



---

## Rivetti tubolari filettati ecosyn<sup>®</sup>-BCT

Una soluzione affidabile grazie alla  
tecnologia a deformazione controllata



«Prodotti intelligenti, di alta qualità, sicuri ed efficaci, basati sul nostro engineering innovativo. Ciò che noi chiamiamo semplificazione ed efficienza del lavoro.

Ciò che noi chiamiamo ecosyn<sup>®</sup>-BCT.»



# Indice

---

<b>Caratteristiche</b>	4
<b>Informazioni tecniche</b>	5 – 9
<b>Rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT</b> Multigrip, deformazione controllata, ad alta resistenza, micro	
<b>Rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT</b> <b>Multigrip</b> A testa piatta, aperti A testa svasata piccola, aperti	10 – 11
<b>Rivetti tubolari filettati BTC ecosyn®</b> <b>Deformazione controllata</b> A testa piatta, aperti A testa svasata piccola, aperti	12 – 13
<b>Rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT</b> <b>Ad alta resistenza</b> A testa piatta, aperti A testa svasata piccola, aperti	14 – 15
<b>Rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT</b> <b>Micro</b> A testa piatta, aperti A testa svasata piccola, aperti	16 – 17

BCT è un marchio registrato della società BBA srl.

Le prestazioni tecniche, i consigli per l'installazione e le tolleranze ove non specificate devono essere richieste singolarmente per ogni applicazione specifica prima di avviare una produzione in serie.

Tutte le misure indicate sono in mm.

## CARATTERISTICHE

# ecosyn<sup>®</sup>-BCT

---

Una soluzione affidabile grazie alla tecnologia a deformazione controllata.

### La tradizione dell'innovazione

Con la linea di prodotti ecosyn<sup>®</sup>-BCT abbiamo sviluppato soluzioni di collegamento dal carattere innovativo. Questi elementi di collegamento di qualità eccellente sono convenienti ("eco") e appositamente pensati per le specifiche esigenze dei nostri clienti ("sincro"). Prodotti intelligenti, di alta qualità, sicuri ed efficaci, basati sul nostro engineering innovativo. Ciò che noi chiamiamo semplificazione ed efficienza del lavoro. Ciò che noi chiamiamo ecosyn<sup>®</sup>-BCT.

### ecosyn<sup>®</sup>-BCT

I rivetti tubolari filettati basati sul Bulge Control Technology (BCT) offrono soluzioni ad elevate prestazioni per numerose applicazioni. Grazie ai quattro fori trasversali realizzati nel gambo, ecosyn<sup>®</sup>-BCT assicura una deformazione controllata consentendo al tempo stesso un impiego in molte applicazioni di tipo non convenzionale.

### Applicazioni

I rivetti tubolari filettati sono la soluzione ideale per spazi ristretti o quando sono richieste prestazioni particolarmente elevate, ad esempio per applicazioni in materiali a sandwich e a parete sottile, ad alta resistenza, duttili o porosi. Sono inoltre adatti per applicazioni in strutture in fibra di vetro, in fibra di carbonio, pannelli leggeri a nido d'ape, profilati, tubi e altri componenti di difficile accesso.

### I vantaggi

- Rispetto a tutti gli altri rivetti tubolari filettati, i prodotti ecosyn<sup>®</sup>-BCT garantiscono filettature molto più resistenti.
- Facile montaggio anche in fori non perfettamente circolari, irregolari o di dimensioni troppo grandi.
- Possono essere impiegati anche su materiali fragili, plastica, compositi di legno ed altri ancora.
- Ideali per applicazioni nei settori nautico, medicale e petrolchimico.

## INFORMAZIONI TECNICHE

# Rivetti tubolari filettati Multigrip

A seconda delle dimensioni della filettatura, un rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT Multigrip consente di serrare spessori fino a 9 mm. Per soddisfare uno spessore di serraggio così ampio normalmente occorrono da due a tre diversi rivetti tubolari filettati di tipo standard.

