

N° 732 | DÉCEMBRE

Communiqués Bossard

Assembly Technology Expert | Assurance qualité sur mesure ...

Smart Factory Logistics | Pick-by-Light et Put-to-Light ...

Product Solutions | Segment de marché technologie médicale et propreté technique ...

06. Verschraubungsprüfstand P-VPS

ÉDITORIAL



Chères clientes, chers clients,

Noël approche à grands pas. Une période formidable que nous souhaitons tous exploiter pour nous remettre d'une année particulièrement exigeante. Outre une industrie en plein boom économique, nous nous trouvons depuis bientôt deux ans dans un environnement dans lequel rien n'est prévisible, ce qui exige de nous une flexibilité inédite.

D'un point de vue économique, l'année s'achèvera sur une excellente note, le PMI de nombreux pays ayant retrouvé le chemin de la croissance. La particularité, c'est que les entreprises doivent cette fois faire appel au chômage partiel malgré des carnets de commandes pleins car il leur manque tout simplement certains composants. Oui, la supply Chain est hors de contrôle. Des premières voix s'élèvent pour appeler à la « globalisation », ou du moins à la relocalisation de certaines chaînes d'approvisionnement. Drôle d'époque.

Smart Factory Assembly associé aux Smart Tools : il s'agit, chers clients, de la solution idéale pour assurer la fiabilité du processus de production au maximum. Nous vous en donnons quelques exemples d'utilisation.

À la rubrique Assembly Technology Experts, nous vous présentons le service Expert Test. Depuis de nombreuses années, nous réalisons des tests pour nos clients dans nos laboratoires agréés. Nous sommes parfaitement armés pour réaliser également des essais pour vous et vos défis d'application. Des essais aussi proches de la pratique que possible, pour que vos produits tiennent eux aussi toutes leurs promesses.

Pick-by-light et Put-to-light : cette solution de picking sans papier dirige vos collaborateurs à l'aide de signaux visuels lors du prélèvement et de remplissage d'articles à préparer et rend ainsi le processus extrêmement rapide

et simple. Un complément très pragmatique et innovant à nos solutions « SmartBin Cloud ».

En étude de cas, nous vous présentons la collaboration établie avec SEMAT Groupe Zoeller, un constructeur de camions-poubelles et véhicules de nettoyage urbain et client de longue date de Bossard France. Nous avons pu offrir de nombreux avantages à SEMAT en remplaçant une application soudée par un procédé de rivetage à rivets Huck plus adapté aux besoins. Ne manquez pas ce reportage, il est fascinant.

Sur le segment de la technologie médicale et des Life sciences, la pureté est un critère important. Nous sommes en mesure d'assurer pour vous le niveau de pureté adéquat des produits. Un aspect très certainement intéressant pour certains clients.

Mesdames et messieurs, les délais de réapprovisionnement restent très longs et les chaînes d'approvisionnement semblent encore très volatiles. Le fait que l'UE ait maintenant décidé d'appliquer des droits de douane anti-dumping sur certains produits venus d'Asie rend la situation encore plus complexe. Nous faisons véritablement tout ce qui est en notre pouvoir pour vous assurer une sécurité d'approvisionnement maximale. Malheureusement, chez nous aussi des retards devront être déplorés.

Je vous souhaite de magnifiques fêtes de fin d'année et un repos maximal.

Merci de nous accorder votre précieuse confiance

PETER KAMMÜLLER
General Manager, Bossard Suisse

bomi@bossard.com

SOMMAIRE

04 **Company News**

Bossard SmartTools : Montage guidé et collecte de données pour des résultats constants

06 **Assembly Technology Expert**

Assurance qualité sur mesure avec les Expert Test Services

10 **Smart Factory Logistics**

Pick-by-Light et Put-to-Light

12 **Product Solutions**

Segment de marché technologie médicale et propreté technique dans les technologies d'assemblage

16 **Proven Productivity**

*Semat Groupe Zoeller:
Rivetage structurel dans le monde du truck*

20 **Global – local**

Nous sommes partout où vous êtes.



En ligne

Vous trouverez notre version PDF des Communiqués Bossard en ligne sur :
www.bossard.com

BOSSARD SMARTTOOLS

Montage guidé et collecte de données pour des résultats constants

Le recours à des outils intelligents lors du montage renforce la fiabilité des processus et la productivité, ce qui ouvre d'importants potentiels d'économies.

