

BOSSARD Mitteilungen

Ausgabe 676, September 2006

Bossard AG
Postfach
CH-6301 Zug

Telefon +41 41 749 66 11
Fax +41 41 749 66 22
www.bossard.com

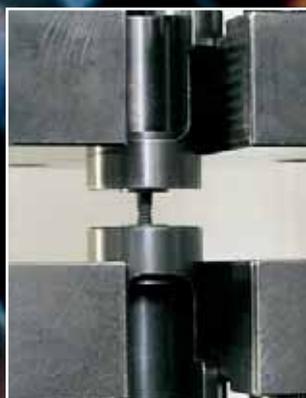


Beschaffung

Neue Produkte, faszinierende Dienstleistungen:
Besuchen Sie uns an der
... **Swisstech**

Logistik

Das neue Seminar über C-Teile Management ist das erste seiner Art der Branche!
... **«smart + lean»**



Technik

Akkreditiert und zertifiziert –
die Fachkompetenz in der
Prüftechnik
... **Bossard Analytik**





Liebe Leserin,
lieber Leser

Alle zwei Jahre findet in Basel im November die «Swisstech» statt. Für Bossard ist die Swisstech eine wichtige Plattform, um mit unseren aktuellen Kunden Kontakte zu pflegen und auch mit potenziellen neuen Kunden Kontakte aufbauen zu können.

2006 ist für Bossard ein Jubiläumsjahr. Wir werden die Swisstech nutzen, um mit Ihnen auf 175 Jahre Bossard anzustossen. Unter dem Motto «175 Jahre Bossard, bewegt – innovativ», werden wir auch heuer einiges Neues zu zeigen wissen. Über Ihren geschätzten Besuch freuen wir uns sehr.

«Time to market» ist wichtig, sehr wichtig sogar. In der Design- und der Prototypenphase zu einer Neuentwicklung kann viel Zeit gewonnen oder verloren werden. Mit unserer verstärkten Ausrichtung «Der schnellste Weg für Drehteile» leisten wir einen wesentlichen Beitrag zur Zeitgewinnung.

Innert Tagen können Sie von uns fixfertige Zeichnungsteile erwarten. Wir sind stolz darauf, neu diese Dienstleistung anbieten zu können und sind sicher, dass viele Kunden diese ausprobieren möchten.

Wussten Sie schon, dass Bossard ein akkreditiertes Prüf- und Messlabor führt? Bossard ist von der schweizerischen Akkreditierungsstelle (SAS) offiziell anerkannte Fachkompetenz, um verbindliche Tests und Analysen durchzuführen.

Unter dem Titel «Bossard Analytik» führen wir

- Zugprüfung und Prüflastversuche
- Eindreh- und Überdrehversuche
- Härtemessungen
- Schichtdickenmessungen
- Korrosionstests und
- Spektralanalysen

durch und geben die dazu gehörenden Abnahmeprüfzeugnisse ab. Benutzen Sie die Gelegenheit und lassen auch Sie Ihre Verbindungselemente spezifisch prüfen.

Beat Grob
bomi@bossard.com

Bossard an der Swisstech 2006

175 Jahre Bossard bewegt – innovativ

Unter diesem Motto wird Bossard an der diesjährigen Swisstech in Basel zahlreiche interessante Neuigkeiten der Verbindungstechnik präsentieren.



Ihr Besuch wird sich lohnen!

Noch sei nicht verraten, welche Neuigkeiten und welche Schwerpunkte Sie bei Bossard antreffen werden – lassen Sie sich überraschen!

Sicher ist: Auch in diesem Jahr werden Sie viele interessante Kontakte knüpfen, Sie werden neue Produkte sehen und sich vor Ort über faszinierende Dienstleistungen informieren können.



Gerne stossen wir mit Ihnen auf unser Jubiläum an und selbstverständlich gehört auch ein kleiner kulinarischer Höhepunkt mit dazu.