Situazione di montaggio	Svantaggi dei rivetti tubolari filettati di tipo standard	Caratteristiche e vantaggi di ecosyn®-BCT
Spessore del materiale non conosciuto	Lo spessore di serraggio di un rivetto tubolare filettato di tipo standard è circa 2,5 mm. L'impiego di un rivetto tubolare filettato con uno spessore di serraggio errato causerà un'installazione non corretta: uno spessore di serraggio ridotto non consente la formazione del rigonfiamento. Uno spessore di serraggio maggiore causerà il disassamento della filettatura.	A seconda del diametro della filettatura, un rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT Multigrip consente di serrare spessori fino a 9 mm. Ciò riduce in modo significativo il rischio di impiego di un rivetto tubolare filettato con spessore di serraggio errato.
Materiale e spessore di serraggio variabili	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Se su componenti di spessore diverso vengono applicati rivetti tubolari con identica dimensione della filettatura, sussiste un elevato rischio di impiegare rivetti tubolari filettati errati.</li><li>▪ Lo spessore di serraggio ridotto dei rivetti tubolari filettati standard richiede una gestione a magazzino di rivetti tubolari filettati di diverse dimensioni.</li></ul>	Grazie all'ampiezza dello spessore di serraggio, utilizzando i rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT si riduce notevolmente il rischio di confondere i particolari. Anche il numero e la varietà di rivetti tubolari a magazzino può essere ridotto utilizzando un solo rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT con un ampio spessore di serraggio.

### Situazione di montaggio



## INFORMAZIONI TECNICHE

# Rivetti tubolari filettati a deformazione controllata

Deformazione controllata significa rigonfiamento controllato senza il riempimento dei prefori realizzati nei particolari serrati. Per garantire questa caratteristica durante l'installazione, la lunghezza e la posizione dei fori nei rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT sono progettati in funzione delle dimensioni dei particolari da serrare. In questo modo il rigonfiamento avverrà nella parte posteriore dell'applicazione, garantendo quindi l'installazione corretta del rivetto tubolare filettato.

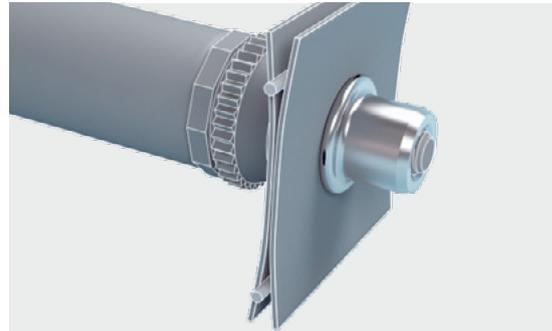
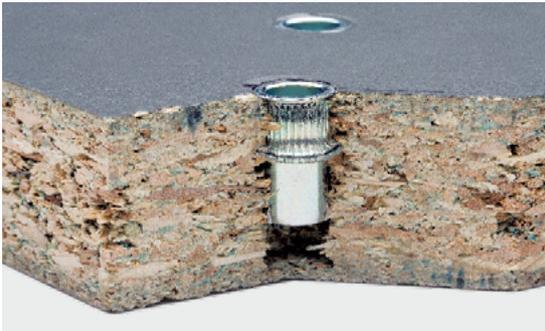
Situazione di montaggio	Svantaggi dei rivetti tubolari filettati di tipo standard	Caratteristiche e vantaggi di ecosyn®-BCT
Realizzazione di una madrevite resistente in materiali fragili (ad es. pannelli in fibra di carbonio, fibra di vetro e ceramiche) e nei materiali teneri (legno, plastiche non rinforzate, cartoni, gomma)	Durante il processo di rigonfiamento, i rivetti tubolari standard devono essere supportati dal preforo. In questo modo, i particolari da serrare saranno sollecitati durante l'installazione e potrebbero perciò essere danneggiati.	Nei rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT il rigonfiamento avviene in modo indipendente, applicando una minima sollecitazione di pressione al materiale dei particolari da serrare, evitando così di danneggiarli. Il particolare tipo di rigonfiamento determina una sporgenza minima dal lato non accessibile.
Realizzazione di una madrevite resistente in pannelli di materiali compositi	Il rigonfiamento comincia a formarsi casualmente nel punto più debole della zona di deformazione.	La deformazione controllata consente un preciso posizionamento del rigonfiamento dal lato non accessibile.
Realizzazione di una madrevite resistente in prefori ciechi realizzati in particolari di materiale con durezza Brinell fino a 35 (ad es. legno di quercia, truciolare, cartone di fibra a media densità)	Installando un rivetto tubolare filettato di tipo standard in un foro cieco, il processo di rigonfiamento avviene in modo incontrollato.	Nelle applicazioni con prefori ciechi, i rivetti tubolari filettati ecosyn®-BCT formano il rigonfiamento in una precisa posizione, realizzando un collegamento solido con il componente.
Installazione ottimale in fori irregolari, non circolari o sovradimensionati	Durante il rigonfiamento, il gambo di un rivetto tubolare filettato di tipo standard deve essere supportato dal bordo del preforo. Se il diametro dello stesso è fuori specifica o non è perfettamente circolare, il rigonfiamento può avvenire in posizione inclinata o non concentrica, riducendo la resistenza.	Il processo di deformazione dei rivetti tubolari ecosyn®-BCT inizia con il rigonfiamento controllato e continua con una deformazione costante fino a quando il rigonfiamento è parallelo al componente da serrare.
Rivettatura di due o più componenti	Se l'applicazione consiste in due o più componenti con spazi vuoti fra loro, il rigonfiamento potrebbe avvenire all'interno di questi, dato che per i rivetti tubolari di tipo standard il processo di rigonfiamento avviene in modo incontrollato.	Con la deformazione controllata i due o più componenti da serrare vengono compressi tra la testa e il rigonfiamento del rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT, in modo simile a una rivettatura.

