

BOSSARD Mitteilungen

Ausgabe 702, März 2014

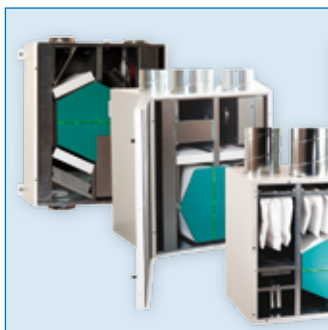
Bossard AG
Postfach
CH-6301 Zug

Telefon +41 41 749 66 11
Fax +41 41 749 66 22
www.bossard.com



Sonne verankern!

Unter den alternativen Energiequellen genießt die Solarenergie einen hohen ...



Sparen mit SmartBin

Das Kärntner Familienunternehmen Pichler ist auf energiesparende ...



Bossard Coatings

Wissenswertes zu den tribologischen Beschichtungen ...





Liebe Leserin,
lieber Leser

Das Jahr 2014 ist spürbar positiver gestartet als das Jahr zuvor. Die Wirtschaft in einigen Ländern der EU ist daran, Fahrt aufzunehmen. So kann auch die schweizerische Wirtschaft mit einiger Zuversicht planen.

Die makroökonomischen Probleme in den USA und in Europa sind sicher nicht gelöst – mit zusätzlichem Geld hat man aber Zeit und Zuversicht gekauft. Lläuft die Wirtschaft mal richtig, lassen sich dann vielleicht auch die Probleme ursächlicher lösen.

Die «Swissbau» in Basel war sehr erfolgreich. Dort wird sehr schön ersichtlich, dass die Baubranche in der Schweiz seit vielen Jahren keine Rezession gesehen hat und auch für 2014 zuversichtlich ist. Wir waren mit unserem Solarteam vor Ort und konnten viele interessante Kundenkontakte generieren.

Die Integration der Firma Intradito ist erfolgreich abgeschlossen. Das Team ist bei Bossard angekommen und hochmotiviert, Sie, sehr geehrte Kunden, im Bereich Verbindungselemente in der Elektrotechnik kompetent und professionell zu beraten.

Noch am Anfang stehen wir mit der Integration der Firma Trimec. Die Bossard Tochter wird in den nächsten Monaten mit Bossard fusioniert, so dass wir das weite Wissen von Trimec im Bereich Baugruppen, mechanische Komponenten, Kits und Sets allen Bossard

Einheiten zugänglich machen können.

Bitte entnehmen Sie dem Beitrag Praxisbeispiel aus der Logistik, wie Bossard Austria beim Kunden Pichler C-Telle Management eingeführt hat und Pichler damit eine erhebliche Produktivitätssteigerung erzielen konnte.

Unser Technik Beitrag zeigt eindrücklich, wie wir mit einer unserer tribologischen Trockenbeschichtungen «Bossard Coating» bei der Firma PFIFFNER Messwandler AG Kosten senken und die Prozesssicherheit erhöhen konnten. Trockenbeschichtungen mögen sehr vielen Zwecken dienen, sei dies bei eng definierten Reibwertfenstern, optischen Anforderungen, guten Gleiteigenschaften, und deren mehr. Sehr gerne unterstützen wir Sie dabei zu prüfen, ob Bossard Coating auch in Ihrer Produktion Nutzen stiften könnte.

Neu im Sortiment führen wir Kabelschutzsysteme der Firma Reiku. Kabelschutzsysteme sind eine logische Ergänzung unseres Sortimentes für die Elektrotechnik.

Sehr geehrte Kunden, ich freue mich auf einen gemeinsamen auftragsreichen Frühling mit Ihnen und danke Ihnen sehr herzlich für Ihr Interesse an und Vertrauen zu Bossard.

Beat Grob
bomi@bossard.com

Viel Interessantes im 2014

Veranstaltungskalender

«Wer aufhört zu lernen, ist alt. Er mag zwanzig oder achtzig sein.» (Henri Ford, 1863-1947)

In diesem Sinn führt Bossard wieder interessante und bereichernde Veranstaltungen durch.



