

BOSSARD Bulletin

Numéro 702, mars 2014

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



« Fixer le soleil ! »

Parmi les sources d'énergie alternatives, l'énergie solaire occupe une place importante...



Faire des économies avec SmartBin

L'entreprise familiale Pichler, basée en Carinthie, spécialisée...



Bossard Coatings

À savoir sur les revêtements tribologiques...





Chère lectrice,
cher lecteur,

L'année 2014 a démarré de manière nettement plus positive que l'année précédente. L'économie de plusieurs pays de l'UE est sur la voie de la reprise. L'économie suisse peut donc, elle aussi, planifier l'avenir avec une certaine confiance.

Les problèmes macro-économiques aux États-Unis et en Europe ne sont certainement pas résolus, mais une injection monétaire supplémentaire a permis d'acheter du temps et de la confiance. Une reprise économique permettrait peut-être de résoudre les causes de ces problèmes.

L'exposition « Swissbau » de Bâle a été un grand succès. Elle a très bien montré que le secteur suisse de la construction est à l'abri de la récession depuis plusieurs années, avec de bonnes perspectives aussi pour 2014. Notre équipe solaire était présente sur place et a établi de nombreux contacts intéressants avec des clients.

L'intégration de la société Intrad s'est achevée avec succès. L'équipe a fait son entrée chez Bossard et est très motivée pour offrir à nos clients des conseils qualifiés et professionnels dans le secteur des éléments d'assemblage électrotechniques.

L'intégration de la société Trimtec ne fait elle que commencer. Cette filiale de Bossard fusionnera avec Bossard au cours des prochains mois, ce qui nous permettra de diffuser les vastes connaissances de Trimtec en matière de composants, d'éléments mécaniques, de kits et de

sets dans toutes les unités de Bossard.

Un exemple logistique pratique vous montrera comment Bossard Austria a introduit un système de gestion des pièces C chez son client Pichler, ce qui a permis à Pichler d'accroître sa productivité de manière significative.

Notre exemple technique montre clairement comment l'utilisation de nos revêtements à sec tribologiques « Bossard Coating » ont permis à la société PFIFFNER Messwandler AG de réduire ses coûts et d'améliorer la sécurité de ses processus. Les revêtements à sec peuvent avoir de nombreuses fonctions, par exemple en cas de plages de coefficient de friction limitées, d'exigences visuelles, pour certaines caractéristiques de lubrification, et plus encore. Nous serons heureux de vous aider à déterminer si Bossard Coating pourrait également être utilisé pour votre production.

Nous introduisons une nouveauté dans notre gamme : les systèmes de protection pour câbles de la société Reiku. Les systèmes de protection pour câbles sont un complément logique à notre gamme électrotechnique.

Chers clients, je souhaite que le printemps à venir soit l'occasion de nombreuses commandes et vous remercie pour l'intérêt que vous portez à Bossard et de la confiance que vous nous accordez.

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

De nombreux événements en 2014

Calendrier des manifestations

« Quiconque cesse d'apprendre est vieux, qu'il ait vingt ans ou quatre-vingts » (Henri Ford, 1863-1947)

Dans cette optique, Bossard poursuit l'organisation de manifestations intéressantes et enrichissantes.



21-25/01	Salon professionnel : Swissbau	Bâle CH
19-20/03	Séminaire : Thèmes techniques spécialisés	Illerrieden DE
02/04	Séminaire : Technique d'assemblage moderne pour le constructeur	Zoug CH
07/04	Assemblée générale de Bossard Holding au Casino	Zoug CH
13-15/05	Séminaire : Thèmes techniques spécialisés	Zoug CH
22/05	Séminaire : forum sur l'approvisionnement	Zoug CH
24/09	Séminaire : forum sur l'approvisionnement (W)	Zoug CH
04-07/11	Salon professionnel : Midest, Parc des expositions	Paris Nord FR
18-21/11	Salon professionnel : Swisstech	Bâle CH

Solution du concours publié dans le « Bulletin Bossard » n° 701 :

Page	2	3	4	5	6	7	Solution
No.	46	+ 12	+ 23	x 34	- 81	- 58	= 701

La solution correcte
(en tenant compte des règles mathématiques de base) est :
701

Merci à tous les participants ! Les lots ont été distribués et les 50 gagnants ont été informés personnellement.

