Bossard ist Ihr kompetenter Partner rund um alle prüftechnischen Anforderungen.

Akkreditiert, zertifiziert, qualifiziert – Ihre Vorteile

Wir stimmen unseren Prüfaufbau präzise auf Ihre individuellen Anforderungen ab und entwickeln in enger Zusammenarbeit fortschrittliche Prüfmethoden.



Akkreditierte Prüflabore

Gewisse unserer weltweiten Prüflabore sind gemäss ISO/IEC 17025 durch die jeweiligen nationalen Akkreditierungsstellen akkreditiert.



Fachgerechte Prüfberichte

Unsere Prüfspezialisten erstellen für Ihre fundierte Entscheidungsfindung unabhängige, aussagekräftige Prüfberichte.



Schnelle Umsetzung

Wir setzen komplexe sowie zeitkritische Prüfaufgaben flexibel und schnell um – dadurch verschaffen wir Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil in der Produktentwicklung.

Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen der Bossard Labore für Materialprüfung:



Langjährige Erfahrung

Unsere qualifizierten Mitarbeitenden verfügen über langjährige Erfahrung und umfangreiches Fachwissen in allen relevanten Prüfverfahren.



Modernste Prüfeinrichtungen

Von Rütteltest bis Spektralanalyse, von Härteprüfung bis Korrosionstest – unser technisches Equipment genügt höchsten Anforderungen.



Höchste Qualitätsstandards

Mit unseren Prüfverfahren unterstützen wir Sie bei der Herstellung konkurrenzfähiger Produkte höchster Qualität.





**Bossard
unterstützt
Sie bei der
Herstellung
konkurrenz-
fähiger
Produkte
höchster
Qualität.**

Von Materialprüfung bis Schadensanalyse – unsere Leistungen

Unsere modernen Prüflaboratorien sind speziell für die Prüfung mechanischer Verbindungselemente sowie mechanischer und physikalischer Eigenschaften konzipiert und lassen keine Wünsche offen.

Mit unserem breiten Angebot an Prüfmöglichkeiten werden wir dem vielseitigen Produktspektrum unserer Kunden in jeder Hinsicht gerecht. Durch die kontinuierliche Erweiterung der Prüfmethoden um genormte Verfahren sind wir stets am Puls der Zeit und können Ihnen Verfahren auf dem neuesten Stand der Technik anbieten.

Die häufigsten Prüfverfahren sind:

- Spektralanalyse
- Reibwertprüfung
- Schraubfallanalyse
- Rütteltest
- Zug- und Druckfestigkeitsprüfungen
- Korrosionstest (Salzsprühtest, Kesternichtest)
- Ultraschall-Vorspannkraftmessung
- Härteprüfungen/Härteverlaufsmessungen
- Schichtdickenmessung

Sie sind auf der Suche nach einem Prüfverfahren ausserhalb der Standardmethoden? Sprechen Sie uns gerne an – wir freuen uns über jede Herausforderung.

SCAN ME



ARD

ARD

BOSSARD

Smart Factory Logistics

BOSSARD

PICK-BY-LIGHT UND PUT-TO-LIGHT

Intuitiv – effizient – zuverlässig

In der internen Logistik ist ein reibungsloser und schneller Rüst- und Nachfüllprozess des Materials von zentraler Bedeutung. Die beleglose Kommissionierlösung Pick-by- und Put-to-light von Bossard sorgt durch gezielte Führung der Mitarbeiter für maximale Effizienz bei der Entnahme und Befüllung von zu kommissionierenden Artikeln.

Mit den Systemen SmartBin Cloud und SmartLabel Cloud mit integrierter Pick-by- und Put-to-light-Lösung gehen Sie den nächsten Schritt in Richtung Smart Factory. Dabei werden die Lager- und Montagearbeitsplätze durch diese Systeme mit LED-Lichtsignalen ausgerüstet, die den Mitarbeiter bei der Kommissionierung direkt zur richtigen Box mit dem richtigen Material führen. Dadurch kann der Milkrun im Last Mile Management besonders effizient und zeitsparend ausgeführt werden. Die Positionen aller Artikel werden schnell und effizient gefunden, die Suchzeiten verringert und Fehlkommissionierungen nahezu ausgeschlossen.