Die Swisstech, Europas zentrale Messe der Zulieferindustrie für mechanisch-technische Komponenten und Systemlösungen, öffnet ihre Tore vom 14. bis 17. November 2006. Viele namhafte nationale und internationale Unternehmen sind wieder mit dabei.

Notieren Sie sich heute schon den Termin für Ihren Besuch in Basel am Bossard-Stand: wir freuen uns auf Sie!

Impressionen aus der Swisstech 2004



Der schnellste Weg für Drehteile

Neue Märkte, neue Bedürfnisse und die zunehmende Globalisierung verändern die Wertschöpfungsketten zunehmend.

Flexibilität und Schnelligkeit sind die Gebote der Stunde. Diese Zeichen hat Bossard erkannt.

Die neue Dienstleistung

Bossard liefert Ihnen innerhalb kürzester Zeit, mit zuverlässigen Terminen, die einbaufertigen Teile, selbstverständlich mit der verlangten thermischen Nachbehandlung und dem richtigen Oberflächenschutz. Und das alles zu einem marktgerechten Preis.

Durch eine tiefe Lieferantenintegration im Bereich der spannend gefertigten Teile kann Bossard schnell auf einen bestehenden lokalen Maschinenpark zugreifen. Weil Bossard die Auslastungsplanung der Maschinen für Prototypen, Kleinserien und Expressteile selber durchführt, sind alle Abläufe schlank und effizient – und dies bereits in der Angebotsphase.

Und so funktioniert es in der Praxis

Damit die Fassade eines Neubaus termingerecht fertig gestellt werden konnte, benötigte der Kunde dringend Distanzhalter nach seiner Zeichnung. Nach einem Telefongespräch waren alle Unklarheiten beseitigt und die Produktion lief ohne Zeitverzögerung an.

Nur drei Tage später waren die fertigen Teile aus rost- und säurebeständigem Stahl auf der Baustelle des Kunden zum Einsatz bereit.

Fertigungsspektrum

- Ø 1–32 mm
- bis Länge 150 mm
- Querlochbohrungen
- Einstiche
- Innenantriebe
- Schlüsselflächen
- Gewindeschneiden (innen u. aussen)
- Durchlauf- und Einstechschleifen

Materialien

- Automatenstähle
- Buntmetalle
- Aluminium
- gängige Edelstähle
- gängige rostfreie Stähle

Andere Dimensionen und Materialien sind auf Anfrage lieferbar.



Eine Vielzahl von unterschiedlichen Teilen kann gefertigt werden und dabei gilt die oft zitierte Aussage «keine Regel ohne Ausnahme» nur selten.

Aktueller Bericht vom Beschaffungsmarkt



Aufwärtstrend geht weiter

Die in den letzten Monaten gestiegene Nachfrage nach Verbindungselementen setzt sich weiter fort. Seit der letzten Ausgabe der «Bossard Mitteilungen» hat sich die Beschaffungssituation auf dem Weltmarkt speziell im rostfreien Bereich weiter zugespitzt.

Vormaterial:

Stahl:

Die Stahlwerke sind nach wie vor gut ausgelastet. Die Termine bleiben auf hohem Niveau stabil.

Rostfrei:

Der Nickelpreis ist in den letzten Wochen auf astronomische Höhen gestiegen und verzeichnete mit über 34 000 USD/t noch nie da gewesene Werte. Dies führte auch beim rostfreien Rohmaterial zu Rekordpreisen.

Liefertermine:

Stahl:

Bei hochlegierten Stählen und Spezialstählen sind die Termine tendenziell steigend, in den anderen Bereichen stabil.

Rostfrei:

Die Termine haben stark angezogen und gewisse Produkte sind schwierig zu beschaffen. Auch sind die vor Monaten noch vorhandenen Lagervorräte bei den Herstellern praktisch aufgebraucht. Beim aktuellen Preislevel dürften wohl in naher Zukunft kaum grosse Lager aufgebaut werden.