## INFORMAZIONI TECNICHE

# Rivetti tubolari filettati a deformazione controllata

---

Situazione di montaggio



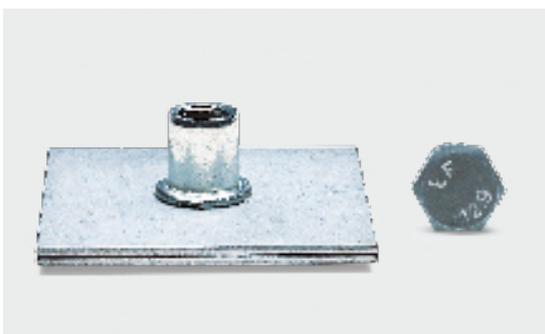
## INFORMAZIONI TECNICHE

# Rivetti tubolari filettati ad alta resistenza

Questo rivetto tubolare filettato, realizzato in acciaio o in alluminio, consente di ottenere una madrevite resistente su tutti i materiali.

Situazione di montaggio	Svantaggi dei rivetti tubolari filettati di tipo standard	Caratteristiche e vantaggi di ecosyn®-BCT
Realizzazione di una madrevite per collegamenti filettati ad alta resistenza	Senza tecnologia BCT non è possibile realizzare correttamente un rigonfiamento su un rivetto tubolare filettato standard in materiale ad alta resistenza. Per applicazioni che devono resistere a maggiori sollecitazioni è necessario aumentare il numero dei rivetti tubolari filettati utilizzati oppure aumentare la dimensione degli stessi.	La tecnologia BCT consente di realizzare rivetti tubolari filettati in materiali ad alta resistenza. Un rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT in acciaio ad alta resistenza è in grado di resistere al precarico generato da una vite 12.9, mentre un rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT in alluminio è in grado di resistere al precarico generato da una vite 8.8.

### Situazione di montaggio



## INFORMAZIONI TECNICHE

# Rivetti tubolari filettati Micro

Grazie alla forma compatta, il rivetto tubolare filettato ecosyn®-BCT Micro consente di realizzare punti di collegamento affidabili anche in spazi molto ridotti. La lunghezza ridotta consente inoltre di risparmiare peso. Adatti per viti in classe di resistenza 8.8.

