



---

## ecosyn<sup>®</sup>-BCT Blindnietmuttern

Die tragfähige Lösung durch kontrollierte Deformation



«Smarte, sichere und effiziente Qualitätsprodukte, basierend auf unserem innovativem Engineering. Dies nennen wir vereinfachtes und effizientes Arbeiten.

Dies nennen wir ecosyn<sup>®</sup>-BCT.»



# Inhalt

---

<b>Eigenschaften</b>	4
<b>Technische Informationen</b>	5 – 9
<b>ecosyn®-BCT Blindnietmuttern</b> Multigrip, Kontrollierte Deformation, Hochfest, Micro	
<b>ecosyn®-BCT Blindnietmuttern</b> <b>Multigrip</b> Flachkopf, offen Kleiner Senkkopf, offen	10 – 11
<b>ecosyn®-BCT Blindnietmuttern</b> <b>Kontrollierte Deformation</b> Flachkopf, offen Kleiner Senkkopf, offen	12 – 13
<b>ecosyn®-BCT Blindnietmuttern</b> <b>Hochfest</b> Flachkopf, offen Kleiner Senkkopf, offen	14 – 15
<b>ecosyn®-BCT Blindnietmuttern</b> <b>Micro</b> Flachkopf, offen Kleiner Senkkopf, offen	16 – 17
<b>Handwerkzeug</b>	18

BCT ist eine eingetragene Marke der BBA srl.

Belastungsangaben, Verarbeitungsempfehlungen sowie nicht genau tolerierte Maßangaben zum Bauteil müssen vor Serienfertigung für den jeweiligen Anwendungsfall angefragt werden.

Alle Maße sind in mm angegeben.

## EIGENSCHAFTEN

# ecosyn<sup>®</sup>-BCT

---

## Die tragfähige Lösung durch kontrollierte Deformation.

### Die Tradition der Innovation

Mit der ecosyn<sup>®</sup>-BCT-Produktlinie haben wir innovative Verbindungslösungen entwickelt. Diese qualitativ hochwertigen Verbindungselemente sind wirtschaftlich („eco“) und auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt („synchron“). Smarte, sichere und effiziente Qualitätsprodukte, basierend auf unserem innovativem Engineering. Dies nennen wir vereinfachtes und effizientes Arbeiten. Dies nennen wir ecosyn<sup>®</sup>-BCT.

### ecosyn<sup>®</sup>-BCT

Bulge Control Technology Blindnietmuttern (BCT) bieten vielfältige Hochleistungslösungen für zahlreiche Blindnietmutter-Anwendungen. Mit vier definierten Querbohrungen im Schaft sorgt ecosyn<sup>®</sup>-BCT für eine kontrollierte Deformation, wodurch ein Einsatz bei vielen unkonventionellen Anwendungen möglich ist.

### Anwendungen

Blindnietmuttern eignen sich ideal bei engen Platzverhältnissen oder wo eine besonders hohe Leistungsfähigkeit gefordert wird, wie z.B. bei Anwendungen in Sandwich- und dünnwandigen, hochfesten, weichen oder porösen Materialien. Sie sind für Anwendungen in Glasfaser- und Carbonstrukturen, leichten Wabenplatten, Profilen, Rohren und anderen schwer zugänglichen Bauteilen geeignet.

### Vorteile

- Im Vergleich zu allen anderen Blindnietmuttern ermöglicht ecosyn<sup>®</sup>-BCT viel tragfähigere Gewinde.
- Leichte Montage selbst bei schlecht verarbeiteten oder übergroßen Bohrlöchern.
- Kann selbst mit empfindlichen Werkstoffen, Kunststoff, Holzverbundmaterial und zahlreichen weiteren Materialien verwendet werden.
- Ideal für Anwendungen in den Bereichen Schifffahrt, Medizin und Petrochemie.

