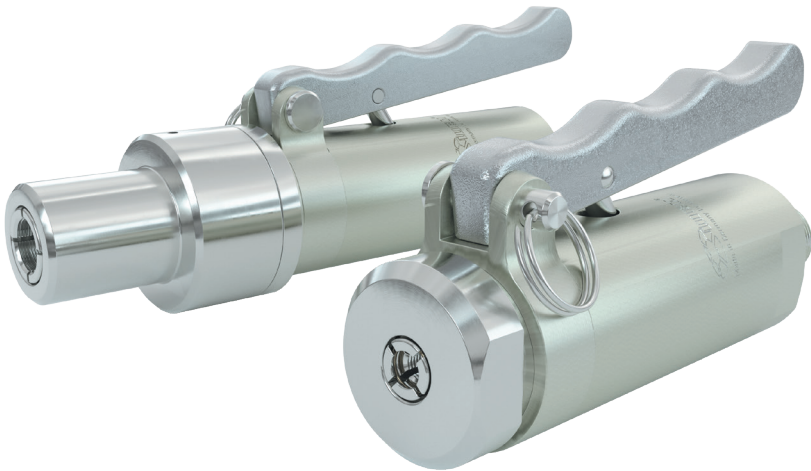


Operating instructions · Betriebsanleitung

| Type **TW141**

WEH[®] Connector for pressure and function testing of straight tubes

WEH[®] Adapter zur Druck- und Funktionsprüfung von Glattrohren



LANGUAGES

AE **TYPE TW141** **4**
WEH® Connector for pressure and function testing of straight tubes

DE **TYP TW141** **42**
WEH® Adapter zur Druck- und Funktionsprüfung von Glattrohren

The German version is the original.

Manufacturer: WEH GmbH Precicion Connectors – hereinafter referred to as “WEH”.

Die deutsche Version ist das Original.

Hersteller: WEH GmbH Verbindungstechnik - im Nachfolgenden „WEH“ genannt.

Type TW141

WEH® Connector for pressure and function testing of straight tubes

CONTENTS

1. INTRODUCTION	6
1.1 For your guidance	6
1.2 General information	7
1.3 Warranty and liability	7
1.4 General safety instructions	8
1.5 Definition of qualified personnel	9
2. INTENDED USE	9
3. PRODUCT OVERVIEW / PRODUCT DESCRIPTION	10
4. TECHNICAL DATA	12
5. STORAGE	13
5.1 Safety instructions for proper storage	13
5.2 Storage	14
6. REQUIRED TOOLS	14
7. INSTALLATION	15
7.1 Safety instructions for installation	15
7.2 Installing the media line	16
7.3 Checking the connection for leak tightness	16

8. OPERATION	17
8.1 Safety instructions for operation	17
8.2 Connection	18
8.3 Disconnection	19
9. INSPECTION MAINTENANCE	20
9.1 Safety instructions for inspection and maintenance	20
9.2 Maintenance intervals	21
9.3 Overview of minimum intervals for inspection and maintenance	21
9.4 Maintenance	22
10. LUBRICATION	28
10.1 Safety instructions for lubrication	28
10.2 Lubrication of body size 1 (up to Ø A 8.5 mm)	28
10.3 Lubrication of body size 2 (from Ø A 8.5 mm)	34
11. TROUBLESHOOTING	38
12. DISPOSAL	40
13. ACCESSORIES SPARE PARTS	40

The German version is the original.

Manufacturer: WEH GmbH Precision Connectors - hereafter referred to as 'WEH'.

1. INTRODUCTION

Dear Customer,

thank you for deciding to use our products.

The WEH® TW141 Connector has been developed for pressure and function testing of straight tubes.

Observe and follow all instructions and warnings in these operating instructions. Non-observance may result in personal injury and/or property damage.

1.1 For your guidance

The markings and symbols contained in these operating instructions have the following meanings:

- Items are indicated by a dash
- ▶ Calls for action are indicated by an arrow

Figures

The illustrations and/or images used in these operating instructions are particularly provided for illustrative purposes only and may differ in some details from the actual product. For binding information, please refer to your individual orders.

Abbreviations

For explanation of abbreviations and definitions of terms see Technical Appendix of the corresponding catalog or www.weh.com

Definition of signal words

Caution: A section marked with 'Caution' warns you about hazards that could result in a slight, usually reversible personal injury if you do not comply with this instruction.

Attention: Sections marked 'Attention' warn you of situations that could lead to property damage and disruptions in operation if you do not comply with the instruction.

Note: Sections marked 'Note' indicate that malfunctions in operation may occur if you do not comply with the instruction.

Please note: Sections marked with 'Please note' provide you with additional information for smooth operation.

1.2 General information

- ▶ First read these operating instructions to avoid misuse and resulting damage.
 - In these operating instructions you will find all the necessary information and instructions for the WEH® Product.
- ▶ Then check the contents of your delivery. Each delivery must contain:
 - a delivery note
 - an original WEH Test report (not applicable to spare parts)
 - WEH operating instructions
- ▶ If any documents are missing, please contact WEH or your responsible distributor.

1.3 Warranty and liability

- Our General Terms and Conditions apply.
- ▶ Please read these operating instructions and safety instructions carefully and follow the information contained therein.
 - The information in these operating instructions reflects to the state of knowledge at the time of printing. Failure to comply may void the warranty. Any side agreements to these operating instructions require the written approval of the Head of the Quality Department at WEH.
 - Violation of these operating instructions result in the lapse of all warranty claims. WEH will accept no liability for consequential damage, in particular damage due to personal injury and/or other legal interests.

Caution: WEH® Products may only be repaired by WEH.

- ▶ Contact WEH or the responsible distributor if the WEH® Product requires maintenance. Special maintenance work that may be performed by the operator is described in these operating instructions and is specially marked.
- ▶ Only use original WEH® Spare parts. These are exactly suited to the intended application and subject to strict quality controls.
- You yourself are solely responsible for the proper performance of the replacement or repair. WEH is not responsible for the performance or any damage and/or losses arising from it. WEH assumes no guarantee, warranty, product liability or other liability for any replacement or repair of the WEH® Product performed by you or a third party. If you or a third party does not have the necessary skills and qualification for proper performance, you must refrain from performing replacement or repair. Otherwise, there is a particular risk of endangering yourself and third parties.

1.4 General safety instructions

- ▶ Always comply with all applicable local, national and international requirements, stipulations, decrees, laws, standards, provisions, directives, norms, regulations, prohibitions and instructions as well as all applicable industrial, quality and technical standards. In particular, make sure that you and all users comply with the applicable requirements related to occupational health and safety as well as product safety requirements and that all required permissions, certificates and approvals have been obtained.
- ▶ These operating instructions should be provided to anyone responsible for the installation, operation and maintenance of this WEH® Product.
Caution: Incorrect application poses a risk to the user's health and can cause property damages. The consequences of incorrect application could include the following:
 - the connector or parts of the connector become loose under pressure
 - media that may be under pressure, hot or toxic, can escape
 - connection hoses vibrate dangerously
- ▶ These operating instructions should be provided to anyone responsible for the installation, operation and maintenance of this WEH® Product.
- ▶ Contact WEH before using the WEH® Product if the instructions in these operating instructions are unclear in any way.
- ▶ Take appropriate safety measures if operating conditions exist that could endanger the user.
- ▶ In case of any damage that may affect the proper functioning of the WEH® Product, do not use the WEH® Product until the situation has been clarified. Disassembly of the WEH® Product may only be performed by WEH.
- ▶ Comply with the assembly data indicated in these operating instructions. Tightening with higher torques/assembly turns can result in damage or even fractures when the system is pressurized.
- ▶ Do not use any auxiliary materials or cleaning agents other than those indicated in these operating instructions. Using other auxiliary materials or cleaning agents may cause damage to the WEH® Product or to downstream components.
- WEH is not responsible for damage caused by external forces or other external influences.
- It is assumed that only transport and storage facilities suitable for the storage of the WEH® Product are used.

1.5 Definition of qualified personnel

- Qualified personnel, as defined by these instructions, are persons who, based on their professional training, their knowledge (including the relevant standards and regulations), experience and manual skills, can independently assess and properly perform assigned work tasks (in conjunction with WEH® Products) and can thus independently recognize and prevent potential dangers at an early stage.

2. INTENDED USE

- The WEH® TW141 Connector has been developed for pressure and function testing of straight tubes. The connector comes in many different sizes and forms.
- Only use the WEH® Product if you fulfill the following specifications:
 - The test piece must have a surface finish of $\leq R_{z8} \mu\text{m}$ in order to seal under the specified pressure.
 - The max. hardness of the test piece is not allowed to exceed 28 HRC in order for the clamping jaws to grip correctly.

Note: Depending on the hardness of the test piece, clamping jaw marks may appear on the test piece.

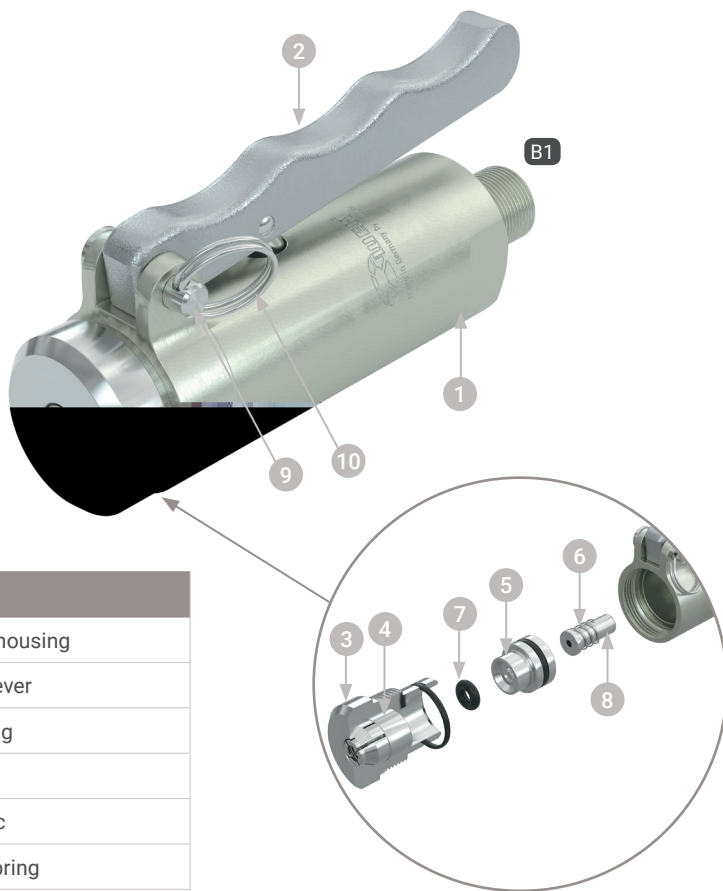
Contact WEH if the application lies outside the specified values or if you have any questions regarding the surface finish.

- ▶ Always ensure that the WEH® Product is used only for its intended use. Please note in particular the technical data of the WEH® Product in *Chapter 4* as well as the marking on the WEH® Product itself.
- This WEH® Connector has been specially developed for your application and requirements that you specified when placing your order. The connector only works properly together with your connection and may only be attached to this connection.
- This WEH® Product is generally classified as pressure accessory in accordance with Article 2 (5) of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and is considered to be similar to piping. This WEH® Product may not be used as safety accessory. Furthermore, it is pointed out, that this WEH® Product is designed and placed on the market in accordance with the requirements of Article 4 (3) of the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. The assessment with regard to a different classification can, however, be made on request.

Caution: Any use beyond the scope of application is considered as unintended use and may result in personal injury and/or property damage.

3. PRODUCT OVERVIEW / PRODUCT DESCRIPTION

WEH® TW141 Connector – body size 1 (up to Ø A 8.5 mm)

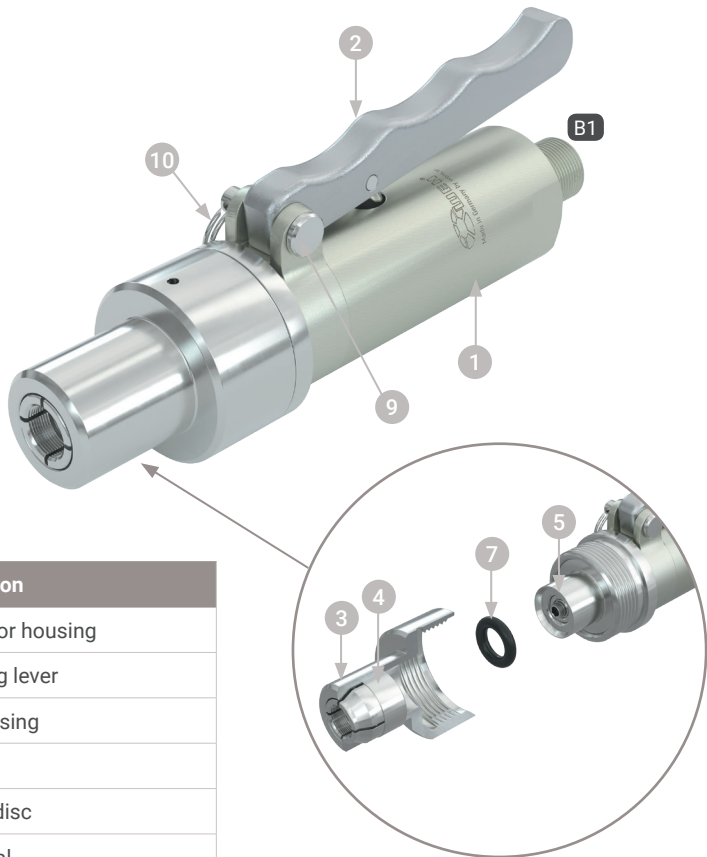


Pos.	Description
1	Connector housing
2	Clamping lever
3	Seal housing
4	Sleeve
5	Sealing disc
6	Pressure spring
7	Front seal
8	Stop
9	Peg
10	Key ring

Definition of ports

B1	Media inlet
----	-------------

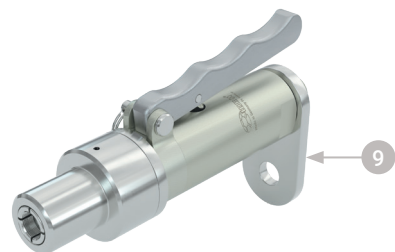
WEH® TW141 Connector – body size 2 (from Ø A 8.5 mm)



Pos.	Description
1	Connector housing
2	Clamping lever
3	Seal housing
4	Sleeve
5	Sealing disc
7	Front seal
9	Peg
10	Key ring
11	Suspension attachment incl. bore for chain safety device (optional)

Definition of ports

B1	Media inlet
----	-------------



TW141 with fixturing device

4. TECHNICAL DATA

Please note: Depending on the application, the technical data of your WEH® Product may differ from these operating instructions. Please therefore observe the marking on the WEH® Product itself.