Les visseuses et riveteuses à batterie dotées de capteurs constituent une étape clé de la digitalisation de la production. Elles permettent de travailler indépendamment de l'emplacement de la commande. Ces outils reçoivent directement du système, via le WLAN, des informations sur l'étape de travail suivante et renvoient des informations sur la dernière étape de travail, telles que le couple, l'angle de rotation, la durée, la tension, etc. En outre, ils peuvent être configurés de manière simple et intuitive.



Manipulation facile

Tous les SmartTools de Bossard se distinguent par leur utilisation intuitive. Les nouveaux utilisateurs s'y retrouvent rapidement et n'ont pas besoin de longues périodes d'adaptation.



Information immédiate par LED de couleurs

Le monteur est informé à tout moment du statut de l'outil par un affichage à LED. Les différents témoins lumineux peuvent être programmés individuellement et signalent par exemple si l'outil est prêt à l'emploi.



Communication Homme-Machine

Toutes les informations clés comme le niveau de batterie, le couple sélectionné ou la dernière étape de transformation sont affichées sur un écran OLED. Des réglages peuvent également être réalisés dans le menu de l'outil pour permettre une utilisation autonome.



Connecté et intelligent

Le module WLAN intégré assure un transfert de données sans fil au sein du Shopfloor. Les outils peuvent être gérés via un logiciel de commande centralisé. Un scanner en option peut lire des informations à partir de codes 2D ou de codes-barres afin de paramétrer l'appareil pour l'étape de travail suivante.

Choisir le bon outil est essentiel pour atteindre une fiabilité de processus maximale. À l'avenir, la documentation des données des visseuses et riveteuses sera incontournable pour accroître la productivité.



Améliorations de qualité

Le contrôle permanent de l'ensemble du processus de fixation avec toutes les interactions entre les outils permet de s'assurer que les différents éléments de fixation soient correctement traités pendant la production.



Flexibilité maximale

Jusqu'à 99 actions différentes peuvent être enregistrées directement dans l'outil et lancées individuellement, en séquence ou en processus.



Traçabilité

Toutes les données de processus sont stockées dans une carte mémoire. Ainsi, les processus de traitement sont toujours entièrement traçables.



Productivité améliorée

Le monteur peut se concentrer sur la production, sans être distrait par les réglages à effectuer sur l'outil, ce qui accroît la productivité.



Faites appel à Bossard pour vous accompagner sur le chemin vers l'Industrie 4.0 et profitez des avantages de nos SmartTools : <https://www.bossard.com/ch-fr/smart-factory-assembly/>

Calendrier des événements

l'Assemblée générale

11 avril 2022

Salons

JEC World

Salon phare des matériaux composites, Paris
8 au 10 mars 2022

Holz

Salon professionnel Basel
11 au 15. octobre 2022

Séminaires spécialisés à la Bossard Academy, Zoug

Compétence technique en matière de visserie

8 mars 2022

21 juin 2022

6 septembre 2022

13 décembre 2022

Conception des assemblages vissés

9 mars 2022

22 juin 2022

7 septembre 2022

14 décembre 2022

Calcul des assemblages vissés

conformément à la directive VDI 2230

22 mars 2022

20 septembre 2022

Technologies d'assemblage multifonction et autoformantes

24 mars 2022

22 septembre 2022

Corrosion / Protection anti-corrosion et systèmes adhésifs dans les technologies d'assemblage

23 mars 2022

21 septembre 2022

Techniques de montage d'assemblages vissés

10 mars 2022

23 juin 2022

8 septembre 2022

15 décembre 2022



ENGINEERING

Assembly

Technology Expert

LABORATOIRE D'ESSAI TECHNIQUE POUR ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE

Assurance qualité sur mesure avec les Expert Test Services



Une assurance qualité fiable, indépendante et régie par des normes constitue la base d'une qualité de produit élevée en permanence. Avec nos laboratoires d'essai technique, nous vous aidons à tester la qualité de vos produits et prototypes, à réaliser les analyses de dommages et à réduire les risques de manière ciblée.

Avec nos dispositifs de mesure et d'essai certifiés, nos procédures d'essai et nos solides connaissances en matière de technologies de laboratoire, nous vous aidons à répondre aux exigences techniques et légales qui s'imposent à vos pièces et produits.

Nos laboratoires d'essai ultra-modernes répondent aux exigences les plus élevées et sont toujours à la pointe de la technologie.

Nos experts élaborent également pour vous des rapports d'essai conformes qui font office de confirmation indépendante de la qualité du produit et vous offrent une solide base de décision.