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Blindnietmuttern Multigrip

Mit einer ecosyn®-BCT Blindnietmutter Multigrip können, abhängig von der Gewindegröße, Klemmbereiche bis 9 mm abgedeckt werden. Üblicherweise werden für die Abdeckung eines so großen Klemmbereichs zwei bis drei verschiedene Standard-Blindnietmutter benötigt.

Verbausituation	Nachteil Standard-Blindnietmutter	Vorteil ecosyn®-BCT
Materialstärke ist unklar	Der freigegebene Klemmbereich einer Standard-Blindnietmutter liegt bei ca. 2,5 mm. Wird eine Blindnietmutter mit falschem Klemmbereich verwendet, ist ein korrekter Sitz nicht gewährleistet: Bei zu kleinem Klemmbereich kann sich kein Wulst ausbilden. Wird der Klemmbereich zu groß gewählt, versetzt sich die Gewindeachse einer Standard-Blindnietmutter aus der Mitte.	Mit einer ecosyn®-BCT Blindnietmutter Multigrip können abhängig vom Gewindedurchmesser Klemmbereiche bis max. 9 mm abgedeckt werden. Dies reduziert das Risiko des Einsatzes einer Blindnietmutter mit falschem Klemmbereich erheblich.
Wechselnde Materialstärken	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Werden in Bauteilen mit unterschiedlichen Materialstärken Blindnietmutter mit gleicher Gewindegröße gesetzt, besteht ein erhöhtes Risiko eine falsche Blindnietmutter zu setzen.</li><li>▪ Der beschränkte Klemmbereich erfordert die Lagerhaltung vieler Blindnietmutter-Größen.</li></ul>	Da die ecosyn®-BCT Blindnietmutter einen sehr großen Klemmbereich abdeckt, besteht keine Verwechslungsgefahr. Reduzierung des Lagerbestandes durch Abdeckung eines großen Klemmbereichs mit nur einer ecosyn®-BCT Blindnietmutter.

### Verbausituation



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Blindnietmuttern Kontrollierte Deformation

Kontrollierte Deformation steht für die definierte Wulstbildung ohne Lochleibung im Trägermaterial. Dazu wird die ecosyn®-BCT Blindnietmutter so ausgelegt, dass die Querbohrungen außerhalb des Trägermaterials sitzen. Somit erfolgt auch die Ausbildung des Wulstes definiert außerhalb des Trägermaterials und garantiert einen sicheren Sitz der Blindnietmutter.