Situazione di montaggio	Svantaggi dei rivetti tubolari filettati di tipo standard	Caratteristiche e vantaggi di ecosyn®-BCT
Creazione di punti di collegamento che presentino una sporgenza minima dal lato non accessibile in applicazioni quali pannelli in materiali compositi (ad es. M6 in pannelli con spessore 10 mm di alluminio composito) o tubolari rettangolari o tubi di piccolo diametro.	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Quando lo spazio è limitato, ad es. in caso di tubi di piccolo diametro o in presenza di interferenze, non è possibile utilizzare rivetti tubolari filettati standard a causa della loro lunghezza dal lato non accessibile. Se durante l'installazione il rigonfiamento del rivetto tubolare filettato non entra in contatto con il particolare da serrare, il montaggio non potrà avvenire correttamente.</li><li>▪ La testa di un rivetto tubolare filettato standard deve appoggiare sul particolare da serrare durante il processo di installazione. Per questo motivo lo spazio dal lato non accessibile deve essere maggiore o uguale alla lunghezza nominale del rivetto tubolare da installare.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ La tecnologia BCT consente di impiegare materiali ad alta resistenza che consentono la realizzazione di rivetti tubolari che richiedono un numero minore di filetti e quindi possono essere più corti.</li><li>▪ Inoltre, per una corretta installazione dei rivetti tubolari filettati Micro, non è necessario che la testa appoggi sul particolare da serrare ma è sufficiente che i fori trasversali sporgano di circa 1 mm dal lato non accessibile. La testa andrà in appoggio sul particolare da serrare durante la formazione del rigonfiamento..</li></ul>
Collegamento ottimizzato in termini di peso	A parità di prestazioni, un rivetto tubolare filettato standard è sempre più lungo e pesante dell'analogo ecosyn®-BCT Micro.	Poiché gli ecosyn®-BCT sono realizzati con materiali ad elevata resistenza, è possibile realizzare rivetti tubolari filettati più leggeri e con lunghezza filettata più corta.

### Situazione di montaggio

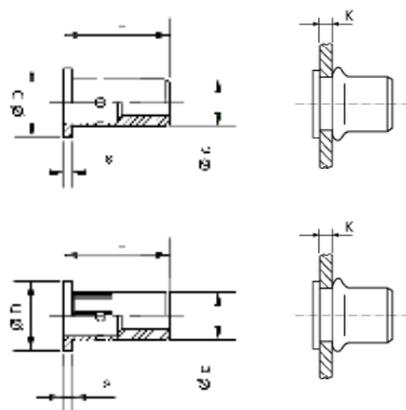


## A TESTA PIATTA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati | Multigrip



BN	Tipologia	Materiale
23290	BM/FK cilindrici	Alluminio AL
25043	BM/FK cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
23397	BM/FK cilindrici	INOX A2
23311	RBM/FK zigrinati	Alluminio AL
25529	RBM/FK zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
23310	RBM/FK zigrinati	INOX A2



**Esempio codice:** **BN 25529 - M6-45 RBM/FK ST**

Numero Bossard BN	BN 25529	-	M6-45	RBM/FK	ST
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio					
Tipologia: zigrinati					
Materiale: acciaio					

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M4	0,5 - 4,0	40	7,0	10,0	0,8	14,0
	2,5 - 5,5	55				15,5
	4,0 - 7,0	70				17,0
M5	0,5 - 5,0	50	8,0	11,0	1,0	17,0
	3,0 - 7,0	70				19,0
M6	0,5 - 4,5	45	9,0	13,0	1,5	17,5
	0,5 - 6,0	60				19,5
	4,0 - 9,0	90				22,5
M8	0,5 - 6,0	60	11,0	16,0	1,5	20,5
	0,5 - 8,0	80				23,0
	4,5 - 11,0	110				26,0
	6,5 - 13,0	130				28,0
M10	0,8 - 7,0	70	13,0	19,0	2,0	26,0
	1,5 - 10,0	100				30,0
	5,5 - 14,0	140				34,0

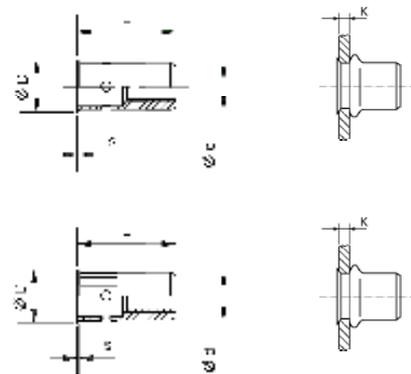
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA SVASATA PICCOLA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati | Multigrip



