

BOSSARD Communiqués

Édition 715, juin 2017

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



Bossard

Un vissage correct : cela ne s'improvise pas...



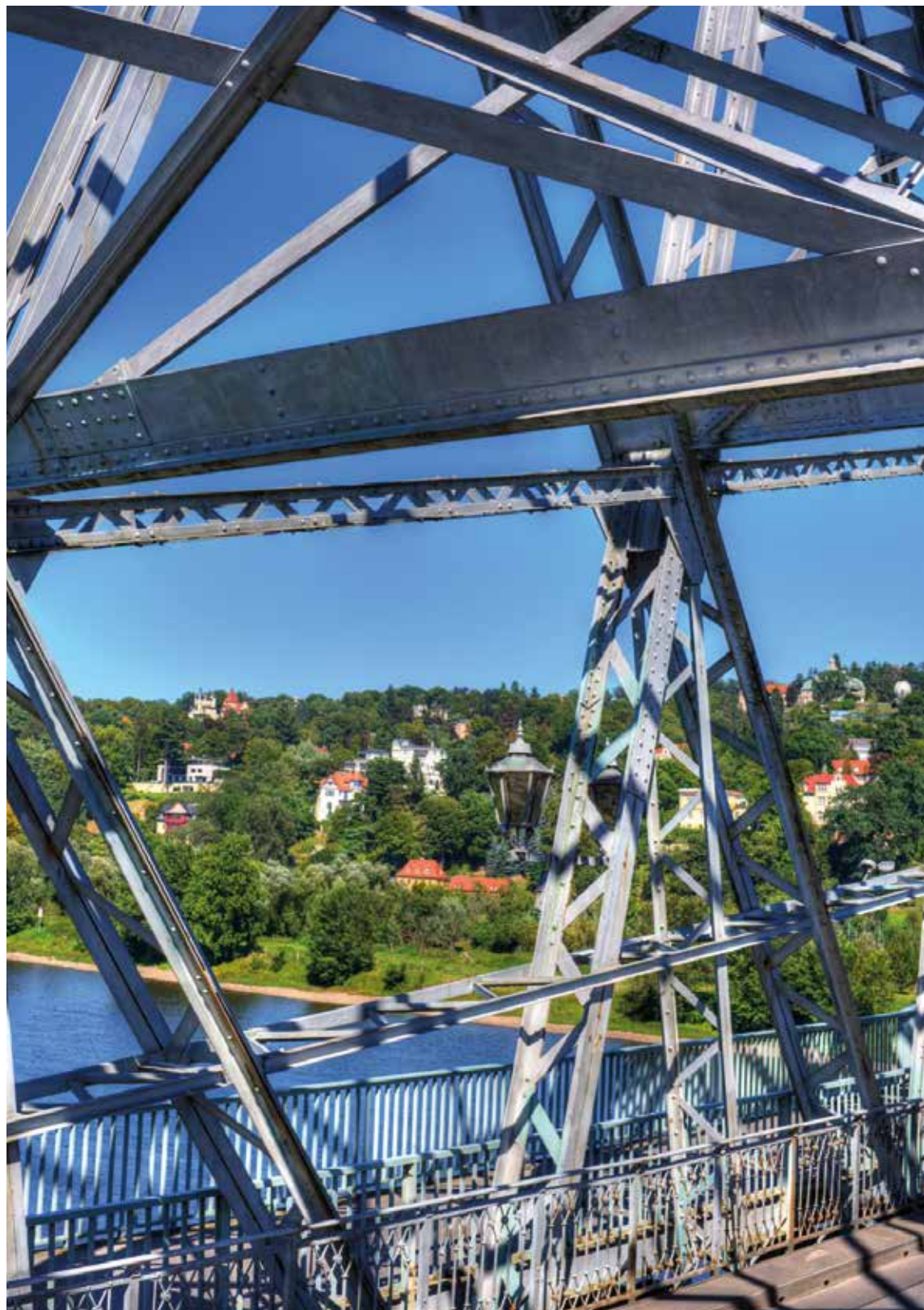
Logistique

Le poste de pilotage client ARIMS définit de nouveaux standards...



Produits

Nouveaux systèmes d'introduction de câbles : étanchéité perméable...





Chers lecteurs,

Les 100 premiers jours de Donald Trump sont passés. Les choses bougent lentement, et même pour le président Trump, les choses semblent plus simples à dire qu'à faire. Je partage certainement les doutes de certains lecteurs quant à l'impact du nouveau gouvernement américain sur le commerce international.