Characteristics	Basic version
Nominal bore (DN)	4.5 mm
Max. allowable operating pressure PS	Vacuum up to 100 bar
Temperature range	-10 °C to +80 °C
Leak rate	1×10^{-3} mbar x l/s
Max. allowable surface finish of test piece	Rz8 µm
Max. allowable material hardness of test piece	28 HRC
Part materials	Clamping segments: Corrosion resistant stainless steel, hardened Housing: Anodized aluminium
Sealing materials	Front seal in NBR
Actuation	Manual actuation via hand lever

5. STORAGE

5.1 Safety instructions for proper storage

- ▶ Make sure that you always comply with these following safety instructions and storage time.
Attention: Improper storage of the WEH® Product can significantly reduce the maximum service life.
- ▶ Protect the WEH® Product against damage, contamination, inappropriate storage and excessive temperature fluctuations.
- ▶ Store the WEH® Product, the accessories and spare parts in the original packaging until they are used for the first time and during periods when they are not being used.
- ▶ Store the WEH® Product within a temperature range of -40 °C up to +40 °C. Storage temperatures outside this range may affect the service life of the WEH® Product.
- ▶ Do not store the WEH® Product in the vicinity of heat sources. Avoid humidity and condensation. The ideal relative air humidity for storage is approx. 65%.
- ▶ Do not store the WEH® Product together in the same space with solvents, chemicals, acids, fuels or disinfectants.
- ▶ Protect the WEH® Product against light, in particular direct sunlight, oxygen, ozone, heat, UV radiation, and other negative environmental influences. The service life of parts made of elastomer or plastic may be substantially reduced by such environmental factors.
- ▶ Do not stack WEH® Products. For storage and retrieval, follow the first-in-first-out (FIFO) principle.

5.2 Storage

- ▶ Follow the safety instructions in *Chapter 5.1* and observe the following storage times. The appropriate storage period applies from the date of delivery (i.e. the date of invoicing or goods issue date as recorded by WEH or its distributor). If the WEH® Product is installed in a complete system, the storage time depends on the component with the shortest storage time.

Up to 3 years	<p>▶ Before use, check the surfaces of the seals for cracks. Attention: Any elastomer seals with fine cracks on the surface must be replaced. Note: If you should have any doubts about the aging state of the stored WEH® Product, please contact WEH. Attention: Before commissioning, check the WEH® Product for leak tightness. On this topic, see <i>Chapter 7. Installation on page 15</i>.</p>
> 3 years	<p>- Before use, all elastomer seals must be replaced. ▶ For this, send the WEH® Product to WEH for maintenance.</p>

6. REQUIRED TOOLS

Part no.	Description	Installation	Maintenance & Lubrication
--	Suitable open-ended spanner (suitable for the relevant spanner widths)	X	X
--	Calibrated torque wrench (suitable for corresponding torque)	X	X
--	Suitable open-ended spanner insert (suitable for the relevant spanner widths and torque spanner)	X	X
--	Vice with aluminum jaws		X
W136538	WEH® O-ring picker set*		X
E99-40	WEH® Lubricant		X
E99-4	WEH® Lubricant		X

* The WEH® O-ring picker is manufactured from plastic and has to be considered as a consumable product.

7. INSTALLATION

7.1 Safety instructions for installation

- ▶ Check the information provided in these operating instructions and the label on the WEH® Product. The information must conform to your application.
- ▶ Only connect the WEH® Product to faultless connections.
- ▶ Check the WEH® Product for transport damages, contamination and other damage. If you should detect anything wrong with the WEH® Product, it may no longer be used. Replace the WEH® Product or send it to WEH for maintenance.
- ▶ Remove transport securing devices (such as protection caps) before installing the WEH® Product. Transport securing devices serve the purpose of protecting the product and connection ports during transport and storage. The transport securing devices are not, for example, designed to withstand pressure or to be used as plugs.
- ▶ Ensure that the system is depressurized. Installation must only be effected in depressurized condition.
- ▶ Avoid using excessively short media lines and narrow bending radii. Lateral forces may cause leakages or damage to components and make it more difficult to attach the WEH® Connector properly.
- ▶ Use arrestor cables, partitions, etc. for additional safety where being used for hazardous applications or under hazardous conditions.
Please note: For body size 2, a suspension attachment (Pos. 11), which is / will be attached to the media inlet 'B1', is available for this purpose.
- ▶ USIT rings should be used to seal the ports.
- ▶ Before installation, check if the counterparts are designed to withstand the assembly data (see *Chapter 7.2 Installing the media line*) that WEH determined for this WEH® Product.
Note: The indicated assembly data (tightening torques, assembly turns etc.) are values that apply only to the components delivered by WEH.

7.2 Installing the media line

Please note: Subsequent mentions of descriptions and position numbers refer to Chapter 3. Product overview / product description on page 10.

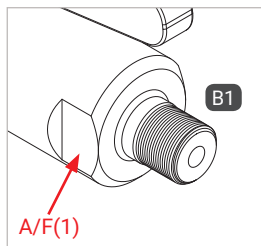


Figure 1

- ▶ Unscrew the protection cap from the port.
- ▶ When mounting media line, hold an open-ended spanner against the spanner flat AF(1) (Figure 1).
- ▶ Screw the 'B1' media inlet pressure-tight to the port for the media line (Figure 1).
For the tightening torque, please refer to the table below.
Note: For NPT thread, first wrap Teflon tape round the tapered screw fitting (1.5 layers). Then screw the fitting finger-tight into the connection and install it in accordance with the information in the table below.

Ports	Torque G thread	Assembly turns NPT thread*
1/4" male thread	30 Nm ± 2 Nm	2.0 - 3.0
3/8" male thread	40 Nm ± 2 Nm	2.0 - 3.0

* One turn corresponds to 360°

- ▶ Please note the connection size marked on your product.
- Other connection sizes are available on request.

7.3 Checking the connection for leak tightness

- ▶ Connect the connector to a closed test piece.
- ▶ Slowly apply the operating pressure to the connector and media line.
Caution: The test piece must be closed.
- ▶ Check the connector, the connection to the media line and the connection to the test piece for leak tightness.
Attention: Do not use a leak detection spray that contains ammonia, since this could cause corrosion of the connector.

8. OPERATION

8.1 Safety instructions for operation

Please note: Subsequent mentions of descriptions and position numbers refer to *Chapter 3. Product overview / product description on page 10.*

- ▶ Apply pressure to the WEH® Connector only once it has been connected to a test piece.
- ▶ Do not use excessive force when actuating.
- ▶ Follow the steps in **exactly** the right order when connecting and disconnecting the WEH® Connector.
- ▶ Attach and detach the WEH® Connector only when it is not under pressure.
- ▶ Connect the WEH® Connector only to test pieces in full working order.
- ▶ Align the WEH® Connector correctly with the test piece to prevent damage to the front seal caused by any sharp edges that the test piece may have.
- ▶ Once the connection has been made, always test the connection by tugging a little on the WEH® Connector to make sure that is fully engaged and that the clamping jaws are gripping correctly before introducing the pressurized test medium.
- ▶ The clamping jaws of the WEH® Connector are designed to grip the test piece. Keep fingers and other objects away from the clamping jaws when actuating the connector.
Caution: Possible consequences of failing to observe this instruction may include:
 - Risk of fingers being crushed while connecting
 - Risk of personal injury and damage to property by parts that may become detached under high pressure
 - Risk of personal injury by media escaping at high pressure
 - Risk to human safety by hoses not being secured
- ▶ The WEH® Connector is not fitted with an integrated shut-off valve and thus will not prevent loss of test medium when disconnecting. Therefore it is important to disconnect the connector only under absolutely safe conditions.

8.2 Connection

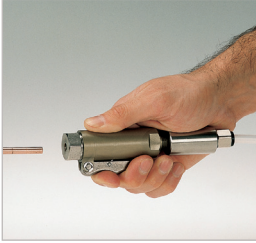


Figure 2

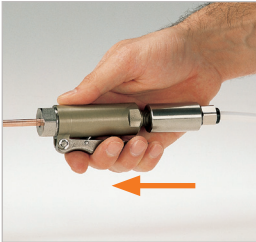


Figure 3

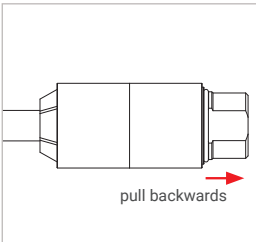


Figure 4

- ▶ Grip the connector by its connector housing (Pos. 1) and actuate the clamping lever (Pos. 2). The clamping jaws open (*Figure 2*).
- ▶ Be careful to place the connector with actuated clamping lever (Pos. 2) straight and fully onto the test piece (*Figure 3*). Doing so will prevent any damage to the front seal caused by any sharp edges on the test piece and ensure a correct connection.
- ▶ Then press the connector further onto the test piece so that the spring-loaded stop (Pos. 8) is pressed in. Release the clamping lever. The connector tightens itself to the test piece and creates a pressure-tight connection.

Attention: Make sure that the clamping jaws on the test piece grip correctly, that the connector is seated properly (it must not wobble) and that the pressure-tight connection has been made. Only then is the connector connected correctly. Otherwise the connector may spring out of place and medium may escape.
- ▶ Pull lightly on the connector housing (Pos. 1) (red arrow *Figure 4*) in the direction opposite that of the connection to make sure that the connector is firmly in place.
- The connector is now connected pressure-tight to the test piece.
- ▶ To start the testing procedure, apply pressure to media inlet 'B1'.

8.3 Disconnection

- ▶ After the end of the testing procedure, fully vent the media line.

Caution: First depressurize the system before releasing the connection. Thanks to the integrated safety design, the clamping jaws maintain a secure connection and do not open until pressure has decreased to a safe value below 5 bar.

- ▶ Grip the connector by its connector housing (Pos. 1) and actuate the clamping lever (Pos. 2).

- ▶ Move the connector slightly in the direction of the test piece. The clamping jaws open. The connection to the test piece is released and the connector can be removed by pulling it straight back.

Attention: In the event that you cannot remove the connector from the test piece:

- Wait a few moments
- Never use excessive force
- Do not use any tools (e.g. hammer)
- Make sure that the connector is depressurized.

9. INSPECTION | MAINTENANCE

Please note: Subsequent mentions of descriptions and position numbers refer to *Chapter 3. Product overview / product description on page 10*.

Attention: If damage to the WEH® Product or restrictions to its functionality are detected, measures as set out in *Chapter 11. Troubleshooting on page 38* must be taken. Damaged or leaking WEH® Products must be sent to WEH for maintenance.

9.1 Safety instructions for inspection and maintenance

- The WEH® Product must be depressurized and dismantled for maintenance work.
- ▶ Check the WEH® Product for leakage after maintenance work. Please refer to *Chapter 7. Installation on page 15*.
- For inspection purposes, it is not necessary for the WEH® Product to be dismantled, but it must be depressurized.
- ▶ Only use original WEH® Spare parts. These are exactly suited to the intended application and subject to strict quality controls.
- ▶ Do not damage sealing surfaces or sealing components.
- ▶ Before reassembling; check the components, threads and, if present, the sealing surfaces for damage and contamination. Should you find any damage, replace the WEH® Product or send it to WEH for maintenance. Stop using the WEH® Product immediately.
- ▶ Assemble the WEH® Spare parts absolutely free of oil, grease and dust.
- ▶ Before each reassembly, clean the WEH® Product and the corresponding components by blowing off with oil-free compressed air and remove any adhering dirt using a damp, soft and lint-free cloth.
Do not use solvents. Use only clean water as cleaning agent.
Attention: Only use oil-free compressed air to blow off the dirt.
Note: Make sure that no cleaning agent enters the gas channel.
- ▶ Observe the specified tightening torques during maintenance.

9.2 Maintenance intervals

- ▶ Inspect the WEH® Product at regular intervals depending on the respective operating conditions, but at least every 3 months. After 20,000 cycles or 3 years at the latest, depending on what happens first, starting from the date of delivery (invoice/ goods issue date by WEH or the distributor), the WEH® Product must be sent to WEH for maintenance.

These intervals can also be significantly shorter, which depends especially on your individual application/use. Therefore, in case of abnormalities – especially during regular inspection – send the WEH® Product immediately to WEH for maintenance. If the WEH® Product is not regularly inspected and sent to WEH for maintenance, leakage may occur and under certain circumstances this may result in failures and/ or accidents.