Bossard est votre partenaire de confiance pour toutes les questions techniques.

Accrédité, certifié, qualifié : vos avantages

Nous adaptons précisément notre structure d'essai à vos exigences individuelles et développons des méthodes d'essai avancées en étroite collaboration avec vous.

Découvrez par vous-même les avantages du laboratoire Bossard pour les contrôles de matériaux :



Un laboratoire d'essai accrédité

Certains de nos laboratoires d'essai internationaux sont accrédités par les organismes d'accréditation nationaux concernés conformément à la norme ISO/VEI 17025.



Des rapports d'essai conformes

Nos spécialistes établissent des rapports d'essai clairs et indépendants pour vous permettre de prendre vos décisions sur la base de faits.



Une mise en œuvre rapide

Nous mettons en place les tâches d'essai complexes et urgentes avec flexibilité et rapidité, ce qui vous offre un avantage concurrentiel déterminant dans le développement du produit.



Une longue expérience

Nos collaborateurs qualifiés disposent d'une longue expérience et d'une connaissance approfondie de tous les processus d'essai clés.



Un équipement ultra-moderne

Du test de vibration à l'analyse spectrale, de l'essai de dureté au test de corrosion : notre équipement technique répond aux exigences les plus élevées.



Des normes de qualité strictes

Avec nos processus d'essai, nous vous aidons à fabriquer des produits compétitifs d'excellente qualité.





**Bossard
vous aide
à fabriquer
des produits
compétitifs
d'excellente
qualité.**

Du contrôle des matériaux à l'analyse des dommages : nos prestations

Nos laboratoires d'essai modernes sont spécialement conçus pour tester les éléments d'assemblage mécaniques et les propriétés mécaniques et physiques des pièces et satisfont à toutes les attentes.

Avec notre large éventail de possibilités de tests, nous nous adaptons aux divers produits de nos clients à tous les égards. Nous complétons en permanence nos méthodes d'essai avec de nouvelles procédures normées afin de toujours rester dans l'air du temps et de vous proposer des processus de pointe.

Les essais les plus fréquents sont :

- Analyse spectrale
- Essai de coefficient de friction
- Analyse de panne de vis
- Test de vibration
- Essais de résistance à la traction et à la pression
- Test de corrosion (test du brouillard salin, test de Kesternich)
- Mesure de force de précontrainte à ultrasons
- Essais de dureté/Courbes de dureté
- Mesure de l'épaisseur des couches

Vous êtes à la recherche d'une procédure de test qui sort des sentiers battus ? N'hésitez pas à nous en parler, nous sommes toujours ravis de relever de nouveaux défis.

SCAN ME



ARD

ARD

BOSSARD

Smart Factory Logistics

BOSSARD

PICK-BY-LIGHT ET PUT-TO-LIGHT

Intuitif – efficace – fiable

En logistique interne, il est essentiel de disposer d'un processus de picking et de ravitaillement fluide et rapide. Les solutions de préparation de commandes sans papier Pick-by-light et Put-to-light de Bossard assurent une efficacité maximale lors du prélèvement et du ravitaillement d'articles à préparer en guidant précisément les collaborateurs.

Avec les systèmes SmartBin Cloud et SmartLabel Cloud avec Pick-by-light et Put-to-light intégrés, vous franchissez un pas de plus vers la Smart Factory. Dans les entrepôts et lignes de montage équipés de ce système à témoins lumineux LED, les collaborateurs sont guidés directement jusqu'à la bonne boîte, avec les bons articles, lors de la préparation de commandes. Le « milk run » de Last Mile Management peut ainsi être réalisé avec une grande efficacité, pour un gain de temps considérable. L'emplacement de chaque article est repéré rapidement et avec efficacité, les délais de recherche sont réduits et les erreurs de préparation presque entièrement exclues.

Pick-by-light et Put-to-light avec Last Mile Management

Pour amener les pièces B et C de manière rapide et efficace de l'entrepôt central jusqu'à la ligne de montage, notre solution d'intralogistique éprouvée « Last Mile Management » facilite chaque activité de « milk run » avec une liste de picking et de ravitaillement numérique. Grâce à l'intégration de Pick-by-light et Put-to-light au processus de préparation de commandes, les emplacements des articles sont trouvés plus rapidement et efficacement.

Pick-by-light

Pour le « milk run », le Last Mile Management génère automatiquement une liste numérique dans l'application mobile ARIMS. Dès que la tournée démarre, le matériel à préparer est affiché dans l'application et la fonction Pick-to-light activée. Le « milk run » est guidé jusqu'au bon emplacement d'article à l'aide de témoins lumineux LED. Les affichages lumineux indiquent comment les articles doivent être prélevés, selon l'ordre le plus efficace.