Toutefois, l'année 2017 semble partie sur de bons rails. Dans tous les pays d'Europe, le PMI dépasse légèrement, voire nettement, les 50, preuve d'une économie en croissance. Cette tendance favorable, malgré une intensité variable selon les pays, se fait sentir sur tous les marchés. Il est encore difficile de savoir si l'économie se porte bien à cause ou malgré le président Trump. Pour être honnête, c'est une question que je me suis également posée avec ses prédécesseurs.

Toutefois, la situation politique est très inquiétante. En Syrie, la crise civile fait rage et la menace d'une guerre en Corée du nord semble de plus en plus forte. Espérons que les scénarios catastrophes seront évités.

Je me réjouis de vous présenter notre nouvelle brochure Corporate Image. Elle permet d'expliquer simplement ce que nous entendons par Proven Productivity.

Dans la rubrique Marché de l'approvisionnement, vous pouvez lire que les prix des matières premières se sont envolés au cours des derniers mois, ce qui se fait sentir sur les prix des produits.

Les frais de transport aussi ont fortement augmenté, ce qui prouve toutefois que l'économie se développe de manière positive.

Dans la dernière édition du BOMI, j'étais fier de vous parler de nos solutions Smart Factory Logistics pour l'industrie 4.0. Nous constatons que notre poste de pilotage client ARIMS définit désormais de nouveaux standards dans l'industrie. Ce poste de pilotage vous permet de contrôler votre stock à tout moment et avec une transparence maximale. La gestion se fait en ligne, où que vous soyez et quand vous le souhaitez. Tout simplement exceptionnel.

Veillez prendre en compte les nouvelles réglementations sur les surfaces à base de chrome (VI). Ce qui n'était valable que dans certaines branches par le passé, s'applique désormais à bien plus de secteurs. Il est donc important de vérifier si votre entreprise est concernée.

Désormais, notre gamme de produits comprend des systèmes d'introduction de câbles. Pour découvrir nos solutions et leurs domaines d'application, consultez la rubrique Produits.

J'espère que vous aurez l'opportunité de profiter des longues et chaudes journées d'été.

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

Technique de vissage

Séminaire Intool 2017

Intool et Bossard :

Un vissage correct : cela ne s'improvise pas !



En mars 2017, nous avons organisé deux séminaires passionnants sur la technique de vissage au Technorama Winterthur pour Intool AG et ses partenaires. Les participants ont reçu une brève formation théorique et pratique.

Le premier jour, Sebastian Körner, de l'entreprise Desoutter GmbH (Maintal, DE), a réalisé une présentation complète et claire sur le thème du vissage. Il a notamment expliqué ce qu'est un bon vissage, et présenté les technologies et outils disponibles.

Le deuxième jour, le programme s'est poursuivi avec une présentation détaillée de la norme VDI 2862. Plusieurs intervenants l'ont en effet présentée sous différents aspects. Monsieur Jürgen Eixler, Bossard AG (Zug, CH), a présenté le principe de fonctionnement et les facteurs influençant la réalisation et la conception des raccords vissés.

Sebastian Körner a ensuite apporté des explications complémentaires sur les technologies d'outillage pour le vissage, et Stefan Flaig, de n-gineric GmbH de Villingen-Schwenningen (DE), a expliqué comment mesurer correctement le couple d'un raccord vissé.

La partie théorique fut complétée par de nombreux exemples pratiques de l'exposition de Desoutter GmbH (Maintal, DE). Elle permettait de découvrir mais aussi d'essayer les solutions et outils.

Le retour des participants fut très positif. L'exposition, et ses exemples concrets, en complément du séminaire a été particulièrement appréciée.

Actualités du marché de l'approvisionnement

Augmentations tarifaires importantes

Marché des matières premières

Pendant longtemps, les prix des matières premières utilisées par notre secteur se situaient à des valeurs historiquement basses. Les surcapacités de la production d'acier ont provoqué un excédent de l'offre. Les producteurs et les entreprises de transformation gagnaient alors très peu d'argent. Depuis plus de douze mois, la tendance s'est inversée. Les prix des matières premières comme le minerai de fer, le charbon, l'huile et les alliages de métaux augmentent, tout comme ceux de la ferraille et de l'électricité. Les augmentations tarifaires se situent entre 12 % et 120 %.