9.3 Overview of minimum intervals for inspection and maintenance

No.	Inspection	Initial (before commissioning for the 1st time)	Daily	Weekly
1	Check front seal for damage and dirt accumulation	X	X	
2	Check exterior for damage and dirt	X		X
3	Check clamping lever for damage and ease of movement	X		X
4	Check clamping jaws for correct functioning and any damage	X		X
5	Check connector and media line for leakage (see <i>Chapter 7. Installation</i>)	X		X
No.	Maintenance	After every 1,000 cycles	After 3 years or 20,000 cycles*	
6	Replace the front seal (see <i>Chapter 9.4.1</i> and <i>Chapter 9.4.2</i>)	X		
8	Return to WEH for in-factory maintenance		X	

* depending on what happens first

Note: For component arrangement see *Chapter 3. Product overview / product description* on page 10.

- ▶ If your application requires, set shorter intervals than indicated above. A significant shortening of the minimum intervals is particularly necessary if abnormalities are found during the inspections.

9.4 Maintenance

Please note: Subsequent mentions of descriptions and position numbers refer to *Chapter 3. Product overview / product description on page 10.*

- ▶ If you detect any leaks or malfunction, replace the WEH® Product or send it to WEH for maintenance. Stop using the product immediately.

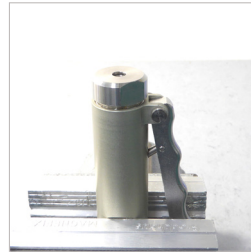
The following maintenance work may be carried out by the operator:

- ▶ Check the WEH® Product for leak tightness and correct functioning – ease of movement, sufficient lubrication, wear, contamination and damage.
- ▶ Check the sealing surface of the front seal (Pos. 7). If any tears, cracks or damage are visible on the front seal, replace it. Please refer to *Chapter 9.4.1* and *Chapter 9.4.2.*
- ▶ Regularly check the clamping jaws for dirt accumulation. Dirt particles can interfere with the clamping and sealing function, posing a potential hazard.
- ▶ Check the clamping lever (Pos. 2) regularly for ease of movement and sufficient lubrication. If the WEH® Product is sluggish, lubricate the connector. Please refer to *Chapter 10. Lubrication on page 28.*

9.4.1 Replacement of front seal (Pos. 7) of body size 1 (up to $\varnothing A$ 8.5 mm)

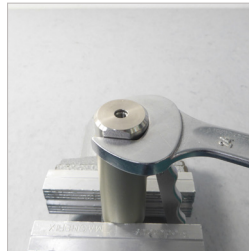
- ▶ Clamp the connector housing (Pos. 1) at the wrench flat A/F(1) in the vice with aluminium jaws.

Attention: Do not damage the components when clamping.



- ▶ Unscrew the seal housing (Pos. 3) from the connector housing (Pos. 1) using a suitable open-ended wrench.

Attention: The clamping jaws must not fall out of the seal housing (Pos. 3).



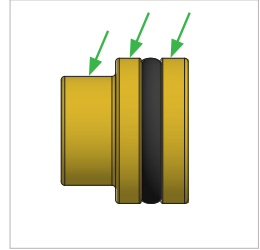
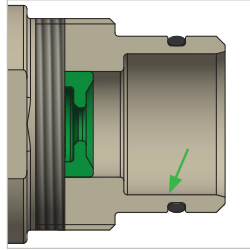
- ▶ Remove the sealing disc (Pos. 5) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.



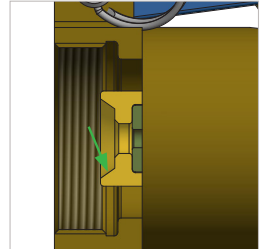
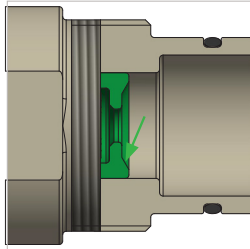
- ▶ Remove the front seal (Pos. 7) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.



- ▶ Lubricate the running surface at the sleeve (Pos. 4) and at the sealing disc (Pos. 5) with the WEH® Lubricant part No. E99-40.



- ▶ Lubricate the contact surface of the front seal (Pos. 7), at the sleeve (Pos. 4) and at the sealing disc (Pos. 5) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.



- ▶ Lubricate the new front seal (Pos. 7) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.

- ▶ Insert the new front seal (Pos. 7) into the seal housing (Pos. 3) and let it slide downwards against the sleeve (Pos. 4).



- ▶ Insert the sealing disc (Pos. 5) into the seal housing (Pos. 3) again.



- ▶ Put the stop (Pos. 8) and the pressure spring (Pos. 6) into the sealing disc (Pos. 5).



- ▶ Screw the connector housing (Pos. 1) and the seal housing (Pos. 3) back together. The seal housing must be facing downwards.



- ▶ Clamp the connector housing (Pos. 1) at the wrench flat A/F(1) in the vice with aluminium jaws.

Attention: Do not damage the components when clamping.

- ▶ Tighten the seal housing (Pos. 3).

Tightening torque
60 Nm \pm 2 Nm



- ▶ Connect the WEH® Connector to a test piece a number of times. Visually check the connector for proper clamping and sealing function and that the clamping jaws are gripping correctly.

Attention: During the next pressure test, apply the test pressure to the connector and media line only gradually.

9.4.2 Replacement of front seal (Pos. 7) of body size 2 (from Ø A 8.5 mm)

- ▶ Actuate the clamping lever (Pos. 2), keep it pressed and secure it e.g. with a cable tie.

Attention: Be sure to secure the clamping lever, otherwise the sealing disc (Pos. 5) may pop out during disassembly.



- ▶ Clamp the seal housing (Pos. 3) at the specific area (see adjacent picture) in the vice with aluminium jaws.

Attention: Do not damage the components when clamping.



- ▶ Unscrew the connector housing (Pos. 1) from the seal housing (Pos. 3) using a suitable open-ended wrench.

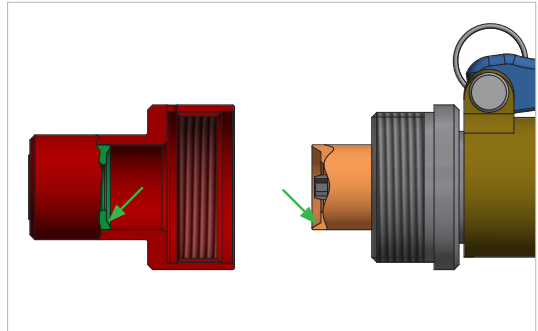
Attention: The clamping jaws must not fall out of the seal housing (Pos. 3).



- ▶ Remove the front seal (Pos. 7) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.



- ▶ Lubricate the contact surface of the front seal (Pos. 7), at the sleeve (Pos. 4) and at the sealing disc (Pos. 5) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.
- ▶ Lubricate the new front seal (Pos. 7) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.



- ▶ Insert the new front seal (Pos. 7) into the seal housing (Pos. 5) and let it slide downwards against the sleeve (Pos. 4).



- ▶ Screw the connector housing (Pos. 1) and the seal housing (Pos. 3) back together.

Tightening torque
25 Nm ± 2 Nm



- ▶ Connect the WEH® Connector to a test piece a number of times. Visually check the connector for proper clamping and sealing function and that the clamping jaws are gripping correctly.
Attention: During the next pressure test, apply the test pressure to the connector and media line only gradually.

10. LUBRICATION

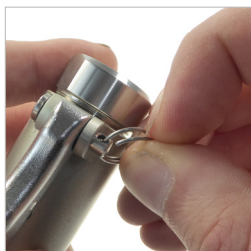
Please note: Subsequent mentions of descriptions and position numbers refer to *Chapter 3. Product overview / product description on page 10.*

10.1 Safety instructions for lubrication

- ▶ Take care not to damage sealing surfaces or sealing components when lubricating.
- ▶ Only use WEH® Lubricant part No. E99-4 or E99-40 for lubrication, whichever is specified.
- ▶ Please refer to *Chapter 9.4 Maintenance on page 22* as well.

10.2 Lubrication of body size 1 (up to $\varnothing A$ 8.5 mm)

- ▶ Bend the key ring (Pos. 10) slightly apart and twist it out of the bore of the bore (Pos. 9).



- ▶ Push the peg (Pos. 9) out of the connector housing (Pos. 1) and out of the clamping lever (Pos. 2).



- ▶ Remove the clamping lever (Pos. 2) from the connector housing (Pos. 1).



- ▶ Clamp the connector housing (Pos. 1) at the wrench flat A/F(1) in the vice with aluminium jaws.



Attention: Do not damage the components when clamping.

- ▶ Unscrew the seal housing (Pos. 3) from the connector housing (Pos. 1) using a suitable open-ended wrench.

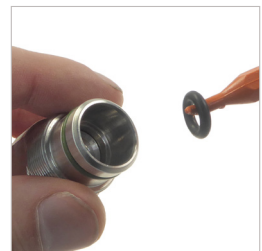


Attention: The clamping jaws must not fall out of the seal housing (Pos. 3).

- ▶ Let the sealing piston and the spring fall out of the connector housing (Pos. 1).
- ▶ Remove the sealing disc (Pos. 5) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.



- ▶ Remove the front seal (Pos. 7) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.

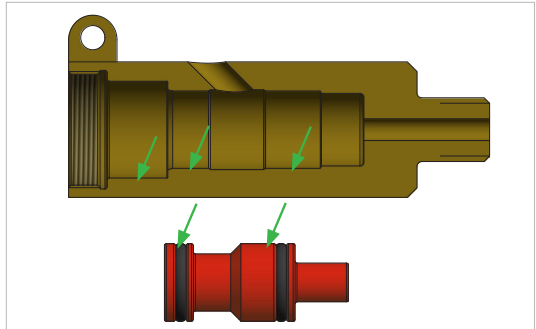
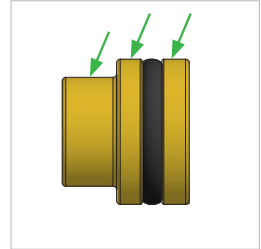
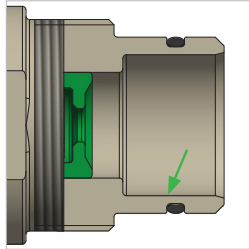


- ▶ Press the sealing disc and the spring out of the connector housing (Pos. 1) using a slotted screwdriver.

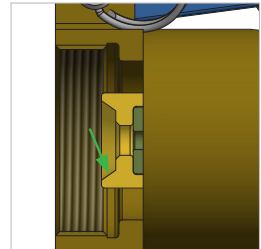
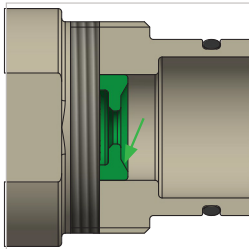
Attention: Be careful not to damage any components!



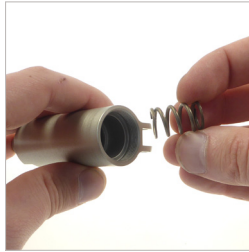
- ▶ Lubricate the running surface of the sleeve (Pos. 4) of the sealing disc (Pos. 5), of the connector housing (Pos. 1) and of the sealing piston with the WEH® Lubricant part No. E99-40.



- ▶ Lubricate the contact surface of the front seal (Pos. 7), at the sleeve (Pos. 4) and at the sealing disc (Pos. 5) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.
- ▶ Lubricate the new front seal (Pos. 7) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.



- ▶ Insert the spring and the sealing disc back into the connector housing (Pos. 1).



- ▶ Insert the new front seal (Pos. 7) into the seal housing (Pos. 3) and let it slide downwards against the sleeve (Pos. 4).



- ▶ Insert the sealing disc (Pos. 5) into the seal housing (Pos. 3) again.



- ▶ Put the stop (Pos. 8) and the pressure spring (Pos. 6) into the sealing disc (Pos. 5).



- ▶ Screw the connector housing (Pos. 1) and the seal housing (Pos. 3) back together. The seal housing must be facing downwards.



- ▶ Clamp the connector housing (Pos. 1) at the wrench flat A/F(1) in the vice with aluminium jaws.

Attention: Do not damage the components when clamping.

- ▶ Tighten the seal housing (Pos. 3).

Tightening torque
60 Nm \pm 2 Nm



- ▶ Return the clamping lever (Pos. 2) to the connector housing (Pos. 1).

Attention: The bore of the clamping lever must align to the bore of the connector housing.



- ▶ Press the peg (Pos. 9) back into the bore of the connector housing (Pos. 1) and the clamping lever (Pos. 2).



- ▶ Bend the key ring (Pos. 10) slightly apart and twist it into the bore of the peg (Pos. 9).



- ▶ Connect the WEH® Connector to a test piece a number of times. Visually check the connector for proper clamping and sealing function and that the clamping jaws are gripping correctly.

Attention: During the next pressure test, apply the test pressure to the connector and media line only gradually.

10.3 Lubrication of body size 2 (from \varnothing A 8.5 mm)

- ▶ Bend the key ring (Pos. 10) slightly apart and twist it out of the bore of the peg (Pos. 9).



- ▶ Push the peg (Pos. 9) out of the connector housing (Pos. 1) and out of the clamping lever (Pos. 2).



- ▶ Remove the clamping lever (Pos. 2) from the connector housing (Pos. 1).



- ▶ Clamp the seal housing (Pos. 3) at the specific area (see adjacent picture) in the vice with aluminium jaws.



Attention: Do not damage the components when clamping.

- ▶ Unscrew the connector housing (Pos. 1) from the seal housing (Pos. 3) using a suitable open-ended wrench.

Attention: The clamping jaws must not fall out of the seal housing (Pos. 3).