Preise:

Stahl:

Die Beschaffungspreise für Spezialstähle sind eher steigend, normale Stähle bleiben stabil auf hohem Niveau.

Rostfrei:

Die extrem hohen Preise der Rohmaterialien, die angestiegenen Liefertermine und die grosse Verunsicherung über die weitere Entwicklung haben die Preise explodieren lassen.

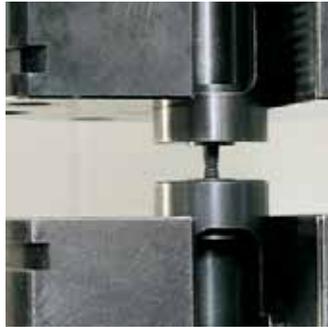
Eine Stabilisierung der Situation ist zurzeit nicht in Sicht. Bossard wird alles daran setzen, die gewohnt hohe Verfügbarkeit zu gewährleisten.



Bossard Analytik

Die Fachkompetenz in der Prüftechnik

- Zertifizierte Grundlagen
- Dokumentierte Sicherheit
- Erprobte Lösungen



Zugprüfung Prüflastversuch

Typ W+B TTM PCS 200
600 kN, Zugversuch, Schräg-
zugversuch und Prüflastver-
such mit Schrauben und Mut-
tern bis M33



Eindreh- und Überdrehversuch

Bruchdrehmoment bis 102 Nm,
Eindrehmomente und Dreh-
momentverlauf



Härtemessung

Härte Vickers bis HV 100,
Mikrohärte Vickers,
Einsatzhärtungstiefe HV 0.3,
Oberflächenhärte HV 0.3,
Kohlungszustand HV 0.3

Dies sind nur einige der Vor-
teile, von denen die Kunden
der Bossard Analytik profitie-
ren. Das nach der Norm
ISO/IEC 17025 akkreditierte
Prüf- und Messlabor von Bos-
sard ist mit modernsten Gerä-
ten ausgestattet. Diese Gerä-
te, vereint mit dem «schrau-
benspezifischen Know-how»
der Mitarbeiter, sind Voraus-
setzung, um sichere und
zuverlässige Resultate zu
erarbeiten.

Lassen auch Sie Ihre Ver- bindungselemente spezi- fisch prüfen!

Die Ergebnisse werden – auf
Wunsch – als Abnahmeprüf-
zeugnis 3.1 gemäss Norm
DIN EN 10204 dokumentiert.

Prüfbescheinigungen auf der Grundlage spezifischer Prüfungen im Sinne der EN10204 «Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen»

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 – EN10204 vom akkreditierten Labor nach ISO / IEC17025

Das Abnahmeprüfzeugnis ist
eine Bescheinigung, heraus-
gegeben vom akkreditierten
Labor, in der bestätigt wird,
dass die geprüften Produkte
die im Auftrag festgelegten
Anforderungen erfüllen. Die
Prüfresultate werden doku-
mentiert und angegeben.

Checkpunkte

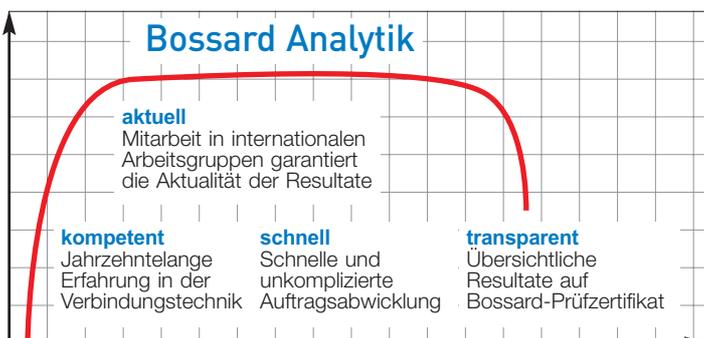
- Ist der Prüfauftrag durch die Prüfverfahren (STS370) abgedeckt?
- Sind die notwendigen Referenzierungen des Auftragebers bekannt?
- Ist die Rückverfolgbarkeit zur Auftragsnummer, Bestellung und Herstellcharge gegeben?
- Sind die notwendigen Prüfmerkmale und Prüfverfahren definiert?
- Ist der Prüfumfang definiert oder von der Prüfstelle vorgegeben?
- Soll die gewünschte Bescheinigung in Papierform oder in elektronischem Format erstellt werden?

