

Les garnitures HV se basent sur le règlement européen des produits de construction (RPC) Garnitures HV (haute résistance)



- Marquage CE
- Déclaration de performance [DoP]
- Traçabilité

Garnitures EN 14399-1

Les garnitures HV sont conçues pour le domaine de la construction métallique (p.ex. bâtiments, pylônes, ponts, etc.)

Dans le sens de la norme EN 14399-2 les emballages individuels des vis, rondelles et écrous du même fabricant sont autorisés et les composants sont combinables.

Les composants d'une garniture HV doivent être marqués avec :

- la désignation HV
- la marque du fabricant
- la classe de résistance
- un numéro d'identification permettant la traçabilité

La collaboration intense entre le fabricant et Bossard garantit une qualité de produit constante et une sécurité d'approvisionnement élevée à un prix compétitif.

Des déclarations de performance pour ces produits sont émises par le fabricant. Le fabricant assume la responsabilité de la conformité des produits

avec la performance déclarée. En outre, le marquage CE est obligatoire pour ces produits. La traçabilité nécessaire est assurée par les informations sur les étiquettes et par le marquage sur les éléments.

Longueur de serrage

La longueur de serrage est mesurée selon la norme EN 14399-4 entre les surfaces d'appui de la tête de vis et de l'écrou. (Attention : Conformément à l'ancienne DIN 6914 la longueur de serrage était définie entre les surfaces d'appui des rondelles). La longueur de serrage détermine la longueur de la vis selon les règles suivantes, qui sont toutes à respecter :

1. $L-b+2p < l_k$

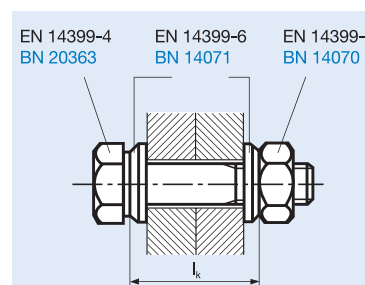
La longueur de la tige de la vis (**L-b**) plus deux fois le pas de filetage **p** doit être inférieure à la longueur de serrage **l_k** requis.

2. $L-p-m > l_k$

La longueur de vis **L** moins un pas de filetage **p**, moins la hauteur de l'écrou **m** doit être supérieure à la longueur de serrage **l_k** requise.

3. $L-l_k-m > p$

Dans l'état non chargé, le dépassement de la vis sortant de l'écrou doit être au moins un pas de filetage **p**.

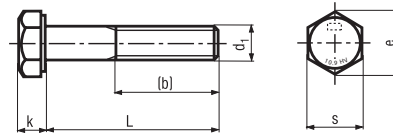


Les valeurs indiquées dans le tableau au verso répondent à ces exigences.



BN 20363

Vis six pans HV Peiner, EN 14399-4
acier 10.9, zingué à chaud



d1	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
p ¹	1.75	2	2.5	2.5	3	3	3.5	4
b (mesure auxiliaire)	23	28	33	34	39	41	44	52
k	8	10	13	14	15	17	19	23
s	22	27	32	36	41	46	50	60
e _{min}	23.91	29.56	35.03	39.55	45.20	50.85	55.37	66.44