Pick-by- und Put-to-light mit Last Mile Management

Um B- und C-Teile effizient und zeitsparend vom zentralen Lagerort bis an die Montagearbeitsplätze zu bringen, unterstützt unsere bewährte Intralogistiklösung «Last Mile Management» jegliche Milkrun-Aktivitäten mit einer digitalen Rüst- und Nachfüllliste. Durch die Integration von Pick-by- und Put-to-light in den Kommissioniervorgang werden Artikelpositionen noch schneller und effizienter gefunden.

Pick-by-light

Für den Milkrun generiert das Last Mile Management automatisch eine digitale Rüstliste in der ARIMS Mobile App. Sobald die Tour startet, wird das zu kommissionierende Material in der App angezeigt und die Pick-to-light-Funktion aktiviert. Der Milkrun wird durch das LED-Lichtsignal an die richtige Artikelposition geführt. Die Lichtanzeigen signalisieren seriell, wie die Artikel in der effizientesten Reihenfolge gerüstet werden.

Sobald das gerüstete Material quittiert ist, leuchtet das Lichtsignal des nächsten Artikels.

Diese neue Technologie sorgt für eine fehlerlose und schnelle Rüst- bzw. Kommissionierleistung.

Put-to-light

Nach dem Rüsten wird das Material an den Montagearbeitsplatz geführt. Der Milkrun wird dabei durch die Put-to-light-Lösung unterstützt.

Die ARIMS Mobile App zeigt die zu befüllende Box an und aktiviert die Put-to-light-Funktion. Durch das LED-Lichtsignal werden die Artikelpositionen schneller gefunden und weniger Zeit für das Nachfüllen der Box am Montagearbeitsplatz benötigt.

Bossards smarte Systeme mit Pick-by- und Put-to-light-Anbindung

Die Systeme SmartBin Cloud und SmartLabel Cloud verfügen über die Pick-by- und Pick-to-light-Funktion. Die intelligente und modulare Displaylösung SmartLabel Cloud kann überall in der Produktion angebracht werden, sei es im Zentrallager oder direkt am Montagearbeitsplatz. Beide Systeme sind mit der Bossard Software ARIMS via Cloud verbunden. Die Optimierung des Materialflusses von B- und C-Teilen in der internen Logistik trägt zur Effizienzsteigerung des gesamten Produktions- und Fertigungsprozesses bei.



SCAN ME



Mehr über unsere neue Pick-by- und Put-to-light-Lösung erfahren Sie in unserem Video auf www.bossard.com



PRODUCTS

Product Solutions

MARKTSEGMENT MEDIZINTECHNIK & LIFE SCIENCES

Produkte und Services für einen Markt mit höchsten Ansprüchen

Während der vergangenen Pandemiejahre standen die medizinischen Fortschritte fast täglich im medialen Fokus. Aber nicht nur bei der Impfstoffentwicklung lässt sich eine rasante Entwicklung beobachten, auch im medizintechnischen Bereich gehen unsere Industriepartner mit Riesenschritten voran. Auf absehbare Zeit bleibt das Thema Gesundheit eines der vielversprechendsten globalen wirtschaftlichen Entwicklungsfelder.

Sicherheit, Produktqualität und die Einhaltung der sich ständig ändernden regulatorischen Anforderungen sind dabei Schlüsselfaktoren für die Akteure im Markt. Gleichzeitig braucht es kontinuierliche Innovation und Produktentwicklung sowie ein hochwertiges Design, um dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus zu sein.

Unabhängig davon, ob es sich um medizinische Geräte, Life Sciences oder Laborgeräte handelt: Bossard verfügt über einen einzigartigen Mix aus bewährten Standard-Befestigungsteilen, innovativen Bedien- und Kontrollelementen sowie langjähriger Erfahrung bei der Konzeption und Fertigung individueller Spezialteile. Mit unseren Ingenieursdienstleistungen (Assembly Technology Expert) stehen wir Ihnen von der Konzeptionsphase bis zum Life-Cycle-Management zur Seite. Und für das vollautomatisierte Management Ihrer B- und C-Teile bieten wir Ihnen modernste IoT-Technologien, damit Sie sich voll und ganz auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren können.

Unser Angebot für Kunden aus Medizintechnik und Life Sciences



Know-how: Wir arbeiten bereits erfolgreich mit MedTech-Herstellern aus aller Welt zusammen. Eine aktuelle Referenz finden Sie in unserer neuen Broschüre (siehe QR-Code unten).