BN	Tipologia	Materiale
23296	BM/KS cilindrici	Alluminio AL
25044	BM/KS cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
23337	BM/KS cilindrici	INOX A2
23299	RBM/KS zigrinati	Alluminio AL
25530	RBM/KS zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
25532	RBM/KS zigrinati	INOX A2



**Esempio codice:**                      **BN 25530 - M6-45 RBM/KS ST**

Numero Bossard BN	BN 25530				
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio	M6-45				
Tipologia: zigrinati		RBM/KS			
Materiale: acciaio				ST	

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M4	0,5 - 4,0	40	7,0	8,0	0,5	13,5
	2,5 - 5,5	55				15,0
	4,0 - 7,0	70				16,5
M5	0,5 - 5,0	50	8,0	9,0	0,5	16,0
	3,0 - 7,0	70				18,0
M6	0,5 - 4,5	45	9,0	10,0	0,5	16,0
	0,5 - 6,0	60				17,5
	4,0 - 9,0	90				21,0
M8	0,5 - 6,0	60	11,0	12,0	0,6	19,5
	0,5 - 8,0	80				21,5
	4,5 - 11,0	110				25,0
	6,5 - 13,0	130				27,0
M10	0,8 - 7,0	70	13,0	14,0	0,6	25,0
	1,5 - 10,0	100				28,0
	5,5 - 14,0	140				32,0

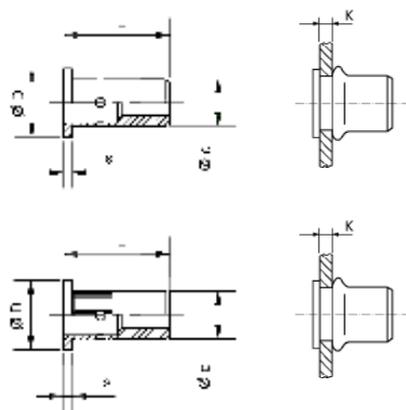
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA PIATTA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati a deformazione controllata



BN	Tipologia	Materiale
26958	BB/FK cilindrici	Alluminio AL
25045	BB/FK cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31868	BB/FK cilindrici	INOX A2
26687	RBB/FK zigrinati	Alluminio AL
25582	RBB/FK zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
25552	RBB/FK zigrinati	INOX A2



**Esempio codice:**                      **BN 25582 - M6-25 RBB/FK ST**

Numero Bossard BN	BN 25582			
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio	M6-25			
Tipologia: zigrinati		RBB/FK		
Materiale: acciaio			ST	

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M4	0,5 - 1,5	15	7,0	10,0	0,8	14,0
	1,5 - 2,5	25				14,5
	2,5 - 3,5	35				15,5
	3,5 - 4,5	45				16,5
	4,5 - 5,5	55				17,5
M5	0,5 - 2,0	20	8,0	11,0	1,0	17,0
	2,0 - 3,0	30				18,0
	3,0 - 4,0	40				19,0
	4,0 - 5,0	50				20,0
M6	0,5 - 2,5	25	9,0	13,0	1,5	19,5
	2,5 - 4,0	40				20,0
	4,0 - 5,5	55				21,5
M8	5,5 - 7,0	70	11,0	16,0	1,5	23,0
	1,0 - 3,0	30				20,5
	3,0 - 5,0	50				24,0
	4,5 - 6,5	65				26,0
M10	6,5 - 8,5	85	13,0	19,0	2,0	28,0
	1,0 - 3,5	35				26,0
	3,5 - 6,0	60				29,0
	6,0 - 8,5	85				34,0