Technique de fixation solaire

Fixer le soleil !

Parmi les sources d'énergie alternatives, l'énergie solaire occupe une place importante. C'est là une raison suffisante pour porter une attention particulière à la technique de fixation solaire.



Swissbau à Bâle

Le salon Swissbau de Bâle est l'un des plus grands salons de la construction et de l'immobilier en Europe. Tous les deux ans, environ 1 300 exposants issus de 20 pays se présentent à bien plus de 100 000 visiteurs, professionnels des secteurs de la planification, de l'investissement, de l'immobilier, de la construction, du commerce, de la formation et de la recherche ou personnes intéressées par la construction.

Fixer le soleil !

C'est sous ce slogan que Bossard a présenté ses dernières innovations en matière de technique de fixation solaire lors de l'édition 2014 du salon Swissbau, qui s'est tenue du 21 au 25 janvier. Le vif intérêt exprimé par les nombreux visiteurs professionnels montre bien que la tendance vers les énergies alternatives et la technique de fixation professionnelle liée à ces énergies se poursuit !

Gamme de produits

En matière de fixation solaire, Bossard propose un système de montage innovant et indépendant du fabricant pour le montage rapide et sûr d'installations solaires sur les toitures penchées et plates. La diversité des toitures impose des exigences tout aussi diverses à la fixation des installations solaires. Des éléments de montage individuels qui s'adaptent de manière flexible à chaque cas d'utilisation permettent d'utiliser (presque) tous les types de toit pour l'obtention d'énergie solaire.

Notre vaste gamme comprend :

- Profilés de montage
- Éléments d'assemblage de profilés
- Systèmes de montage
- Appuis
- Crochets de toit
- Bornes et supports
- Bornes de modules
- Vis solaires
- Éléments de montage solaire



De nouveaux documents sur la technique de fixation solaire sont à votre disposition, demandez-les à l'adresse suivante : solar@bossard.com

Actualités

Le marché de l'approvisionnement

La demande est stimulée par des perspectives économiques positives.

Matériaux de base

Les prix ont légèrement augmenté entre l'été 2013 et le dernier trimestre et sont restés depuis lors autour de ce niveau. Les perspectives pour les matériaux de base (minerai de fer, charbon, ferraille et électricité) sont plus positives que négatives. Les choses vont également bouger dans le secteur de l'acier inoxydable suite à la décision prise par l'Indonésie d'interdire l'exportation de minerai de nickel. Ceci entraîne une diminution d'un tiers des exportations de nickel.

Actuellement, la demande mondiale en matériaux de base semble devoir rebondir, ce qui devrait entraîner une augmentation modérée des prix au cours des deux premiers trimestres de 2014.

Délais de livraison des produits finis

Acier

Les délais de livraison restent stables avec toutefois un léger allongement de ces derniers. En fonction des produits, ces délais se situent entre deux-trois et cinq mois.

Acier inoxydable

Les délais de livraison restent stables, avec une légère tendance à l'allongement. Les carnets de commande des fournisseurs se sont remplis, ce qui se traduit par un léger allongement des délais de livraison.

Prix de l'acier inoxydable

D'une part, « l'effet Indonésie » (décrit plus haut) aura un impact prolongé sur les prix des produits inoxydables. D'autre part, on prévoit une croissance de la demande en produits en acier inoxydable pour 2014. On peut en conclure que les prix de l'inox devraient augmenter.