Akkreditiertes Prüf- und Mes

Die Schweizerische Akkreditierungsstelle

Die Schweizerische Akkredi-
tierungsstelle (SAS) wurde
auf den 1. April 2006 vom
Bundesamt für Metrologie und
Akkreditierung (METAS) ins
Staatssekretariat für Wirt-
schaft (seco) des Eidg. Volks-
wirtschaftsdepartements trans-
feriert.

Auf 2006 treten neue inter-
nationale Normanforderun-
gen für nationale Akkreditie-
rungsstellen in Kraft. Die
Schweizerische Akkreditie-
rungsstelle begutachtet,
akkreditiert und überwacht
Prüf-, Kalibrier-, Inspektions-
und Zertifizierungsstellen
nach international harmoni-
sierten Vorgaben. Mit einer
Akkreditierung wird formell
bestätigt, dass eine Stelle
kompetent ist, eine bestimmte
Dienstleistung fachkundig,
zuverlässig und effizient zu
erbringen.





Schichtdickenmessung

Oberflächenüberzüge



Korrosionstest

Salzsprühnebel Test nach
DIN 50021SS / ISO 9227



Spektralanalyse

Spektralanalysegerät
Spectrolab;
Basis Fe / Cu / Al



Dokumentierte Sicherheit

Viele Apparate und Maschinen müssen bestimmten Sicherheitsvorkehrungen entsprechen, bevor sie eingesetzt werden dürfen. Oft spielen dabei die eingesetzten Verbindungselemente eine entscheidende Rolle. Deshalb wird bei kritischen Anwendungen der schriftliche Nachweis benötigt, dass die Verbindungselemente über die vorgeschriebenen Festigkeiten und Eigenschaften verfügen. Beispiele dafür sind Schrauben an Druckkesseln in der Chemie, Verbindungselemente in der Wehrtechnik, Bolzen in Schienenfahrzeugen, usw.

Prüflabor nach ISO / IEC 17025

Eine Akkreditierung schafft Voraussetzungen für die internationale Anerkennung der Prüfberichte und Zertifikate einer schweizerischen Stelle.

Akkreditierung hat zum Ziel, Fachkompetenz und Dienstleistungsqualität von Prüf- und Konformitätsbewertungsstellen zu beurteilen und zu bestätigen, die Konkurrenzfähigkeit dieser Stellen auf globalisierten Märkten zu unterstützen und die Grundlagen für die weltweite Akzeptanz von Prüfberichten und Zertifikaten zu schaffen. Multilaterale Abkommen (MLA) zwischen den Akkreditierungsstellen in- und ausserhalb Europas schaffen die Grundlage, dass Berichte und Zertifikate international anerkannt werden.



STS370

Akkreditierung versus Zertifizierung

Akkreditierung

Bestätigung und Anerkennung der technischen Kompetenz mit Definition nach SN EN 45020.

«Verfahren, in dem eine massgebliche Stelle formell anerkennt, dass eine Stelle oder Person kompetent ist, bestimmte Aufgaben auszuführen.»

Zertifizierung

Bestätigung der Erfüllung vorgeschriebener Anforderungen mit Definition nach SN EN 45020.

«Verfahren, in dem ein unparteiischer Dritter schriftlich bestätigt, dass ein Erzeugnis, ein Verfahren oder eine Dienstleistung vorgeschriebene Anforderungen erfüllt.»