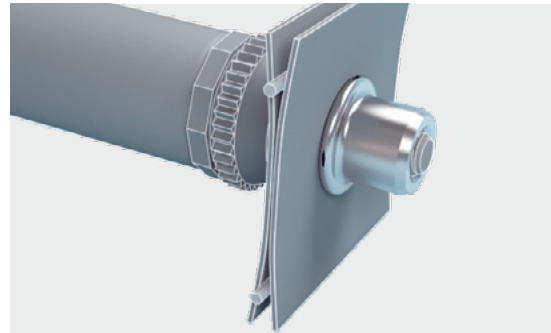
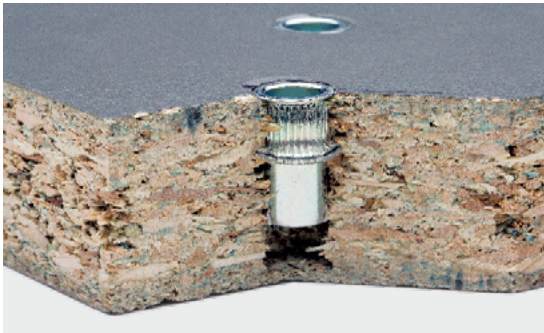
<b>Verbausituation</b>	<b>Nachteil Standard-Blindnietmutter</b>	<b>Vorteil ecosyn®-BCT</b>
Schaffung eines Anschraubpunktes in porösem Material (z.B. CFK- und GFK-Platten, Keramiken) und in weichen Materialien (Holz, unverstärkte Kunststoffe, Kartonagen, Gummi)	Zur Ausbildung des Wulstes stützt sich die Blindnietmutter in der Aufnahmebohrung ab und leitet so Kraft in das Trägermaterial ein, wodurch eine Beschädigung oder Vorschädigung nicht ausgeschlossen werden kann.	Die ecosyn®-BCT Blindnietmutter bildet den Wulst ohne Lochleibung aus und leitet somit kaum Spannungen in die Mantelfläche der Bohrung ein. Der ausgeprägte Wulst klemmt die ecosyn®-BCT Blindnietmutter flächig an das Trägermaterial.
Schaffung eines Anschraubpunktes in Sandwichplatten	Die Wulstbildung entsteht undefiniert in der Ebene, die der Blindnietmutter den geringsten Widerstand entgegensezt.	Die Lage des Wulstes kann durch die kontrollierte Deformation festgelegt werden
Schaffung eines Verbindungspunktes in einer Sacklochbohrung in Material bis ca. Brinellhärte 35 (z.B. Eiche, Spanplatte, MDF-Platte)	Setzt man eine Standard-Blindnietmutter in eine Sacklochbohrung ein, erfolgt die Wulstbildung undefiniert.	Die ecosyn®-BCT Blindnietmutter bildet in der Sacklochbohrung einen in der Lage definierten Wulst und gewährleistet so eine belastbare Verankerung im Material.
Undefinierter Lochdurchmesser (z.B. Langloch, ovales Loch, Bohrung abweichend von Katalogangabe)	Bei der Ausbildung des Wulstes stützt sich der Schaft einer Standard-Blindnietmutter in der Aufnahmebohrung ab. Weicht die Bohrung in Durchmesser oder Rundheit von den Vorgaben ab, kann dies zu einer Schiefstellung der Blindnietmutter, einem Gewindeversatz und reduzierter Festigkeit führen.	Die ecosyn®-BCT Blindnietmutter bildet zuerst den Wulst aus und im weiteren Setzvorgang wird dieser Wulst plan an das Trägermaterial gezogen.
Vernieten von mehreren Bauteilen	Die Wulstbildung entsteht undefiniert in der Ebene, die der Blindnietmutter den geringsten Widerstand entgegen setzt; bei mehreren Bauteilen kann die Wulstbildung auch im Spalt zwischen den zu verbindenden Bauteilen erfolgen.	Durch die kontrollierte Deformation werden die Materialien zwischen Kopf und Wulst der ecosyn®-BCT Blindnietmutter zusammengezogen, vergleichbar einer Vernietung.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Blindnietmuttern Kontrollierte Deformation

---

Verbausituationen



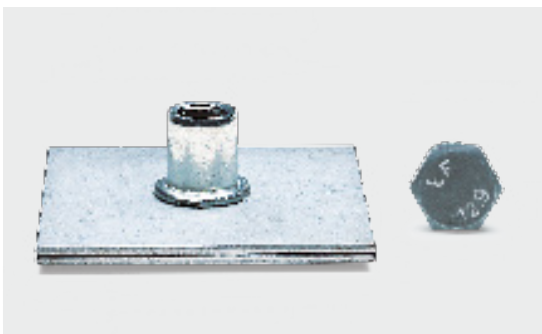
## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Blindnietmuttern Hochfest

Mit dieser Blindnietmutter aus Stahl oder Aluminium kann in allen Materialien ein hochbelastbarer Gewindeträger gesetzt werden.

<b>Verbausituation</b>	<b>Nachteil Standard-Blindnietmutter</b>	<b>Vorteil ecosyn®-BCT</b>
Verbindungspunkt für hochfeste Verschraubung schaffen	Ohne die BC-Technologie ist keine Wulstausformung bei einer Standard-Blindnietmutter aus hochfestem Material möglich. Um entsprechende Zugfestigkeiten aufnehmen zu können, sind mehrere Befestigungspunkte erforderlich oder es muss eine größere Gewindeabmessung gewählt werden.	Mit der BC-Technologie können Blindnietmutter aus hochfestem Material hergestellt werden. Eine hochfeste ecosyn®-BCT Blindnietmutter aus Stahl hält der Zugfestigkeit einer 12.9-Schraube stand, eine ecosyn®-BCT Blindnietmutter aus Aluminium kann die Kräfte einer 8.8-Schraube aufnehmen.

