



Niettechnik

Eine grosse Bandbreite an Blindniete



«Wenn zwei Bauteile unlösbar miteinander verbunden werden sollen, dann ist ein FASTEKS® Blindniet die richtige Lösung.»



EIGENSCHAFTEN

FASTEKS® Blindniete

In unserem umfangreichen FASTEKS® Blindniet-sortiment aus verschiedenen Niettypen, mit speziellen Eigenschaften, verschiedenen Materialkombinationen, Kopfformen und Durchmessern, finden auch Sie den passenden Niet für Ihre Anwendung.

FASTEKS® Standard Blindniet

Im Bossard FASTEKS® Standard Blindniet-sortiment vereinen sich aktuell sechs verschiedene Blindniettypen mit rund 800 verschiedenen Blindniete. Sacklöcher, unrunde Bohrlöcher oder grosse Toleranzen bei den Bohrlöchern, für all das steht ein Blindniet zur Verfügung.

Metall, Plastik, Holz, Gipsplatten und ähnliche Materialien oder Materialkombinationen können Sie garantiert mit einem FASTEKS® Standard Blindniet verbinden.

Eine grosse Anzahl an Materialkombinationen (Aluminium, Stahl, Edelstahl, ...) mit verschiedenen Kopfformen (Flachkopf, Senkkopf oder Grosskopf) runden das Sortiment ab.

FASTEKS® Hochfest Blindniet

Bei Anwendungen, die grossen Belastungen und/oder starken Vibrationen standhalten müssen, können Sie auf unser FASTEKS® Hochfest Blindniet-sortiment zurückgreifen.

Die Restnietdorne werden mechanisch verschlossen. So kann ein Verlust oder das Lösen des Dorns ausgeschlossen werden, auch bei schweren Vibrationen.

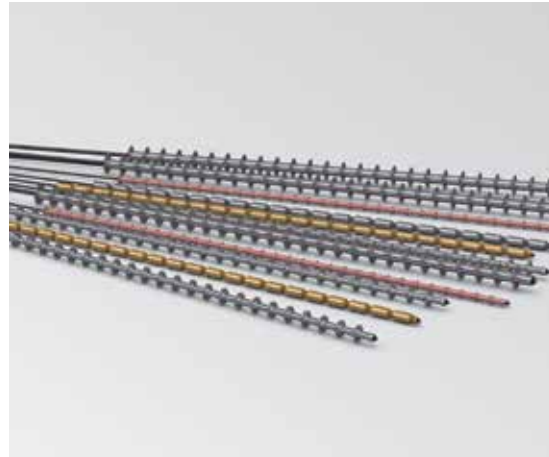
Bei diesen Typen reisst der Nietdorn bündig mit dem Setzkopf ab, was dazu führt, dass im Vergleich zu Standard Blindniete höhere Scher- und Zugfestigkeiten erzielt werden.



FASTEKS® Magazinniet

Abgerundet wird das Nietsortiment durch die FASTEKS® Magazinniete. Bei diesem System können bis zu 160 Niethülsen auf einem einzigen Nietdorn aufgezogen und verarbeitet werden. Auch hier sind verschiedene Niettypen für spezielle Anwendungen, in diversen Materialkombinationen und Kopfformen erhältlich.

Richtig angewendet, können Sie durch die FASTEKS® Magazinniete die Produktionsgeschwindigkeit verdoppeln.



Die Magazinniete sind auf den Nietdorn aufgezogen. Das erhöht die Prozesssicherheit und macht die FASTEKS® Magazinniete einzigartig.

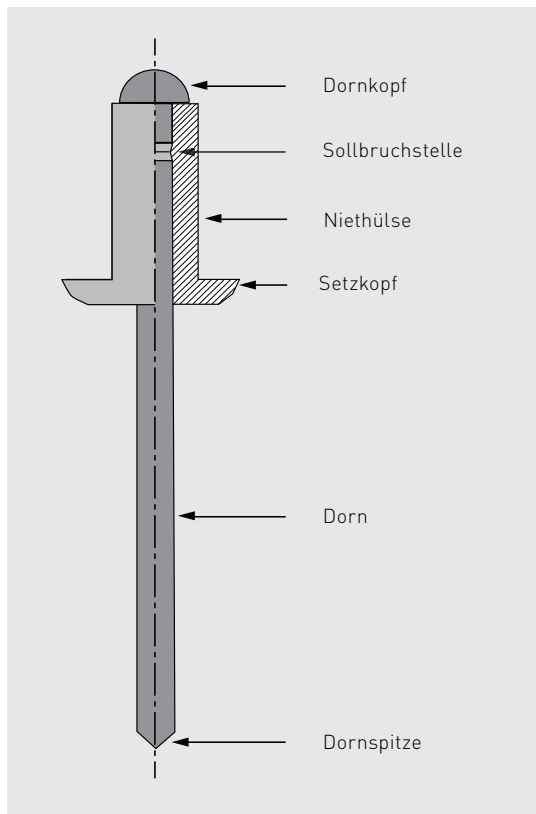
Vorteile

FASTEKS® Nietechnik

- Umfangreiche Produktauswahl
 - diverse Materialpaarungen
 - verschiedene Kopfformen
 - unterschiedliche Schliesssysteme
- Einfache Montage und Verarbeitungstechniken (Verarbeitungsgeräte)
- Schnelle und zuverlässige Verarbeitungszeiten
- Unterschiedlichste Werkstoffverbindungen möglich
- Hochfeste Verbindungen möglich
- Durchgängig und beständig hohe Qualität (durch die zugelassenen Bossard Prüflaboratorien und die dokumentierten Qualitätskontrollen gewährleistet)
- Gesicherte und verfestigte Restnietdorne (Dornbruchniete)
- Oberflächenschonende Verbindungen
- Anwendungsspezifische Lösungen



«Selbst grosse Bauteile
lassen sich ohne Oberflächen-
beschädigung miteinander
verbinden.»



Definitionen Dornbruch Blindniet

Auswahlverfahren

Um schnell und sicher den richtigen Niet für Ihre Verbindung zu definieren, müssen folgende Punkte beachtet werden.

1. Klemmbereich

Ein Niet verfügt über einen definierten Arbeitsbereich. Um eine prozesssichere Verbindung erzeugen zu können, ist es unerlässlich, die genaue Materialdicke der zu verarbeitenden Werkstücke zu kennen.

2. Bohr- und Lochdurchmesser

Die verschiedenen Blindniettypen arbeiten in und mit unterschiedlichen Bohrlöchern. Verlangen Sie bei Bossard die Datenblätter mit den entsprechenden Angaben.

3. Werkstoffkombination

Ausgehend vom Material der zu verarbeitenden Werkstücke und dem Einsatzbereich, werden die Werkstoff- und Materialkombinationen der Blindniete festgelegt (Hülse und Dorn). Hier steht die Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund.

4. Mechanische Belastungen

Bei hohen Scherbelastungen, Zugbelastungen oder Vibrationen empfehlen wir FASTEKS® Hochfest Niete zu verwenden.

