



Nr. 735 | SEPTEMBER

Bossard Mitteilungen

[Assembly Technology Expert](#) | Das Bossard E-Learning-Portal ...

[Smart Factory Logistics](#) | Schnelle, umsetzbare Lösungen mit SmartBin Cloud ...

[Product Solutions](#) | Die Bossard Partcommunity und Setz- und Zuführgeräte von Haeger® & Pemsarter® ...

EDITORIAL



Liebe Kundinnen und Kunden

Der Sommer 2022 wird uns als heiss und trocken in Erinnerung bleiben. Geopolitische Entwicklungen und die damit verbundenen wirtschaftlichen und gesellschaftspolitischen Folgen werden in den Gedächtnissen haften bleiben. Ideologisch verblendete Machtpolitiker bringen unsere fragile Weltordnung weiter ins Wanken. Die Inflation ist zurück, Energieknappheit in aller Leute Mund. Die hässliche Fratze des Krieges in der Ukraine wird uns täglich in den Medien präsentiert. Hoffen wir, dass möglichst bald wieder Vernunft und Verständigung einkehren und wir uns den dringenden Themen, die unseren Planeten bedrohen, mit vereinten Kräften wieder annehmen können.

Nach pandemiebedingter Abstinenz war Bossard wieder auf der Weltleitmesse für Verbundwerkstoffe, der JEC World, als Aussteller in Paris vor Ort. Innovative Verbindungstechniken wie z.B. MultiMaterial-Welding, bigHead® und ecosyn®-BCT wurden präsentiert.

In der Rubrik Assembly Technology Experts stellen wir das Bossard E-Learning Portal vor. Mit diesem Service haben sie Zugang zu den unterschiedlichsten Fragestellungen der Verbindungstechnik. Sie können individuell lernen und die für sie relevanten Themen auswählen.

SmartBinCloud ist eine innovative und auf die Bedürfnisse adaptierbare Logistik-Lösung für Ihre Produktion. Schlanke Prozesse, rasche Durchlaufzeiten und optimal genutzte Produktionsflächen sind Wettbewerbsvorteile. Mit unserer SmartBin Cloud Lösung unterstützen wir sie dabei, diese Vorteile optimal zu nutzen. Seien sie gespannt, wie das geht!

Wir setzen bei der Integration von Verbindungselementen in CAD-Zeichnungen Massstäbe, indem wir eine Vielzahl an Formaten, in denen die Zeichnungen exportiert werden können, zur Verfügung stellen. Warum selber zeichnen, wenn sie 2D

und 3D CAD-Modelle unserer Produkte von unserem Online-Portal mit wenigen Klicks herunterladen können.

Ist es nicht der Wunsch eines jeden Produktionsmitarbeiters, wenn der Produkt-Partner ein Sorglospaket offeriert, bei dem Maschine, Befestiger, Beratung und Wartung aus einer Hand kommen. Diesen Service bieten wir ihnen zusammen mit unserem langjährigen Markenpartner PennEngineering®. Alt gegen neu mit dem Haeger® BuyBack Program. Tauschen sie ihre bisherige Maschine für das Setzen von PEM® Einpressbefestigern gegen ein wesentlich schnelleres und moderneres Modell ein.

Realtime Manufacturing Service, kurz RMS, begeistert das Team des Tuning Spezialisten 9FF aus Dortmund. Wenn Geschwindigkeit in der Beschaffung von Dreh- und Frästeilen für Prototypen oder Serienteile auch bei Ihnen ein Thema ist dann kommen Sie auf uns zu.

Besuchen Sie uns auf der Holz Messe in Basel vom 11.-15. Oktober 2022. Unsere Fachexperten für Holzbau werden ihnen die neusten Produkte und Trends in der Verbindungstechnik für Holz aufzeigen. Als Partner des führenden Herstellers für selbstschneidende Holzschrauben der Marke SPAX®, dürfen sie gespannt sein, was wir an innovativen Produkten in Basel zeigen werden.

Nun wünsche ich Ihnen goldene Herbsttage, alles Gute und viel Erfolg, auf dass die Welt wieder friedlicher wird!

Vielen Dank für ihr geschätztes Vertrauen!

KAI VON BUDDENBROCK
General Manager, Bossard Österreich

bomi@bossard.com

INHALT

04 **Company News**

Bossard in Paris auf der JEC-World 2022

06 **Assembly Technology Expert**

Expert Education: Lernen mit dem Bossard E-Learning Portal

08 **Smart Factory Logistics**

Massgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktion mit SmartBin Cloud

10 **Product Solutions**

Bossard 3D-CAD-Modelle

Zuführ- & Setzgeräte für PEM® Einpressbefestiger

14 **Proven Productivity**

Tuningspezialist nutzt «Realtime Manufacturing Service» (RMS)

18 **Global – lokal**

Wir sind da, wo Sie sind.