### Verbausituation





## TECHNISCHE INFORMATIONEN

# Blindnietmuttern Micro

Durch ihre kurze Bauform bietet die ecosyn®-BCT Blindnietmutter Micro die Möglichkeit auch in knappen Einbauverhältnissen einen tragfähigen Verbindungspunkt zu schaffen. Durch ihre reduzierte Länge spart sie zudem Gewicht. Geeignet für Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8 bei Stahlausführung.

Verbausituation	Nachteil Standard-Blindnietmutter	Vorteil ecosyn®-BCT
Schaffen eines Verbindungspunktes bei geringer Einsetztiefe und engen Bauräumen wie Sandwichplatten (z.B. M6 in 10 mm Aluminium-Verbundplatte) oder Rund- und Vierkantrohre mit geringen Durchmessern.	<ul style="list-style-type: none"><li>Bei engen Platzverhältnissen wie z.B. kleiner Rohrdurchmesser oder Störkanten ist der Einsatz einer Standard-Blindnietmutter aufgrund der Baulänge teilweise nicht möglich. Liegt der Bund der Blindnietmutter beim Setzen nicht auf dem Blech auf, ist ein sicherer Sitz nicht gewährleistet.</li><li>Der Kopf einer Standard-Blindnietmutter sollte bereits beim Setzvorgang auf dem Trägermaterial aufliegen; dafür ist eine Bauraumtiefe erforderlich, die der Länge der ungesetzten Blindnietmutter entspricht.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Mit der BC-Technologie kann ein hochfestes Material für die Blindnietmutter verwendet werden, womit sich ein kürzeres Gewinde und damit generell eine verkürzte Blindnietmutter herstellen lässt.</li><li>Darüber hinaus muss der Kopf zur Ausbildung des Wulstes nicht auf der Materialvorderseite aufliegen, sondern es muss nur sichergestellt sein, dass sich die Querbohrungen ca. 1mm über der Rückseite des Materials befinden; der Kopf wird durch die Wulstausbildung an die Materialvorderseite herangezogen.</li></ul>
Gewichtsoptimierte Verbindung	Eine Standard-Blindnietmutter baut bei gleicher Belastbarkeit länger als eine ecosyn®-BCT Micro Blindnietmutter und ist somit schwerer.	Mit der BC-Technologie kann ein hochfestes Material für die ecosyn®-BCT Blindnietmutter verwendet werden, womit sich ein kürzeres Gewinde und damit generell eine verkürzte und leichtere Blindnietmutter herstellen lässt.

### Verbausituationen



## FLACHKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Multigrip

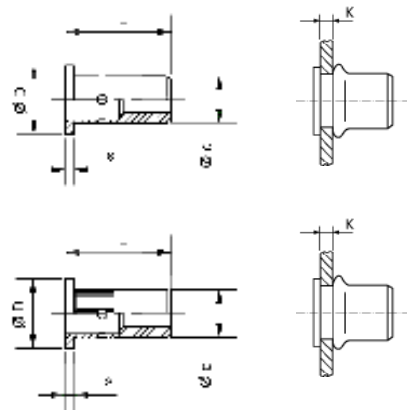


### Typ BMFK Rundschaft Typ RBMFK Rändelschaft

#### Werkstoff

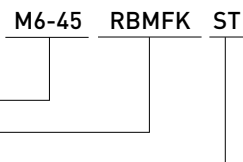
Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST **oder** Aluminium AL

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl



Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 – 5,5	55				15,5
	4,0 – 7,0	70				17,0
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 – 7,0	70				19,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 – 6,0	60				19,5
	4,0 – 9,0	90				22,5
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 – 8,0	80				23,0
	4,5 – 11,0	110				26,0
	6,5 – 13,0	130				28,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 – 10,0	100				30,0
	5,5 – 14,0	140				34,0