Erklärung

Der Unterschied der beiden ähnlich scheinenden Definitionen besteht darin, dass im ersten Fall die formelle Anerkennung der Kompetenz fundierte technische Kenntnisse und damit den Beizug eines Fachexperten für den zu akkreditierenden Bereich erfordert, während es im zweiten Fall vor allem darum geht, die Konformität mit einer Norm festzustellen, z. B. eines Managementsystems oder eines Produktes.

Die Akkreditierung bezieht sich also auf spezifische technische Aufgaben wie z.B. von einem Prüf- oder Kalibrierlaboratorium, von einer Zertifizierungs- oder Inspektionsstelle, für welche spezifische Normen die geforderte Kompetenz festlegen.

Ihre Ansprechpartner:

Walter Tauderer

Tel. +41 41 749 64 02

Fax +41 41 749 63 79

wtauderer@bossard.com

Spektralanalyse:

Peter Küng

Tel. +41 41 749 64 20

Fax +41 41 749 66 22

pkueing@bossard.com



«smart + lean»

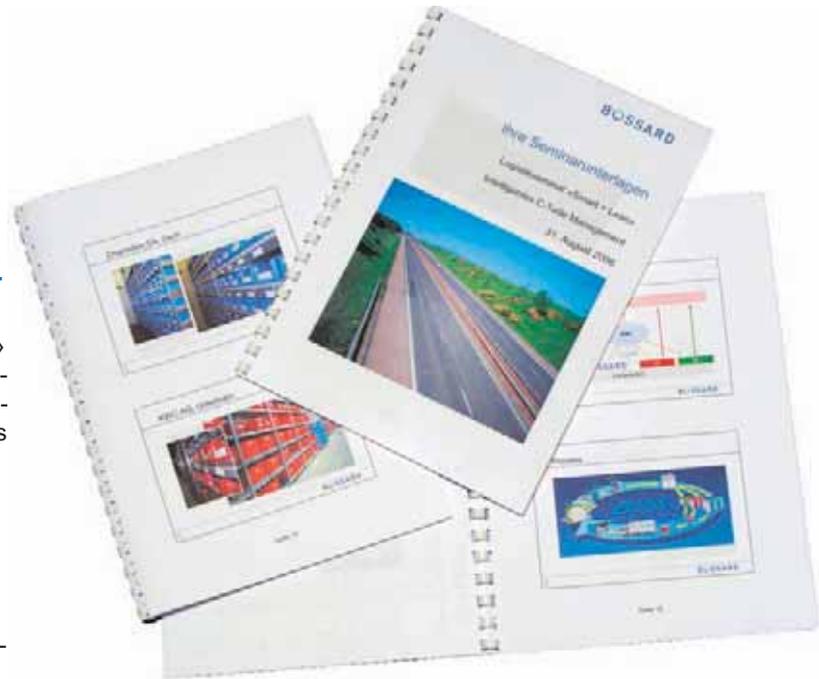
Logistikseminar

«Smart + Lean» ist das jüngste Kind in den seit Jahren bewährten Seminarreihen von Bossard. Damit ist Bossard der erste Anbieter in der Branche, der seine Kunden mit einem Seminar fundiert auf die Einführung eines C-Teile Managements vorbereitet.

Die unentbehrliche Grundlage für Entscheidungsträger

Das Seminar «Smart + Lean» richtet sich an Entscheidungsträger und Projektverantwortliche von Unternehmen, die bis heute noch kein C-Teile Management System eingeführt haben.

Gleichzeitig ist es aber auch ein wesentlicher Bestandteil einer soliden Weiterbildung. So konnten kürzlich auch Teilnehmer des BWI (ETH-Zentrum für Unternehmenswissenschaften) in einem auf den Seminargrundlagen basierenden Workshop ihr Wissen vertiefen.



Einführung eines C-Teile Managements

Die Einführung eines C-Teile Managements in einem Betrieb ist nicht kompliziert. Dennoch gilt es, eine gute Vorbereitung zu treffen. Neben der Wahl des richtigen Partners müssen Rahmenbedingungen definiert und – vor allem – die interne Sinnesvermittlung in Gang gesetzt werden.