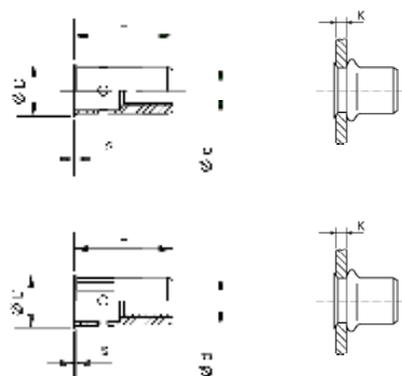
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA SVASATA PICCOLA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati a deformazione controllata



BN	Tipologia	Materiale
31869	BB/KS cilindrici	Alluminio AL
25528	BB/KS cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31867	BB/KS cilindrici	INOX A2
23297	RBB/KS zigrinati	Alluminio AL
24019	RBB/KS zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
24020	RBB/KS zigrinati	INOX A2



**Esempio de commande :** BN 24019 - M6-25 RBB/KS ST

Numero Bossard BN

Filettatura M6 +  
Nr. d'ordine: spessore di serraggio

Tipologia: zigrinati

Materiale: acciaio

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M4	0,5 - 1,5	15	7,0	8,0	0,5	13,5
	1,5 - 2,5	25				14,0
	2,5 - 3,5	35				15,0
	3,5 - 4,5	45				16,0
	4,5 - 5,5	55				17,0
M5	0,5 - 2,0	20	8,0	9,0	0,5	16,0
	2,0 - 3,0	30				17,0
	3,0 - 4,0	40				18,0
	4,0 - 5,0	50				19,0
M6	0,5 - 2,5	25	9,0	10,0	0,5	17,0
	2,5 - 4,0	40				19,0
	4,0 - 5,5	55				20,5
M8	5,5 - 7,0	70	11,0	12,0	0,6	22,0
	1,0 - 3,0	30				20,0
	3,0 - 5,0	50				23,0
	4,5 - 6,5	65				24,0
M10	6,0 - 8,0	80	13,0	14,0	0,6	27,0
	1,0 - 3,5	35				25,0
	3,5 - 6,0	60				28,0
	6,0 - 8,5	85				32,0

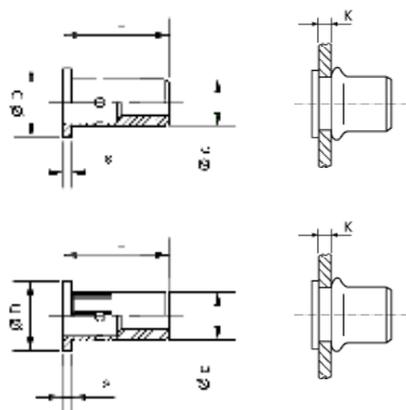
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA PIATTA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati ad alta resistenza



BN	Tipologia	Materiale
31863	BH/FK cilindrici	Alluminio AL
24029	BH/FK cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31864	RBH/FK zigrinati	Alluminio AL
26715	RBH/FK zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST



**Esempio codice:**                      **BN 26715 - M6-30 RBB/FK ST**

Numero Bossard BN	BN 26715	-	M6-30	RBB/FK	ST
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio			M6-30		
Tipologia: zigrinati			RBB/FK		
Materiale: acciaio					ST

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M5	0,7 - 2,5	25	8,0	11,0	1,0	16,0
	2,5 - 4,0	40				17,5
M6	1,0 - 3,0	30	9,0	13,0	1,5	19,0
	3,0 - 5,0	50				21,0
M8	1,5 - 4,0	40	11,0	16,0	1,5	23,0
	4,0 - 6,0	60				25,0
	6,0 - 8,0	80				27,0
M10	2,0 - 5,0	50	14,0	19,0	2,0	28,0
	4,5 - 7,0	70				30,0
	6,5 - 9,0	90				32,0

Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA SVASATA PICCOLA, APERTI

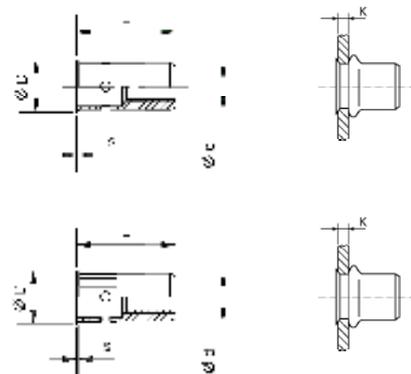
# Rivetti tubolari filettati ad alta resistenza