VERARBEITUNGSGERÄTE

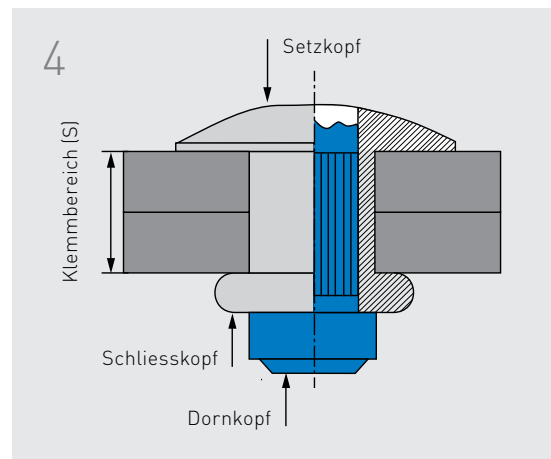
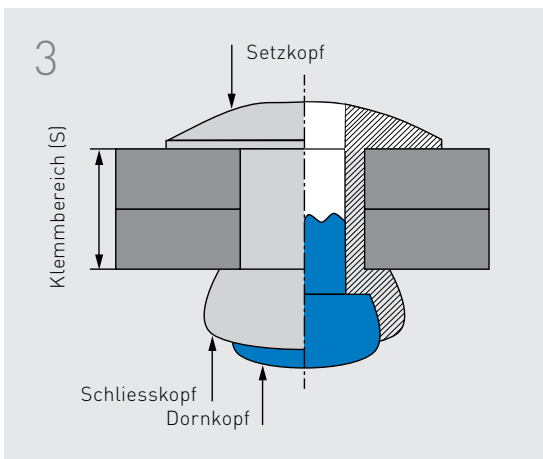
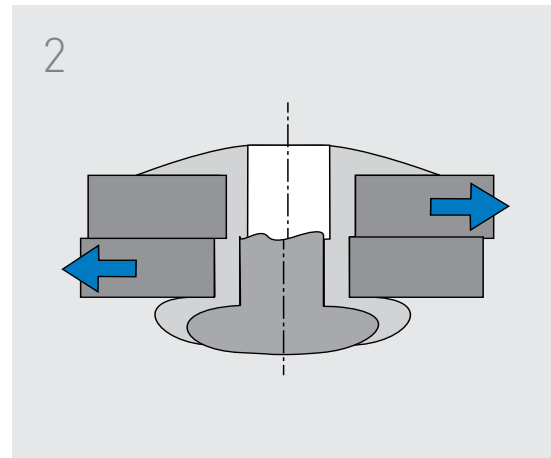
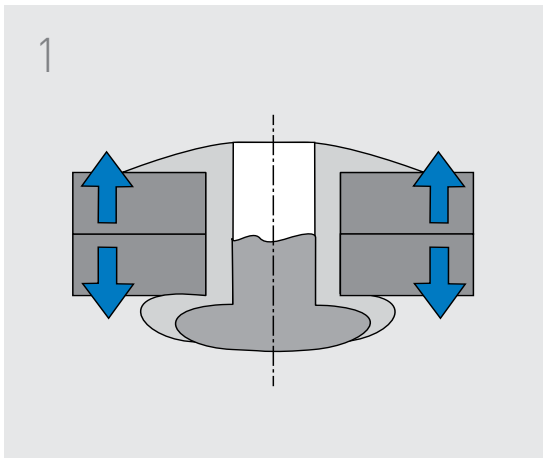
FASTEKS® Blindniete sind einfach in der Verarbeitung

Mechanisch oder vollautomatisch – die FASTEKS® Blindniete lassen sich mit allen handelsüblichen Blindnietgeräten verarbeiten.

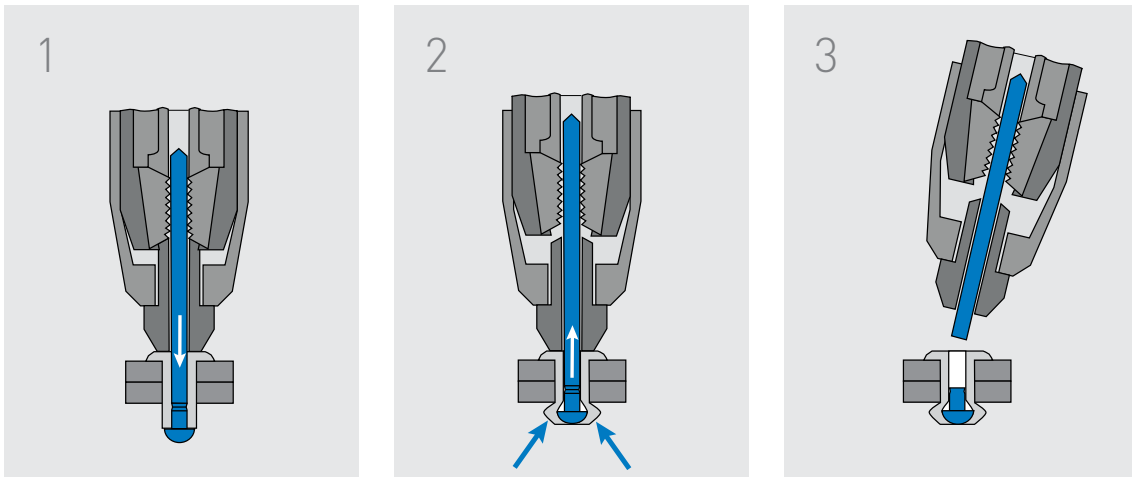
Gerätetypen

Grundsätzlich unterscheiden wir bei den Gerätetypen zwischen solchen für Dornbruch- und Magazinniete. Innerhalb dieser beiden Niettypen sind die Montagegeräte immer austauschbar. Je nach Montageanforderung oder Niettyp muss das Verarbeitungswerkzeug gegebenenfalls angepasst werden (Mundstück/Aufnahme).





1. Zugbelastung
2. Scherbelastung
3. Querschnitt eines Standard Dornbruch-Blindnietens nach Setzvorgang
4. Querschnitt eines hochfesten Dornbruch-Blindnietens nach Setzvorgang. Der Restnietdorn verbleibt nach dem Setzvorgang in der gesamten Länge mechanisch gesichert in der Hülse.



Das Funktionsprinzip der Setzgeräte für Blindniete ist immer gleich. Die Grafik zeigt die Montagefunktion von FASTEKS® Dornbruchniete.

Setzvorgang

Dornbruchniet

1. Der Niet wird in das Mundstück des Verarbeitungsgerätes und dann in das Bohrloch des Werkstücks eingeführt.
2. Durch die Aktivierung des Gerätes greifen die Klemmbacken den Nietdorn und ziehen diesen zurück. Dadurch verformt sich die Niethülse und bildet den Schliesskopf.
3. Der Nietdorn erreicht die Bauteiloberfläche, reißt an der Sollbruchstelle ab und der Restnietdorn ist fest in der Niethülse verankert. Der Niet ist gesetzt.