One-Stop-Shop: Bei Bossard erhalten Sie über 1 Million Verbindungslösungen, elektrisches Montagezubehör und Bedienelemente ab Lager.



Spezialteile: Sie benötigen spezielle Sonderteile? Von kleineren Anpassungen unserer Standardprodukte bis hin zur kompletten Neuentwicklung – wir haben die Lösung für Sie.



Sie benötigen Unterstützung bei der Produktentwicklung? Unser **Expert Design Service** unterstützt Sie bei der Auswahl der richtigen Materialien und Verbindungselemente. Wir liefern Ihnen ausserdem Prototypen und Kleinserien.



Mit unserer **Sortimentsanalyse** ermitteln wir Möglichkeiten zur Rationalisierung Ihrer Verbindungselemente. Eine optimierte Stückliste trägt entscheidend zur Verringerung Ihrer Gesamtbetriebskosten bei.



Testlabore: Mit eigenen, nach ISO/IEC 17025 akkreditierten Prüflaboratorien, stellen wir die Produktqualität unserer internationalen Zulieferer weltweit sicher. Gerne testen und prüfen wir auch Ihre Produkte und Anwendungen!



Bereit für die **Serienproduktion?** Mit 80 Bossard Niederlassungen weltweit sind **kurze Reaktions- und Lieferzeiten** garantiert.



Smart Factory Logistics: Konzentrieren Sie sich auf Ihre Kernkompetenz, während wir Ihr B- und C-Teile-Management mit einem vollautomatisierten Logistiksystem optimieren und transparent gestalten.

Unser umfangreiches Produkt- und Service-Angebot für das innovative und zukunftsweisende Marktsegment der Medizintechnik- und Life-Science-Produkte präsentieren wir Ihnen jetzt in einer eigenen Broschüre:

SCAN ME



Die passende Sauberkeitsstufe für jede Anforderung

Technische Systeme und Abhängigkeiten werden immer komplexer. Während sich Wartungszyklen verlängern und Toleranzen im Mikrometerbereich eingehalten werden müssen, hat auch die Empfindlichkeit gegenüber Fremdpartikeln zugenommen. Der technischen Sauberkeit in der Montage kommt daher in vielen Industriezweigen eine Schlüsselrolle zu.

Technische Sauberkeit kann auch ausgedrückt werden als die Abwesenheit von Verunreinigungen. Typische Verunreinigungen sind beispielsweise metallische und nicht-metallische Rückstände sowie Fasern. Im Bereich der Verbindungstechnologie können technische Verunreinigungen bei der spanabhebenden Fertigung entstehen, bei der Weiterverarbeitung (Härten, Beschichten etc.) sowie beim Transport und Handling.

Im Gegensatz zur optischen Sauberkeit, bei der es um ästhetische Aspekte geht, bezieht sich die technische Sauberkeit stets auf die Funktion von Bauteilen, Baugruppen und Systemen. Technische Verunreinigungen, auch Restschmutz genannt, können dabei zu vielfältigen Problemen führen:

- Blockieren von hydraulischen und pneumatischen Leitungen und Ventilen
- Verkratzen, Verklemmen und Einlaufen von Lagern, Gleitflächen und Führungen
- Verursachung von Kurzschlüssen in elektronischen Bauteilen
- Verstopfen von Injektoren, Düsen und Filtern
- Verunreinigungen im pharmazeutischen und Lebensmittelbereich

Gerade bei komplexen Baugruppen definiert das partikelempfindlichste Bauteil, sozusagen das schwächste Glied in der Kette, die zulässigen Grenzwerte für das ganze System.

Ursprünglich stammt das Konzept der technischen Sauberkeit aus der Automobilindustrie, nachdem Anfang der 1990er Jahre eine Häufung von Problemen bei Antiblockiersystemen und Diesel-Direkteinspritzsystemen auf Restschmutz zurückzuführen war. Aus dem Bedarf nach einer allgemeinen Standardisierung der technischen Sauberkeit von Bauteilen entstand das Regelwerk «VDA Band 19 Prüfung der technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigung funktionsrelevanter Automobilteile» des Verbandes der Deutschen Automobilindustrie (VDA) sowie die entsprechende internationale Norm ISO 16232.