Online

Sie finden die PDF-Ausgabe der Bossard Mitteilungen online unter:
www.bossard.com

BOSSARD IN PARIS

Verbundwerkstoff-Community traf sich nach zwei Jahren Pause auf der JEC World



Vom 3. bis 5. Mai fand in Paris nach zweijähriger Abstinenz die globale Weltleitmesse für Verbundwerkstoffe statt. Gemeinsam mit den Bossard Unternehmen bigHead und MultiMaterial-Welding® (MM-W) präsentierten wir ein Produktportfolio, das so vielfältig wie die Welt der Leichtbau- und Verbundwerkstoffe selbst ist.

JEC wird digital

2021 fand die Messe coronabedingt nur online auf der Plattform JEC World Connect statt. 2022 war sie parallel zum Live-Event in Paris auch digital verfügbar. Die Teilnehmenden hatten die Möglichkeit, die digitalen Stände der Aussteller zu besuchen, miteinander zu kommunizieren und am gesamten Programm der Veranstaltung per Live-Stream teilzunehmen.

Besondere Anforderungen an die Verbindungstechnik

Neue, leichtere Materialien stellen die Befestigungstechnik vor immer höhere Anforderungen mit komplexen Herausforderungen. MultiMaterial-Welding zeigte bei regem Interesse der Besucher, wie in Sekundenbruchteilen mittels Ultraschallenergie thermoplastische Befestigungselemente in poröse Materialien eingeschmolzen werden und für dauerhafte kraft- und formschlüssige Verbindungen in Leichtbau- und Sandwichmaterialien sorgen.



bigHead® Verbinder sind ideal für sichere Verbindungen in Leichtbaumaterialien, wenn Prozesse wie zum Beispiel das Vorbohren aufgrund der Materialbeschaffenheit nicht möglich sind. Vorteilhaft sind auch die Innovations- und Ingenieursdienstleistungen von bigHead®, die für kunden- und anwendungsspezifische Verbindungslösungen angeboten werden.



Neben dem Angebot der verbundenen Bossard Unternehmen präsentierten wir auf der Messe spezielle Blindnietmuttern wie die ecosyn®-BCT, Gewindeeinsätze und Schrauben mit Spezialgewinde für Verbundmaterialien. Alle genannten Verfahren und Produkte ermöglichen eine sekundenschnelle Verarbeitung und eignen sich ideal für automatisierte Fertigungsumgebungen für Leichtbau- und Verbundwerkstoffe.



Die JEC World ist die führende Messe der Verbundwerkstoffindustrie. Sie deckt von der Rohmaterialherstellung über die Verbundwerkstoffproduktion bis hin zum Endprodukt und den nachgelagerten Dienstleistungen die komplette Wertschöpfungskette ab.

Für Bossard war die Messe auch dieses Jahr ein Pflichttermin, um auf dem Laufenden zu bleiben, die Vertreter der Branche zu treffen und neue Kunden zu gewinnen. Auf der JEC wurde deutlich, wie die zunehmende Anwendung von Leichtbau- und Verbundwerkstoffen neue Horizonte in der Konstruktion in vielen Industriesegmente eröffnet.

JEC World 2022 in Zahlen

- 1'201 Aussteller
- 26 Pavillons
- 32'000+ Fachbesucher
- 2'733 Geschäftstreffen
- 10 Gewinner der JEC Innovation Awards
- 4 Startup-Booster-Gewinner



ENGINEERING

**Assembly
Technology Expert**

Das Bossard E-Learning Portal

Lernen Sie, wann und wo es Ihnen passt!

Mit dem E-Learning-Portal als Teil der Expert Education Services bietet Ihnen Bossard einen persönlichen Zugang zu den unterschiedlichsten Fragestellungen der Verbindungstechnik. Dabei haben Sie die Möglichkeit, ganz nach Ihrem Ermessen und in Ihrem eigenen Tempo zu lernen.

In unserer gut strukturierten E-Learning-Bibliothek finden Sie sich schnell zurecht. Orientieren Sie sich zunächst anhand der thematischen Übersicht und rufen Sie danach die für Sie relevanten Lektionen auf – beliebig oft, von überall und zu jeder Zeit. Um den Wissenstransfer noch attraktiver zu gestalten, werden die schriftlichen Ausführungen mit aussagekräftigem Bildmaterial unterstützt. Sobald Sie sich angemeldet haben, können Sie auf sämtliche Kapitel zugreifen. Dabei entscheiden Sie selbst, mit welchem Thema Sie beginnen möchten.