Magazinniet

1. Montagedorn mit den aufgezogenen Niete wird ins Verarbeitungsgerät eingeführt und in das Werkstück (Bohrloch) angesetzt.
2. Durch Aktivieren des Gerätes wird der Montagedorn geklemmt. Der Niet wird dadurch zurückgezogen und formt den Nietverschluss.
3. Der Nietdorn wird durch die Niethülse durchgezogen, der Niet ist gesetzt. Automatisch ist der nächste Niet zur Verarbeitung bereit.

FASTEKS® BLINDNIETE

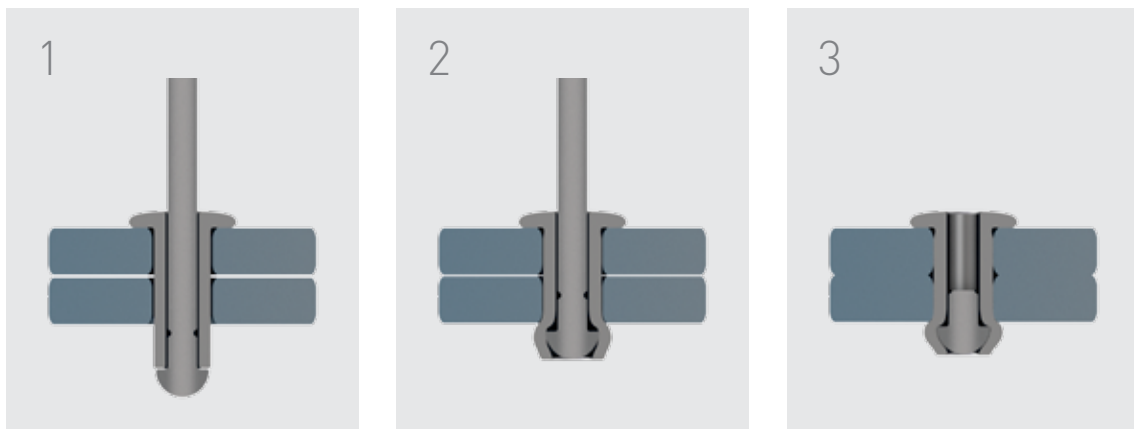
Standard Blindniete

Der FASTEKS® Standard Blindniet ist mit seinen vielen Werkstoffkombinationen und Kopfformen der meistverwendete Blindniet.

Eigenschaften

- Schnelle und einfache Verarbeitung
- Viele Werkstoffkombinationen
- Grosser Einsatzbereich (wirtschaftliche Lösung)

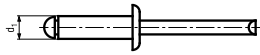
Setzvorgang



FASTEKS® Standard Blindniete

Flachrundkopf

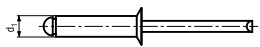
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21400	FSD-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21400	FSD-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21406	FSD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.0-6.4	1.0-24 mm
BN 21409	FSD-ALAL	Alu	Alu	Ø 3.0-4.8	2.0-24 mm
BN 21410	FSD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.5-30 mm
BN 21412	FSD-CUST	Kupfer	Stahl	Ø 3.0-4.8	1.5-24 mm
BN 21413	FSD-SSA4	Inox A4	Inox A4	Ø 3.0-6.4	1.5-24 mm

Senkkopf

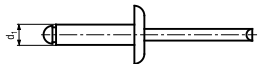
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21401	FSC-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-5.0	1.0-25 mm
BN 21404	FSC-STST	Stahl	Stahl	Ø 2.4-5.0	1.5-19.5 mm
BN 21407	FSC-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.0-5.0	1.5-20 mm

Grosskopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21402	FSL-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21405	FSL-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21408	FSL-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-5.0	1.5-25 mm
BN 21411	FSL-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.0-4.8	1.5-30 mm

FASTEKS® BLINDNIETE

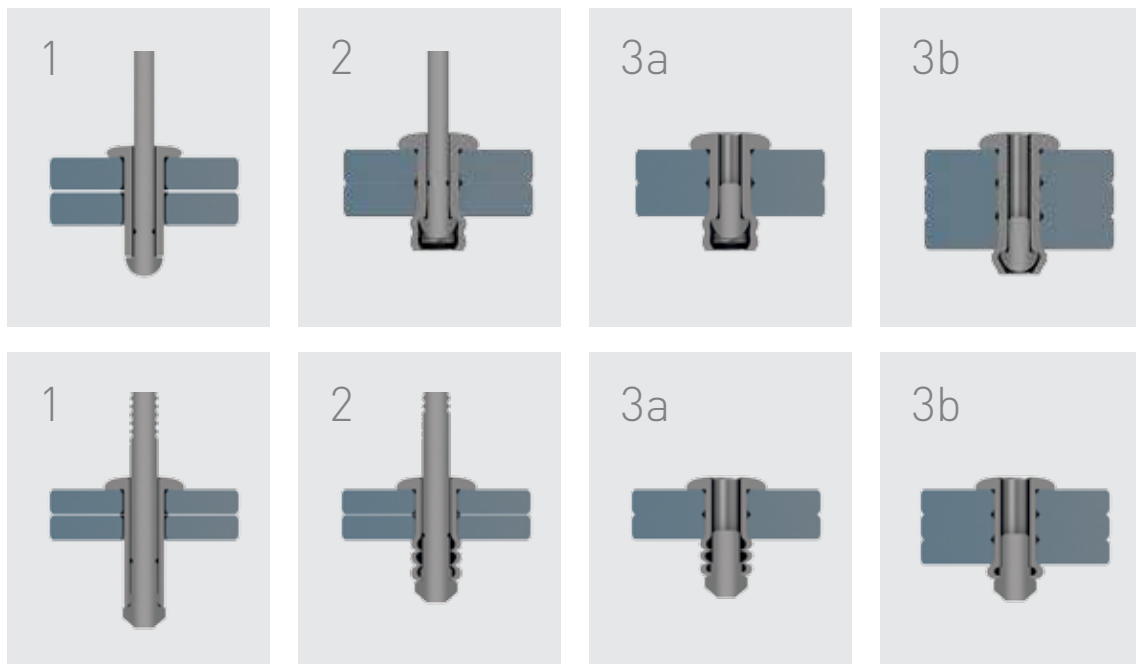
Multigrip Blindniete

Der FASTEKS® Multigrip Blindniet verfügt über einen sehr grossen Klemmbereich. Darum können bis zu drei Standard Niete mit nur einem FASTEKS® Multigrip ersetzt werden. Der Restnietdorn wird fest und sicher in der Hülse eingeschlossen.