Transports

A l'instar des matières premières, les frais de transport, et notamment les prix du fret maritime en conteneur, ont atteint des niveaux très bas, voire désastreux. Une restructuration était nécessaire et elle a été en partie amorcée. Elle a commencé avec la faillite de Hanjin, l'une des plus importantes sociétés de transport au monde. L'heure est à la consolidation : Maersk, le leader mondial, a fait l'acquisition de Hamburg Süd, la sixième plus grosse société de transport maritime au monde. Menaçant le marché depuis longtemps, la réduction des capacités du fret maritime se fait désormais sentir. En conséquence, les frais de transport ont augmenté de près de 42 % depuis janvier 2016.

Acier

Les augmentations tarifaires du secteur de l'acier ont notamment entraîné une

augmentation de plus de 30 % du prix du fil machine, le produit de base de la fabrication de vis, sur tous les marchés de l'approvisionnement. Au cours du prochain trimestre, il faut s'attendre à de nouvelles augmentations.

Inox

Les prix des matières premières pour la production d'acier inoxydable ont subi d'importantes fluctuations. Le cours du ferrochrome a littéralement explosé. Au cours d'une année, les prix ont connu une hausse de plus de 65 %. Les prix du ferromolybdène ont augmenté de 60 %, et le nickel a subi une hausse bien plus modérée de 10 %.

Prix des produits finis

Bossard s'efforce de suivre une stratégie d'achat intelligente pour offrir les meilleurs prix à ses clients. Toutefois, les fournisseurs subissent une telle pression tarifaire que Bossard s'est retrouvée obligée de répercuter les augmentations tarifaires. Étant donné que les prix ne cessent d'augmenter depuis 14 mois et qu'il faut s'attendre à de nouvelles augmentations au cours des deuxième et troisième trimestres, Bossard ne pourra échapper à des augmentations supplémentaires.

Délais de livraison

Les délais de livraison aussi sont menacés. La disponibilité est encore bonne chez Bossard, mais des allongements de délais sont prévus pour les prochains mois.

Nouveau

Brochure Corporate Image

Elle vient de paraître : la nouvelle brochure Corporate Image de Bossard. Un mélange réussi entre les perspectives de Bossard et son image d'entreprise.



Imagine. Realize. Proven.

La brochure Corporate Image 2017 de Bossard reflète parfaitement l'engagement et le dévouement de Bossard pour la « Proven Productivity ». Elle aborde les points suivants :

- 6 avantages de la Proven Productivity :
Time to market, processus simples, délais d'exécution courts, haut niveau de qualité, technologie innovante et haute fiabilité

- La règle « 15/85 » et la découverte du potentiel caché de la technique d'assemblage
- La fabuleuse histoire de la Proven Productivity
- Les 3 compétences clés de Bossard : solutions produits, ingénierie d'application et Smart Factory Logistics

Image titre :

Les objets zingués nous entourent au quotidien : qu'il s'agisse de ponts ou de petites vis. Mais notre environnement nous pousse à repenser notre vision du traitement des surfaces...



Logiciel ARIMS

Le poste de pilotage client ARIMS définit de nouveaux standards

Avec SmartBin Flex et SmartLabel, Bossard propose des systèmes de logistique parmi les plus innovants et les plus modernes du secteur. Le logiciel qui les accompagne fait également partie des meilleurs disponibles actuellement sur le marché. Le tableau de bord client ARIMS définit de nouveaux standards en matière de transparence, de clarté, d'ouverture, de contenus et d'interactivité.

Ainsi l'agilité et la flexibilité ne sont pas seulement des mots-clés, mais de réels avantages dont bénéficient les clients Smart Factory Logistics.



Industrie 4.0

Le mot Industrie 4.0 est sur toutes les lèvres, même chez Bossard. La quatrième révolution industrielle, appelée également fabrication industrielle avec les technologies de l'information, et permet ainsi d'accéder à un nouveau niveau d'efficacité et de rentabilité. La production est plus efficace, plus flexible et plus rapide. C'est pourquoi, plus que jamais, les procédés doivent être assortis les uns aux autres, et les systèmes adaptés aux nouvelles exigences. Bossard propose déjà des systèmes qui sont conformes aux exigences de demain.

Pourquoi ARIMS ?