Themenwahl

Selbststudium

Selbstkontrolle

Am Ende jedes Kapitels erwarten Sie Quizfragen, mit denen Sie das erlernte Wissen zur Selbstkontrolle testen können. Zurzeit steht das E-Learning-Portal ausschliesslich in den Sprachen Englisch und Deutsch zur Verfügung.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Lernen Sie, wann und wo es Ihnen passt. Das E-Learning-Portal von Bossard funktioniert zeit- und ortsunabhängig. Sie können sich das gewünschte Fachwissen genau dann aneignen, wenn Sie es in Ihrem Alltag benötigen – rund um die Uhr und an 365 Tagen im Jahr. Und mit den abschliessenden Selbstkontrollen stellen Sie sofort fest, ob Sie das Gelernte verstanden haben.

Lernziele des E-Learnings

- Lernen Sie die **Merkmale zur Unterscheidung** von Verbindungselementen kennen.
- Verstehen Sie **Einflussfaktoren** und **Funktionsprinzipien** von Schraubenverbindungen.
- Eignen Sie sich Grundkenntnisse zu eingesetzten **Werkstoffen** und deren Einfluss auf die **mechanischen Eigenschaften** und den **Korrosionsschutz** an.

Lerninhalte

Die Inhalte sind in zwei Bereiche unterteilt. Der erste Abschnitt ist eine Einführung in mechanische Verbindungselemente und umfasst Schrauben, Muttern, Gewindeeinsätze, Scheiben, Wellen- und Nabsicherungen, Stifte und Nieten. Im zweiten Abschnitt geht es um **Grundkenntnisse** über Rohmaterialien, Werkstoffe, mechanische Eigenschaften und Korrosion.

Zielgruppen des E-Learning-Portals

- Spezialisten aus den Bereichen **Supply Chain, Einkauf** und **Auftragsbearbeitung**
- Experten aus den Bereichen **Entwicklung, Konstruktion, Planung** und **Qualitätssicherung**
- Profis aus den Abteilungen **Reparatur, Wartung** und **Montage**

Erfahren Sie, wie Sie mit Bossards E-Learning-Portal nicht nur Zeit, sondern auch Geld sparen können: www.bossard.com

SCAN ME



SMARTBIN CLOUD

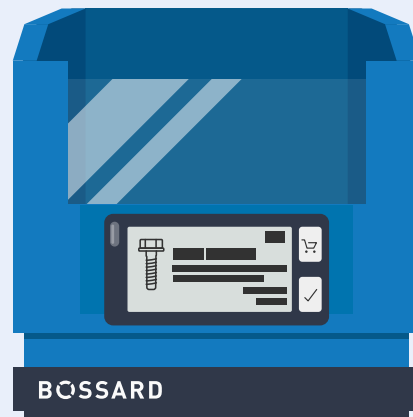
Massgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktion



Für viele Firmen bringen steigende Produktionskapazitäten bei gleichbleibenden Platzverhältnissen eine ganze Reihe von Herausforderungen mit sich. Um trotz hoher Nachfrage flexibel zu bleiben, sind schnell umsetzbare Lösungen für ein effizientes Produktionslayout gefragt.

Eine kundenspezifische Lösung

Damit das C-Teile-Management beim Wachstum nicht zum Stolperstein wird, bieten wir unseren Kunden mit der SmartBin-Cloud-Familie eine Reihe von Lösungen, die sich in der gesamten Produktion einsetzen und an die Gegebenheiten anpassen lassen.



Smart Factory Logistics



Ausgangslage

Im Herz der Fabrik, bei den Montagearbeitsplätzen oder direkt am Fließband, sind schlanke Prozesse und Schnelligkeit kritische Faktoren. Bei engen Verhältnissen muss der Platz optimal ausgenutzt werden. Die Behältergrößen für die am Verbrauchsort benötigten Materialien sind entsprechend klein und die verwendeten Artikel haben, wann immer möglich, einen hohen Umschlag. Es ist essenziell, dass flexibel auf Veränderungen reagiert werden kann. Die Bedürfnisse und die Unterstützung der Montage-mitarbeitenden sind dabei von zentraler Bedeutung.