Eigenschaften

- Grosser Klemmbereich
- Grosser Schliesskopf
- Gute Bohrlochfüllung (kann Bohrlochtoleranzen ausgleichen)
- Gesicherter Restnietdorn

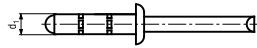
Setzvorgang



FASTEKS® Multigrip Blindniete

Flachrundkopf

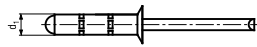
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21414	FMD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-35 mm
BN 21417	FMD-SLST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-33 mm
BN 21420	FMD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.0-9 mm
BN 21421	FMD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm

Senkkopf

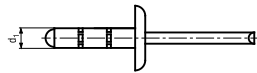
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21415	FMC-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm
BN 21404	FSC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8	2.4-12.7 mm

Grosskopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21416	FML-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-21 mm
BN 21419	FML-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8	1.1-12.7 mm

FASTEKS® BLINDNIETE

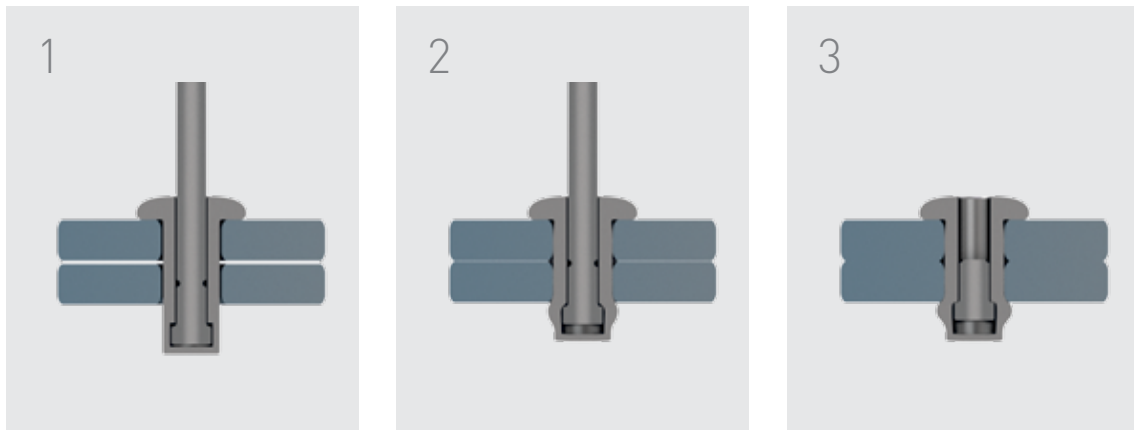
Closed End Blindniete

Der FASTEKS® Closed End Blindniet erzielt durch die geschlossenen Niete luft-, wasser- und staubdichte Verbindungen.

Eigenschaften

- Unverlierbarer Restnietdorn
- Luft-, wasser- und staubdicht

Setzvorgang



FASTEKS® Closed End Blindniete

Flachrundkopf

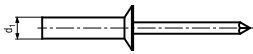
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21422	FCD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-6.4	0.5-17.5 mm
BN 21425	FCD-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-6.4	0.5-12.5 mm
BN 21426	FCD-SSA2	Inox A2	Inox C1	Ø 3.2-6.4	0.5-17 mm
BN 21428	FCD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	0.5-20 mm
BN 21429	FCD-ALAL	Alu	Alu	Ø 3.2-4.8	0.5-13.5 mm
BN 21430	FCD-CUST	Kupfer	Stahl	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm
BN 21431	FCD-CUA4	Kupfer	Inox A2	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm

Senkkopf

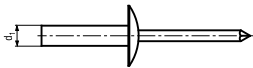
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21423	FCC-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	2.0-16 mm

Grosskopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21424	FCL-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	3.5-16 mm
BN 21427	FCL-SSA2	Inox A2	Inox C1	Ø 3.2-4.8	1.5-11 mm

FASTEKS® BLINDNIETE

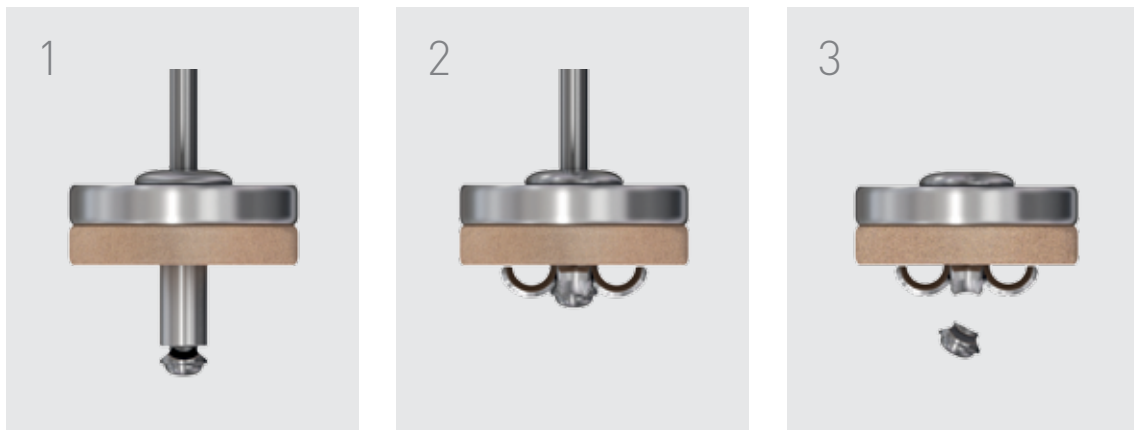
Peel Blindniete

Einzigartig am FASTEKS® Peel Blindniet ist die Verformung beim Setzvorgang. Der Schliesskopf wird beim Setzen in vier Teile gespreizt und bildet so eine grosse Auflage. Dieser Spreiz-Schliesskopf ist ideal zum Verbinden von weichen oder porösen Bauteilen.

Eigenschaften

- Grosser (Spreiz-) Schliesskopf
- Für Verbindungen von weichen und porösen Materialien (Holz, Hartfaser, Gipsplatten etc.)
- Kein Restnietdorn in Niethülse
- Ausgleich von Bohrlochtoleranzen
- Hohe Klemmkraft auch bei weichen Materialien

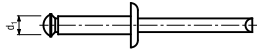
Setzvorgang



FASTEKS® Peel Blindniete

Flachrundkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21432	FPD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	0.5-29 mm