Der Nutzen

Wo liegt der Nutzen? Mit einfachen Checklisten können die Seminarteilnehmer den Nutzen in Ihrem Betrieb aufzeigen. Die finanziellen Vorteile werden das Management überzeugen und die Prozess- und Qualitätsnutzen werden von den Anwendern täglich geschätzt.

Das Seminar «Smart + Lean» klärt unter anderem folgende Fragen:

- Welchen Nutzen bringt ein C-Teile Management?
- Welche Artikel sollen via C-Teile Management bewirtschaftet werden?
- Wie funktionieren überhaupt die C-Teile Management Systeme?
- Wie führt man am besten ein C-Teile Management System ein?



Das erste Seminar «Smart + Lean» in Zug fand reges Interesse

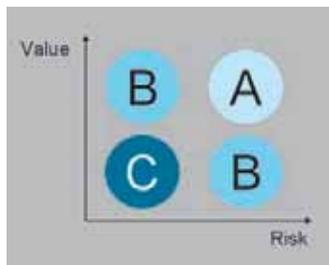
Die C-Teile

Was sind überhaupt C-Teile? Dies ist die erste der zu beantwortenden Fragen. Mit wenigen Auswahlregeln wird eine einfache Grundlage gegeben. Wichtig ist, dass bei der Auswahl der C-Teile nicht nur Wert und Verbrauch, sondern auch das Verbrauchsverhalten und die Auswirkungen auf die Lieferanten berücksichtigt werden.



Die Prozessoptimierung

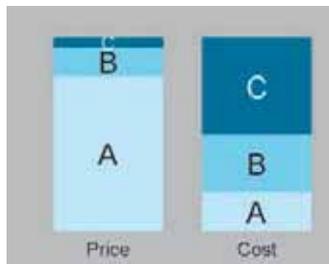
Mit einem C-Teile Management können enorme Einsparungen erreicht werden. Die Methoden und Ansätze zu dieser Optimierung werden besprochen. Auch hier hilft eine Checkliste. Wichtig bei der Prozessoptimierung ist die richtige Einschätzung der kundenspezifischen Gegebenheiten und Anforderungen.



Bim dein Lager!

Die Bossard Lösungen

Anhand der erarbeiteten Grundlagen werden die von Bossard angebotenen Konzepte und Lösungen gemeinsam geprüft. Bossard Inventory Management – die C-Teile Lösung von Bossard – ermöglicht durch den modularen Aufbau genau auf die Bedürfnisse der Kunden einzugehen.



Einteilung in A-, B- und C-Teile

C-Teile mit geringem Wert verursachen hohe Kosten



Hohe Flexibilität dank modularem Aufbau

BIM Projekttablauf

Die Einführung des Bossard Inventory Managements erfolgt nach einem x-fach bewährten Projekttablauf. Gepaart mit der grossen Erfahrung von Bossard können so C-Teil Management Systeme in rekordverdächtiger Zeit und mit hoher Qualität umgesetzt und erfolgreich eingeführt werden.

1. Seminar «Smart + Lean» war am 28. Juni 2006

Das erste Logistik-Seminar «Smart + Lean» wurde am 28. Juni 2006 mit Teilnehmern aus unterschiedlichen Betrieben und Branchen erfolgreich durchgeführt. Praxisnahe Informationen standen im Mittelpunkt. Beim einen oder andern Teilnehmern war dies der Anstoss

zur erfolgreichen Einführung eines Nutzen stiftenden Projektes.

Das nächste Seminar wird im Laufe des kommenden Jahres stattfinden. Die genauen Daten werden rechtzeitig in den Bossard Mitteilungen publiziert.



3. Logistik Anwender-Tag «Schöne Aussichten»

Schon seit drei Jahren pflegen Anwender von Bossard Logistiksystemen in einem eintägigen Workshop regen Erfahrungsaustausch.