Lösung

Mit unserer SmartBin Cloud XS haben wir ein Produkt, welches genau diesen spezifischen Anforderungen gerecht wird. Die schlanke Variante der SmartBin-Cloud-Familie nutzt vorhandenen Platz auf einem Regal effizient aus und hat eine Kapazität von 6 kg. So lässt sich eine grosse Anzahl von Artikeln auf kleinstem Raum vollautomatisch bewirtschaften. Das elektronische Display SmartLabel Cloud liefert für die Montage essenzielle Informationen über Bestellstatus und Liefertermine. SmartBin Cloud XS sorgt für Sicherheit und ermöglicht es den Montagemitarbeitenden, sich auf ihre Kernaufgaben zu konzentrieren.



Ausgangslage

In den Hochregallagern wird die Ware auf Halb- oder Ganzpaletten gelagert und durch automatische oder halbautomatische Systeme verwaltet. Dabei gehören Produkte mit hohem Verbrauch oder grossen Dimensionen zum Standard. Typischerweise bieten Hochlager ausserdem Platz für unförmige und sperrige Materialien. Daraus ergibt sich die Anforderung, flexible Lösungen für grosse Mengen unterschiedlicher Produkte zu finden, die schnell umgeschlagen werden.



Lösung

Für diese vielfältigen Bedürfnisse bieten wir mit den SmartBin Cloud XL- und XXL-Varianten passende Palettenlösungen. Unsere Halb- und Ganzpalettenwagen erleichtern das Lagern grosser Mengen und ermöglichen ein effizientes Lagermanagement ohne Zeitverluste.



Ausgangslage

Im Supermarket-Bereich sowie an dezentralen Lagerorten ist es wichtig, dass die C-Teile für Logistik- und Montagemitarbeitende einfach zugänglich sind. Typischerweise werden sie nah zum Ort des Verbrauchs in Boxen und Sichtkästen gelagert. Effiziente Platzausnutzung und eine zuverlässige, fehlerlose Nachbefüllung sind gefragt. Ein weiteres Ziel ist ein optimaler Lagerbestand, dessen Warenwert nicht unnötig hoch ist.



Lösung

Maximale Zuverlässigkeit und verlässliche Verfügbarkeit werden durch Echtzeit-Informationen und absolute Transparenz unserer SmartBin Cloud S- und M-Lösungen erreicht. Die Waagen können bei Bedarf kombiniert werden, so dass mit SmartBin Cloud L ein ganzes Regal mit einem Materialgewicht von bis zu 80 kg bedient werden kann.

Verfügbare Produktvarianten

SmartBin Cloud	XS	→	Slim6 kg
SmartBin Cloud	S	→	6 kg
SmartBin Cloud	M	→	20 kg
SmartBin Cloud	L	→	80 kg
SmartBin Cloud	XL	→	Halbpalette
SmartBin Cloud	XXL	→	Ganzpalette

Erfahren Sie mehr über SmartBin Cloud unter: www.bossard.com

SCAN ME





EUROBLECH HANNOVER

Besuchen Sie uns vom 25.-28. Oktober 2022
am Stand von PennEngineering (12-H145)

PRODUCTS

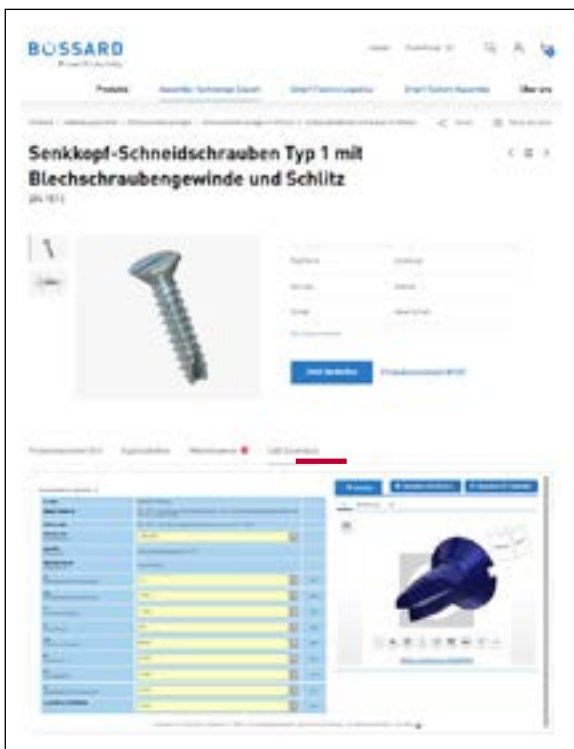
Product Solutions

CAD-ONLINE-PORTAL BOSSARD PARTCOMMUNITY

2D und 3D-CAD-Modelle von Bossard-Produkten

Bossard begleitet Konstrukteure und Designer bereits im Entstehungsprozess eines neuen Produktes. Um die Integration von Verbindungselementen in CAD-Zeichnungen zu erleichtern, finden Sie den Grossteil unseres Standardsortiments auf unserem Online-Portal. Dort können Sie die benötigten Teile suchen, auswählen, spezifizieren und im gewünschten Format kostenlos als 2D- oder 3D-Modell herunterladen.