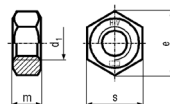
¹ p est le pas de filetage

Longueur de serrage l_k

L	l _k	P	l _k	P	l _k	P	l _k	P	l _k	P	l _k	P	l _k	P	l _k	P
30	11 - 16	100														
35	16 - 21	100														
40	21 - 26	100	17 - 22	50												
45	26 - 31	100	22 - 27	50	18 - 23	25										
50	31 - 36	100	27 - 32	50	23 - 28	25	22 - 37	25								
55	36 - 41	100	32 - 37	50	28 - 33	25	27 - 32	25								
60	41 - 46	50	37 - 42	50	33 - 38	25	32 - 37	25	29 - 34	25						
65	46 - 51	50	42 - 47	50	38 - 43	25	37 - 42	25	34 - 39	25						
70	51 - 56	50	47 - 52	50	43 - 48	25	42 - 47	25	39 - 44	25	36 - 41	10				
75	56 - 61	50	52 - 57	50	48 - 53	25	47 - 52	25	44 - 49	25	41 - 46	10	39 - 44	10		
80	61 - 66	50	57 - 62	25	53 - 58	25	52 - 57	25	49 - 54	25	46 - 51	10	44 - 49	10		
85	66 - 71	50	62 - 67	25	58 - 63	25	57 - 62	25	54 - 59	25	51 - 56	10	49 - 54	10	43 - 48	5
90	71 - 76	50	67 - 72	25	63 - 68	25	62 - 67	25	59 - 64	25	56 - 61	10	54 - 59	10	48 - 53	5
95	76 - 81	50	72 - 77	25	68 - 73	25	67 - 72	25	64 - 69	25	61 - 66	10	59 - 64	10	53 - 58	5
100			77 - 82	25	73 - 78	25	72 - 77	25	69 - 74	25	66 - 71	10	64 - 69	10	58 - 63	5
105			82 - 87	25	78 - 83	25	77 - 82	25	74 - 79	25	71 - 76	10	69 - 74	10	63 - 68	5
110			87 - 92	25	83 - 88	25	82 - 87	25	79 - 84	25	76 - 81	10	74 - 79	10	68 - 73	5
115			92 - 97	25	88 - 93	25	87 - 92	25	84 - 89	25	81 - 86	10	79 - 84	10	73 - 78	5
120			97 - 102	25	93 - 98	25	92 - 97	25	89 - 94	20	86 - 91	10	84 - 89	10	78 - 83	5
125			102 - 107	25	98 - 103	25	97 - 102	25	94 - 99	20	91 - 96	10	89 - 94	10	83 - 88	5
130			107 - 112	25	103 - 108	25	102 - 107	25	99 - 104	20	96 - 101	10	94 - 99	10	88 - 93	5
135					108 - 113	25	107 - 112	25	104 - 109	20	101 - 106	10	99 - 104	10	93 - 98	5
140					113 - 118	25	112 - 117	25	109 - 114	20	106 - 111	10	104 - 109	10	98 - 103	5
145					118 - 123	25	117 - 122	20	114 - 119	20	111 - 116	10	109 - 114	10	103 - 108	5
150					123 - 128	25	122 - 127	15	119 - 124	15	116 - 121	10	114 - 119	10	108 - 113	5
155					128 - 133	20	127 - 132	15	124 - 129	15	121 - 126	10	119 - 124	10	113 - 118	5
160							132 - 137	15	129 - 134	15	126 - 131	10	124 - 129	10	118 - 123	5
165							137 - 142	15	134 - 139	15	131 - 136	10	129 - 134	10	123 - 128	5
170									139 - 144	10	136 - 141	10	134 - 139	10	128 - 133	5
175									144 - 149	10	141 - 146	10	139 - 144	5	133 - 138	5
180									149 - 154	10	146 - 151	10	144 - 149	5	138 - 143	5
185									154 - 159	10	151 - 156	10	149 - 154	5	143 - 148	5
190									159 - 164	10	156 - 161	10	154 - 159	5	148 - 153	5
195									164 - 169	10	161 - 166	10	159 - 164	5	153 - 158	5
200											166 - 171	10	164 - 169	5	158 - 163	5

BN 14070

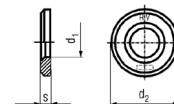
Ecrou six pans HV Peiner, EN 14399-4
acier 10, zingué à chaud, lubrifié
Classe K : k1



d1	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
m	10	13	16	18	20	22	24	29
e _{min}	23.91	29.56	35.03	39.55	45.20	50.85	55.37	64.44
s	22	27	32	36	41	46	50	60
P	200	100	100	50	50	50	50	25

BN 14071

Rondelles av. chanfrein HV Peiner,
EN 14399-6, acier, zingué à chaud,
dureté : 300-370 HV



d1	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
d1	13	17	21	23	25	28	31	37
d2	24	30	37	39	44	50	56	66
h	3	4	4	4	4	5	5	6
P	400	200	200	200	200	100	100	50