21.–25.01.	Fachausstellung: Swissbau	Basel CH
19.–20.03.	Seminar: Fachthemen aus dem Engineering	Illerrieden DE
02.04.	Seminar: Moderne Verbindungstechnik für den Konstrukteur	Zug CH
07.04.	Generalversammlung der Bossard Holding im Casino	Zug CH
13.–15.05.	Seminar: Fachthemen aus dem Engineering	Zug CH
22.05.	Seminar: Beschaffungsforum	Zug CH
24.09.	Seminar: Beschaffungsforum (W)	Zug CH
04.–07.11.	Fachausstellung: Midest, Parc des expositions	Paris Nord FR
18.–21.11.	Fachausstellung: Swisstech	Basel CH

Auflösung zum Wettbewerb in den «Bossard Mitteilungen» Nr. 701:

Seite	2	3	4	5	6	7	Lösung						
Zahl	46	+	12	+	23	x	34	-	81	-	58	=	701

Die richtige Lösung lautet (unter Berücksichtigung der mathematischen Grundregeln):

701

Vielen Dank den vielen Teilnehmenden! Die Verlosung hat stattgefunden, die 50 Gewinner wurden persönlich informiert.

Solarbefestigungstechnik

Sonne verankern!

Unter den alternativen Energiequellen genießt die Solarenergie einen hohen Stellenwert. Grund genug, auf die Solarbefestigungstechnik ein besonderes Augenmerk zu legen.



Swissbau in Basel

Die Swissbau in Basel zählt zu den grössten Baumessen und Immobilienmessen in Europa. Alle zwei Jahre präsentieren sich rund 1'300 Aussteller aus 20 Ländern den weit über 100'000 Besuchern aus den Bereichen Planung, Investment, Immobilienwirtschaft, Baugewerbe, Handel, Bildung und Forschung sowie private Bauinteressierte.

Sonne verankern!

Unter diesem Motto präsentierte Bossard an der diesjährigen Swissbau vom 21. bis 25. Januar 2014 die neusten Errungenschaften im Bereich der Solarbefestigungstechnik. Das rege Interesse der vielen Fachbesucher zeigt deutlich: Der Trend zu Alternativenergien mit der dazugehörigen professionellen Befestigungstechnik ist ungebrochen!

Sortiment

Die Bossard-Solarbefestigungstechnik ist ein innovatives und herstellerunabhängiges Montagesystem für die schnelle und sichere Befestigung von Solaranlagen auf Schräg- und Flachdächern. So verschieden die Dächer sind, so verschieden sind auch die Anforderungen an die Befestigung der Solaranlagen. Dank individuellen, auf den jeweiligen Anwendungsfall flexibel angepassten Montageelemente kann (fast) jede Dachfläche zur Gewinnung von Sonnenenergie genutzt werden.

Das breite Sortiment umfasst

- Montageprofile
- Profilverbinder
- Einlegesysteme
- Auflager
- Dachhaken
- Klemmen & Halter
- Modulklemmen
- Solarschrauben
- Solarmontageelemente

Aktuelles

Der Beschaffungsmarkt

Positiver Wirtschaftsausblick belebt die Nachfrage.

Vormaterial

Die Preise haben seit Sommer 2013 bis zum vierten Quartal leicht angezogen und verharren seitdem auf diesem Niveau. Der Ausblick auf die Vormaterialien in Eisenerz, Kohle, Schrott und Elektrizität ist eher positiv als negativ. Auch im Bereich Rostfrei wird sich einiges tun, nachdem Indonesien ein Export-Verbot von Nickelerz erlassen hat. Dies hat zur Folge, dass ein Drittel der Nickerlexporte wegfallen.

Im Moment sieht es danach aus, als würde die globale Nachfrage nach Vormaterialien anziehen und somit ist für die ersten beiden Quartale 2014 mit moderaten Preissteigerungen zu rechnen.

Liefertermine Endprodukte

Stahl

Die Liefertermine sind weiterhin stabil mit leichter Tendenz zu einer Verlängerung der Lieferzeiten. Je nach Produkt liegen die Vorlaufzeiten zwischen zwei/drei und fünf Monaten.

Rostfrei

Die Liefertermine sind nach wie vor stabil mit leichter Tendenz nach länger werdenden Lieferfristen. Die Auftragslage bei den Lieferanten hat sich verbessert, was sich in einer leichten Verlängerung der Liefertermine niederschlägt.

Preise Rostfrei

Zum einen wird der «Indonesien-Effekt» (wie oben beschrieben) auf längere Zeit einen Einfluss auf die Preise der rostfreien Produkte ausüben. Zum anderen wird eine höhere Nachfrage nach Edelstahlprodukten im 2014 erwartet. Dies lässt insgesamt darauf schliessen, dass die Preise für INOX anziehen werden.