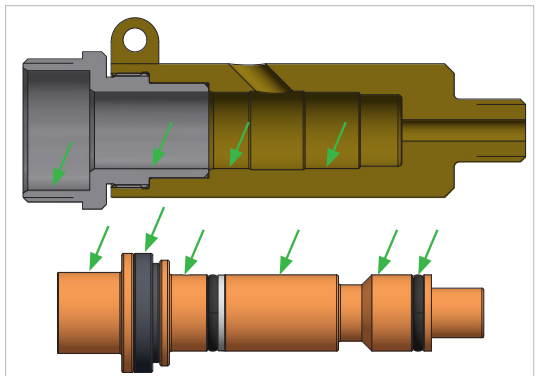
- ▶ Remove the sealing disc and the spring out of the connector housing (Pos. 1).



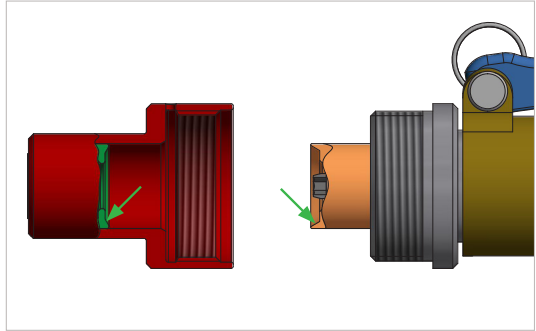
- ▶ Remove the front seal (Pos. 7) from the seal housing (Pos. 3) using the WEH® O-ring picker.



- ▶ Lubricate the running surface of the connector housing (Pos. 1) and of the sealing piston with the WEH® Lubricant part No. E99-40.



- ▶ Lubricate the contact surface of the front seal (Pos. 7), at the sleeve (Pos. 4) and at the sealing disc (Pos. 5) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.
- ▶ Lubricate the new front seal (Pos. 7) with the WEH® Lubricant part No. E99-4.



- ▶ Put the spring on the sealing disc.
- ▶ Insert the sealing disc with the spring back into the connector housing (Pos. 1).



- ▶ Insert the new front seal (Pos. 7) into the seal housing (Pos. 3) and let it slide downwards against the sleeve (Pos. 4).



- ▶ Screw the connector housing (Pos. 1) and the seal housing (Pos. 3) back together. The seal housing must be facing downwards.

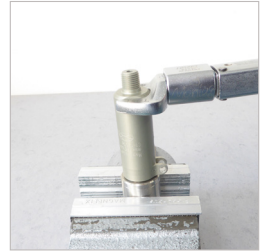


- ▶ Clamp the seal housing (Pos. 3) at the specific area (see adjacent picture) in the vice with aluminium jaws.

Attention: Do not damage the components when clamping.

- ▶ Tighten the seal housing (Pos. 3).

Tightening torque
60 Nm \pm 2 Nm



- ▶ Return the clamping lever (Pos. 2) to the connector housing (Pos. 1).

Attention: The bore of the clamping lever must align to the bore of the connector housing.

- ▶ Press the peg (Pos. 9) back into the bore of the connector housing (Pos. 1) and the clamping lever (Pos. 2).



- ▶ Bend the key ring (Pos. 10) slightly apart and twist it into the bore of the peg (Pos. 9).



- ▶ Connect the WEH® Connector to a test piece a number of times. Visually check the connector for proper clamping and sealing function and that the clamping jaws are gripping correctly.

Attention: During the next pressure test, apply the test pressure to the connector and media line only gradually.

11. TROUBLESHOOTING

No.	Fault	Can be recognized by	Possible cause	Remedial measures
1	Gas leak during testing, decreasing with increasing pressure	Sounds of escaping gas	Incorrect connection	Stop the testing operation, reconnect the connector
			Inlet too rigid	Fit a flexible hose, for example
	Gas leakage when pressure increases	Sounds of escaping gas	Incorrect connection	Stop the testing operation, reconnect the connector
			Faulty front seal	Stop the testing operation Replace the front seal, see <i>Chapter 9.4</i>
		Test piece damaged	Decide whether to interrupt or continue the filling operation Replace test piece	
2	The clamping lever is either seriously damaged or broken		Excessive mechanical stress due to inappropriate handling	Return the connector to WEH for maintenance
3	Leakage on connector	Sounds of escaping gas	Defective sealing components	Send the connector to WEH for maintenance.
	Leakage in media inlet		Fittings are leaky	Tighten up fittings, see <i>Chapter 7. Installation</i>

No.	Fault	Can be recognized by	Possible cause	Remedial measures
4	Segments of the clamping jaws do not separate widely enough	Connector is seated too loosely, it sits unsteadily on the test piece	Wear	First check the test piece. If this is defective, replace the test piece. If it is in good condition, send the connector to WEH for maintenance
			Connector is not correctly connected	Repeat the connecting procedure
5	Connector wobbles despite a correct connection to the test piece	Incorrect connection geometry at test piece	Wear on geometry of the test piece's connection parts	Replace test piece
			Wear on the connector's clamping jaws	Return the connector to WEH for maintenance
6	Clamping jaws deformed	The connector can not be plugged onto the test piece	Excessive mechanical stress due to inappropriate handling	Return the connector to WEH for maintenance
7	The clamping lever can no longer be actuated		Connector is not correctly connected	Repeat the connecting procedure
			Damaged components	Return the connector to WEH for maintenance
			Inadequate lubrication	Lubricate the connector, see <i>Chapter 10. Lubrication.</i>

If you should encounter any other problems, please contact WEH or your responsible distributor.

12. DISPOSAL

- ▶ Dispose of the WEH® Product appropriately when you no longer need it. Observe the national and local disposal regulations valid at the time of disposal.

13. ACCESSORIES | SPARE PARTS

Screw plug for plug version

If the WEH® Connector is used as a plug, port 'B1' is closed by means of a plug.

Part No.	Description	Connection (female thread)
E29-900P	Plug	NPT 1/4" female thread

Adaptors

Various adaptors for other media ports are available for the TW141.

Part No.	Description	Connection
E29-30810	Connector	NPT 1/4" female thread - G1/4" female thread
E201-30366	Connector	NPT 1/4" female thread - G1/4" male thread
E29-934P	Connector	NPT 1/4" female thread - UNF 7/16" male thread

Spare parts

The following parts are available for maintenance of the WEH® Product:

Part No.	Position	Description
On request	Pos. 7	Front seal

When ordering, please indicate the part no. marked on the WEH® Product.

Please note: For the correct use of WEH® Spare parts, please refer to *Chapter 9. Inspection | Maintenance on page 20.*

Typ TW141

WEH® Adapter zur Druck- und Funktionsprüfung von Glattrohren

INHALT

1. EINLEITUNG	44
1.1 Zu Ihrer Orientierung	44
1.2 Allgemeine Angaben	45
1.3 Gewährleistung und Haftung	45
1.4 Allgemeine Sicherheitshinweise	46
1.5 Definition von Fachpersonal	47
2. BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG	47
3. PRODUKTÜBERSICHT / PRODUKTBESCHREIBUNG	48
4. TECHNISCHE DATEN	50
5. LAGERN	51
5.1 Sicherheitshinweise zum sachgerechten Lagern	51
5.2 Lagern	52
6. BENÖTIGTE HILFSMITTEL	52
7. INSTALLIEREN	53
7.1 Sicherheitshinweise zum Installieren	53
7.2 Medienleitung installieren	54
7.3 Dichtheit der Verbindung prüfen	54

8. BEDIENEN	55
8.1 Sicherheitshinweise zum Bedienen	55
8.2 Anschließen	56
8.3 Abschließen	57
9. INSPIZIEREN WARTEN	58
9.1 Sicherheitshinweise zum Inspizieren und Warten	58
9.2 Wartungsintervalle	59
9.3 Übersicht Mindestintervalle für Inspektion und Wartung	59
9.4 Warten	60
10. SCHMIEREN	66
10.1 Sicherheitshinweise zum Schmieren	66
10.2 Schmieren der Baugröße 1 (bis Ø A 8,5 mm)	66
10.3 Schmieren der Baugröße 2 (ab Ø A 8,5 mm)	72
11. FEHLERBEHEBEN	76
12. ENTSORGEN	78
13. ZUBEHÖR ERSATZTEILE	78

Die deutsche Version ist das Original.

Hersteller: WEH GmbH Verbindungstechnik - im Nachfolgenden „WEH“ genannt.

1. EINLEITUNG

Sehr geehrter Kunde,

wir freuen uns, dass Sie sich für den Einsatz unseres Produktes entschieden haben. Der WEH® Adapter TW141 wurde zur Druck- und Funktionsprüfung von Glattrohren entwickelt.

Beachten und befolgen Sie sämtliche Hinweise und Warnungen in dieser Betriebsanleitung. Eine Nichteinhaltung kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen.

1.1 Zu Ihrer Orientierung

Die in dieser Betriebsanleitung verwendeten Kennzeichen und Symbole haben folgende Bedeutung:

- Aufzählungen sind durch einen Strich gekennzeichnet
- ▶ Handlungsaufforderungen sind durch einen Pfeil gekennzeichnet

Abbildungen

Die in dieser Betriebsanleitung verwendeten Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung und können in einigen Einzelheiten vom tatsächlichen Produkt abweichen. Verbindliche Angaben entnehmen Sie bitte den jeweiligen Einzelaufträgen.

Abkürzungen

Erläuterung der Abkürzungen sowie Begriffsdefinitionen finden Sie im Technischen Anhang des entsprechenden Katalogs oder unter www.weh.com

Definition von Signalwörtern

Vorsicht: Eine mit „Vorsicht“ gekennzeichnete Passage warnt Sie vor Gefahren, die zu einer leichten, in der Regel reversiblen Verletzung von Personen führen kann, falls Sie diesen Hinweis nicht beachten.

Achtung: Eine mit „Achtung“ gekennzeichnete Passage warnt Sie vor Situationen, die zu Sachschäden und Störungen im Betriebsablauf führen können, falls Sie diesen Hinweis nicht beachten.

Hinweis: Eine mit „Hinweis“ gekennzeichnete Passage weist Sie auf darauf hin, dass es zu Störungen im Betriebsablauf kommen kann, falls Sie diesen Hinweis nicht beachten.

Bitte beachten: Eine mit „Bitte beachten“ gekennzeichnete Passage gibt Ihnen zusätzliche Hinweise für einen reibungslosen Betriebsablauf.

1.2 Allgemeine Angaben

- ▶ Lesen Sie zuerst diese Betriebsanleitung, um Fehlanwendung und dadurch bedingte Schäden zu vermeiden!
- In dieser Betriebsanleitung erhalten Sie alle notwendigen Informationen und Anleitungen zum WEH® Produkt.
- ▶ Überprüfen Sie anschließend Ihre Lieferung. Jeder Lieferung muss beiliegen:
 - ein Lieferschein
 - ein Original WEH Prüfprotokoll (nicht bei Ersatzteilen)
 - eine WEH Betriebsanleitung
- ▶ Wenden Sie sich umgehend an WEH oder den entsprechenden Vertriebspartner, falls Ihnen Unterlagen fehlen.

1.3 Gewährleistung und Haftung

- Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.
- ▶ Lesen Sie die Betriebsanleitung und die Sicherheitshinweise sorgfältig durch und beachten Sie die darin gemachten Angaben.
- Die Angaben dieser Betriebsanleitung entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Eine Nichtbefolgung führt zum Verlust der Gewährleistung. Sämtliche andere Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Zustimmung der Leitung der Abteilung Qualität bei WEH.
- Bei Verstoß gegen diese Betriebsanleitung erlöschen sämtliche Gewährleistungsansprüche. WEH übernimmt ferner keinerlei Haftung für Mangelfolgeschäden, insbesondere Schäden an anderen Rechtsgütern und/oder Personenschäden.

Vorsicht: WEH® Produkte dürfen nur von WEH instand gesetzt werden.

- ▶ Kontaktieren Sie WEH oder den zuständigen Vertriebspartner, falls das WEH® Produkt gewartet werden muss. Spezielle Wartungsarbeiten, die der Betreiber selbst durchführen darf, sind in dieser Betriebsanleitung beschrieben und speziell gekennzeichnet.
- ▶ Verwenden Sie nur Original WEH® Ersatzteile. Diese sind auf den Anwendungsfall genau abgestimmt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen.
- Sie sind für die ordnungsgemäße Durchführung des Austausches bzw. der Reparatur selbst verantwortlich. WEH ist hierfür sowie für etwaige Beschädigungen oder Schäden nicht verantwortlich. WEH übernimmt keinerlei Garantie, Gewährleistung, Haftung, oder sonstige Verantwortung für einen von Ihnen oder Dritten durchgeführten Austausch bzw. Reparatur oder durchgeführte technische Änderungen des WEH® Produkts. Falls Sie oder Dritte nicht über die erforderliche Eignung und Qualifikation für die ordnungsgemäße Durchführung verfügen, nehmen Sie von einem Austausch bzw. einer Reparatur unbedingt Abstand. Andernfalls besteht insbesondere das Risiko, dass Sie sich und Dritte gefährden.