FASTEKS® Peel Blindniet

FASTEKS® BLINDNIETE

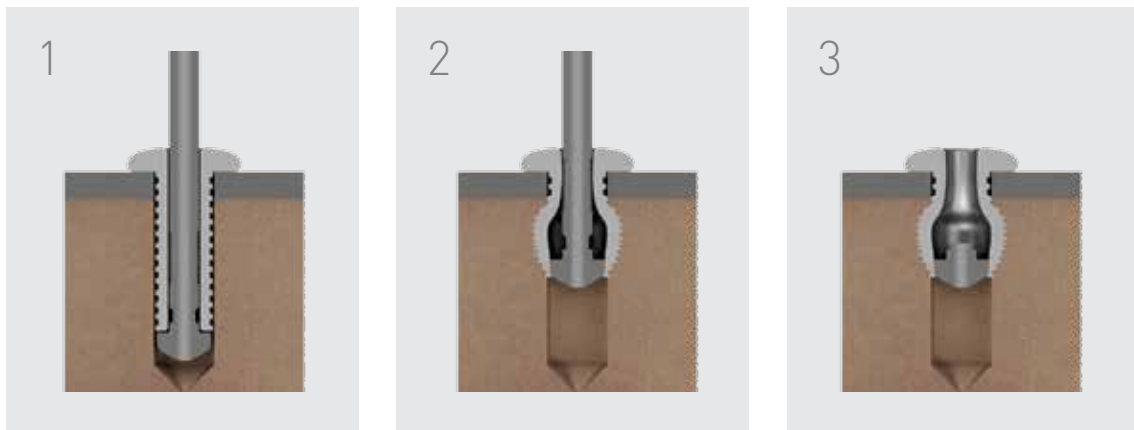
Grooved Blindniete

Der FASTEKS® Grooved Blindniet ist zur Verarbeitung in Sacklöchern konzipiert. Die Niethülse leibt sich bei der Verarbeitung auf, presst sich ideal in den Werkstoff und bietet eine zuverlässige Nietverbindung in weichen metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

Eigenschaften

- Für Nietverbindungen in Sacklöchern

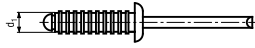
Setzvorgang



FASTEKS® Grooved Blindniete

Flachrundkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21433	FGD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2 – 4.8	-max. 25 mm



FASTEKS® Grooved Blindniet

FASTEKS® BLINDNIETE

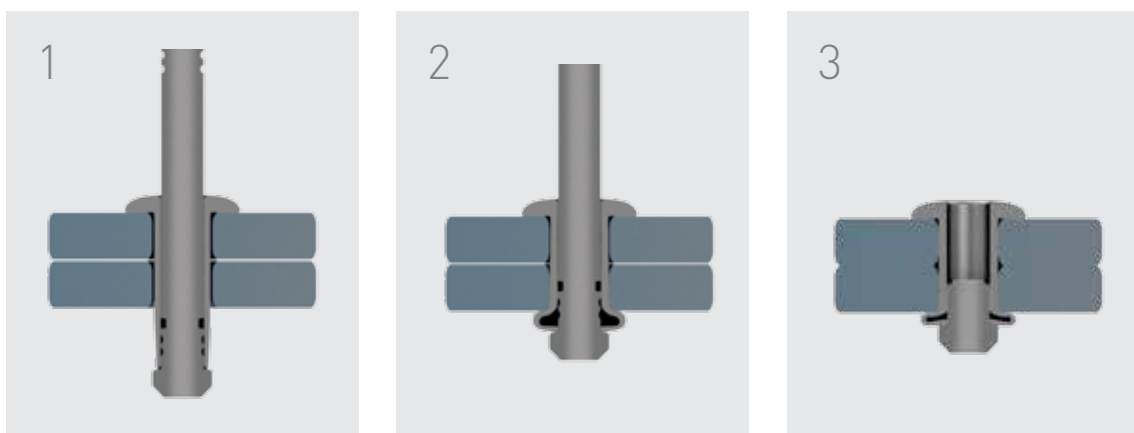
F-Bulb/F-Nox Blindniete

Der FASTEKS® F-Bulb Blindniet kennzeichnet die Werkstoffkombination Stahl/Stahl. Der FASTEKS® F-Nox Blindniet kennzeichnet die Werkstoffkombination Edelstahl (A2)/Edelstahl (A2). Beide Blindniete haben einen gesicherten Restnietdorn und bilden einen grossen Schliesskopf.

Eigenschaften

- Grosser Schliesskopf und grosse Auflagefläche (ideal für Dünnscheiben)
- Gesicherter Restnietdorn (gute Vibrationsbeständigkeit)
- Spritzwasserdicht (bei entsprechender Bohrung)
- Rostbeständige Variante (F-Nox)
- Gleicht Bohrlochtoleranzen aus

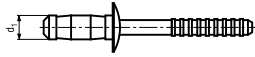
Setzvorgang



FASTEKS® F-Bulb Blindniete

Flachrundkopf

fasteks

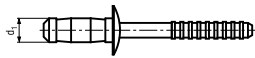


Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21434	FBUD-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-8.5 mm

FASTEKS® F-Nox Blindniete

Flachrundkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21435	FND-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.0-25 mm



FASTEKS® F-Nox Blindniet

FASTEKS® BLINDNIETE

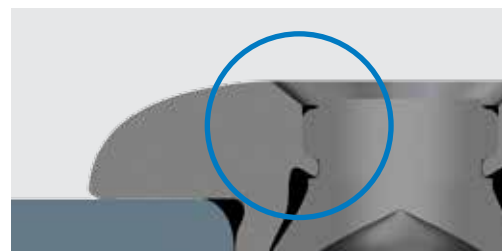
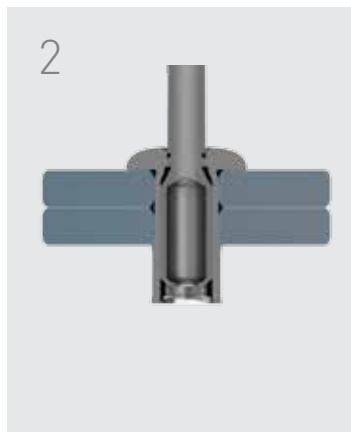
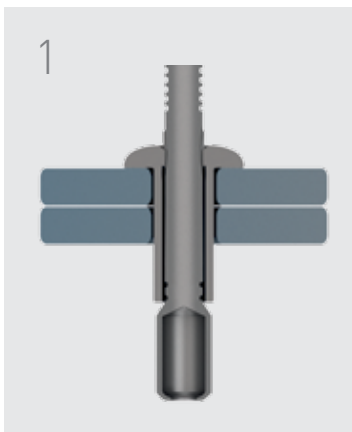
F-Lock Blindniete

Der FASTEKS® F-Lock Blindniet ist so konzipiert, dass der Restnietdorn bündig am Setzkopf abreisst und in der Niethülse mechanisch verriegelt wird.

Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Klemmbereich
- Spritzwasserdicht

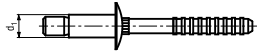
Setzvorgang



FASTEKS® F-Lock Blindniete

Flachrundkopf

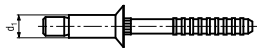
fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21436	FLD-ALAL	Alu	Alu	Ø 4.8-6.4	1.58-15.87 mm
BN 21437	FLD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm

Senkkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21438	FLC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm



FASTEKS® F-Lock Blindniet

FASTEKS® BLINDNIETE

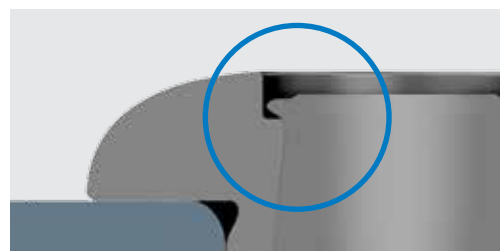
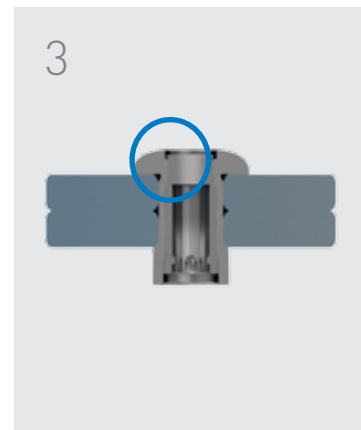
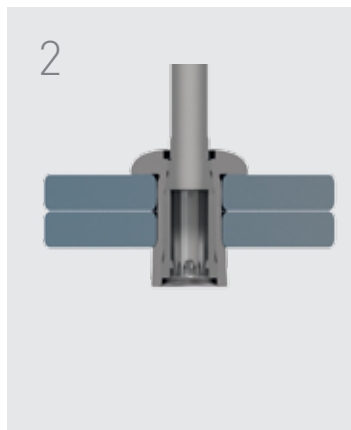
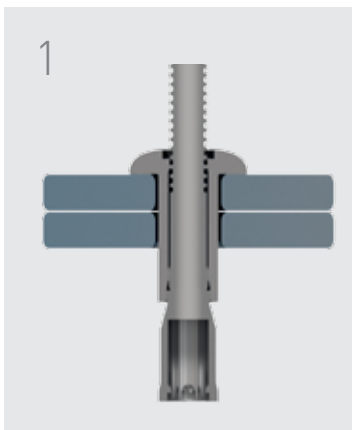
F-Bolt Blindniete

Der FASTEKS® F-Bolt Blindniet ist so konzipiert, dass der Restnietdorn bündig am Setzkopf abreisst und in der Niethülse mechanisch verriegelt wird. Die Verriegelung wird sichtbar am Setzkopf durchgeführt und kann daher leicht überprüft werden.

Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Klemmbereich
- Spritzwasserdicht

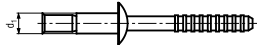
Setzvorgang



FASTEKS® F-Bolt Blindniete

Flachrundkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21439	FBOD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm
BN 21441	FBOD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm

Senkkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21440	FBOC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8 - 6.4	3.17 - 12.07 mm



FASTEKS® F-Bolt Blindniete werden mit einem speziellen Mundstück verarbeitet. Das Mundstück bewirkt die mechanische Verriegelung des Nietdorns in der Niethülse.

FASTEKS® BLINDNIETE

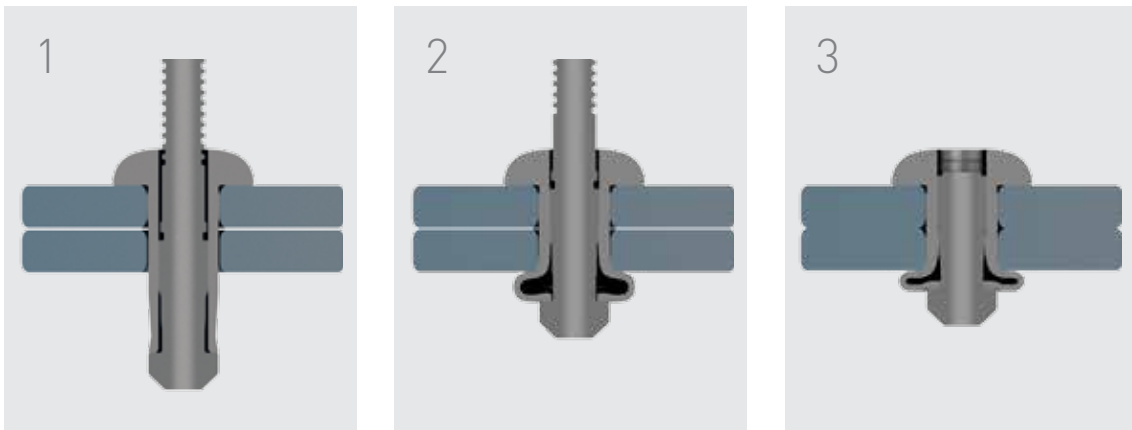
F-Hem Blindniete

Der FASTEKS® F-Hem Blindniet bildet einen Schliesskopf mit grosser Auflagefläche aus und ist daher ideal für Dünnscheibe geeignet.

Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Schliesskopf (optimal für Dünnscheibe)
- Gleich Bohrlochtoleranzen aus

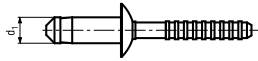
Setzvorgang



FASTEKS® F-Hem Blindniete

Flachrundkopf

fasteks



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21442	FHD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	1.63-15.87 mm
BN 21443	FHD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 4.8-6.4	1.5-14.8 mm



FASTEKS® F-Hem Blindniet



«In unserem umfassenden
Nietsortiment finden Sie
die passende Lösung für
Ihre Anwendung.»

FASTEKS® SPEED NIETE

Speed Niete

FASTEKS® Speed Niete sind auf dem Nietdorn bereits aufgezogen. Das macht die FASTEKS® Speed Niete einzigartig. Die Bewirtschaftung und das Aufziehen der Magazinniete auf den Nietdorn entfallen. Die Prozesssicherheit ist so immer gewährleistet (Bestimmung des passenden Nietdorns und die Kontrolle des Nietdornverschleisses entfallen).

Eigenschaften

- Schnelle Verarbeitung (bis zu 70 Niete pro Minute)
- Kostengünstige Verbindungen
- Gewichtssparender Verbinder
- Unterschiedlichste Materialien
- Kein Restnietdorn (kein loser Abfall)

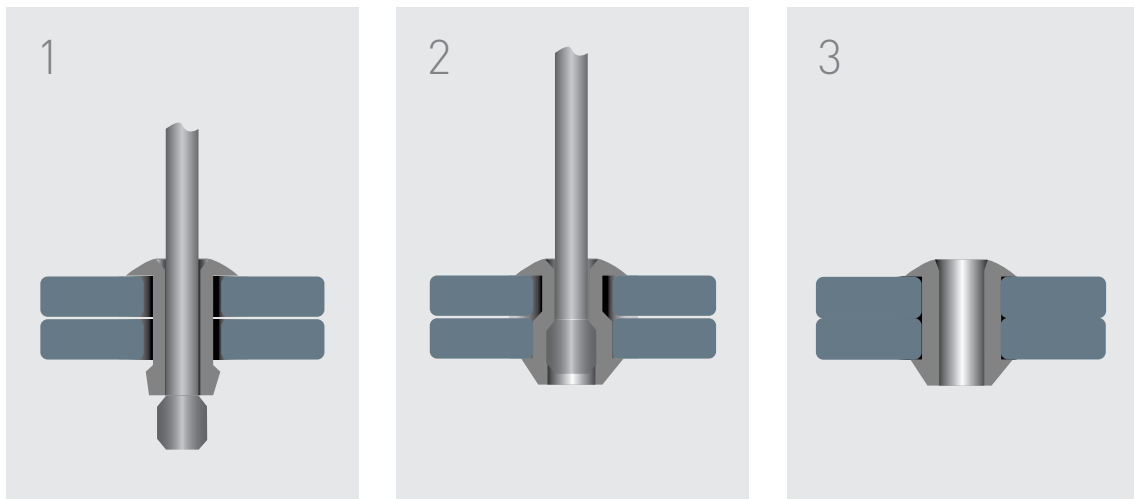


FASTEKS® SPEED NIETE

Standard Speed Niete

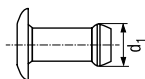
FASTEKS® Standard Speed Niete erreichen dank ihrer Schliesskopfbildung eine gute Klemmkraft.