BN	Tipologia	Materiale
24030	BH/KS cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
24021	RBH/KS zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST

### Esempio codice:

	BN 24021	- M6-30	RBH/KS	ST
Numero Bossard BN				
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio				
Tipologia: zigrinati				
Materiale: acciaio				



Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M5	0,7 - 2,5	25	8,0	9,0	0,5	15,0
	2,5 - 4,0	40				16,5
M6	1,0 - 3,0	30	9,0	10,0	0,5	18,0
	3,0 - 5,0	50				20,0
M8	1,5 - 4,0	40	11,0	12,0	0,6	22,0
	4,0 - 6,0	60				24,0
	6,0 - 8,0	80				26,0
M10	2,0 - 5,0	50	14,0	14,0	0,6	27,0
	4,5 - 7,0	70				29,0
	6,5 - 9,0	90				31,0

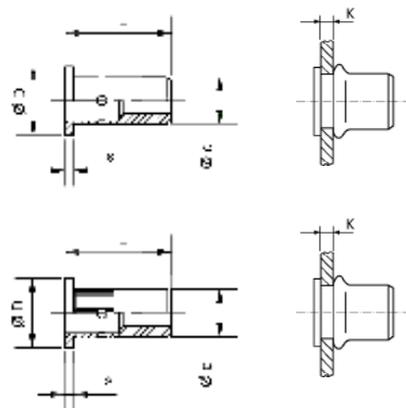
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA PIATTA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati | Micro



BN	Tipologia	Materiale
25046	BS/FK cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31866	BS/FK cilindrici	INOX A2
23317	RBS/FK zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31862	RBS/FK zigrinati	INOX A2



**Esempio codice:**

Numero Bossard BN	BN 23317	-	M6-20	RBS/FK	ST
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio					
Tipologia: zigrinati					
Materiale: acciaio					

Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
M4	0,5 - 1,8	18	6,0	8,0	0,7	8,0
	1,5 - 2,5	25				8,7
M5	0,7 - 2,0	20	7,0	9,0	0,9	9,5
	2,0 - 3,0	30				10,5
M6	0,7 - 2,0	20	8,0	10,0	1,0	10,5
	2,0 - 3,0	30				11,5
M8	1,5 - 2,5	25	10,0	13,0	1,2	13,0
	2,0 - 4,0	40				14,5
	3,5 - 5,5	55				16,0

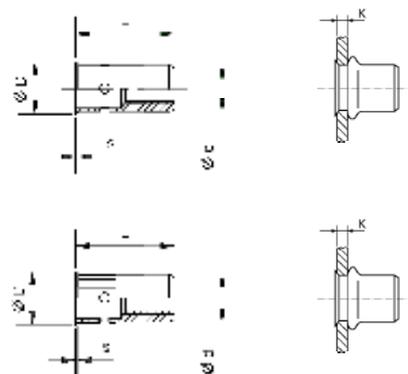
Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.

## A TESTA SVASATA PICCOLA, APERTI

# Rivetti tubolari filettati | Micro



BN	Tipologia	Materiale
25047	BS/KS cilindrici	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
31871	BS/KS cilindrici	INOX A2
24028	RBS/KS zigrinati	Acciaio, zincato con passivazione ad elevato spessore (conforme RoHS) ST
24027	RBS/KS zigrinati	INOX A2



**Esempio codice:**                      **BN 24027 - M6-20 RBS/KS ST**

Numero Bossard BN	BN 24027			
Filettatura M6 + Nr. d'ordine: spessore di serraggio	M6-20			
Tipologia: zigrinati	RBS/KS			
Materiale: acciaio	ST			