Dès que le picking est réalisé, le signal lumineux met en avant l'article suivant.

Cette nouvelle technologie assure un picking ou une préparation de commandes sans erreur et rapides.

Put-to-light

Une fois prélevés, les articles doivent être amenés jusqu'à la ligne de montage. Le « milk run » est alors soutenu par la solution Put-to-light.

L'application mobile ARIMS signale la boîte à remplir et active la fonction Put-to-light. Les signaux lumineux LED permettent de repérer plus facilement les emplacements des articles et de passer moins de temps à remplir les boîtes sur la ligne de montage.

Les systèmes intelligents Bossard avec connexion à Pick-by-light et Put-to-light

Les systèmes SmartBin Cloud et SmartLabel Cloud disposent de la fonction Pick-by-light et Put-to-light. La solution d'affichage intelligente et modulaire SmartLabel Cloud peut être installée n'importe où en production, que ce soit dans l'entrepôt central ou directement sur la ligne de montage. Les deux systèmes sont connectés au logiciel ARIMS de Bossard via le Cloud. L'optimisation des flux de pièces B et C en intralogistique permet à l'ensemble des processus de production et de fabrication de gagner en efficacité.



SCAN ME



Pour en savoir plus sur notre nouvelle solution **Pick-by-light et Put-to-light**, consultez notre vidéo sur www.bossard.com



PRODUCTS

Solutions produits

SEGMENT DE MARCHÉ TECHNOLOGIE MÉDICALE ET LIFE SCIENCES

Produits et services pour un marché aux exigences élevées

Pendant ces deux années de pandémie, les progrès de la médecine ont été sous les feux des projecteurs presque au quotidien. Pourtant, cette rapide évolution ne s'observe pas uniquement dans le domaine du développement de vaccins : dans celui de la technologie médicale aussi, nos partenaires industriels avancent à pas de géants. Pour un certain temps encore, la santé devrait rester l'un des secteurs de développement économique les plus prometteurs du monde.

Sécurité, qualité des produits et respect d'exigences réglementaires en perpétuelle évolution sont des facteurs clés pour les acteurs de ce marché. Dans le même temps, ils doivent continuer d'innover et de développer de nouveaux produits en permanence, tout en proposant un design haut de gamme, afin de garder une longueur d'avance sur la concurrence.

Qu'il s'agisse d'appareils médicaux, de Life Sciences ou d'appareils de laboratoire : Bossard dispose d'un mélange unique de pièces d'assemblage standard, d'éléments de commande et de contrôle innovants et d'une longue expérience dans la conception et la fabrication de pièces sur mesure. Avec nos services d'ingénierie (Assembly Technology Expert), nous sommes à vos côtés de la phase de conception jusqu'à la gestion du cycle de vie. Et pour une gestion entièrement automatique de vos pièces B et C, nous vous proposons des technologies d'IoT ultra-modernes qui vous permettront de vous concentrer pleinement sur votre cœur de métier.

Notre offre pour nos clients du secteur de la technologie médicale et des Life Sciences



Savoir-faire : Nous collaborons déjà avec succès avec des fabricants de MedTech du monde entier. Vous trouverez nos références actuelles dans notre nouvelle brochure (voir QR Code ci-dessous).



One stop shop : Bossard propose plus de 1 million de solutions d'assemblage, accessoires d'assemblage électriques et éléments de commande en sortie d'usine.



Pièces spéciales : Vous avez besoin de pièces sur mesure ? Des légères adaptations de nos produits standard aux créations complètes, nous avons la solution qu'il vous faut.



Vous avez besoin d'aide dans le cadre du développement de votre produit ? Notre **Expert Design Service** vous aide à choisir les bons matériaux et les bons éléments d'assemblage. Nous assurons également la production des prototypes et des petites séries.



Par ailleurs, avec notre **analyse de votre assortiment**, nous déterminons les mesures que vous pourriez prendre pour rationaliser vos éléments d'assemblage. L'optimisation de la nomenclature contribue fortement à réduire vos coûts d'exploitation.



Laboratoires d'essai : Nous contrôlons la qualité des produits de nos sous-traitants internationaux dans le monde entier avec des laboratoires d'essai certifiés ISO/CEI 17025. Nous serons également ravis de tester et de contrôler vos produits et applications !