1.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

- ▶ Halten Sie stets alle anwendbaren lokalen, nationalen und internationalen Anforderungen, Bestimmungen, Erlasse, Gesetze, Normen, Regelungen, Richtlinien, Standards, Verordnungen, Verbote und Vorschriften sowie alle anwendbaren Industrie-, Qualitäts- und Technik-Normen ein. Stellen Sie hierbei insbesondere sicher, dass Sie und sämtliche Nutzer die anwendbaren Anforderungen aus dem Arbeitsschutz, der Arbeitssicherheit und der Produktsicherheit einhalten sowie dass alle erforderlichen Genehmigungen, Zertifikate und Zulassungen vorliegen.
- ▶ Stellen Sie diese Betriebsanleitung insbesondere jedem zur Verfügung, der für die Installation, Bedienung und Wartung dieses WEH® Produktes zuständig ist.
Vorsicht: Die fehlerhafte Anwendung stellt eine Gefahr für die Gesundheit den Anwender dar und kann zu Sachbeschädigung führen. Folge der fehlerhaften Anwendung können sein:
 - der Adapter oder Teile des Adapters lösen sich unter Druck
 - Medien, die unter Druck stehen, heiß oder giftig sein können, treten aus
 - Anschlussschläuche vibrieren gefährlich
- ▶ Stellen Sie diese Betriebsanleitung insbesondere jedem zur Verfügung, der für die Installation, Bedienung und Wartung dieses WEH® Produktes zuständig ist.
- ▶ Wenden Sie sich an WEH bevor Sie das WEH® Produkt einsetzen, sollten Anweisungen in dieser Betriebsanleitung unklar sein.
- ▶ Ergreifen Sie entsprechende Sicherheitsmaßnahmen, falls Bedingungen vorliegen, die den Anwender in Gefahr bringen können.
- ▶ Setzen Sie das WEH® Produkt bei Beschädigungen, welche die einwandfreie Funktion des WEH® Produktes betreffen können, bis zur Klärung des Falles nicht ein. Eine Demontage des WEH® Produktes darf nur durch WEH erfolgen.
- ▶ Beachten Sie die in der Betriebsanleitung angegebenen Montagedaten. Höhere Drehmomente/Montagedrehungen können zu Beschädigungen bzw. zu Brüchen bei Druckbeaufschlagung führen.
- ▶ Verwenden Sie keine anderen Hilfs- bzw. Reinigungsmittel als in dieser Betriebsanleitung vorgegeben. Die Verwendung von anderen Hilfs- bzw. Reinigungsmitteln kann zu Schäden am WEH® Produkt bzw. an nachgelagerten Komponenten führen.
- Für Schäden, die durch äußere Kräfte oder andere äußere Einwirkungen entstehen, ist WEH nicht verantwortlich.
- Sachgemäßer Transport und fachgerechte Lagerung des WEH® Produktes werden vorausgesetzt.

1.5 Definition von Fachpersonal

- Fachpersonal im Sinne dieser Anleitung sind Personen, die auf Grund Ihrer fachlichen Ausbildung, Ihrer Kenntnisse (inklusive der einschlägigen Normen und Vorschriften), Ihrer Erfahrung und Ihrer handwerklichen Fähigkeiten die Ihnen im Zusammenhang mit WEH® Produkten übertragenen Aufgaben und Arbeiten eigenständig beurteilen und ordnungsgemäß ausführen können und hierbei auch eigenständig in der Lage sind, etwaige Gefahren frühzeitig zu erkennen und zu vermeiden.

2. BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

- Der WEH® Adapter TW141 wurde zur Druck- und Funktionsprüfung von Glattrohren entwickelt. Es gibt den Adapter in vielen verschiedenen Größen und Formen.
- Setzen Sie das WEH® Produkt nur dann ein, wenn Sie die nachfolgenden Spezifikationen erfüllen:
 - Der Prüfling muss einen Oberflächenrauheitswert von $\leq R_{z8} \mu\text{m}$ haben, um beim angegebenen Druck abzudichten.
 - Die max. Härte des Prüflings darf 28 HRC nicht überschreiten, sodass die Spannzangen korrekt greifen können.

Hinweis: Abhängig der Härte des Prüflinges kann es zu Spannzangenabdrücken auf dem Prüfling kommen.

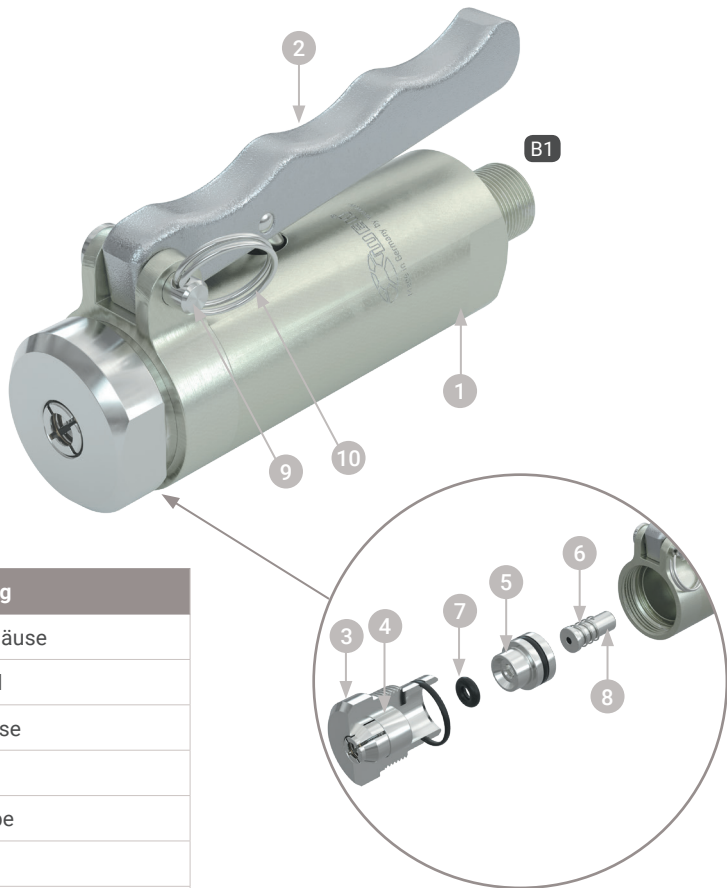
Kontaktieren Sie WEH, wenn die Anwendung außerhalb der angegebenen Werte liegt oder Sie Fragen bezüglich der Oberflächenbeschaffenheit haben.

- ▶ Stellen Sie stets sicher, dass das WEH® Produkt ausschließlich innerhalb der bestimmungsgemäßen Verwendung zum Einsatz kommt. Beachten Sie hierfür insbesondere die technischen Daten des WEH® Produktes im *Kapitel 4* sowie die Kennzeichnung auf dem WEH® Produkt selbst.
- Dieser WEH® Adapter wurde speziell an Ihre Anwendung und Anforderung angepasst, die Sie bei der Bestellung zu Grunde gelegt haben. Der Adapter funktioniert nur ordnungsgemäß in Verbindung mit Ihrem Anschluss und darf nur an diesen Anschluss angeschlossen werden.
- Dieses WEH® Produkt ist grundsätzlich als druckhaltendes Ausrüstungsteil gemäß Artikel 2 Nr. 5 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU eingestuft und wird als rohrlinienähnlich betrachtet. Dieses WEH® Produkt darf nicht eingesetzt werden als Ausrüstungsteil mit Sicherheitsfunktion. Ferner wird darauf hingewiesen, dass dieses WEH® Produkt gemäß den Anforderungen des Artikels 4 Absatz 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ausgelegt und in Verkehr gebracht wird. Die Bewertung bzgl. einer anderweitigen Einstufung kann jedoch auf Anfrage erfolgen.

Vorsicht: Jede über den Einsatzbereich hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß und kann zu Personen- und/oder Sachschäden führen.

3. PRODUKTÜBERSICHT / PRODUKTBESCHREIBUNG

WEH® Adapter TW141 - Baugröße 1 (bis Ø A 8,5 mm)



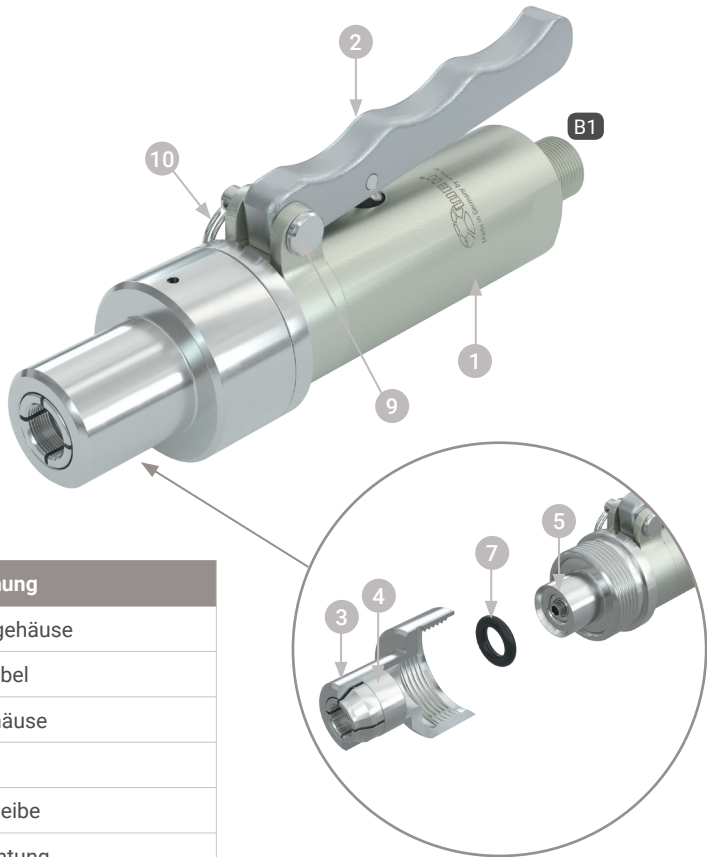
Pos.	Bezeichnung
1	Adaptergehäuse
2	Spannhebel
3	Dichtgehäuse
4	Hülse
5	Dichtscheibe
6	Druckfeder
7	Frontdichtung
8	Anschlag
9	Stift
10	Schlüssel-Ring

Begriffserklärung Anschlüsse

B1

Betriebsmedienzuleitung

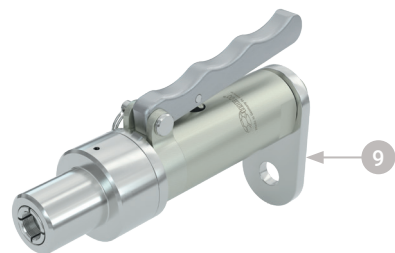
WEH® Adapter TW141 - Baugröße 2 (ab Ø A 8,5 mm)



Pos.	Bezeichnung
1	Adaptergehäuse
2	Spannhebel
3	Dichtgehäuse
4	Hülse
5	Dichtscheibe
7	Frontdichtung
9	Stift
10	Schlüssel-Ring
11	Aufhängevorrichtung inkl. Bohrung für Kettensicherung (optional)

Begriffserklärung Anschlüsse

B1	Betriebsmedienzuleitung
-----------	-------------------------



TW141 mit Haltevorrichtung

4. TECHNISCHE DATEN

Bitte beachten: Abhängig vom Anwendungsfall können die technischen Daten Ihres WEH® Produkts von dieser Betriebsanleitung abweichen. Beachten Sie daher stets die Kennzeichnung auf dem WEH® Produkt selbst.

Eigenschaften	Standardausführung
Nennweite (DN)	4,5 mm
Max. zulässiger Betriebsdruck PS	Vakuum bis 100 bar
Temperaturbereich	-10 °C bis +80 °C
Leckrate	1 x 10 ⁻³ mbar x l/s
Max. zulässige Oberflächenrauheit des Prüflings	Rz8 µm
Max. zulässige Werkstoffhärte des Prüflings	28 HRC
Teilewerkstoffe	Spannsegmente: rostbeständiger Edelstahl, gehärtet Gehäuse: Aluminium eloxiert
Dichtungswerkstoffe	Frontdichtung in NBR
Betätigung	Manuelle Betätigung über Handhebel

5. LAGERN

5.1 Sicherheitshinweise zum sachgerechten Lagern

- ▶ Stellen Sie sicher, dass die folgenden Sicherheitshinweise und Lagerzeiten stets eingehalten werden.
Achtung: Eine nicht sachgerechte Lagerung des WEH® Produktes kann die maximale Lebensdauer erheblich reduzieren.
- ▶ Schützen Sie das WEH® Produkt grundsätzlich vor Beschädigungen, Verschmutzungen, unsachgemäßer Lagerung und übermäßigen Temperaturschwankungen.
- ▶ Lagern Sie das WEH® Produkt, dessen Zubehör und Ersatzteile, bis zum Einsatz und während der Nichtbenutzung, in der Originalverpackung.
- ▶ Lagern Sie das WEH® Produkt in einem Temperaturbereich von -40 °C bis +40 °C. Lagertemperaturen außerhalb dieses Bereichs können die Lebensdauer des WEH® Produkts beeinträchtigen.
- ▶ Lagern Sie das WEH® Produkt nicht im Bereich von Wärmequellen. Vermeiden Sie Feuchtigkeit und Kondenswasser. Die für die Lagerung optimale relative Luftfeuchtigkeit liegt bei ca. 65 %.
- ▶ Lagern Sie das WEH® Produkt nicht im gleichen Raum wie Lösungsmittel, Chemikalien, Säuren, Kraftstoffe und Desinfektionsmittel.
- ▶ Schützen Sie das WEH® Produkt vor Licht, besonders vor direkter Sonneneinstrahlung, Sauerstoff, Ozon, Wärme, UV-Strahlen, Lösungsmittel und anderen negativen Umwelteinflüssen. Die Lebensdauer der Elastomere oder Kunststoffteile kann durch diese Einflüsse wesentlich verkürzt werden.
- ▶ Vermeiden Sie die Überlagerung von WEH® Produkten. Die Ein- und Auslagerung sollte nach dem First-in-First-out-Prinzip (FIFO) erfolgen.