Le logiciel ARIMS augmente la transparence et simplifie la création et le traitement des données, ce qui offre plus de flexibilité à l'utilisateur. En outre, les modifications directement saisies dans ARIMS sont appliquées automatiquement. Le logiciel ARIMS se

démarque avant tout parce qu'il est très complet. A l'ère de la numérisation, c'est l'outil idéal pour consulter des données à tout moment partout dans le monde. Outre ARIMS Analytics et ARIMS Interactive, l'application mobile ARIMS a également été développée (pour android ou iOS) afin de disposer de toutes les fonctionnalités, où que se trouve l'utilisateur.

ARIMS Analytics

Les modules Analytics permettent de présenter clairement les données récoltées et d'exporter des données détaillées en cas de besoin.

Des graphiques bien structurés complètent les listes détaillées et permettent de réaliser rapidement des rapports. Toutes les listes peuvent être triées et filtrées par colonne et exportées sur Excel. L'utilisateur dispose ainsi de toutes les données principales et des données de mouvement. Des

graphiques sur la valeur du stock ou l'aperçu des commandes peuvent être générés et être ensuite facilement intégrés dans des présentations.

ARIMS Interactive

Outre la maintenance système proposée par Bossard, le client a la possibilité de réaliser lui-même des modifications du système. Avec les neuf modifications actuellement disponibles, il peut notamment modifier les quantités prévues, décaler ou supprimer la commande d'un produit.

Thomas Ulrich

*Smart Factory Logistics
Bossard Suisse*

Simplicité d'utilisation

Le logiciel ARIMS a bénéficié des 30 ans d'expérience de Bossard. Naturellement, la simplicité d'utilisation était un critère primordial. Elle garantit la transparence de la gestion des pièces B et C. Selon les rapports d'essais, sa prise en main est facile, même pour le personnel peu expérimenté en technologie de l'information. La plateforme ARIMS est utilisée par plus de 500 utilisateurs différents chaque jour.



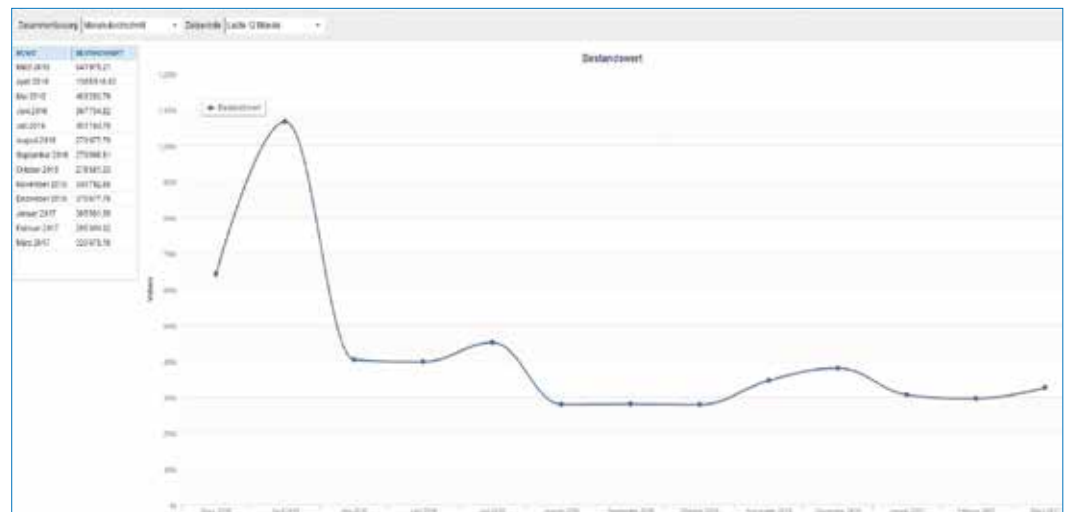
Adapter les paramètres de commande

L'égaliseur graphique unique permet d'adapter simplement les quantités commandées et les points de commande. Toutes les modifications sont appliquées automatiquement par Bossard.



Valeur du stock

Ci-contre, voici la graphique interactif sur la valeur du stock. Il permet de vérifier la valeur du stock pour une période donnée, pour certains groupes ou certains sites. Les chiffres sont indiqués sur le côté gauche. Il permet au client de garder un œil et le contrôle sur le système.



Environnement

Les surfaces à base de chrome (VI) ont-elles encore un avenir ?



1



2

Dans ses communiqués de juillet 2002, Bossard faisait pour la première fois état de la directive européenne relative aux véhicules hors d'usage 2000/53/EG et de ses conséquences.