Photo de couverture : La qualité parfaite des composants assure une production et une distribution d'électricité ininterrompues. C'est pourquoi la société PFIFFNER Messwandler AG de Hirschthal (Suisse) a choisi les solutions techniques de Bossard (voir page 6).



Éléments pour l'électrotechnique

Nouvelle équipe chez Bossard



Intrado devient Bossard

Depuis novembre 2013, l'ancienne entreprise Intrado AG est totalement intégrée dans Bossard AG. Intrado AG était une filiale détenue à 100 % par l'entreprise allemande Jacob GmbH, située à Kernen, Allemagne. C'est l'importateur général des produits de raccord par câble de Jacob GmbH. En 2012, Intrado AG a réalisé un chiffre d'affaire de 3,2 millions de CHF (voir aussi Communiqués Bossard n° 699).

La poursuite des activités est assurée

Grâce à cette acquisition, Bossard devient l'un des principaux fournisseurs dans le domaine des composants électrotechniques. La poursuite de la distribution des produits existants et l'intégration de tous les employés d'Intrado garantissent un approvisionnement ininterrompu et un soutien professionnel et qualifié, auxquels s'ajoutent de nouvelles possibilités en matière d'ingénierie et de logistique.

La nouvelle équipe Bossard

de gauche à droite :

Tommaso Palmieri
Magasinier

Peter Fellmann
Expert technique
+41 41 749 62 13

Fabian Ruppli
Chef d'équipe
+41 41 749 63 22

Elena Echahad
Spécialiste des ventes
+41 41 749 62 17

Felix Lüscher
Spécialiste des ventes
+41 41 749 62 28

Katharina Steinmann
Magasinière

Liz Werder
Spécialiste des ventes
+41 41 749 62 51

Beat Stauffer
Service des ventes Centre
+41 79 503 06 53

Remo Eicher
Service des ventes Est
+41 79 503 06 52

Laurent Gilliard
Service des ventes Ouest
+41 79 575 54 97

Concentration des prestations commerciales

Intégration de Trimec

À partir de janvier 2014, la filiale de Bossard « Trimec » est intégrée dans les prestations commerciales de Bossard.



Trimec

Trimec AG est une filiale à 100 % de Bossard AG, dont les compétences clés couvrent le conseil et la vente de pièces dessinées et de composants de haute qualité. Avec 9 employés, Trimec AG a réalisé un chiffre d'affaires annuel d'environ 10 millions de CHF.

Nouvelles prestations commerciales

La fusion de Trimec avec Bossard répond à la tendance à la concentration des fournisseurs observée depuis plusieurs années. Cette concentration des forces permettra à nos clients de réaliser des économies d'approvisionnement auprès de leurs fournisseurs et de rationaliser leur approvisionnement en pièces dessinées et composants. De plus, l'élargissement de notre offre engendre de nouvelles possibilités techniques et logistiques.

Changements

Chaque client de Trimec sera informé individuellement des changements importants.

Ce qui ne change pas :

- prise en charge complète
- meilleur rapport prix/performances

Ce qui change :

- un seul partenaire de contact pour les pièces normalisées et dessinées
- un seul numéro de client
- une seule facture

Personnel

L'intégration des anciens employés de Trimec assure la préservation du savoir-faire et la poursuite d'un soutien professionnel et qualifié pour nos clients. Depuis janvier 2014, Armin Huber est directeur des ventes pour la Suisse chez Bossard AG et sera responsable de Trimec jusqu'à l'achèvement de la fusion. Au service des ventes, le responsable des anciens clients de Trimec est toujours Urs Mattmann. André Glaus a déjà trouvé une nouvelle fonction au service des ventes pour la technique de fixation solaire.

Approvisionnement en pièces C

Faire des économies avec SmartBin



L'entreprise familiale de Carinthie Pichler est spécialisée dans les systèmes d'aération à faible consommation d'énergie assurant plus de confort dans les espaces intérieurs. En utilisant le système d'approvisionnement intégré Bossard SmartBin, l'entreprise a réalisé des économies substantielles en matière de coûts de processus pour l'approvisionnement en pièces C.