5.2 Lagern

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise unter *Kapitel 5.1* und halten Sie die nachfolgenden Lagerzeiten ein. Die zulässige Lagerzeit gilt ab dem Auslieferungsdatum (Rechnungs-/Warenausgangsdatum seitens WEH oder dem Vertriebspartner). Sollte das WEH® Produkt in einem Komplettsystem verbaut sein, so ist die Lagerzeit von der Komponente abhängig, welche die geringste Lagerzeit aufweist.

Bis 3 Jahre	<p>► Kontrollieren Sie vor Einsatzbringung die Oberfläche von Dichtungen auf Risse.</p> <p>Achtung: Elastomerdichtungen mit feinen Rissen an der Oberfläche müssen ersetzt werden.</p> <p>Hinweis: Falls Zweifel über den Alterungszustand des gelagerten WEH® Produktes entstehen, kontaktieren Sie WEH.</p> <p>Achtung: Vor Inbetriebnahme muss das WEH® Produkt auf Dichtheit geprüft werden. Siehe hierzu das <i>Kapitel 7. Installieren auf Seite 53</i>.</p>
> 3 Jahre	<p>- Vor Einsatzbringung müssen sämtliche Elastomerdichtungen ausgetauscht werden.</p> <p>► Senden Sie hierzu das WEH® Produkt zur Wartung an WEH.</p>

6. BENÖTIGTE HILFSMITTEL

Artikelnummer	Bezeichnung	Installieren	Warten & Schmierem
--	Geeigneter Gabelschlüssel (passend für die entsprechenden Schlüsselweiten)	X	X
--	Geeigneter kalibrierter Drehmomentschlüssel (passend für das entsprechende Drehmoment)	X	X
--	Geeigneter Maulschlüsseinsatz (passend für die entsprechenden Schlüsselweiten und den Drehmomentschlüssel)	X	X
--	Schraubstock mit Aluminiumspannbacken		X
W136538	WEH® O-Ring-Picker Set*		X
E99-40	WEH® Schmiermittel		X
E99-4	WEH® Schmiermittel		X

* Der WEH® O-Ring-Picker ist aus Kunststoff und ist als Verbrauchsmaterial anzusehen.

7. INSTALLIEREN

7.1 Sicherheitshinweise zum Installieren

- ▶ Überprüfen Sie die Angaben der Betriebsanleitung und die Kennzeichnung auf dem WEH® Produkt. Die Angaben müssen mit Ihrem Einsatzfall übereinstimmen.
- ▶ Schließen Sie nur einwandfreie Anschlüsse an das WEH® Produkt an.
- ▶ Überprüfen Sie das WEH® Produkt auf Transportschäden, Verunreinigungen und Beschädigungen. Stellen Sie etwas am WEH® Produkt fest, darf dieses nicht mehr verwendet werden. Tauschen Sie das WEH® Produkt aus oder schicken Sie es zur Wartung an WEH.
- ▶ Entfernen Sie die Transportsicherungen (wie z. B. Schutzkappen) vor der Installation des WEH® Produkts. Transportsicherungen dienen dem Zweck das Produkt und die Anschlüsse beim Transport und während der Lagerung zu schützen. Die Transportsicherungen sind nicht darauf ausgelegt z. B. Druck zu tragen oder als Stopfen verwendet zu werden.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass innerhalb der Anlage kein Druck ansteht. Der Einbau muss drucklos erfolgen.
- ▶ Vermeiden Sie kurze Medienleitungen und enge Biegeradien. Querkräfte können zu Undichtigkeiten und Beschädigungen von Bauteilen führen und erschweren den Anschlussvorgang des WEH® Adapters.
- ▶ Verwenden Sie, um zusätzliche Arbeitssicherheit zu erreichen, bei gefährlichen Anwendungen bzw. Umständen Fangseile, Zwischenwände etc.
Bitte Beachten: Für die Baugröße 2 ist hierfür eine Aufhängevorrichtung (Pos. 11), die an der Betriebsmedienzuleitung „B1“ befestigt ist/wird, erhältlich.
- ▶ Verwenden Sie USIT-Ringe zum Abdichten der Anschlüsse.
- ▶ Überprüfen Sie vor der Installation, ob die Gegenstücke für die Montagedaten (siehe *Kapitel 7.2 Medienleitung installieren*), welche WEH für das WEH® Produkt vorgibt, ausgelegt sind.
Hinweis: Die angegebenen Montagedaten (Drehmomente, Montagedrehungen etc.) sind Werte, die ausschließlich für die Komponenten gelten, die im Lieferumfang von WEH enthalten sind.

7.2 Medienleitung installieren

Bitte beachten: Nachfolgende Erwähnungen von Bezeichnungen und Positionsnummern beziehen sich auf das *Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48.*

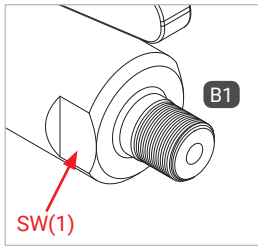


Abbildung 1

- ▶ Schrauben Sie die Schutzkappe von dem Anschluss ab.
- ▶ Halten Sie beim Montieren der Medienleitung an der Schlüssel­fläche SW(1) (Abbildung 1) mit einem Gabelschlüssel gegen.
- ▶ Verschrauben Sie die Betriebsmedienzuleitung „B1“ druckdicht mit dem Anschluss der Medienleitung (Abbildung 1). Anzugsdrehmoment siehe untenstehende Tabelle.
Hinweis: Bei NPT-Gewinde umwickeln Sie zuerst die kegelige Verschraubung mit Teflonband (1,5 lagig). Schrauben Sie anschließend die Verschraubung handfest in den Anschluss ein und montieren Sie ihn gemäß den Angaben in der untenstehenden Tabelle.

Anschlüsse	Drehmoment G-Gewinde	Montage Drehungen NPT-Gewinde*
1/4" AG	30 Nm ± 2 Nm	2,0 - 3,0
3/8" AG	40 Nm ± 2 Nm	2,0 - 3,0

* eine Drehung entspricht 360°

- ▶ Beachten Sie die auf Ihrem Gerät gekennzeichnete Anschlussgröße.
- Weitere Anschlussgrößen auf Anfrage möglich.

7.3 Dichtheit der Verbindung prüfen

- ▶ Schließen Sie den Adapter an einen geschlossenen Prüfling an.
- ▶ Beaufschlagen Sie den Adapter und die Medienleitung langsam mit dem Betriebsdruck.
Vorsicht: Der Prüfling muss verschlossen sein.
- ▶ Überprüfen Sie den Adapter, die Verbindung zur Medienleitung und die Verbindung zum Prüfling auf Dichtheit.
Achtung: Verwenden Sie kein ammoniakhaltiges Lecksuchspray, da dies zu Korrosion am Adapter führen kann.

8. BEDIENEN

8.1 Sicherheitshinweise zum Bedienen

Bitte beachten: Nachfolgende Erwähnungen von Bezeichnungen und Positionsnummern beziehen sich auf das *Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48.*

- ▶ Beaufschlagen Sie den WEH® Adapter erst dann mit Druck, wenn er an einem Prüfling angeschlossen ist.
- ▶ Wenden Sie beim Betätigen keine Gewalt an.
- ▶ Beachten Sie **genau** die richtige Reihenfolge des An- und Abschließens des WEH® Adapters.
- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter nur im drucklosen Zustand an und ab.
- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter nur an einwandfreie Prüflinge an.
- ▶ Setzen Sie den WEH® Adapter gerade an, dadurch wird einer Beschädigung der Frontdichtung durch eventuell scharfe Kanten am Prüfling vorgebeugt.
- ▶ Ziehen Sie nach dem Anschließen immer am WEH® Adapter, um sicherzustellen, dass er richtig angeschlossen ist und dass die Spannzangen greifen, bevor Sie das unter Druck stehende Medium zuführen.
- ▶ Die Spannzangen des WEH® Adapters sind so konzipiert, dass Sie am Prüfling greifen. Halten Sie Ihre Finger oder andere Gegenstände von den Spannzangen fern, wenn Sie den Adapter betätigen.
Vorsicht: Mögliche Folgen bei Nichtbeachtung können sein:
 - Quetschgefahr der Finger beim Anschließen
 - Gefährdung der Gesundheit von Personen und Sachbeschädigung durch Teile, die sich unter hohem Druck lösen
 - Gefährdung der Gesundheit von Personen durch Medien, die mit hohem Druck freigesetzt werden
 - Gefährdung der Gesundheit von Personen durch Schläuche, die nicht gesichert sind
- ▶ Der WEH® Adapter besitzt kein integriertes Absperrventil und verhindert daher nicht, dass beim Abschließen Prüfmedium austritt. Schließen Sie deshalb den Adapter nur bei absolut sicheren Verhältnissen ab.

8.2 Anschließen

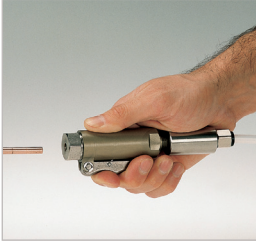


Abbildung 2

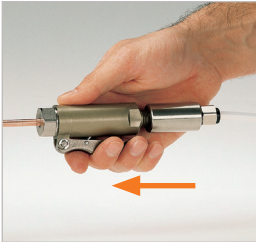


Abbildung 3

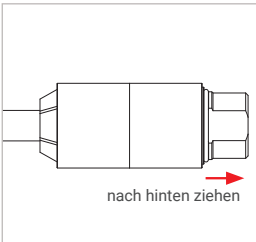


Abbildung 4

- ▶ Greifen Sie den Adapter an dem Adaptergehäuse (Pos. 1) und betätigen Sie den Handhebel (Pos. 2). Die Spannzangen öffnen sich (*Abbildung 2*).
- ▶ Stecken Sie den Adapter, mit betätigtem Handhebel (Pos. 2), gerade und vollständig auf den Prüfling (*Abbildung 3*) auf. Dadurch wird eine Beschädigung der Frontdichtung durch eventuell scharfe Kanten am Prüfling vorgebeugt und das richtige Anschließen gewährleistet.
- ▶ Drücken Sie den Adapter anschließend weiter auf den Prüfling auf, sodass der gefederte Anschlag (Pos. 8) eingedrückt wird. Lassen Sie den Handhebel los. Der Adapter zieht sich selbstständig an den Prüfling an und stellt eine druckdichte Verbindung her.

Achtung: Vergewissern Sie sich, dass die Spannzangen am Prüfling korrekt greifen, der Adapter richtig sitzt (er darf nicht wackeln) und dass die druckdichte Verbindung hergestellt ist. Nur dann ist der Adapter richtig angeschlossen. Der Adapter kann sonst abspringen und Medium kann austreten.
- ▶ Ziehen Sie leicht am Adaptergehäuse (Pos. 1) (Roter Pfeil *Abbildung 4*) entgegen der Anschlussrichtung um sicherzustellen, dass der Adapter richtig angeschlossen ist.
- Der Adapter ist nun druckdicht mit dem Prüfling verbunden.
- ▶ Beaufschlagen Sie, um den Prüfvorgang zu beginnen, die Betriebsmedienzuleitung „B1“ mit Druck.

8.3 Abschließen

- ▶ Nach Beendigung des Prüfvorganges entlüften Sie die Medienleitung vollständig.
Vorsicht: Stellen Sie zuerst den druckfreien Zustand her, bevor Sie die Verbindung lösen. Durch das integrierte Sicherheitssystem lassen sich die druckunterstützten Spannzangen erst bei einem Druck von unter 5 bar öffnen.
- ▶ Greifen Sie den Adapter an dem Adaptergehäuse (Pos. 1) und betätigen Sie den Handhebel (Pos. 2).
- ▶ Bewegen Sie den Adapter leicht in Richtung des Prüflings. Die Spannzangen öffnen sich. Dadurch wird die Verbindung zum Prüfling gelöst und der Adapter kann gerade nach hinten abgenommen werden.
Achtung: Falls sich der Adapter nicht vom Prüfling abnehmen lässt:
 - Warten Sie kurze Zeit
 - Wenden Sie niemals Kraft auf
 - Verwenden Sie keine Hilfsmittel (z. B. Hammer)
 - Vergewissern Sie sich, dass der Druck vollständig abgebaut ist

9. INSPIZIEREN | WARTEN

Bitte beachten: Nachfolgende Erwähnungen von Bezeichnungen und Positionsnummern beziehen sich auf das *Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48.*

Achtung: Werden Beschädigungen am WEH® Produkt oder Einschränkungen in der Funktion erkannt, sind Maßnahmen gemäß *Kapitel 11. Fehlerbeheben auf Seite 76* zu treffen. Beschädigte oder undichte WEH® Produkte müssen zur Wartung an WEH geschickt werden.