Auch wenn der Begriff technische Sauberkeit durch die Automobilindustrie geprägt wurde, finden die Vorgehensweisen zur Sauberkeitsprüfung nach VDA 19 inzwischen auch in weiteren Branchen mit empfindlichen und komplexen Produkten Anwendung, beispielsweise der Medizintechnik, der optischen Industrie, der Hydraulik sowie im Maschinenbau.

Bei Bossard erhalten Sie Verbindungselemente ganz nach Ihren Anforderungen. Sprechen Sie mit Ihrem zuständigen Bossard Kontakt und bestimmen Sie die passende Sauberkeitsstufe für Ihre Anforderungen.

Kundenspezifische Anforderungen

- Sauberkeitsgrad gemäss Kundenspezifikation
- Definierter Normbezug im Bereich Automotivtechnik (VDA 19, ISO 16323), in der Halbleiterindustrie, Medizinbranche ...
- Prüfverfahren nach Kundenspezifikation
- Verpackung gemäss Kundenanforderungen

Hohe Anforderungen

- Sauberkeitsgrad: Öl-, fett-, span-, abrieb-, fleckfrei zur Erreichung niedriger Partikelwerte
- Prüfverfahren: Visuelle Prüfung
- Verpackung: Plastikbeutel in Bossard Standard-Einheitskarton, wo nötig mit Korrosionsschutz (VCI-Folienstreifen)
- Optional: Stichprobenverfahren mit Restschmutzanalyse nach Norm VDA 19 (Partikel-Rückstandsgewicht und Grössenverteilung) inkl. Bericht und/oder Oberflächenspannung-Tintentest (min. 38mN/m).

Erhöhte Anforderungen

- Sauberkeitsgrad: Öl- und fettfrei, keine losen Späne oder Partikel aus dem Produktionsprozess
- Prüfverfahren: Visuelle Prüfung
- Wo nötig mit trockenem Korrosionsschutz, unsichtbar, nicht ölig
- Verpackung: Bossard Standard-Einheitskarton

Standardanforderungen

- Katalogprodukte oder Zeichnungsteile
- Oberflächenzustand mit Beschichtung als Korrosionsschutz
- Lieferzustand entsprechend dem Herstellungs- und Beschichtungsprozess