Prêts pour la **production en série** ? Avec 80 filiales Bossard réparties dans le monde entier, vous avez la garantie de **délais de réponse et de livraison rapides**.



Smart Factory Logistics : Concentrez-vous sur votre cœur de métier, tandis que nous optimisons votre gestion des pièces B et C et lui faisons gagner en transparence grâce à notre système logistique entièrement automatique.

Nous vous présentons désormais notre gamme complète de produits et services pour le segment innovant et orienté vers l'avenir de la technologie médicale et des Life Sciences dans une brochure dédiée :

SCANNEZ-MOI



PROPRETÉ TECHNIQUE DANS LES TECHNOLOGIES D'ASSEMBLAGE

Le niveau de propreté adapté à chaque exigence

Les systèmes techniques et interdépendances deviennent de plus en plus complexes. Tandis que les cycles de maintenance s'allongent et que des tolérances de l'ordre du micromètre doivent être respectées, la sensibilité aux particules étrangères a également augmenté. La propreté technique au montage joue donc un rôle clé dans de nombreuses branches industrielles.

La propreté technique peut être définie comme l'absence d'impuretés. Parmi les impuretés les plus communes, on peut citer les résidus métalliques, non-métalliques et les fibres. Dans le domaine des technologies d'assemblage, les impuretés techniques peuvent apparaître lors d'un usinage par enlèvement de copeaux, lors du traitement (durcissement, revêtement, etc.) et lors du transport et de la manutention.

Contrairement à la propreté visuelle, qui concerne les aspects esthétiques, la propreté technique se rapporte toujours au fonctionnement des pièces, modules et systèmes. Les impuretés techniques, également appelées encrassements résiduels, peuvent entraîner divers problèmes :

- Blocage de conduites et vannes hydrauliques et pneumatiques
- Rayure, coincement et pénétration dans les paliers, surfaces de glissement et guidages
- Déclenchement de court-circuits dans les pièces électroniques
- Obstruction d'injecteurs, buses et filtres
- Impuretés dans l'industrie pharmaceutique et agroalimentaire

En particulier dans les modules complexes, c'est la pièce la plus sensible aux particules, pour ainsi dire le maillon faible de la chaîne, qui détermine la limite autorisée pour l'ensemble du système.

À l'origine, le concept de propreté technique provient de l'industrie automobile où, au début des années 1990, une accumulation de problèmes sur les systèmes anti-blocage et les systèmes d'injection directe des moteurs diesel a été provoquée par les encrassements résiduels. Du besoin d'établir une standardisation commune de la propreté technique des pièces est né l'ouvrage « VDA volume 19 Contrôle de la propreté technique - contamination aux particules des pièces automobiles fonctionnelles » de l'association de l'industrie automobile allemande (VDA) ainsi que la norme internationale correspondante ISO 16232.

Si le terme de propreté technique a été créé par l'industrie automobile, la méthode de contrôle de la propreté définie par VDA 19 est désormais appliquée dans d'autres secteurs dotés de produits sensibles et complexes comme la technologie médicale, l'industrie optique, l'hydraulique et la construction de machines.

Chez Bossard, vous obtenez des éléments d'assemblage répondant précisément à vos exigences. Parlez-en à votre interlocuteur Bossard et définissez avec lui le niveau de propreté qui correspond à vos attentes.

Exigences spécifiques

- Niveau de propreté conforme aux spécifications du client
- Norme définie dans le domaine automobile (VDA 19, ISO 16323), dans l'industrie des semi-conducteurs, le secteur médical...
- Méthode de contrôle selon spécifications du client
- Emballage selon exigences du client

Exigences élevées

- Niveau de propreté : Absence d'huile, graisse, copeaux, résidus d'abrasion, taches, jusqu'à atteindre la plus faible valeur de particules
- Méthode de contrôle : Contrôle visuel
- Emballage : Sac en plastique dans carton unitaire standard Bossard, si nécessaire avec protection anti-corrosion (bandes de film VCI)
- En option : Échantillonnage avec analyse des encrassements résiduels selon la norme VDA 19 (poids résiduel de la particule et distribution granulométrique) avec rapport et/ou test de tension de surface à l'encre (min. 38mN/m).