9.1 Sicherheitshinweise zum Inspizieren und Warten

- Das WEH® Produkt muss für Wartungsarbeiten drucklos sein und abgebaut werden.
- ▶ Überprüfen Sie das WEH® Produkt nach den Wartungsarbeiten auf Leckage. Beachten Sie hierzu das *Kapitel 7. Installieren auf Seite 53.*
- Zum Zweck der Inspektion ist es nicht notwendig, dass das WEH® Produkt abgebaut wird, es muss allerdings drucklos sein.
- ▶ Verwenden Sie nur Original WEH® Ersatzteile. Diese sind auf den Anwendungsfall genau abgestimmt und unterliegen strengen Qualitätskontrollen.
- ▶ Beschädigen Sie keinesfalls Dichtflächen oder Dichtungskomponenten.
- ▶ Kontrollieren Sie vor jeder Wiedermontage die Bauteile, Gewinde und falls vorhanden die Dichtflächen auf Beschädigung und Verunreinigungen. Stellen Sie Beschädigungen fest, tauschen Sie das WEH® Produkt aus oder schicken Sie es zur Wartung an WEH ein. Das WEH® Produkt darf nicht mehr verwendet werden.
- ▶ Montieren Sie die WEH® Ersatzteile absolut öl-, fett- und staubfrei.
- ▶ Reinigen Sie vor der Wiedermontage das WEH® Produkt und die entsprechenden Bauteile durch Abblasen mit ölfreier Druckluft und entfernen Sie anhaftenden Schmutz mit einem feuchten, weichen und fusselfreien Tuch. Verwenden Sie hierzu keine Lösemittel, sondern ausschließlich klares Wasser als Reinigungsmittel.
Achtung: Verwenden Sie zum Abblasen des Schmutzes nur ölfreie Druckluft.
Hinweis: Achten Sie darauf, dass kein Reinigungsmittel in den Gaskanal gelangt.
- ▶ Beachten Sie vorgegebene Anzugsdrehmomente während der Wartung.

9.2 Wartungsintervalle

- ▶ Inspizieren Sie das WEH® Produkt in regelmäßigen Abständen in Abhängigkeit von den jeweiligen Betriebsbedingungen, jedoch mindestens alle 3 Monate. Nach spätestens 20.000 Zyklen oder 3 Jahren, je nachdem was zuerst eintritt, beginnend ab dem Auslieferungsdatum (Rechnungs-/Warenausgangsdatum seitens WEH oder des Vertriebspartners), muss das WEH® Produkt zur Wartung an WEH geschickt werden.

Diese Intervalle können jedoch auch deutlich kürzer ausfallen, was insbesondere abhängig von Ihrer individuellen Applikation/Anwendung ist. Schicken Sie daher das WEH® Produkt bei Auffälligkeiten – insbesondere im Rahmen der regelmäßigen Inspektion – umgehend zur Wartung an WEH. Sollten Sie das WEH® Produkt nicht regelmäßig inspizieren und zur Wartung an WEH schicken, kann es insbesondere zu Undichtigkeiten und damit unter Umständen auch zu Ausfällen und/oder Unfällen kommen.

9.3 Übersicht Mindestintervalle für Inspektion und Wartung

Nr.	Inspektion	Erstmalig (vor Inbetrieb- nahme)	Täglich	Wöchentlich
1	Frontdichtung auf Beschädigung und Sauberkeit prüfen	X	X	
2	Äußeren Zustand auf Beschädigung und Sauberkeit prüfen	X		X
3	Handhebel auf Beschädigung und Leichtgängigkeit prüfen	X		X
4	Spannzangen auf Funktion und Beschädigung prüfen	X		X
5	Adapter und Medienleitung auf Leckage prüfen (siehe Kapitel 7. Installieren)	X		X
Nr.	Wartung	Nach 1.000 Zyklen	Nach 3 Jahren oder 20.000 Zyklen*	
6	Frontdichtung austauschen (siehe Kapitel 9.4.1 und Kapitel 9.4.2)	X		
8	Einsendung zur Werkswartung an WEH		X	

* je nachdem was zuerst eintritt

Hinweis: Zuordnung der Komponenten siehe Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48.

- ▶ Legen Sie, falls Ihre Applikation/Anwendung es erfordert, kürzere Intervalle als oben vorgegeben, fest. Eine signifikante Verkürzung der Mindestintervalle ist insbesondere dann geboten, wenn sich Auffälligkeiten bei den Inspektionen zeigen.

9.4 Warten

Bitte beachten: Nachfolgende Erwähnungen von Bezeichnungen und Positionsnummern beziehen sich auf das *Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48*.

- ▶ Tauschen Sie das WEH® Produkt aus oder schicken Sie es zur Wartung an WEH ein, falls Sie Undichtigkeiten oder Fehlfunktionen feststellen. Das Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Die folgenden Wartungsarbeiten dürfen vom Betreiber durchgeführt werden:

- ▶ Überprüfen Sie das WEH® Produkt auf Dichtheit und richtige Funktion - Leichtgängigkeit, ausreichende Schmierung, Verschleiß, Verschmutzung und Beschädigungen.
- ▶ Kontrollieren Sie die Dichtungsoberfläche der Frontdichtung (Pos. 7). Sind Risse oder Beschädigungen auf der Frontdichtung sichtbar, tauschen Sie diese aus. Beachten Sie hierzu das *Kapitel 9.4.1* und *Kapitel 9.4.2*.
- ▶ Kontrollieren Sie die Spannzangen regelmäßig auf Verschmutzung. Schmutzpartikel können die Spann- und Dichtfunktion beeinträchtigen und eine Gefahrenquelle darstellen.
- ▶ Kontrollieren Sie den Handhebel (Pos. 2) regelmäßig auf Leichtgängigkeit und ausreichend Schmierung. Sollte der WEH® Produkt schwergängig sein, schmieren Sie den Adapter. Beachten Sie hierzu das *Kapitel 10. Schmieren auf Seite 66*

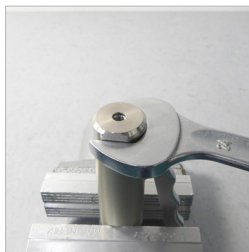
9.4.1 Austausch der Frontdichtung (Pos. 7) bei Baugröße 1 (bis Ø A 8,5 mm)

- ▶ Spannen Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) an der Schlüsselfläche SW(1) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.



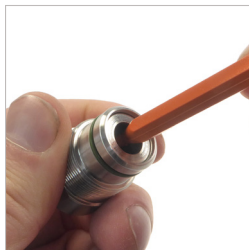
Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Schrauben Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) mit einem passenden Maulschlüssel aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) heraus.

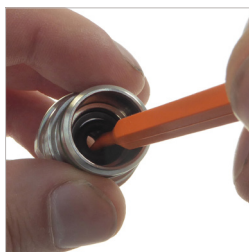


Achtung: Die Spannzangen dürfen aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) nicht herausfallen.

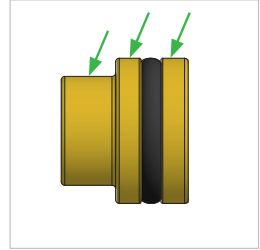
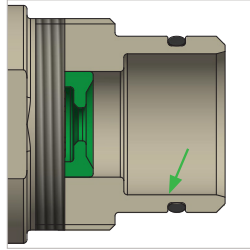
- ▶ Nehmen Sie die Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.



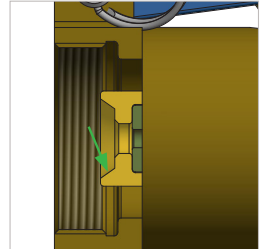
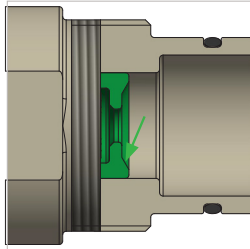
- ▶ Nehmen Sie die Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.



- ▶ Schmieren Sie die Lauffläche an der Hülse (Pos. 4) und an der Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-40.



- ▶ Schmieren Sie die Anlagefläche der Frontdichtung (Pos. 7) an der Hülse (Pos. 4) und an der Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.



- ▶ Schmieren Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.

- ▶ Geben Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) in das Dichtgehäuse (Pos. 3) ein und lassen Sie diese nach unten gegen die Hülse (Pos. 4) gleiten.



- ▶ Setzen Sie die Dichtscheibe (Pos. 5) wieder in das Dichtgehäuse (Pos. 3) ein.



- ▶ Geben Sie den Anschlag (Pos. 8) und die Druckfeder (Pos. 6) in die Dichtscheibe (Pos. 5) ein.



- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) und das Dichtgehäuse (Pos. 3) wieder zusammen. Das Dichtgehäuse muss dabei nach unten zeigen.



- ▶ Spannen Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) an der Schlüsselfläche SW(1) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.

Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Ziehen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) fest.



Anzugsdrehmoment
60 Nm \pm 2 Nm

- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter mehrmals an einen Prüfling an. Stellen Sie durch eine Sichtprüfung fest, ob die Spann- und Dichtfunktion korrekt ist und die Spannzangen richtig greifen.
Achtung: Beaufschlagen Sie den Adapter bei der nächsten Druckprüfung nur langsam mit dem Prüfdruck.

9.4.2 Austausch der Frontdichtung (Pos. 7) bei Baugröße 2 (ab \varnothing A 8,5 mm)

- ▶ Betätigen Sie den Handhebel (Pos. 2), halten Sie diesen gedrückt und sichern Sie ihn z. B. mit einem Kabelbinder.

Achtung: Sicher Sie den Handhebel unbedingt, sonst kann beim Demontieren die Dichtscheibe (Pos. 5) herauspringen.



- ▶ Spannen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) an dem bestimmten Bereich (siehe nebenstehendes Bild) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.

Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.



- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) mit einem passenden Maulschlüssel vom Dichtgehäuse (Pos. 3) ab.

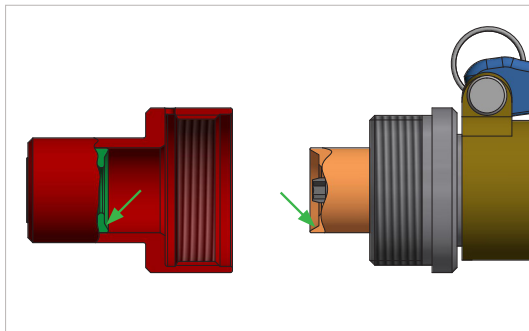
Achtung: Die Spannzangen dürfen aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) nicht herausfallen.



- ▶ Nehmen Sie die Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.

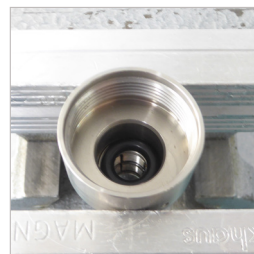


- ▶ Schmieren Sie die Anlagefläche der Frontdichtung (Pos. 7) an der Hülse (Pos. 4) und an der Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.



- ▶ Schmieren Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.

- ▶ Geben Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) in das Dichtgehäuse (Pos. 5) ein und lassen Sie diese nach unten gegen die Hülse (Pos. 4) gleiten.



- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) und das Dichtgehäuse (Pos. 3) wieder zusammen.

Anzugsdrehmoment
25 Nm \pm 2 Nm



- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter mehrmals an einen Prüfling an. Stellen Sie durch eine Sichtprüfung fest, ob die Spann- und Dichtfunktion korrekt ist und die Spannzangen richtig greifen.
Achtung: Beaufschlagen Sie den Adapter bei der nächsten Druckprüfung nur langsam mit dem Prüfdruck.

10. SCHMIEREN

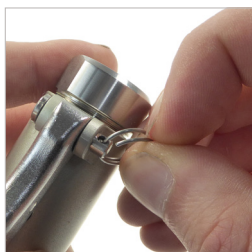
Bitte beachten: Nachfolgende Erwähnungen von Bezeichnungen und Positionsnummern beziehen sich auf das *Kapitel 3. Produktübersicht / Produktbeschreibung auf Seite 48.*

10.1 Sicherheitshinweise zum Schmieren

- ▶ Achten Sie darauf, dass Sie keine Dichtflächen oder Dichtungskomponenten während des Schmierens beschädigen.
- ▶ Verwenden Sie zur Schmierung ausschließlich das von WEH vorgegeben WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4 oder E99-40, je nachdem was vorgegeben ist.
- ▶ Beachten Sie ebenfalls das *Kapitel 9.4 Warten auf Seite 60.*

10.2 Schmieren der Baugröße 1 (bis Ø A 8,5 mm)

- ▶ Biegen Sie den Schlüssel-Ring (Pos. 10) leicht auseinander und drehen Sie ihn aus der Bohrung des Stiftes (Pos. 9) heraus.



- ▶ Drücken Sie den Stift (Pos. 9) aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) und aus dem Spannhebel (Pos. 2) heraus.



- ▶ Nehmen Sie den Spannhebel (Pos. 2) vom Adaptergehäuse (Pos. 1) ab.



- ▶ Spannen Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) an der Schlüssel­fläche SW(1) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.



Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Schrauben Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) mit einem passenden Maulschlüssel aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) heraus.

Achtung: Die Spannzangen dürfen aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) nicht herausfallen.

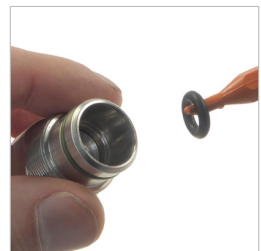


- ▶ Lassen Sie den Dichtkolben und die Feder aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) herausfallen.

- ▶ Nehmen Sie die Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.



- ▶ Nehmen Sie die Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.

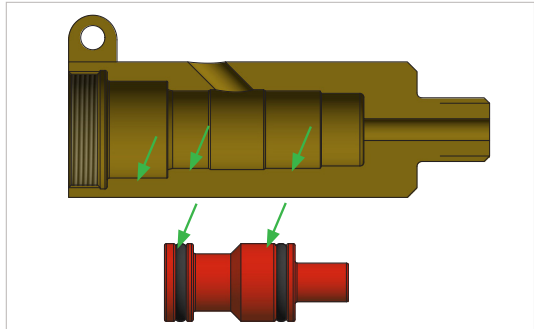
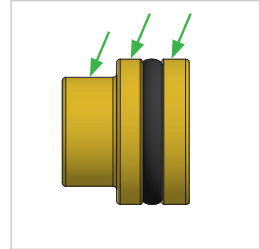
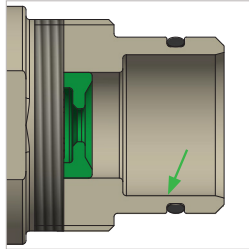


- ▶ Drücken Sie die Dichtscheibe und die Feder mit einem Schlitz-Schraubendreher aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) heraus.