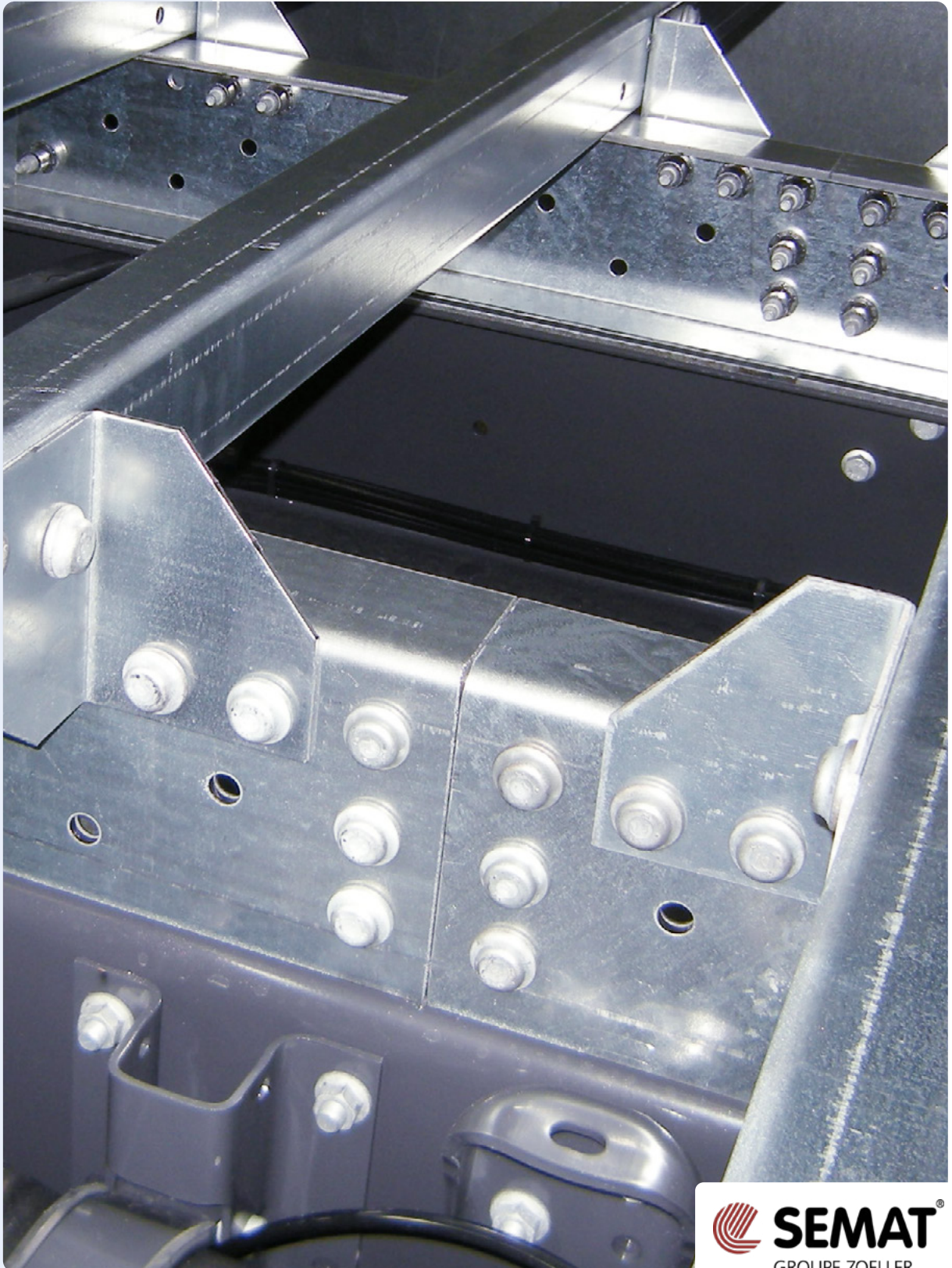
Keine besonderen Anforderungen

- Katalogprodukte mit niedrigem technischem Risiko
- Oberflächenzustand blank/schwarz vergütet und geölt, nicht beschichtet
- Produktsauberkeit nicht spezifisch definiert
- Lieferzustand entsprechend dem Herstellungsprozess

Zögern Sie nicht, uns bei Fragen zu Sauberkeitsstufen unter www.bossard.com zu kontaktieren.

SEMAT ZOELLER-GRUPPE

Strukturelle Vernietung in der Welt des Lastwagens



 **SEMAT**[®]
GROUPE ZOELLER



SEMAT, ein historischer Hersteller von Müllautos und Fahrzeugen für die Stadtreinigung und seit langer Zeit Partner von BOSSARD France SAS, hat als Reaktion auf die immer grösseren Herausforderungen unserer Zeit, wie z.B. Flexibilität und Produktivität, bestimmte grundlegende Konstruktionsprinzipien seiner Produkte in Frage gestellt.

Das Schweißen: ein anspruchsvolles Verfahren, das nicht nur Vorteile bietet

Die bisher immer durch Schweißen zusammengesetzten Strukturelemente der Böden der Müllwagen erforderten ein Knowhow, das immer seltener wird und unterlagen vielen Zwängen, die eine Verbesserung des Tempos der industriellen Produktion ausbremsten. Um eine grössere Flexibilität in der Organisation und eine Vereinfachung der Prozesse und damit eine optimale Montageleistung zu erreichen, hat Bossard eine Lösung durch Nieten vorgeschlagen.

Das strukturelle Vernieten HUCK (HOWMET)

Die Lösung durch strukturelles Huck-Vernieten, die wir vorschlagen, ist schnell, wiederholbar und ausserordentlich widerstandsfähig in der schwierigsten Umgebung, wie z.B. gegen Erschütterungen oder Korrosion, und diese Lösung erfüllt darüber hinaus die Forderung nach einfacher Benutzung, die unser Kunde erwartet. In der Tat ist das Anbringen der Niete einfach, obwohl es sich manchmal um schwer erreichbare Stellen unter dem Chassis der Lastwagen handelt, und die Ausbildungszeit für den Arbeiter ist sehr kurz, im Gegensatz zu der des Schweissers, der Jahre lang lernen muss.