Limiter les coûts

La hausse de la demande a causé une hausse de la production et augmenté ainsi les coûts de traitement des pièces achetées. Le système d'approvisionnement intégré SmartBin de Bossard a permis à Pichler d'économiser jusqu'à 60 % sur ses coûts de processus en matière d'approvisionnement en pièces C.

Gestion des pièces C

Depuis l'introduction du système Bossard de gestion automatique des pièces C en 2012, Pichler s'approvisionne en pièces C auprès d'un seul partenaire. Cela a permis à l'entreprise de réduire ses coûts d'approvisionnement, de stockage et de mise à disposition ainsi que de libérer de la sorte des capacités pour des activités générant de la valeur ajoutée. Ce système assure également que le réapprovisionnement en articles C pour la production en interne fonctionne de manière fiable et ponctuelle. La compétence spécialisée reste entre les mains du fournisseur, et Pichler peut se concentrer sur ses compétences clés.

Compétences clés de J. Pichler G.m.b.H.

Les compétences clés de Pichler portent sur les composants pour systèmes et installations complètes d'aération. Elles recouvrent le développement et la construction ainsi que la production et la mise en service. La marque Pichler est synonyme de confort absolu. Confort de vie, mais également confort d'utilisation et simplicité d'entretien du système d'aération. Les clients professionnels apprécient la facilité de commande et la livraison rapide.

Portrait de J. Pichler G.m.b.H.

Pichler met en particulier l'accent sur le développement de systèmes d'aération à haute efficacité pour les habitations à plusieurs étages. L'humidification d'air intégrée assure une atmosphère optimale dans les locaux sur simple pression d'un bouton. Parmi leurs références actuelles, on trouve notamment le parc résidentiel de maisons passives Eurogate à Vienne,

avec 150 logements, le Village olympique n° 3 à Innsbruck, une installation de maisons passives regroupant 444 logements et la nouvelle DC Tower à Vienne, le plus haut ouvrage d'Autriche.

Données et chiffres sur J. Pichler G.m.b.H.

- Fondation : 1959
- Direction : Johann Pichler, Gernot Pichler, Arthur Primus
- Sites en Autriche : Siège à Klagenfurt, Vienne
- Sites internationaux : Marburg, Zagreb, Split, Belgrade
- Nombre total d'employés : environ 170
- Site internet : www.pichlerluft.at

PICHLER
Lüftung mit System

www.pichlerluft.at

Rationaliser avec le revêtement à sec tribologique « Bossard Coating »

Sécurité des processus et réduction des coûts



« PFIFFNER est actif dans le monde entier dans le secteur de la distribution d'énergie. En tant que fournisseur complet de transformateurs de mesure, nous fabriquons des transformateurs spéciaux utilisés pour la mesure dans des réseaux à basse, moyenne et haute tension. Nos transformateurs sont utilisés dans les réseaux électriques pour les mesures de protection et les mesures de consommation. Nos produits ont une réputation de haute qualité, de faible coût de maintenance, de sécurité et de longue durée de vie. »

www.pmw.ch

Abaisser les coûts et réduire les durées de cycle tout en accroissant la sécurité des processus, voici le défi que l'entreprise PFIFFNER Messwandler AG de Hirschthal (www.pmw.ch) a choisi de relever en collaboration avec Bossard.

Cet objectif a pu être atteint et même dépassé grâce à une solution simple mais efficace : « Bossard Coating ».

Situation initiale

PFIFFNER Messwandler AG, un fabricant de transformateurs d'intensité et de tension pour la distribution d'électricité, se plaint de problèmes de corrosion des vis en inox installées sur les boîtiers en aluminium. La corrosion entraîne des réparations coûteuses sur les boîtiers, les vis devant être retirées voire les boîtiers remplacés si la réparation n'est plus possible. Conséquences inévitables : coûts de réparation, frais de montage supplémentaires et perte de temps.