Achtung: Die Bauteile dürfen dabei nicht beschädigt werden!

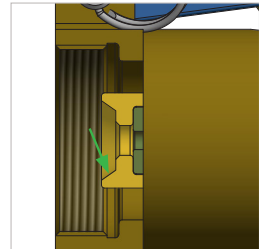
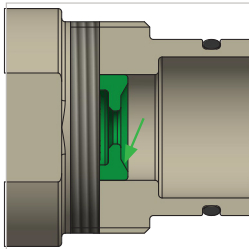


- ▶ Schmieren Sie die Lauffläche der Hülse (Pos. 4), der Dichtscheibe (Pos. 5), des Adaptergehäuses (Pos. 1) und des Dichtkolbens mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-40.

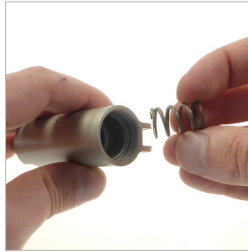


- ▶ Schmieren Sie die Anlagefläche der Frontdichtung (Pos. 7) an der Hülse (Pos. 4) und an der Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.

- ▶ Schmieren Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.



- ▶ Geben Sie die Feder und die Dichtscheibe wieder in das Adaptergehäuse (Pos. 1) ein



- ▶ Geben Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) in das Dichtgehäuse (Pos. 3) ein und lassen Sie diese nach unten gegen die Hülse (Pos. 4) gleiten.



- ▶ Setzen Sie die Dichtscheibe (Pos. 5) wieder in das Dichtgehäuse (Pos. 3) ein.



- ▶ Geben Sie den Anschlag (Pos. 8) und die Druckfeder (Pos. 6) in die Dichtscheibe (Pos. 5) ein.



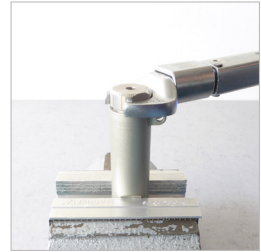
- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) und das Dichtgehäuse (Pos. 3) wieder zusammen. Das Dichtgehäuse muss dabei nach unten zeigen.



- ▶ Spannen Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) an der Schlüsselfläche SW(1) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.

Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Ziehen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) fest. Anzugsdrehmoment $60 \text{ Nm} \pm 2 \text{ Nm}$

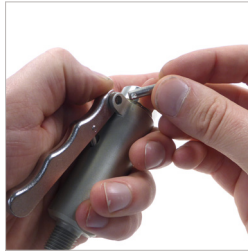


- ▶ Geben Sie den Spannhebel (Pos 2) wieder an das Adaptergehäuse (Pos. 1) an.

Achtung: Die Bohrung des Spannhebels und die des Adaptergehäuses müssen zueinander fluchten.



- ▶ Drücken Sie den Stift (Pos. 9) wieder in die Bohrung des Adaptergehäuses (Pos. 1) und des Spannhebels (Pos. 2) ein.



- ▶ Biegen Sie den Schlüssel-Ring (Pos. 10) leicht auseinander und drehen Sie ihn in die Bohrung des Stiftes (Pos. 9) ein.



- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter mehrmals an einen Prüfling an. Stellen Sie durch eine Sichtprüfung fest, ob die Spann- und Dichtfunktion korrekt ist und die Spannzangen richtig greifen.
Achtung: Beaufschlagen Sie den Adapter bei der nächsten Druckprüfung nur langsam mit dem Prüfdruck.

10.3 Schmierer der Baugröße 2 (ab $\varnothing A$ 8,5 mm)

- ▶ Biegen Sie den Schlüssel-Ring (Pos. 10) leicht auseinander und drehen Sie ihn aus der Bohrung des Stiftes (Pos. 9) heraus.



- ▶ Drücken Sie den Stift (Pos. 9) aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) und aus dem Spannhebel (Pos. 2) heraus.



- ▶ Nehmen Sie den Spannhebel (Pos. 2) vom Adaptergehäuse (Pos. 1) ab.



- ▶ Spannen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) an dem bestimmten Bereich (siehe nebenstehendes Bild) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.



Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) mit einem passenden Maulschlüssel vom Dichtgehäuse (Pos. 3) ab.

Achtung: Die Spannzangen dürfen aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) nicht herausfallen.



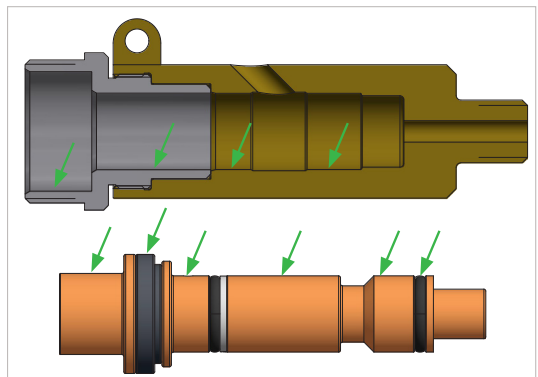
- ▶ Nehmen Sie die Dichtscheibe und die Feder aus dem Adaptergehäuse (Pos. 1) heraus.



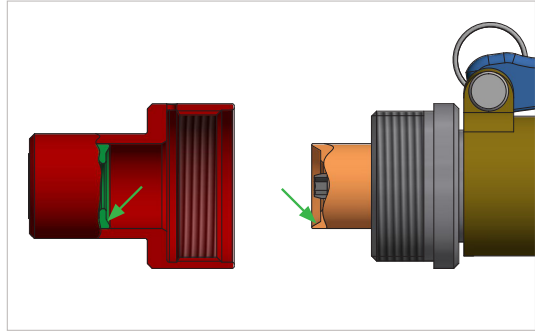
- ▶ Nehmen Sie die Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® O-Ring-Picker aus dem Dichtgehäuse (Pos. 3) heraus.



- ▶ Schmieren Sie die Lauffläche des Adaptergehäuses (Pos. 1) und des Dichtkolbens mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-40.



- ▶ Schmieren Sie die Anlagefläche der Frontdichtung (Pos. 7) an der Hülse (Pos. 4) und an der Dichtscheibe (Pos. 5) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.
- ▶ Schmieren Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) mit dem WEH® Schmiermittel Art. Nr. E99-4.



- ▶ Stecken Sie die Feder auf die Dichtscheibe auf.
- ▶ Stecken Sie die Dichtscheibe mit Feder wieder in das Adaptergehäuse (Pos. 1) ein.



- ▶ Geben Sie die neue Frontdichtung (Pos. 7) in das Dichtgehäuse (Pos. 3) ein und lassen Sie diese nach unten gegen die Hülse (Pos. 4) gleiten.



- ▶ Schrauben Sie das Adaptergehäuse (Pos. 1) und das Dichtgehäuse (Pos. 3) wieder zusammen. Das Dichtgehäuse muss dabei nach unten zeigen.



- ▶ Spannen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) an dem bestimmten Bereich (siehe nebenstehendes Bild) in den Schraubstock mit Aluminiumspannbacken ein.

Achtung: Beschädigen Sie die Bauteile beim Einspannen nicht.

- ▶ Ziehen Sie das Dichtgehäuse (Pos. 3) fest. Anzugsdrehmoment $60 \text{ Nm} \pm 2 \text{ Nm}$



- ▶ Geben Sie den Spannhebel (Pos 2) wieder an das Adaptergehäuse (Pos. 1) an.

Achtung: Die Bohrung des Spannhebels und die des Adaptergehäuses müssen zueinander fluchten.

- ▶ Drücken Sie den Stift (Pos. 9) wieder in die Bohrung des Adaptergehäuses (Pos. 1) und des Spannhebels (Pos. 2) ein.



- ▶ Biegen Sie den Schlüssel-Ring (Pos. 10) leicht auseinander und drehen Sie ihn in die Bohrung des Stiftes (Pos. 9) ein.



- ▶ Schließen Sie den WEH® Adapter mehrmals an einen Prüfling an. Stellen Sie durch eine Sichtprüfung fest, ob die Spann- und Dichtfunktion korrekt ist und die Spannzangen richtig greifen.

Achtung: Beaufschlagen Sie den Adapter bei der nächsten Druckprüfung nur langsam mit dem Prüfdruck.

Nr.	Fehler	Zu erkennen durch	Mögliche Ursache	Abhilfe
1	Gasaustritt beim Prüfen, bei steigendem Druck nachlassend	Ausblasgeräusche	Unsachgemäßes Anschließen	Prüfvorgang stoppen, Adapter nochmals anschließen
			Zuleitung zu starr	z. B. flexiblen Schlauch anbringen
	Gasaustritt bei steigendem Druck verstärkt	Ausblasgeräusche	Unsachgemäßes Anschließen	Prüfvorgang stoppen, Adapter nochmals anschließen
			Frontdichtung schadhaft	Prüfvorgang stoppen Frontdichtung austauschen, siehe <i>Kapitel 9.4</i>
		Prüfling beschädigt	Entscheiden, ob Prüfung unterbrechen oder fortfahren Prüfling wechseln	
2	Spannhebel ist stark beschädigt oder gebrochen		Mechanische Überbeanspruchung durch unsachgemäßen Umgang	Adapter zur Wartung an WEH schicken
3	Leckage am Adapter	Ausblasgeräusche	Defekte Dichtungskomponenten	Adapter zur Wartung an WEH senden.
	Leckage an der Betriebsmedienzuleitung		Verschraubungen sind undicht	Festziehen der Verschraubungen, siehe <i>Kapitel 7. Installieren</i>

Nr.	Fehler	Zu erkennen durch	Mögliche Ursache	Abhilfe
4	Segmente der Spannzangen werden nicht ausreichend gespreizt	Adapter sitzt zu locker, wackelt auf dem Prüfling	Verschleiß	Überprüfen Sie zuerst den Prüfling. Ist dieser defekt, ersetzen Sie den Prüfling. Ist es in Ordnung, senden Sie den Adapter zur Wartung an WEH
			Adapter ist nicht richtig angeschlossen	Anschlussvorgang wiederholen
5	Adapter wackelt trotz richtigem Anschließen auf dem Prüfling	Anschlussgeometrie am Prüfling ist nicht in Ordnung	Abnutzung an der Anschlussgeometrie des Prüflings	Prüfling austauschen
			Abnutzung an den Spannzangen des Adapters	Adapter zur Wartung an WEH schicken
6	Spannzangen deformiert	Adapter lässt sich nicht auf den Prüfling stecken	Mechanische Überbeanspruchung durch unsachgemäßen Umgang	Adapter zur Wartung an WEH schicken
7	Spannhebel lässt sich nicht mehr betätigen		Adapter ist nicht richtig angeschlossen	Anschlussvorgang wiederholen
			Beschädigte Komponenten	Adapter zur Wartung an WEH schicken
			Unzureichende Schmierung	Adapter schmieren, siehe <i>Kapitel 10. Schmierer</i> .

Bei sonstigen Problemen kontaktieren Sie bitte WEH oder Ihren zuständigen Vertriebspartner.

12. ENTSORGEN

- ▶ Entsorgen Sie das WEH® Produkt fachgerecht, wenn Sie es nicht mehr benötigen. Beachten Sie die zum Zeitpunkt der Entsorgung gültigen nationalen und örtlichen Bestimmungen zur Entsorgung.

13. ZUBEHÖR | ERSATZTEILE

Verschlusschraube für Stopfenversion

Sollte der WEH® Adapter als Stopfen eingesetzt werden, wird der Anschluss „B1“ mit einem Stopfen verschlossen.

Bestellnummer	Beschreibung	Anschluss (Innengewinde)
E29-900P	Stopfen	NPT 1/4" IG

Anschlussadapter

Für den TW141 stehen verschiedene Anschlussadapter für andere Medienanschlüsse zur Verfügung.

Bestellnummer	Beschreibung	Anschluss
E29-30810	Adapter	NPT 1/4" IG - G1/4" IG
E201-30366	Adapter	NPT 1/4" IG - G1/4" AG
E29-934P	Adapter	NPT 1/4" IG - UNF 7/16" AG

Ersatzteile

Für die Wartung des WEH® Produktes stehen folgende Artikel zur Verfügung:

Bestellnummer	Position	Beschreibung
auf Anfrage	Pos. 7	Frontdichtung

Geben Sie bei der Bestellung die auf Ihrem WEH® Produkt gekennzeichnete Artikelnummer an.

Bitte beachten: Beachten Sie zur richtigen Verwendung von WEH® Ersatzteilen das *Kapitel 9. Inspezieren | Warten auf Seite 58.*

AE

Contact

More questions? Great!
Don't hesitate to contact our experts.

Manufacturer:

WEH GmbH Precision Connectors

Josef-Henle-Str. 1
89257 Illertissen / Germany

Phone: +49 7303 9609-0

Email: sales@weh.com

www.weh.com

© All rights reserved, WEH GmbH. Any unauthorised use is strictly forbidden. Subject to alteration. No liability will be assumed for any content. This document invalidates all previous versions.

DE

Kontakt

Sie haben Fragen oder benötigen weitere Informationen?
Wir sind gerne für Sie da.

Hersteller:

WEH GmbH Verbindungstechnik

Josef-Henle-Str. 1
89257 Illertissen / Deutschland

Tel.: +49 (0) 7303 9609-0

Email: sales@weh.com

www.weh.com

© Alle Rechte vorbehalten, WEH GmbH. Jegliche unbefugte Nutzung untersagt. Änderungen vorbehalten. Ausschluss jeglicher Haftung für alle Inhalte. Ältere Versionen verlieren hiermit Gültigkeit.