Nach kurzem Kennenlernen des Werkzeugs ist der in der Produktion Beschäftigte schnell selbständig bei der Arbeit des Vernietens und der Selbstkontrolle seiner Arbeit.



Nach der Lektüre des Lastenhefts des Kunden haben wir die Huck BobTail® - Nietstange/Ring-Methode vorgeschlagen. Ihr sehr hoher Widerstand gegen das Abscheren und die einfache Ausführung machen sie zu der am besten geeigneten Methode für die Anwendung. Die ausgezeichnete Kenntnis seiner Produkte bei dem Team Bossard war entscheidend für die Wahl der richtigen technischen Lösung, passend zu den beruflichen Zwängen unseres Kunden, den Regeln seines Umfelds oder auch der Problematik der schwierigen Erreichbarkeit.

Wir haben dann SEMAT bei der Durchführung von Prototyp-Montagen begleitet, um die Erreichbarkeit durch die Maschinen zu validieren, die Eignung der Mittel für das industrielle Umfeld der Produktionswerkstätten und um die Montagen den erforderlichen Leistungstests zu unterziehen.



Huck BobTail® Ringniet

Die ausgezeichnete Kenntnis der Produkte des Bossard-Teams war entscheidend für die Wahl der geeigneten technischen Lösung.



Um den Gewinn an Flexibilität nachzuweisen, den das Vernieten gegenüber dem Schweißen bringt, wird die Einführung des Projekts jetzt mit grosser Geschwindigkeit betrieben, um besser auf die aktuellen Lieferschwierigkeiten zu reagieren, die sich aus der Knappheit an Rohstoffen ergeben.

Wir setzen deshalb von nun an auf die schnelle Einführung dieser Lösung, um es SEMAT in dem augenblicklich bestehenden Versorgungskontext zu ermöglichen, zwischen Schweißen und Nieten die günstigste Organisation für die Produktion zu wählen.

Wenn Sie nach einer individuellen Lösung für Ihr Projekt suchen, nehmen Sie mit uns Kontakt auf:

www.bossard.com

SCAN ME



BOSSARD WORLD

Die Bossard World präsentiert drei hochwertige und für ihren Einsatz perfektionierte Kundenprodukte - alle Made in Switzerland

Deutschland



Wir leben in einer faszinierenden Welt - umgeben von grossartigen Produkten. Um sie zusammenzubauen, braucht es Tausende kleine Teile, wie zum Beispiel Schrauben und Muttern. In unserem Showroom – der Bossard World – veranschaulichen wir die vielfältigen Anwendungsbereiche der Bossard Artikel und Dienstleistungen mit erstklassigen Kunden-Exponaten.



Zuriga AG: Espresso-Genuss - Made in Zurich

Dass guter Espresso für zu Hause nicht unbedingt aus Kapseln kommen muss, beweist das Start-up Zuriga AG. Seit September dürfen wir die kompakte Espressomaschine des Jungunternehmens in der Bossard World präsentieren. Zuriga baut Espresso-Maschinen für Haushalt und Büro und verwendet dafür ausschliesslich langlebige Materialien. Das Design ist auf das Wesentliche reduziert - es gibt weder Druckanzeige noch Touch-Display. Neben vielfältigen, innovativen Verbindungslösungen sind für das Materialmanagement der B- und C-Teile Bossard SmartLabel im Einsatz. Die intelligente und modulare Etikettlösung erlaubt es, Bestellungen direkt am Montagearbeitsplatz ganz einfach durch Knopfdruck auszulösen.



Aebi - vielseitig, zuverlässig und sicher

Die im Markt weithin als CC bekannten und beliebten roten Aebi Maschinen sind technisch ausgedrückt einachsige Geräteträger. Dank umfangreichen Anbaugeräten sind sie äusserst vielseitig einsetzbar, ganz nach dem Motto «eine Idee, viele Möglichkeiten». Ob mähen, heuen, mulchen, säen, fräsen, kehren, Laub blasen oder Schneeräumen – die CC Modelle stehen für Qualität und Vielseitigkeit. Aktuell ist eines dieser Modelle in der Bossard World zur Ausstellung und demonstriert die Produktvielfalt, auch von Bossard.

Bossard versorgt das zur Aebi Schmidt Group gehörende Werk in Burgdorf mit dem kompletten Sortiment an Verbindungstechnik. Ein State-of-the-Art Logistiksystem mit Arbeitsplatzbelieferung sowie Engineering-Dienstleistungen und -Schulungen runden diese Kundenbeziehung ab.