Setzvorgang

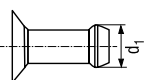


fasteks

Flachrundkopf



Senkkopf



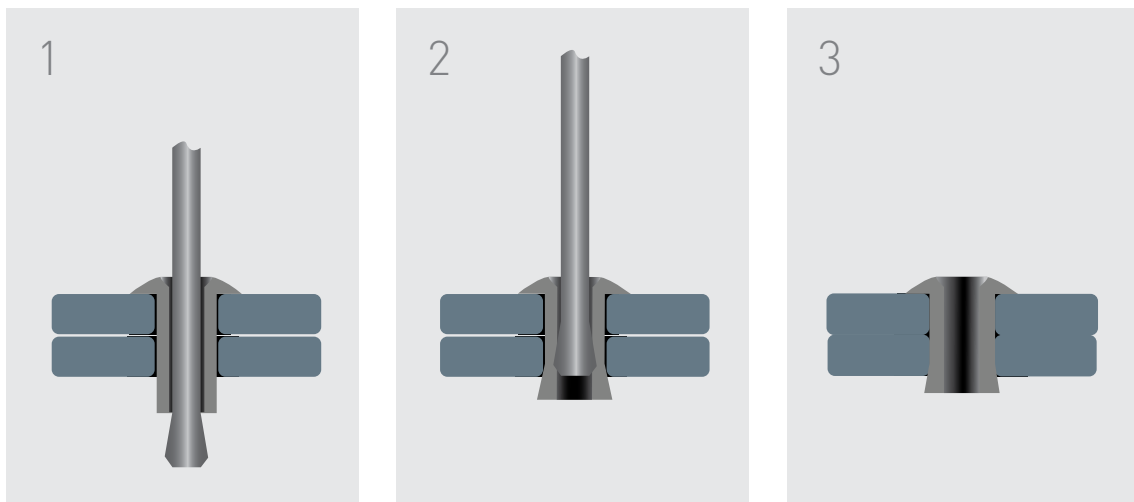
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe			d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Standard	Flachrundkopf	Alu	Stahl	Inox	Ø 3.2–4.8 mm	1.1–10 mm
Standard	Senkkopf	Alu	Stahl		Ø 3.2 mm	1.5–6.8 mm

FASTEKS® SPEED NIETE

Multi Speed Niete

FASTEKS® Multi Speed Niete haben einen hohen Klemmbereich und eine ausgeprägte Lochleibung.

Setzvorgang

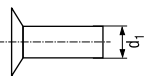


fasteks

Flachrundkopf



Senkkopf



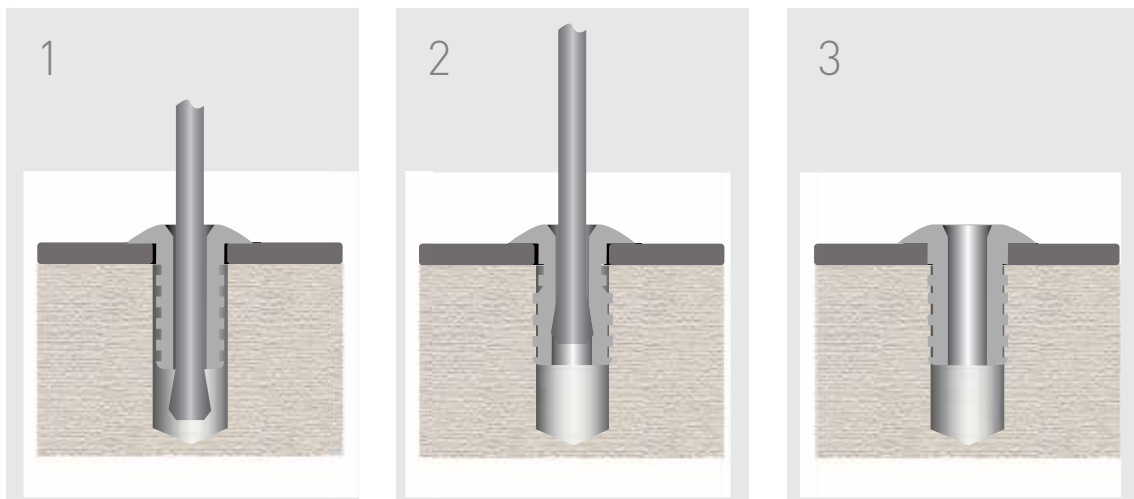
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Multi	Flachrundkopf	Alu, Stahl, Inox	Ø 1.9-4.8 mm	1.0-11 mm
Multi	Senkkopf	Alu, Stahl	Ø 3.0-4.8 mm	1.0-12 mm

FASTEKS® SPEED NIETE

Grooved Speed Niete

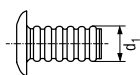
FASTEKS® Grooved Speed Niete sind lötfähig oder lötabweisend beschichtet und sind damit für elektronische Bauteile besonders geeignet.

Setzvorgang



fasteks

Flachrundkopf



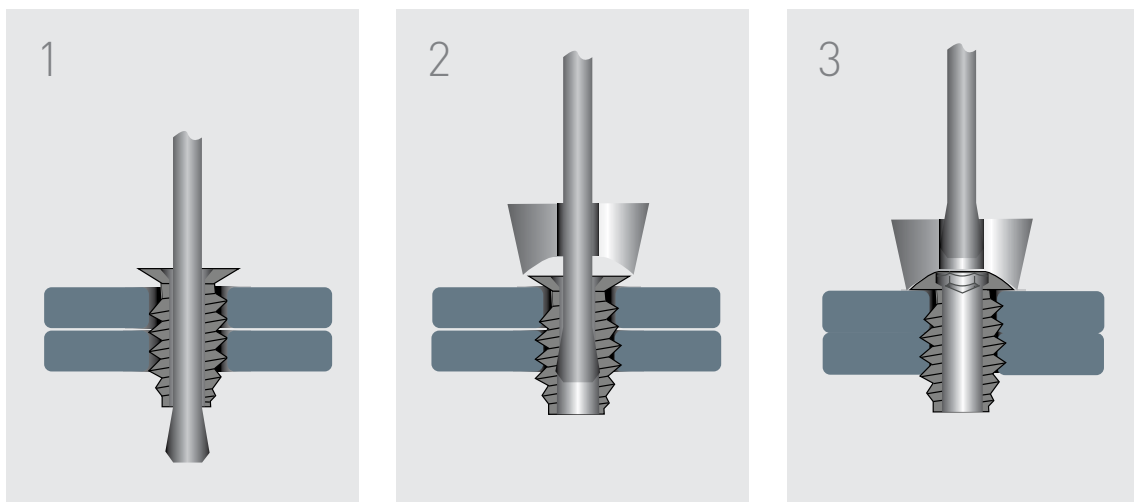
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Multi	Flachrundkopf	Alu Messing	Ø 1.7-2.6 mm	1.1-9 mm