Titelbild:

Komponenten in einwandfreier Qualität bilden die Basis für eine unterbrechungsfreie Stromproduktion und -versorgung. Deshalb setzt die PFIFFNER Messwandler AG aus Hirschtal (Schweiz) auf die technischen Lösungen von Bossard (siehe Seite 6).



Neue Unterlagen zur Solarbefestigungstechnik sind für Sie bereit, fragen Sie uns an: solar@bossard.com

Elemente für die Elektrotechnik

Neues Team bei Bossard



Intrado ist nun Bossard

Seit November 2013 ist die ehemalige Intrado AG vollständig in die Bossard AG integriert. Die Intrado AG war eine 100 % Tochtergesellschaft der Jacob GmbH in Kernen, Deutschland und ist Generalimporteur für das Kabelverschraubungsprogramm der Jacob GmbH. Intrado AG erzielte im 2012 einen Umsatz von 3,2 Mio. CHF (siehe auch Bossard Mitteilungen Nr. 699).

Weiterführung gewährleistet

Durch diese Übernahme wird Bossard zu einem der führenden Anbieter im Bereich von elektrotechnischen Komponenten. Die Weiterführung des bisherigen Sortimentes und die Integration aller bisherigen Intrado-Mitarbeitenden garantieren für eine lückenlose Versorgung und eine professionelle und kompetente Unterstützung, gepaart mit den neuen Möglichkeiten in Engineering und Logistik.

Das neue Team bei Bossard

von links nach rechts:

Tommaso Palmieri
Lagermitarbeiter
Peter Fellmann
Technischer Sachbearbeiter
+41 41 749 62 13
Fabian Ruppli
Teamleiter
+41 41 749 63 22
Elena Echahad
Verkaufssachbearbeiterin
+41 41 749 62 17
Felix Lüscher
Verkaufssachbearbeiter
+41 41 749 62 28
Katharina Steinmann
Lagermitarbeiterin
Liz Werder
Verkaufssachbearbeiterin
+41 41 749 62 51
Beat Stauffer
Aussendienst Mitte
+41 79 503 06 53
Remo Eicher
Aussendienst Ost
+41 79 503 06 52
Laurent Gilliard
Aussendienst West
+41 79 575 54 97

Konzentration in der Marktleistung

Integration Trimec

Das Bossard-Tochterunternehmen «Trimec» wird ab Januar 2014 in die Marktleistung von Bossard aufgenommen.



Trimec

Die Trimec AG ist eine 100 % Tochtergesellschaft der Bossard AG mit Kernkompetenzen in der Beratung und im Verkauf von hochwertigen Zeichnungsteilen und Baugruppen. Die Trimec AG erzielte mit 9 Mitarbeitenden einen Jahresumsatz von rund 10 Mio CHF.

Neue Marktleistungen

Die Fusion von Trimec mit Bossard ist die Antwort auf den seit Jahren wirkenden Trend der Lieferantenkonzentration. Die Fokussierung der Kräfte ermöglicht den Kunden Einsparungen in der Lieferantenbewirtschaftung und in der rationalen Beschaffung von Zeichnungsteilen und Baugruppen. Gleichzeitig entstehen durch das verstärkte Leistungsangebot neue technische und logistische Möglichkeiten.

Änderungen

Jeder Trimec-Kunde wird individuell über die relevanten Veränderungen informiert.

was bleibt:

- einwandfreie Betreuung
- bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

was ändert:

- nur ein Ansprechpartner für Norm- und Zeichnungsteile
- nur eine Kundennummer
- nur eine Rechnung

Personelles

Durch die Integration aller bisherigen Trimec-Mitarbeitenden bleibt das Know-how erhalten und die professionelle und kompetente Unterstützung der Kunden ist garantiert. Armin Huber ist seit Januar 2014 Verkaufsleiter Schweiz der Bossard AG und bis zum erfolgreichen Abschluss der Fusion verantwortlich für Trimec. Ansprechpartner im Aussendienst für ehemalige Trimec Kunden bleibt Urs Mattmann und André Glaus hat bereits eine neue Funktion im Aussendienst im Bereich Solarbefestigungstechnik übernommen.

C-Teile Bewirtschaftung

Sparen mit SmartBin



Das Kärntner Familienunternehmen Pichler ist auf energiesparende Lüftungssysteme für mehr Behaglichkeit in Innenräumen spezialisiert. Bei ihren Prozesskosten für die C-Teile Bewirtschaftung erreicht die Firma mit dem integrierten Bewirtschaftungssystem Bossard SmartBin erhebliche Einsparungen.