Exigences renforcées

- Niveau de propreté : Absence d'huile et de graisse, de copeaux libres ou de particules issues du processus de production
- Méthode de contrôle : Contrôle visuel
 - Si nécessaire avec protection anti-corrosion sèche, invisible, non huileuse
 - Emballage : Carton unitaire standard Bossard

Exigences standard

- Produits du catalogue ou pièces sur mesure
- État de surface avec revêtement comme protection anti-corrosion
- État de livraison selon processus de fabrication et de revêtement

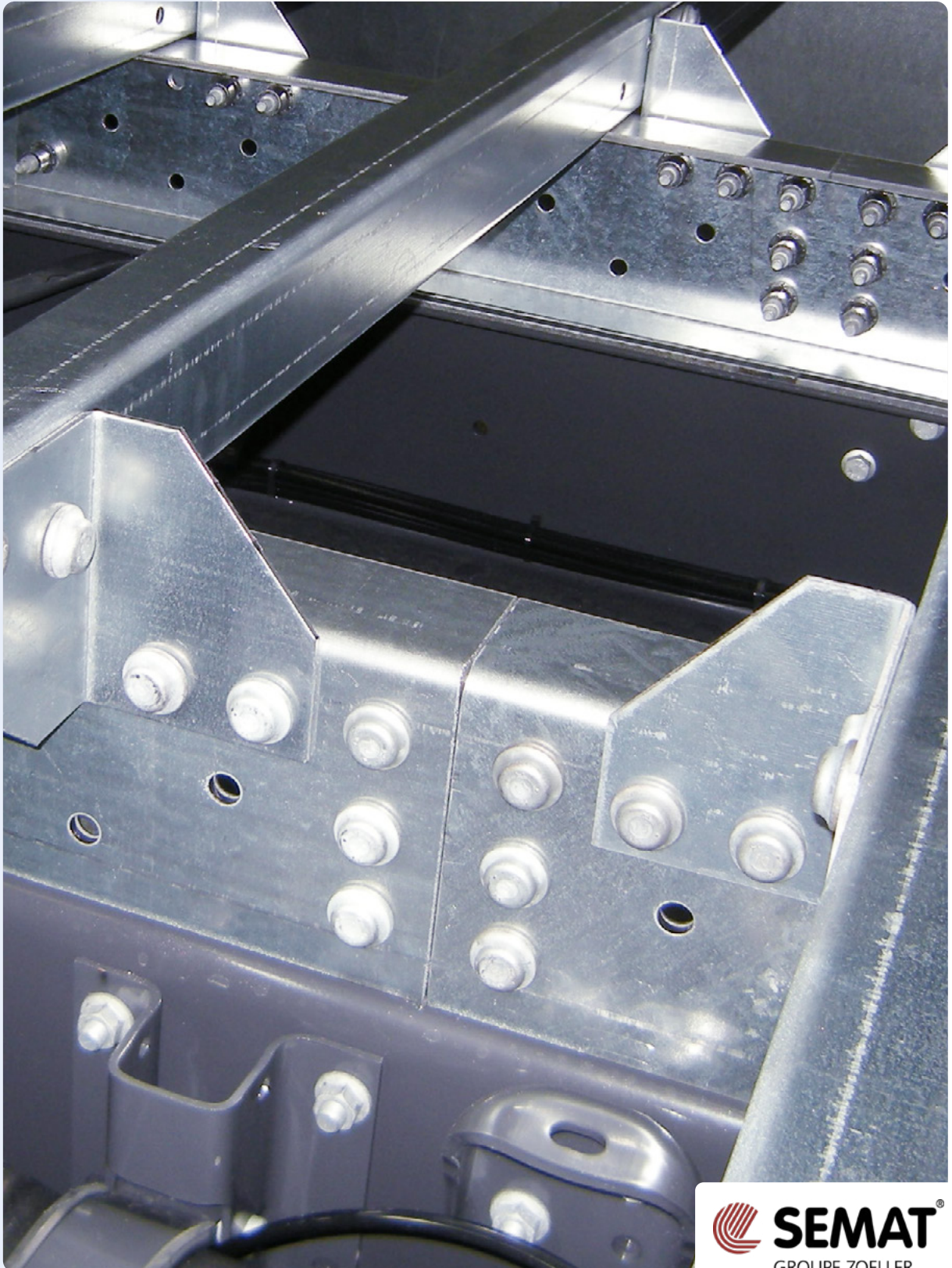
Pas d'exigences particulières

- Produits du catalogue avec faible risque technique
- Surface nue/noire et huilée, non revêtue
- Propreté du produit non définie de manière spécifique
- État de livraison selon processus de fabrication

N'hésitez pas à nous contacter sur le site www.bossard.com si vous avez des questions sur les niveaux de propreté.