Solution possible

Le directeur de production de PFIFFNER a recherché des améliorations possibles et pris contact avec les ingénieurs de Bossard. Un point a été rapidement constaté : la solution apportée consisterait en un revêtement tribologique des vis en inox. Ce revêtement à sec aux caractéristiques de friction définies permet d'optimiser la manipulation des vis par les monteurs et d'accroître sensiblement la sécurité des processus.

Phase d'essai et de transition

Pour tester cette solution, des vis ont été enduites avec un enduit lubrifiant traditionnel, avec des résultats probants.

Toutefois, ce processus se révélerait très coûteux à terme, car chaque vis devrait être enduite individuellement à la main. De plus, les vis lubrifiées sont plus difficiles à manipuler pour les monteurs.

Réalisation

Sur la base d'échantillons prélevés sur la première livraison de 10 000 vis traitées avec la solution Bossard Coating sélectionnée, les caractéristiques de friction et les couples de serrage ont été étudiés et adaptés par le service de technique d'application de Bossard. Les résultats de cette étude ont permis de définir des paramètres optimaux pour l'ensemble de ce domaine d'application. Plus rien ne s'opposait désormais à la production.

Éprouvé en pratique

L'efficacité de cette solution a été confirmée par les retours positifs de nos clients. Les vis desserrées jusqu'à présent par les entreprises de maintenance peuvent être remontées sans problème. Les filetages ne subissent plus de soudage à froid (corrosion).

L'utilisation de vis revêtues d'une solution Bossard Coating est l'assurance d'un montage économique. Les réclamations et les réparations intensives appartiennent ainsi au passé.



À savoir sur les revêtements tribologiques

Bossard Coating

Préfixe	Nom	Type	Domaine d'utilisation	simple	propre	sûr	économique	application spécifique	Application, caractéristiques
Bossard	ecosyn	lubric	Black	■	■	■	■	●	Solution industrielle économique avec plage de coefficient de friction définie, coloris noir
Bossard	ecosyn	lubric	Silver	■	■	■	■	●	Solution industrielle économique avec plage de coefficient de friction définie, coloris argenté
Bossard	Coating	CD	586	■	■	●	◆	■	Coloris noir et concentration sur l'aspect extérieur, rempli des exigences spécifiques liées à l'emballage et aux hauteurs de chute
Bossard	Coating	AF	573	■	●	■	■	■	Bonnes caractéristiques de lubrification, charge surfacique élevée, prévention du grippage avec INOX
Bossard	Coating	TC	588	■	■	◆	◆	■	Bonne alternative pour le montage initial, protection contre le grippage, adapté aux produits avec inserts en polyamide
Bossard	Coating	Spec		■	■	◆	◆	■	Solutions spécifiques aux clients avec caractéristiques de revêtement définies



Simple

Insérer la vis, serrer selon les indications : terminé !

- Aucun travail de lubrification
- Aucun risque de « corrosion » des éléments d'assemblage en acier inoxydable.
- Un assemblage doté d'un revêtement Bossard Coating peut être démonté même après un fonctionnement prolongé.



Sûr

Bossard Coating est indissociable de l'élément d'assemblage.

- Aucun risque d'oublier la lubrification
- Valeurs de lubrification toujours identiques et clairement définies
- Assurance d'une lubrification correcte même lors des travaux de maintenance



Propre

Le lubrifiant est positionné précisément là où il est requis, c'est-à-dire dans le filetage et sur les surfaces d'appui.

- Pas d'encrassement des composants ou des mains
- Pas d'adhésion d'impureté sur la graisse
- Pas de travaux de nettoyage importants
- Pas d'élimination des emballages vides (souvent des déchets spéciaux)



Économique

Réduction significative des coûts de processus tout au long du cycle de vie.