Signode Switzerland GmbH: für sichere und effiziente Verpackungslösungen

Ergonomische, batteriebetriebene Handgeräte zum Umreifen von Versandmaterial sind vor allem da gesucht, wo Versandprodukte nicht den gängigen Formen entsprechen. Die Geräte müssen daher höchste Sicherheit bieten und handlich in der Anwendung sein. Die intelligente, innovative Lösung für den mobilen Umreifungsprozess ist aktuell in der Bossard World zu bestaunen.

Mit TufLok®-beschichteten Schrauben sorgt Bossard für integrierte Sicherheit in der Serie OR-T. Zudem ist die Versorgungssicherheit der B- und C-Teile seit den ersten Seriengeräten dank SmartBin Flex direkt am Montageplatz garantiert.

PRODUCT MANAGEMENT BEI BOSSARD

Mit der Einführung der neuen Hauptabteilung «Products» verstärkt Bossard Schweiz den Fokus auf das Product Management



























Product Management bei Bossard

Kernstück der KVT Fastening war der Verkauf von Brand-Artikeln und den dazu verwendeten Geräten. Getrieben wurde dies von einem kompetenten Verkaufs- und Product Management-Team. Diese Ansprechpartner stehen Ihnen nun bei Bossard zur Seite: Die bisherigen Ansprechpartner aus dem Verkauf von KVT Fastening vervollständigen die Verkaufsgebiete von Bossard Schweiz, die Ansprechpartner aus dem Product Management bilden zusammen mit dem bereits bestehenden PM Elektro die neue Hauptabteilung «Products».

Geräte: Verkauf und Reparaturservice

Seit 1. November 2021 verkauft Bossard Geräte wie Nietzangen oder Haeger-Pressen. Der Reparaturservice wird mit gewohnter Qualität von Mitarbeitenden des ehemaligen KVT-Werkzeugservices vorgenommen. Sie sind Teil der neu gegründeten Firma KDT AG (Klebe- und Dosiertechnik).

Die KDT AG wird mit bestehenden Innen- und Aussendienst-Mitarbeitenden weiterhin aus dem bisherigen Standort in Dietikon operieren und fokussiert sich auf die Klebe- und Dosiertechnik.

	PM Elektrotechnik	PM2	PM3
Team	Bisheriges Bossard Team	Übernahme von KVT Fastening	Übernahme von KVT Fastening
Produkt-Kategorien	Kabelverschraubungen, Kontaktteile, Kabelbinder, Kabelbefestigungen, Industrielle Gehäuse, Kabelschutz, Schrumpfschläuche, Kabelkennzeichnungen	Nieten Gewindeeinsätze Klipverschlüsse Sicherungs- und Anti-Lockerungselemente	Einpressbefestiger, Schweißen, Verschlüsse, Dichtungstechnik, Direktverschraubungen
Brands	   	           	         



Modern Workplace

Wir haben uns im Zuge der Integration Gedanken darüber gemacht, was die Essenz dessen ist, was wir tun sollen und tun müssen, um schnell auf sich verändernde Marktbedingungen reagieren zu können. Wir wollten offene und moderne Büroräume gestalten, in denen individuell und im Team erfolgreich, effizient und motiviert Ziele erreicht und Herausforderungen gelöst werden können.

Ganz neu ist dieser Gedanke von Modern Workplace in Bossard nicht. Vielmehr wollen wir nun weiter Erfahrungen sammeln und die Reise mutig, aber auch bedacht fortsetzen. Mit Desksharing, der Zonierung von Büros in unterschiedliche Aktivitätsbereiche wie Meeting Points, Lounges, Konzentrationsräume und Rückzugsmöglichkeiten werden Innovation und Wissenstransfer gefördert. Der Ansatz setzt auf Weiterentwicklung, Wertschätzung und Autonomie. Wir sind überzeugt, dass damit Arbeiten noch mehr Freude macht – nicht wegen eingebauter «Fun Factors», sondern wegen dem positiven Gefühl, voranzukommen, effektiv und effizient zu arbeiten.

Vieles wird neu sein, was bleibt, sind unsere Werte und die Überzeugung: miteinander sind wir stärker als allein.



www.bossard.com