Aufwand in Grenzen halten

Mit zunehmender Nachfrage steigerten sich die Produktionszahlen und damit der Aufwand in der Abwicklung von Zukaufteilen. Durch das integrierte Bewirtschaftungssystem Bossard SmartBin erreicht Pichler Einsparungen von bis zu 60% der Prozesskosten im Bereich der C-Teile Bewirtschaftung.

C-Teile Management

Seit der Einführung des automatisierten C-Teile-Managements von Bossard im Jahre 2012 disponiert die Pichler die C-Teile über einen einzigen Partner. Dadurch konnte Pichler die Kosten für Beschaffung, Lagerung und Bereitstellung senken und somit Kapazitäten für wertschöpfende Tätigkeiten schaffen. Zusätzlich ist gewährleistet, dass die Nachbestückung der C-Artikel für die hausinterne Produktion zuverlässig und termingerecht funktioniert. Die fachliche Kompetenz bleibt dabei in der Hand des Lieferanten – Pichler kann sich auf die Kerntätigkeiten konzentrieren.

Kernkompetenzen J. Pichler G.m.b.H.

Die Kernkompetenzen von Pichler liegen im Bereich von Komponenten für Lüftungssysteme und Gesamtanlagen. Dies umfasst die Entwicklung und Konstruktion ebenso wie die Produktion und Inbetriebnahme. Die Marke Pichler steht für reinsten Komfort. Dazu zählen der Wohnkomfort ebenso wie der Bedienungskomfort und die einfache Wartung der Lüftungssysteme. Die Businesskunden schätzen die komfortable Bestellabwicklung und den schnellen Lieferservice.

Portrait J. Pichler G.m.b.H.

Zu den Entwicklungsschwerpunkten von Pichler zählen hocheffiziente Lüftungssysteme für den mehrgeschossigen Wohnbau. Eine integrierte Luftbefeuchtung sorgt für ein optimales Raumklima auf Knopfdruck. Unter den aktuellen Referenzen sind unter anderem der Passivhaus Wohnpark Eurogate in Wien mit 150

Wohnungen, das 3. Olympische Dorf (03) in Innsbruck, eine 444 Wohnungen umfassende Passivhausanlage und der neue DC Tower in Wien, das höchste Bauwerk Österreichs.

Daten und Fakten J. Pichler G.m.b.H.

- Gründung: 1959
- Geschäftsführer: Ing. Johann Pichler, Mag. Gernot Pichler, DI Dr. Arthur Primus
- Standorte Österreich: Zentrale Klagenfurt, Wien
- Standorte international: Marburg, Zagreb, Split, Belgrad
- Mitarbeiter gesamt: ca. 170
- Homepage: www.pichlerluft.at

PICHLER
Lüftung mit System

www.pichlerluft.at

Rationalisieren mit tribologischer Trockenbeschichtung «Bossard Coating»

Prozesssicherheit und Kostensenkung



«PFIFFNER ist weltweit im Bereich der Energieverteilung tätig. Als Komplettanbieter von Messwandlern fertigen wir Spezialtransformatoren für Messzwecke, welche in Nieder-, Mittel- und Hochspannungsnetzen eingesetzt werden. Messwandler werden für Schutzmessung und Abrechnungszählung in Stromnetzen verwendet. Unsere Produkte geniessen den Ruf, hohe Qualität, Wartungsfreiheit, Sicherheit und eine lange Lebensdauer zu vereinen.»

www.pmw.ch

Kosten senken, Durchlaufzeit verkürzen und gleichzeitig die Prozesssicherheit erhöhen, diese Herausforderung hat die PFIFFNER Messwandler AG in Hirschtal (www.pmw.ch) in Zusammenarbeit mit Bossard angenommen.

Mit einer einfachen, aber sehr wirkungsvollen Lösung konnte die Zielsetzung nicht nur erreicht, sondern gar übertroffen werden: «Bossard Coating»

Ausgangslage

Die PFIFFNER Messwandler AG, Hersteller von Strom- und Spannungswandlern für die elektrische Energieversorgung, beklagt Probleme mit dem Anfressen von INOX Schrauben in Aluminium-Gehäusen. Das Anfressen führt zu kostspieligen Reparaturen an den Gehäusen, da die Schrauben ausgebohrt werden müssen und oft muss ein Gehäuse sogar verschrottet werden, da eine Reparatur nicht mehr möglich ist. Reparaturkosten, zusätzlicher Montageaufwand und Zeitverlust sind die unausweichlichen Folgen.