- Réduction du nombre de postes à approvisionner (également pour les centres de service)
- Plans et instructions de lubrification non nécessaires
- Temps de montage réduits
- Meilleure résistance à la corrosion, durée de vie étendue

Désignations

- AF Anti Friction
- CD Color Design
- TC TopCoat
- Spec Solution de revêtement spécifique au client

Légende

- Solution privilégiée
- ◆ Solution optionnelle
- Solution soumise à conditions

Épaisseur de couche et aptitude au montage

En fonction du revêtement de la surface et de l'enduit tribologique supplémentaire (Top Coat), l'accouplement fileté d'éléments d'assemblage peut avoir une tendance au grippage. Plus les dimensions sont réduites (<M5), plus l'épaisseur de couche a d'impact sur le jeu du filetage. Une combinaison malencontreuse d'écarts de surface possibles, de filetages endommagés et d'épaisseurs de couche peut rendre impossible le montage à la main sans outil. De plus, l'épaisseur de

couche peut affecter la précision des entraînements creux (par exemple, six pans creux).

Coefficient de friction

La plupart des revêtements universels incluent des additifs de lubrification intégrés. En général, ces revêtements atteignent les valeurs de friction exigées pour le montage initial de vis métriques.

Pour le vissage réalisé directement dans le plastique, on renonce en général à tout traitement lubrifiant.

En revanche, pour le vissage effectué directement dans les métaux, un traitement lubrifiant est le plus souvent nécessaire. Toutefois, l'utilisation d'additifs de lubrification nécessite souvent des couples d'installation plus élevés qu'un traitement lubrifiant distinct. En général, lors d'une modification de la surface, il est nécessaire de modifier ou d'adapter les paramètres de vissage

Concentration des activités de vente pour PANDUIT

De CabTec à Bossard



PANDUIT™

Les articles électrotechniques Panduit sont synonymes d'innovation et de qualité et sont considérés comme des produits de référence sur le marché.



Nouvelles activités de vente

À l'automne 2013, la société CabTec a décidé d'arrêter son activité traditionnelle de distribution des produits Panduit en Suisse. Bossard a été considéré comme le partenaire idéal pour poursuivre les activités de vente, étant donné que l'entreprise distribue elle-même des produits Panduit depuis de nombreuses années.

Bienvenue chez Bossard

Bossard est heureux de prendre en charge ce nouveau client. Chez certains clients, les articles Panduit seront directement renouvelés dans le système logistique automatisé par les employés de Bossard. Avec l'intégration d'Intrado, une entreprise spécialisée dans les éléments d'assemblage électrotechniques, Bossard possède le savoir-faire requis pour soutenir ses clients de manière encore plus étendue et professionnelle pour tout ce qui concerne les produits Panduit.

Nouveautés dans la gamme Bossard

Systèmes de protection pour câbles



REIKU est un spécialiste international bien établi des systèmes de protection pour câbles. Avec plus de 40 années d'expérience dans les systèmes, REIKU est réputé pour ses solutions innovantes et individuelles, parfaitement adaptées à l'optimisation des processus de production dans l'industrie.

L'avantage spécifique du système REIKU

La combinaison des tubes anelés protégé-câble REIKU robustes mais flexibles avec les armatures rapides REIKU faciles à monter et à entretenir et les supports de système REIKU empilables et juxtaposables permet de fabriquer des conduites ou des faisceaux de câbles bien protégés. Le système de verrouillage spécifique facilite les modifications ultérieures.

Protection des câbles : de statique à très dynamique

En Europe, les secteurs suivants ont recours à la qualité des produits REIKU :

- Aéronautique et astronautique
- Transport ferroviaire
- Construction de véhicules utilitaires
- Construction navale
- Construction de machines
- Technique d'installation électrique
- Systèmes robotisés
- Industrie en général