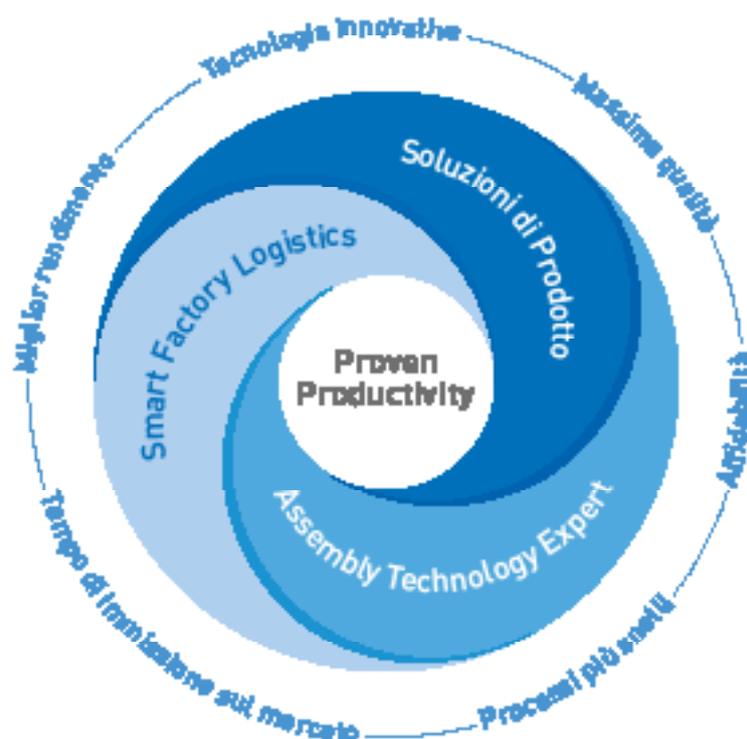
Filettatura	Spessore di serraggio K	Nr. d'ordine	Ø preforo d	Ø testa D	Altezza della testa S	Lunghezza L
<b>M4</b>	0,5 - 1,8	<b>18</b>	6,0	7,0	0,5	7,8
	1,5 - 2,5	<b>25</b>				8,5
<b>M5</b>	0,7 - 2,0	<b>20</b>	7,0	8,0	0,5	9,0
	2,0 - 3,0	<b>30</b>				10,0
<b>M6</b>	0,7 - 2,0	<b>20</b>	8,0	9,0	0,6	10,0
	2,0 - 3,0	<b>30</b>				11,0
<b>M8</b>	1,5 - 2,5	<b>25</b>	10,0	11,0	0,6	12,5
	2,0 - 4,0	<b>40</b>				14,0
	3,5 - 5,5	<b>55</b>				15,5

Altre tipologie fornibili a richiesta. Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard locale per la gamma e le dimensioni disponibili.



## PROVEN PRODUCTIVITY – UNA PROMESSA AI NOSTRI CLIENTI

# La strategia del successo



In base alla pluriennale cooperazione coi nostri clienti sappiamo bene ciò che si può ottenere in modo efficace e durevole nel tempo. Abbiamo saputo riconoscere ciò di cui il cliente ha bisogno onde poterlo rendere ancora più concorrenziale. Pertanto, sosteniamo i nostri clienti in tre settori strategici.

In primo luogo, quando si ricercano **soluzioni di prodotto** ottimali, in fase di valutazione e di impiego del miglior elemento di collegamento, si pensa alla funzione che dovrà svolgere nell'ambito del prodotto del cliente.

In seconda luogo, i nostri servizi **Assembly Technology Expert** offrono soluzioni intelligenti per affrontare tutte le sfide poste dalla tecnica del collegamento. I nostri servizi partono dal momento in cui i nostri clienti iniziano a sviluppare

un prodotto, fino all'ottimizzazione del processo di assemblaggio e alla formazione sulla tecnica del collegamento per il personale dei nostri clienti.

In terza luogo attraverso la **Smart Factory Logistics**, il nostro metodo per ottimizzare la produzione dei clienti in modo «smart» e «clean», con sistemi di logistica intelligente e soluzioni studiate su misura.

Come promessa fatta ai nostri clienti la «Proven Productivity» comprende due elementi: il primo è che funzioni correttamente il secondo è quella di migliorare la produttività e la competitività nel tempo e in modo misurabile.

E per noi tutti, quella di essere sempre un passo avanti agli altri, è una filosofia che ci motiva giorno per giorno.

---

[www.bossard.com](http://www.bossard.com)