Lösungsansatz

Der Produktionsleiter von PFIFFNER suchte nach möglichen Verbesserungen und nahm Kontakt auf mit den Bossard Ingenieuren. Schnell wurde klar: Der Lösungsansatz besteht in einer tribologischen Beschichtung der INOX Schrauben. Mit dieser Trockenbeschichtung, die definierte Reibwerte aufweist, kann das Handling der Schrauben für die Monteure auf das Optimum gebracht und die

Prozesssicherheit markant erhöht werden.

Versuchs- und Übergangsphase

Um diese Lösung zu prüfen, wurden die Schrauben mit einem konventionell aufzutragenden Schmiermittel geschmiert – mit überzeugenden Resultaten.

Aber dieses Vorgehen wäre auf die Dauer sehr aufwendig, da jede Schraube einzeln von Hand geschmiert werden müsste. Das Handling der geschmierten Schrauben ist für die Monteure zusätzlich erschwerend.

Realisierung

Mit Mustern aus der ersten Lieferung von 10'000 Schrauben mit der ausgewählten Bossard Coating Lösung wurden in der Bossard Anwendungstechnik die Reibwerte und die Anziehdrehmomente überprüft und angepasst. Das Resultat der Untersuchung erlaubte, den ganzen Anwendungsbereich optimal auszulegen, dem praktischen Einsatz in der Produktion stand nun nichts mehr im Wege.

Bewährt in der Praxis

Auch positive Kundenrückmeldungen bestätigen den Erfolg. Die teilweise durch Instandsetzungsfirmen gelösten Schrauben können nun problemlos montiert werden. Das Kaltverschweissen (Anfressen) der Gewinde tritt nicht mehr auf.

Mit dem Einsatz von Schrauben mit einer Bossard Coating Lösung sind wirtschaftliche Montagen gewährleistet. Reklamationen und aufwändige Reparaturen sind damit Geschichte.



Wissenswertes zu den tribologischen Beschichtungen

Bossard Coating

Prefix	Name	Typ	Einsatzgebiet	einfach	sauber	sicher	wirtschaftlich	anwendungsspezifisch	Anwendung, Eigenschaften	
Bossard	ecosyn	lubric	Black	Industrielle Montage	■	■	■	■	●	Industrielle wirtschaftliche Lösung mit definiertem Reibwertfenster in schwarzer Farbgebung
Bossard	ecosyn	lubric	Silver	Industrielle Montage	■	■	■	■	●	Industrielle wirtschaftliche Lösung mit definiertem Reibwertfenster in silbriger Farbgebung
Bossard	Coating	CD	586	Maschinen- und Apparatebau	■	■	●	◆	■	Farbgebung schwarz und Oberflächendesign im Fokus, bedingt spezifische Anforderung an Verpackung und Fallhöhen
Bossard	Coating	AF	573	Unterhalt, Wartung, Instandsetzung	■	●	■	■	■	Gute Gleiteigenschaften, hohe Oberflächenbelastung, Verhindern von Festfressen bei INOX
Bossard	Coating	TC	588	Gewindefurchende Schr., metrische Kleinschrauben	■	■	◆	◆	■	Gute Alternative für Erstmontage, Schutz gegen Anfressen, geeignet für Produkte mit Polyamideinlagen
Bossard	Coating	Spec		kundenspezifisch	■	■	◆	◆	■	Kundenspezifische Lösungen mit definierten Beschichtungsmerkmalen



Einfach

Schraube eindrehen – nach Vorschrift anziehen – fertig!

- Keine aufwändigen Schmiervorgänge
- Kein Risiko des «Anfressens» bei rostfreien Verbindungselementen
- Auch nach langer Betriebszeit lässt sich eine mit Bossard Coating versehene Verbindung demontieren



Sicher

Bossard Coating ist ein unverlierbarer Bestandteil des Verbindungselementes.

- Schmierung kann nicht vergessen werden
- Immer genau gleiche und klar definierte Schmierverhältnisse
- Richtige Schmierung ist auch bei Wartungsarbeiten garantiert



Sauber

Der Schmierstoff ist genau dort, wo er hingehört, nämlich im Gewinde und auf den Auflageflächen.

- Keine verschmutzten Bauteile oder Hände
- Keine am Fett haftenden Verschmutzungen
- Aufwändige Reinigungsarbeiten entfallen
- Keine Entsorgung von Leerbinden (oft Sondermüll)



Wirtschaftlich

Deutliche Reduktion der Prozesskosten im gesamten Lebenszyklus.