SEMAT GROUPE ZOELLER

Rivetage structurel dans le monde du truck





En partenariat de longue date avec BOS-SARD France SAS, et afin de répondre aux enjeux toujours plus exigeants de notre époque, tels que la flexibilité et la productivité, SEMAT, producteur historique de bennes de collecte de déchets et de véhicules de nettoyage urbain, a remis en question certains des principes constructifs fondamentaux de ses produits.

La soudure : un process exigeant qui ne présente pas que des avantages

Historiquement assemblés par soudure, les éléments structurels des planchers des bennes faisaient appel à un vrai savoir-faire de plus en plus rare, tout en présentant de nombreuses contraintes freinant l'optimisation d'un flux de production industriel. Afin d'atteindre une plus grande flexibilité organisationnelle et une simplification des process tout en garantissant une performance d'assemblage optimale, Bossard a proposé l'étude d'une solution rivetée.

Le rivetage structurel HUCK (HOWMET)

Rapide, répétable et extrêmement résistante dans les environnements les plus exigeants, que ce soit en termes de résistance aux vibrations ou encore de corrosion, la solution de rivetage structurel Huck que nous avons proposé répond également aux exigences de simplicité d'utilisation attendue par notre client. En effet, la mise en place des rivets peut se faire aisément, malgré une accessibilité parfois difficile sous les châssis des camions, et ceci avec un temps de formation minimal de l'opérateur contrairement à la soudure qui nécessite des années d'apprentissage.

Après une rapide prise en main de l'outillage, l'agent de production est très rapidement autonome dans la réalisation et l'auto-contrôle des opérations de rivetage.



Après étude du cahier des charges client, nous avons proposé le rivet tige/bague Huck BobTail®. Sa très haute résistance au cisaillement et sa facilité de mise en œuvre en ont fait le candidat idéal pour l'application. La parfaite connaissance de ses produits par l'équipe Bossard a été décisive dans la sélection de la bonne solution technique, en fonction des contraintes liées au métier de notre client, de son environnement normatif, ou encore de ses problématiques d'accessibilité réduite.

Ensuite, nous avons accompagné SEMAT en réalisant des montages prototypes, afin de valider les accessibilités machines, la bonne adéquation des moyens avec l'environnement industriel de l'atelier de production, ainsi que pour soumettre des assemblages aux essais de performance requis.



Le rivet tige/bague Huck BobTail®

**La parfaite
connaissance
des produits
de l'équipe
Bossard a été
déterminante
pour le choix
de la bonne
solution
technique.**



Pour preuve du gain de flexibilité apporté par le rivetage par rapport à la soudure, le lancement du projet est actuellement en train d'être drastiquement accéléré afin de répondre de manière plus performante aux enjeux d'approvisionnement actuels liés aux pénuries de matières premières.

Nous comptons donc désormais sur la mise en place rapide de cette solution afin d'offrir à SEMAT, en fonction du contexte d'approvisionnement du moment, la possibilité d'organiser sa production de la manière la plus favorable entre la soudure et le rivetage.

Si vous êtes également à la recherche d'une solution individuelle pour votre projet, veuillez nous contacter:

www.bossard.com

SCANNEZ-MOI



BOSSARD WORLD

Le Bossard World présente trois produits haut de gamme et précisément adaptés à leur utilisation, tous Made in Switzerland



Nous vivons dans un monde fascinant, entourés de produits exceptionnels. Pour les assembler, des milliers de petites pièces sont nécessaires, comme des vis et des écrous. Dans notre showroom, le Bossard World, nous mettons en avant les multiples domaines d'utilisation des articles et services Bossard en exposant les plus beaux produits de nos clients.



Zuriga AG : Le plaisir de l'expresso, Made in Zurich

La start-up Zuriga AG prouve que l'on peut se passer de capsules pour se préparer un bon expresso chez soi. Depuis le mois de septembre, nous avons le plaisir de présenter la machine à expresso compacte de cette start-up au Bossard World. Zuriga fabrique des machines à expresso pour le domicile et le bureau en utilisant exclusivement des matériaux durables. Le design est réduit à l'essentiel, il n'y a ni indicateur de pression ni écran tactile. Outre de nombreuses solutions d'assemblage innovantes, l'entreprise a également déployé le système SmartLabel de Bossard pour la gestion de ses pièces B et C. Cette solution d'étiquetage intelligente et modulaire permet de déclencher des commandes directement sur la ligne de montage par simple pression d'un bouton.