## KLEINER SENKKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Multigrip

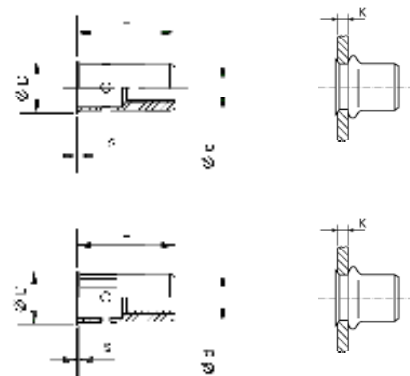


### Typ BMKS Rundschaft Typ RBMKS Rändelschaft

#### Werkstoff

Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST **oder** Aluminium AL

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl

M6-45 RBMKS ST

Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M4	0,5 – 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 – 5,5	55				15,0
	4,0 – 7,0	70				16,5
M5	0,5 – 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 – 7,0	70				18,0
M6	0,5 – 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 – 6,0	60				17,5
	4,0 – 9,0	90				21,0
M8	0,5 – 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 – 8,0	80				21,5
	4,5 – 11,0	110				25,0
	6,5 – 13,0	130				27,0
M10	0,8 – 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 – 10,0	100				28,0
	5,5 – 14,0	140				32,0

## FLACHKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern Kontrollierte Deformation

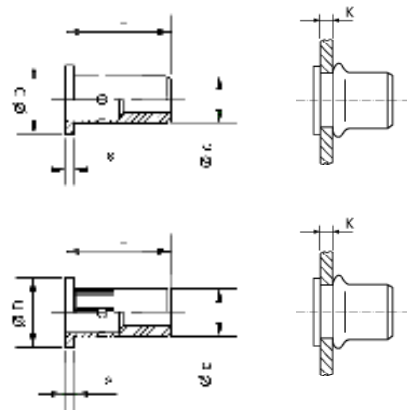


### Typ BBFK Rundschaft Typ RBBFK Rändelschaft

#### Werkstoff

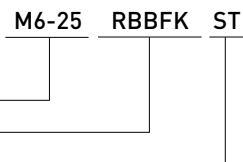
Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST **oder** Aluminium AL

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl



Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M4	0,5 – 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 – 2,5	25				14,5
	2,5 – 3,5	35				15,5
	3,5 – 4,5	45				16,5
	4,5 – 5,5	55				17,5
M5	0,5 – 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 – 3,0	30				18,0
	3,0 – 4,0	40				19,0
	4,0 – 5,0	50				20,0
M6	0,5 – 2,5	25	9,0	13,0	1,5	19,5
	2,5 – 4,0	40				20,0
	4,0 – 5,5	55				21,5
	5,5 – 7,0	70				23,0
M8	1,0 – 3,0	30	11,0	16,0	1,5	20,5
	3,0 – 5,0	50				24,0
	4,5 – 6,5	65				26,0
	6,5 – 8,5	85				28,0
M10	1,0 – 3,5	35	13,0	19,0	2,0	26,0
	3,5 – 6,0	60				29,0
	6,0 – 8,5	85				34,0

## KLEINER SENKKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern Kontrollierte Deformation

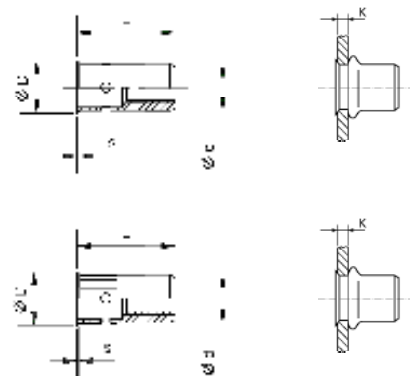


### Typ BBKS Rundschaft Typ RBBKS Rändelschaft

#### Werkstoff

Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST **oder** Aluminium AL

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

	<b>M6-25</b>	<b>RBBKS</b>	<b>ST</b>
Gewindegröße M6 +			
Kennziffer Klemmbereich			
Typ Rändelschaft			
Werkstoff Stahl			

Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
<b>M4</b>	0,5 – 1,5	<b>15</b>	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 – 2,5	<b>25</b>				14,0
	2,5 – 3,5	<b>35</b>				15,0
	3,5 – 4,5	<b>45</b>				16,0
	4,5 – 5,5	<b>55</b>				17,0
<b>M5</b>	0,5 – 2,0	<b>20</b>	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 – 3,0	<b>30</b>				17,0
	3,0 – 4,0	<b>40</b>				18,0
	4,0 – 5,0	<b>50</b>				19,0
<b>M6</b>	0,5 – 2,5	<b>25</b>	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 – 4,0	<b>40</b>				19,0
	4,0 – 5,5	<b>55</b>				20,5
<b>M8</b>	5,5 – 7,0	<b>70</b>	11,0	12,0	0,6	22,0
	1,0 – 3,0	<b>30</b>				20,0
	3,0 – 5,0	<b>50</b>				23,0
	4,5 – 6,5	<b>65</b>				24,0
<b>M10</b>	6,0 – 8,0	<b>80</b>	13,0	14,0	0,6	27,0
	1,0 – 3,5	<b>35</b>				25,0
	3,5 – 6,0	<b>60</b>				28,0
	6,0 – 8,5	<b>85</b>				32,0

## FLACHKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Hochfest

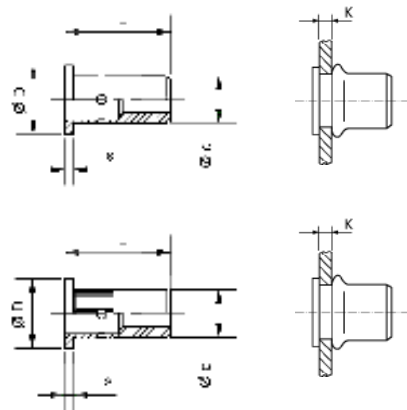


### Typ BHFK Rundschaft Typ RBHFK Rändelschaft

#### Werkstoff

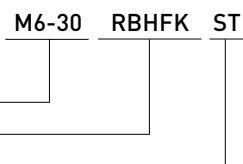
Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST **oder** Aluminium AL

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl



Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 – 4,0	40				17,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 – 5,0	50				21,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 – 6,0	60				25,0
	6,0 – 8,0	80				27,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 – 7,0	70				30,0
	6,5 – 9,0	90				32,0

## KLEINER SENKKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Hochfest

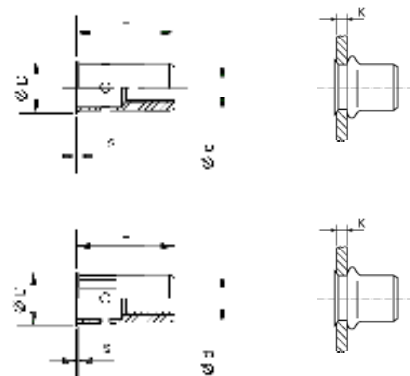


### Typ BHKS Rundschaft Typ RBHKS Rändelschaft

#### Werkstoff

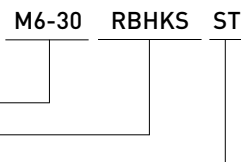
Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl



Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M5	0,7 – 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 – 4,0	40				16,5
M6	1,0 – 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 – 5,0	50				20,0
M8	1,5 – 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 – 6,0	60				24,0
	6,0 – 8,0	80				26,0
M10	2,0 – 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 – 7,0	70				29,0
	6,5 – 9,0	90				31,0

## FLACHKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Micro

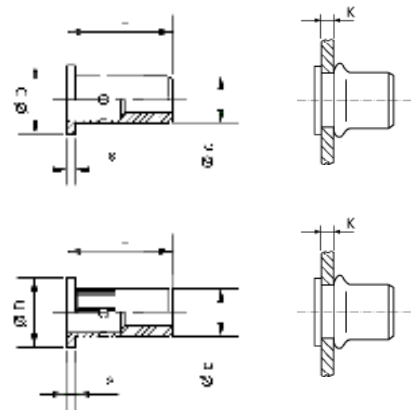


### Typ BSFK Rundschaft Typ RBSFK Rändelschaft

#### Werkstoff

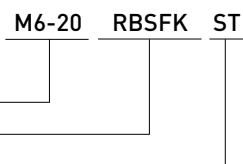
Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl



Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 – 2,5	25				8,7
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 – 3,0	30				10,5
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 – 3,0	30				11,5
M8	1,5 – 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 – 4,0	40				14,5
	3,5 – 5,5	55				16,0



## KLEINER SENKKOPF, OFFEN

# Blindnietmuttern | Micro

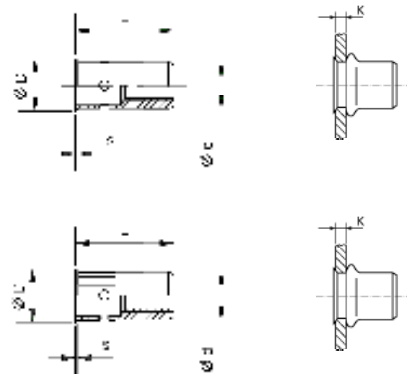


### Typ BSKS Rundschaft Typ RBSKS Rändelschaft

#### Werkstoff

Stahl verzinkt, dickschichtpassiviert  
(RoHS Konform) ST

Weitere Ausführungen auf Anfrage.



#### Bestellbeispiel:

Gewindegröße M6 +  
Kennziffer Klemmbereich  
Typ Rändelschaft  
Werkstoff Stahl

M6-20 RBSKS ST

Gewinde	Klemmbereich K	Kennziffer	Loch-Ø d	Kopf-Ø D	Kopfhöhe S	Länge L
M4	0,5 – 1,8	18	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 – 2,5	25				8,5
M5	0,7 – 2,0	20	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 – 3,0	30				10,0
M6	0,7 – 2,0	20	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 – 3,0	30				11,0
M8	1,5 – 2,5	25	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 – 4,0	40				14,0
	3,5 – 5,5	55				15,5

KS 08

# Handwerkzeuge

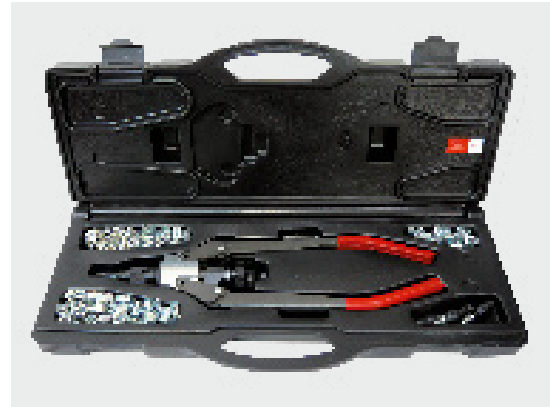
---

- Handsetzgerät zum Setzen von FILKO® und ecosyn®-BCT Blindnietmuttern
- Gewicht: ca. 1,7 kg
- Geeignet für:

Blindnietmutter	Gewindegrößen
Stahl	M4 – M8
nichtrostender Stahl	M4 – M8
Aluminium	M4 – M10