- Weniger Positionen zum Bewirtschaften (auch für Servicestellen)
- Keine Schmierpläne und Instruktionen notwendig
- Kürzere Montagezeiten
- Bessere Korrosionsbeständigkeit, längere Lebensdauer

Bezeichnungen

- AF Anti Friction
- CD Color Design
- TC TopCoat
- Spec Kundenspezifische Beschichtungslösung

Legende

- Vorzugslösung
- ◆ Optionale Lösung
- Bedingte Lösung

Schichtdicke und Montagefähigkeit

Durch den Oberflächenüberzug und die zusätzliche tribologische Beschichtung (Top Coat) bedingt, kann die Gewindepaarung von Verbindungselementen zum Klemmen neigen. Je kleiner die Abmessungen (<M5) umso mehr wirkt sich die Schichtdicke auf das Gewindenspiel aus. Wenn eine unglückliche Kombination von möglichen Oberflächenabweichungen, Gewindebeschädigungen und Beschichtungstärken zusammentreffen, ist eine Handmontage ohne

Werkzeug oft nicht mehr gewährleistet. Im Weiteren kann die Beschichtungsdicke die Lehrenhaltigkeit von Innenantrieben (z.B. Innensechskant) beeinträchtigen.

Reibwert

Universelle Beschichtungen sind meistens mit integrierten Gleitmittelzusätzen versehen. Diese erreichen in der Regel die geforderten Reibwerte für die Erstmontage von metrischen Schrauben.

Für Direktverschraubungen in Kunststoffen sollte in der Regel auf jegliche Gleitmittelbehandlung verzichtet werden.

Bei Direktverschraubungen in Metall ist dagegen meist eine Gleitmittelbehandlung erforderlich. Die integrierten Gleitmittelzusätze führen jedoch häufig auch zu höheren Furchmomenten als im Vergleich zu zusätzlich aufgetragenen Gleitmitteln. Generell muss bei einer Oberflächenumstellung mit einer Veränderung bzw. Anpassung der Einschraubparameter gerechnet werden.

Konzentration der Vertriebsaktivitäten für Panduit

Von CabTec zu Bossard



PANDUIT™

Elektrotechnische Artikel von Panduit stehen für Innovation und Qualität und gelten als das Referenzprodukt auf dem Markt.



Vertriebsaktivitäten neu organisiert

Die Firma CabTec hat sich im Herbst 2013 entschieden, in Zukunft auf das klassische Distributionsgeschäft der Panduit-Produkte in der Schweiz zu verzichten. Für die Fortführung der Vertriebsaktivitäten wurde Bossard als richtiger Partner angesehen, zumal Bossard bereits seit vielen Jahren ebenfalls Produkte von Panduit vertreibt.

Willkommen bei Bossard

Bossard nimmt die Betreuung dieser zusätzlicher Kunden gerne an. Bei einigen Kunden werden die Panduit-Artikel direkt durch Bossard Mitarbeiter in das vollautomatische Logistiksystem des Kunden aufgefüllt. Durch die Integration von Intra-do – einer auf elektrotechnische Verbindungselemente spezialisierten Firma – besitzt Bossard das notwendige Knowhow um die Kunden noch umfassender und professioneller in den Fragen zu Panduit Produkten zu unterstützen.

Neu im Bossard Sortiment

Kabelschutzsysteme



REIKU ist ein international aufgestellter Spezialist für Kabelschutzsysteme. Mit mehr als 40 Jahren Systemerfahrung steht REIKU für innovative und individuelle Lösungen, die konsequent auf die Optimierung der Produktionsabläufe in der Industrie abgestimmt sind.

Der besondere Vorteil des REIKU-Systems

Durch die Kombination von robusten aber flexiblen REIKU-Kabelschutz-Wellrohren mit montage- und servicefreundlichen REIKU-Schnell-Anschlussarmaturen sowie der stapel- und aneinanderreihbaren REIKU-Systemhalter können schnell gut geschützte Verbindungsleitungen oder Kabelbäume hergestellt werden. Durch die besondere Verschlussstechnik sind Umrüstungen kein Problem.

Kabelschutz – von statisch bis extrem dynamisch

In folgenden Branchen wird europaweit auf Qualität aus dem Hause REIKU gesetzt:

- Luft- und Raumfahrt
- Schienenverkehrstechnik
- Nutzfahrzeugbau
- Schiffsbau
- Maschinenbau
- Elektroinstallationstechnik
- Robotertechnik
- Industrie allgemein