Aebi - diversité, fiabilité et sécurité

Techniquement parlant, les machines rouges d'Aebi connues et appréciées sur le marché sous le nom de CC sont des porte-outils à un essieu. Grâce à leurs nombreux accessoires, elles sont extrêmement polyvalentes, comme l'indique le slogan « une idée, une myriade de possibilités ». Qu'il s'agisse de faucher, de broyer, de labourer, de semer, de balayer, de souffler des feuilles ou de déblayer la neige, les modèles CC sont synonymes de qualité et de polyvalence. L'un de ces modèles est actuellement exposé au Bossard World, preuve de la diversité des produits de Bossard.

Bossard fournit une gamme complète d'éléments d'assemblage à l'usine de l'Aebi Schmidt Group à Burgdorf. Un système logistique de pointe avec approvisionnement des postes de travail et des services et formations d'ingénierie complètent cette relation client.



Signode Switzerland GmbH : pour des solutions d'emballage sûres et efficaces

Les outils de cerclage de matériel d'emballage à main ergonomiques et sur batterie sont principalement recherchés dans les domaines où les produits expédiés ne correspondent pas aux formats classiques. Les outils doivent donc offrir une sécurité maximale tout en étant très maniables. Cette solution innovante et intelligente pour les processus de cerclage mobiles est actuellement visible au Bossard World.

Avec les vis revêtues de TufLok®, Bossard assure la sécurité intégrée de la série OR-T. Par ailleurs, la sécurité d'approvisionnement des pièces B et C est garantie directement sur la ligne de montage depuis les premiers exemplaires de série grâce à la solution SmartBin Flex.

PRODUCT MANAGEMENT CHEZ BOSSARD

Avec la création du nouveau service central « Products », Bossard Suisse met l'accent sur le Product Management




Product Management chez Bossard

Le cœur de métier de KVT Fastening était la vente d'articles de marque et des équipements correspondants. Cette activité était soutenue par une équipe de vente et de Product Management compétente. Ces interlocuteurs vous accompagnent désormais au sein de Bossard : les représentants commerciaux de KVT Fastening rejoignent les territoires de vente de Bossard Suisse, tandis que vos interlocuteurs du Product Management vont former un nouveau service central « Products » avec le PM électro déjà existant.

Équipements : vente et service de réparation

Depuis le 1^{er} novembre 2021, Bossard vend des équipements tels que des pinces à riveter ou des presses Haeger. Le service de réparation sera réalisé avec la qualité habituelle par les collaborateurs de l'ancien service d'outillage de KVT. Ils font partie de l'entreprise nouvellement créée KDT AG (équipement de collage et de dosage).

KDT AG continuera d'opérer avec les mêmes collaborateurs internes et externes sur le site de Dietikon et se concentrera sur les équipements de collage et de dosage.

	PM électrotechnique	PM2	PM3
Équipe	Équipe actuelle Bossard	Rachat de KVT Fastening	Rachat de KVT Fastening
Catégories de produits	Électro (Vissages, fixations, pinces, marquages de câbles, pièces de contact, boîtiers industriels, gaines rétractables)	Rivets Inserts filetés Clips de verrouillage Éléments de fixation et anti-desserrage	Éléments à sertir, soudure, fermetures, joints, vissages directs
Quelques marques			



Un lieu de travail moderne

Suite à l'intégration, nous avons réfléchi à son origine et à ce que nous devons faire pour pouvoir réagir rapidement à l'évolution des conditions de marché. Nous avons voulu aménager des espaces de bureaux ouverts et modernes dans lesquels les objectifs peuvent être atteints et les défis résolus avec succès, efficacité et motivation, tant individuellement qu'en équipe.

Cette vision du lieu de travail moderne n'a rien de nouveau chez Bossard. Nous avons voulu collecter des expériences et poursuivre ce voyage avec courage, mais aussi avec précaution. Le desk sharing, le zonage des bureaux en différents espaces d'activité tels que les Meeting Points, les Lounges, les salles de concentration et les possibilités d'isolement stimulent l'innovation et le transfert de connaissances. Cette approche mise sur le développement, la valorisation de l'autre et l'autonomie. Nous sommes convaincus qu'il sera ainsi encore plus agréable de travailler, non pas en raison des « Fun Factors » intégrés, mais grâce à une sensation positive d'avancer et de travailler de manière efficace.

Beaucoup de choses vont changer, mais ce qui reste, ce sont nos valeurs et la conviction qu'ensemble, on est plus fort que seul.



www.bossard.com