Cette directive interdisait les surfaces à base de chrome (VI) sur les nouveaux véhicules et est entrée en vigueur le 1er juillet 2003.

L'application de la directive ROHS 2002/95/EG relative aux équipements électriques et électroniques le 1er juin 2007 impliquait également de remplacer les surfaces à base de chrome (VI).

Situation actuelle

Jusqu'ici, seule l'utilisation de revêtement était interdite dans certaines industries. A partir du 21 septembre 2017, l'interdiction s'appliquera à l'application de ces revêtements sur des pièces ou à la mise sur le marché des produits chimiques nécessaires. Il existe toutefois des exceptions. Jusqu'au 21 mars 2016, une autorisation pouvait encore être demandée. Pour l'obtenir, il fallait respecter des contraintes écologiques très strictes et fournir des justificatifs qui impliquaient un effort important et donc des coûts élevés. Dans les deux plus gros secteurs que sont l'industrie automobile et l'industrie électrique, le potentiel de surfaces à base de chrome (VI) a fortement baissé. Dans le futur, il faut s'attendre à ce que le nombre de fournisseurs de produits chimiques qui fabriquent ces produits, ainsi que le nombre des professionnels du revêtement qui proposent ce genre de produits, se réduisent.

Situation sur le marché

Le marché du revêtement montre qu'il y a déjà de moins en moins de professionnels du revêtement qui utilisent des revêtements à base de chrome (VI). En outre, on peut constater que de plus en plus d'entreprises non directement concernées par la réglementation, décident de supprimer toutes les surfaces à base de chrome (VI), si cela n'est pas déjà fait, et sont ainsi en conformité avec les réglementations européennes.

Catalogue de produits Bossard

Dans le catalogue Bossard, il y a encore quelques produits qui contiennent des surfaces à base de chrome (VI). Pour la plupart, nous proposons déjà des revêtements alternatifs. Étant donné que la production des surfaces à base de chrome (VI) devient de plus en plus difficile et que les utilisateurs y font de moins en moins appel, les surfaces

à base de chrome (VI) sont vouées à disparaître.

Particularités

Récemment, on a constaté quelques modifications selon les surfaces à base de chrome (VI). Ces modifications sont liées à l'adaptation des produits chimiques aux nouvelles contraintes écologiques. Les nuances auparavant clairement reconnaissables des surfaces chromées olive ou jaune ne le sont plus (voir photos).



3

Conseils en cas de passage à des surfaces exemptes de chrome (VI)

Pour le passage à des surfaces exemptes de chrome (VI), il faut prendre en compte les paramètres suivants :

- Protection contre la corrosion : il faut trouver une protection contre la corrosion qui répond aux attentes du produit ou de l'utilisateur.
- Friction : en cas de surfaces ou de produits alternatifs, il faut surveiller la friction sur le filetage ou sous la tête. La friction est un paramètre important du montage des vis. Si la friction diffère de la valeur précédente suite à un changement de surface ou de produit, cela peut provoquer des problèmes au montage ou endommager les raccords vissés. C'est pour cette raison que nous conseillons de vérifier le coefficient de friction et les couples de serrage.
- Aspect visuel : l'aspect

peut différer du rendu précédent. Pour certaines nuances, il n'existe encore aucune alternative (comme pour la nuance zinguée chromatée jaune ou zinguée chromatée olive). Même pour les surfaces zinguées chromatées noir, les nuances des surfaces exemptes de chrome (VI) sont légèrement différentes.

- Résistance de contact électrique : la résistance de contact électrique des différentes surfaces avec protection contre la corrosion est différente, ce qui peut entraîner des différences en matière d'application.

Alternatives

Les alternatives aux surfaces à base de chrome (VI) sont nombreuses. Ainsi, la transition se fait très simplement sur le plan technique. Pour choisir les nouvelles surfaces, il faut impérativement prendre en compte les différentes exigences relatives au produit, comme la protection contre la corrosion, la résistance aux températures, la résistance chimique, etc.

Conseil

Pour toutes questions relatives au remplacement des revêtements, au changement de surfaces et à leur résistance à la corrosion par exemple, nos ingénieurs d'application de Bossard sont à votre disposition.