Gleichzeitig erfahren sie Neues über Funktionen, Regeln und Ausbaumöglichkeiten der angewandten Systeme. Mit Hilfe der Bossard Logistikspezialisten wird dabei das Verständnis für Prozessabläufe laufend vertieft. Denn nur wer die Prozesse kennt, weiss auch, was zu tun ist, um die unweigerlich auftretenden Anpassungen reibungslos und fehlerfrei zu realisieren.



BIM – Bossard Inventory Management

«BIM» – ist die logische Weiterentwicklung der bewährten Logistiklösungen von Bossard für das gesamte C-Teile-Management.

BIM beruht auf der partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen Kunden, C-Teile-Lieferanten und Bossard.

Die wichtigsten Merkmale

Kunde

- behält die Kontrolle über Auswahl, Beschaffung und Qualität der C-Teile
- bleibt gezielt in Kontakt mit den Lieferanten

Lieferanten

- nehmen ihre technische Verantwortung vollumfänglich wahr
- verhindern Lieferengpässe durch einen garantierten Sicherheitsbestand

BIM

- übernimmt die Verantwortung für die C-Teile-Versorgung
- bewirtschaftet das Lager
- organisiert die Wiederbeschaffung
- stellt den automatischen Informationsfluss sicher
- koordiniert den Warenfluss
- erstellt eine konsolidierte Monatsrechnung



Verlangen Sie detaillierte Unterlagen!

Seit kurzem im Bossard Sortiment

BN 20191



Gewindefurchende Linsenschraube mit angepresster Scheibe und Innensechsrund Torx®

SHEETtracs

Für sichere Dünnschichtverbindungen

Die neue SHEETtracs eröffnet neue Möglichkeiten in Gestaltung und Konstruktion, weil sie auch in ganz dünnen Blechen eingesetzt werden kann.

- Asymmetrischer Flankenwinkel
- Austauschbar dank metrischer Steigung
- Wiederholmontage möglich
- Zentriertes Ansetzen



Muttern für T-Nuten

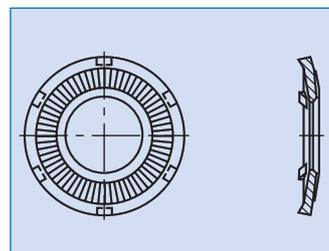
Muttern für T-Nuten sind geeignet für Befestigungen, die verschiebbar, flexibel und trotzdem fest montiert werden müssen.

Rastbolzen, Kugelsperbolzen und Halteseile

Für vielseitige Anwendungen in unterschiedlichen Bereichen, z. B. Sport, Freizeit, Medizin, Maschinen- und Anlagebau usw.: Immer dann, wenn rasches Fixieren, Arretieren, Verstellen, Wechseln und Sichern gewünscht wird.

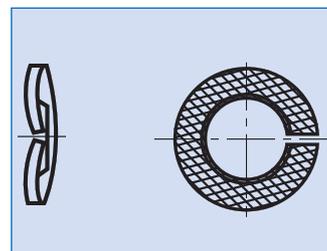


Multifunktionale Verbindungselemente für den Maschinen- und Apparatebau, zum Beispiel ...



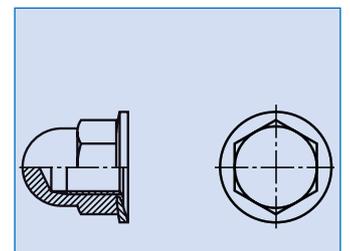
Kontaktscheibe
BN 20192

Die Kontaktscheibe mit mechanischer Verkrallung im Grundmaterial und für sichere elektrische Leitfähigkeit.



Sperrkantring
BN 20193 Stahl
BN 20194 INOX

Der Sperrkantring mit der federnden und formschlüssig sperrenden Sicherung gegen Losdrehen.



Hutmutter mit Spannscheibe
BN 20190

Die Hutmutter mit unverlierbarer Spannscheibe: Hohe Sicherheit, keine Verletzungsgefahr.

Verlangen Sie die detaillierten Unterlagen über Neuprodukte!