- Grundausstattung: M4 – M10

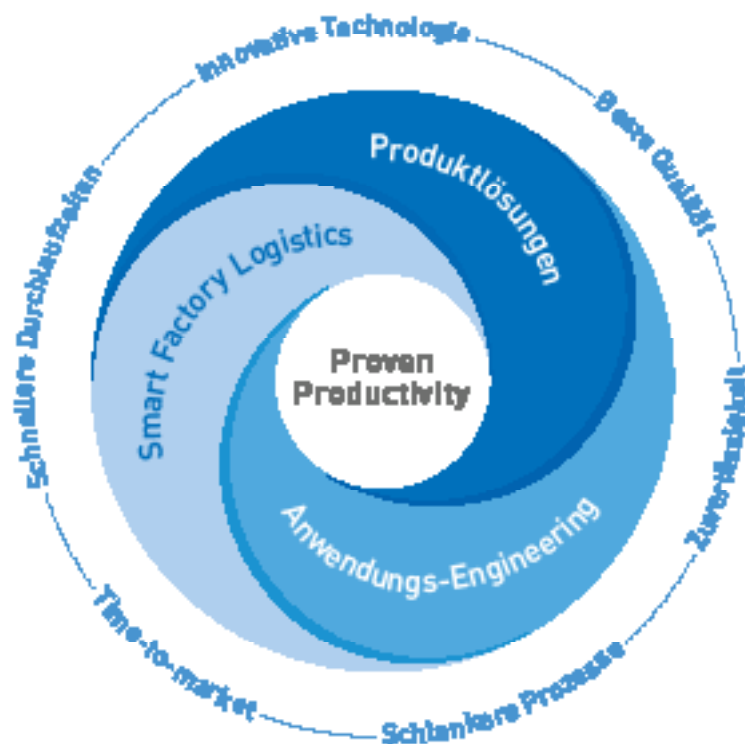
**Achtung:**  
ecosyn®-BCT Blindnietmuttern, Ausführung Hochfest aus Stahl, können mit diesem Gerät nicht verarbeitet werden.



## PROVEN PRODUCTIVITY – EIN VERSPRECHEN AN UNSERE KUNDEN

# Die Erfolgsstrategie

---



Aus der langjährigen Zusammenarbeit mit unseren Kunden wissen wir, was nachweislich und nachhaltig Wirkung erzielt. Wir haben erkannt, was es braucht, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu stärken. Deshalb unterstützen wir unsere Kunden in drei strategischen Kernbereichen.

Erstens, beim Finden optimaler **Produktlösungen**, sprich bei der Evaluation und Nutzung des besten Verbindungsteils für die jeweils angeordnete Funktion in den Produkten unserer Kunden.

Zweitens, vom Moment an, in dem unsere Kunden beginnen, ein neues Produkt zu entwickeln, liefert unser **Anwendungs-Engineering** die «smartesten» Lösungen für alle möglichen Herausforderungen der Verbindungstechnik.

Und drittens, mit **Smart Factory Logistics**, unserer Methodik, mit intelligenten Logistiksystemen und maßgeschneiderten Lösungen die Produktionen unserer Kunden «smart» und «clean» zu optimieren.

Als Versprechen an unsere Kunden verstanden, enthält «Proven Productivity» zwei Elemente: Erstens, dass es nachweislich funktioniert. Und zweitens, dass es die Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden nachhaltig und messbar verbessert.

Und für uns ist es eine Philosophie, die uns täglich motiviert, stets einen Schritt voraus zu sein.

---

**Bossard AG**  
**[www.bossard.com](http://www.bossard.com)**

Steinhauserstrasse 70  
Postfach  
CH-6301 Zug

T +41 41 749 66 11  
F +41 41 749 66 22

[bossard@bossard.com](mailto:bossard@bossard.com)  
**[www.bossard.com](http://www.bossard.com)**

Bossard Deutschland GmbH  
Max-Eyth-Str. 14  
DE-89186 Illerrieden

T +49 7306 782 400  
F +49 7306 782 401

[deutschland@bossard.com](mailto:deutschland@bossard.com)  
**[www.bossard.com](http://www.bossard.com)**

Bossard Austria GmbH  
Concorde Business Park 2/F/15  
AT-2320 Schwechat

T +43 1 797 70 0  
F +43 1 797 70 61

[austria@bossard.com](mailto:austria@bossard.com)  
**[www.bossard.com](http://www.bossard.com)**