Jürgen Eixler
Ingénierie Suisse
jeixler@bossard.com

Images

- 1 surface zinguée chromatée jaune à base de chrome (VI), obtenue en tambour avec de nouveaux produits chimiques
 - 2 surface zinguée chromatée jaune à base de chrome (VI), obtenue avec les anciens produits chimiques
 - 3 Gauche : surface zinguée chromatée olive à base de chrome (VI), obtenue en tambour avec de nouveaux produits chimiques
 - 3 Centre : surface zinguée chromatée olive à base de chrome (VI), obtenue avec les anciens produits chimiques
 - 3 Droite : surface zinguée chromatée olive à base de chrome (VI), obtenue en baigns suspendus avec de nouveaux produits chimiques
- > Si les qualités esthétiques sont prioritaires, il faut faire appel au procédé de baigns suspendus, nettement plus cher

BN 2034

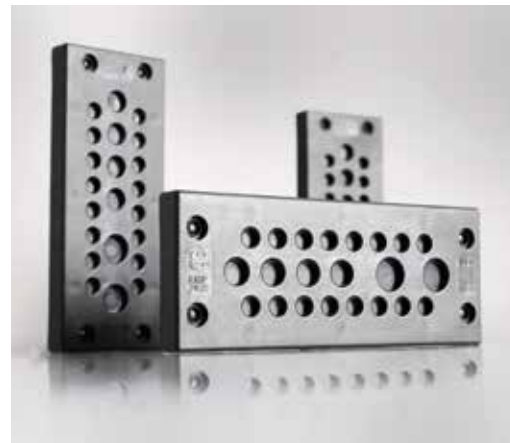
NOUVEAU

Nouveautés produits : vis avec une tête cylindrique six pans creux en PA6.

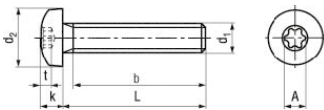
Nouveaux systèmes d'introduction de câbles

Étanchéité perméable

Les nouveaux systèmes d'introduction de câbles de Jacob GmbH permettent de faire passer de nombreux câbles tout en restant étanches. Cette technique de raccordement sophistiquée réduit nettement la durée de montage.



BN 2034
Vis à tête bombée



d1	L	d2	t
M3	4 – 20	5,6	X10
M4	5 – 30	8	X20
M5	6 – 55	9,5	X25
M6	8 – 50	12	X30
M8	8 – 40	16	X45

BN 22049
Plaque d'introduction de câbles

Avec la nouvelle plaque d'introduction de câbles, le passage des câbles sans prise ni tube dans les boîtiers de raccordement et les armoires électriques se fait plus rapidement qu'avec le système conventionnel de presse-étoupe. Elle offre également une densité de tassement nettement plus élevée.

La plaque se fixe idéalement sur les découpes des connecteurs Harting largement utilisés dans l'industrie. Les systèmes de

fixation maintiennent solidement les plaques d'introduction de câbles sur les découpes avec des épaisseurs de tôle situées entre 1,5 mm et 2,0 mm. Aucune pièce supplémentaire n'est nécessaire pour la fixation et l'étanchéité. Pour les épaisseurs de paroi de plus de 2 mm, elles se fixent efficacement avec quatre vis.

BN 22050
Barre d'introduction de câbles

Quand des conduits préconfectionnés doivent être insérés dans un coffret, la nouvelle barre d'introduction de câbles est

la solution la plus innovante. La structure modulaire permet une installation de jusqu'à 25 câbles sur la face d'un coffret. Elle présente d'autres avantages de taille tels que son faible encombrement, la possibilité de compléter l'installation ultérieurement ou de l'adapter à de nouvelles exigences. Avec cette nouvelle barre d'introduction des câbles, les conduits peuvent être insérés par étape, de barre en barre, sans risque qu'ils ne se délogent. Le concept d'étanchéification et de verrouillage breveté est unique.

Normalement, la barre d'introduction de câble ne doit pas être vissée. Toutefois, certaines applications nécessitent un vissage pour des raisons techniques, comme dans le secteur ferroviaire notamment. Dans ces cas, il est possible d'assurer étanchéité et protection contre les vibrations en utilisant des vis aux quatre coins de la barre.

Felix Lüscher
PM Électrotechnique Suisse
fluescher@bossard.com

Connaissez-vous la différence entre une vis d'assemblage et une tige filetée ?

CONSEILS
ET
ASTUCES

Une vis d'assemblage est soumise à la traction alors qu'une tige filetée est soumise à la traction et JAMAIS à la compression ! C'est pourquoi les tiges filetées ont des extrémités différentes selon l'utilisation (ch-antreïnée, cylindrique, en pointe ou en forme de cuvette).