FASTEKS® SPEED NIETE

Screw Speed Niete

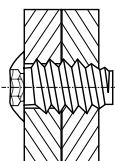
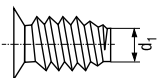
FASTEKS® Screw Speed Niete mit Ausdrehgewinde lassen sich nach Montage wieder herausschrauben (Senkkopf wird beim Nietvorgang zum Flachkopf umgeformt).

Setzvorgang



fasteks

Flachrundkopf nach Montage



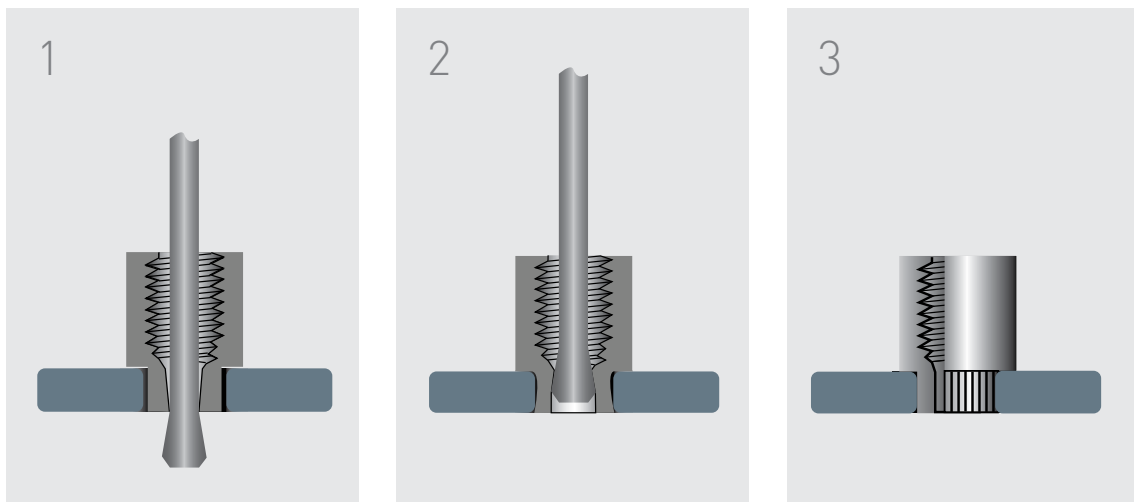
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Multi	Flachrundkopf	Stahl	Ø 2.7-3.5 mm	1.6-7.8 mm

FASTEKS® SPEED NIETE

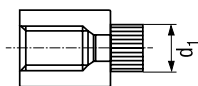
Space Speed Niete

FASTEKS® Space Speed Niete sind als Distanzhalter bei Leiterplatten verwendbar (Plattenstärke 0,8mm–2,4mm).

Setzvorgang



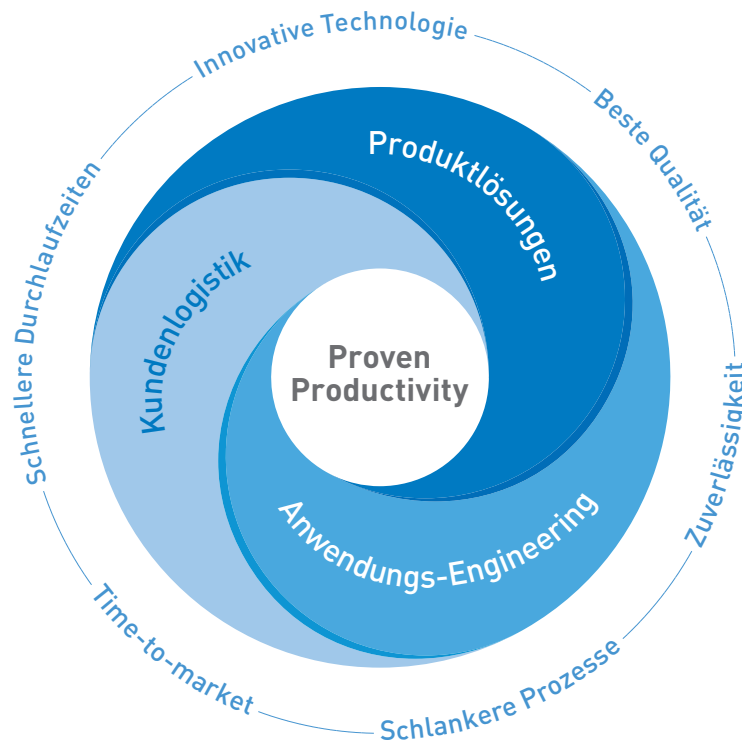
Distanzhalter (Spacer)



Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Space	Distanzhalter [Spacer]	Messing	Ø 2.5–3.2 mm	0.8–2.4 mm

PROVEN PRODUCTIVITY – EIN VERSPRECHEN AN UNSERE KUNDEN

Die Erfolgsstrategie



Aus der langjährigen Zusammenarbeit mit unseren Kunden wissen wir, was nachweislich und nachhaltig Wirkung erzielt. Wir haben erkannt, was es braucht, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu stärken. Deshalb unterstützen wir unsere Kunden in drei strategischen Kernbereichen.

Erstens, beim Finden optimaler **Produktlösungen**, sprich bei der Evaluation und Nutzung des besten Verbindungsteils für die jeweils angedachte Funktion in den Produkten unserer Kunden.

Zweitens, vom Moment an, in dem unsere Kunden beginnen, ein neues Produkt zu entwickeln, liefert unser **Anwendungs-Engineering** die «smartesten» Lösungen für alle möglichen Herausforderungen der Verbindungstechnik.

Und drittens, bei der schlankesten **Kundenlogistik**, sprich bei der Reduktion oder gar Elimination von Beschaffungskosten entlang der gesamten Versorgungskette unserer Kunden.

Als Versprechen an unsere Kunden verstanden, enthält «Proven Productivity» zwei Elemente: Erstens, dass es nachweislich funktioniert. Und zweitens, dass es die Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden nachhaltig und messbar verbessert.

Und für uns ist es eine Philosophie, die uns täglich motiviert, stets einen Schritt voraus zu sein.

Bossard AG
Steinhauserstrasse 70
Postfach
CH-6301 Zug

T +41 41 749 66 11
F +41 41 749 66 22

bossard@bossard.com
www.bossard.com