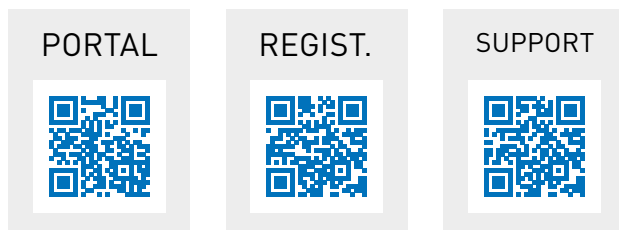
Ein grosser Vorteil der Plattform ist die Vielzahl an Formaten, in denen die Zeichnungen exportiert werden können. So lassen sich die Dateien in den 150 gängigsten nativen CAD-Formaten herunterladen und direkt in Ihr CAD-System importieren, darunter Inventor und Revit von Autodesk, Solid Edge und NX von Siemens PLM Software sowie SOLIDWORKS von Dassault Systèmes. Sie müssen vor dem Download nur einmal festlegen, in welchem CAD-Format und mit welchen 2D- und 3D-Layern die Produktdaten zur Verfügung gestellt werden sollen.



Um dieses umfangreiche digitale Angebot zu ermöglichen, sind permanent mehrere Bossard Mitarbeiter damit beschäftigt, die Zeichnungen im Portal anzulegen und zu pflegen. Inzwischen stehen dort 2'880 Artikel in über 52'000 Produktvarianten für Sie bereit. Am schnellsten finden Sie zum CAD-Portal, indem Sie zunächst das gewünschte Produkt auf unserer Homepage auswählen. Klicken Sie dann unter der Produktbeschreibung auf den Tab «CAD Download».

Unter www.bossard.partcommunity.com können Sie auch direkt auf das Bossard CAD-Portal zugreifen. Das Portal selbst wird von unserem Partner Cadenas zur Verfügung gestellt. Deshalb ist eine gesonderte Registrierung notwendig, um die Download-Funktion nutzen zu können.

Über die Website von Cadenas erhalten Sie auch professionellen Support, sollte einmal etwas nicht wie gewünscht funktionieren.



PEMSERTER® UND HAEGER®

Zuführ- und Setzgeräte für PEM® Einpressbefestiger

Professionelle Verbindungstechnologie verlangt nach professioneller Verarbeitungstechnik. Bei Bossard erhalten Sie nicht nur Verbindungselemente, sondern im Rahmen unseres System-Sell-Ansatzes auch die passenden Verarbeitungsgeräte inklusive der dazugehörigen Beratung und Kundenservices. Besonders zu erwähnen sind die Zuführ- und Setzgeräte unseres Partners PennEngineering®, die sich durch zahlreiche Neuerungen und kontinuierliche Weiterentwicklungen auszeichnen.

Um das gesamte Potenzial der Einpresstechnik nutzen zu können, müssen Verarbeitungsgeräte und Befestiger perfekt aufeinander und auf die Bedürfnisse des Anwenders abgestimmt sein. Unsere jahrzehntelange Partnerschaft mit dem Einpress-Innovator PennEngineering® und dessen Marken PEM®, Haeger® und PEMSERTER® erlaubt uns ein einzigartiges Angebot: Sie erhalten Maschinen, Befestiger, Beratung und Wartung aus einer Hand. Im Folgenden stellen wir Ihnen zwei sehr erfolgreiche Anlagen vor: Haeger® 824 WindowTouch 4e sowie PEMSERTER® In-Die.



Haeger® 824 WindowTouch 4e – Einpressmaschine BN 26702

Bei der Haeger® 824 WindowTouch 4e werden die Befestiger zunächst in die Rüttlerschalen an der Seite eingefüllt. Durch Vibrationsförderung werden die bis zu 30 mm langen Elemente zuverlässig der Bearbeitung zugeführt. Die Haeger® 824 WindowTouch 4e überzeugt durch sekundenschnellen Werkzeugwechsel, leichte Umrüstbarkeit, gute Ergonomie, einfache Programmierung und hohe Energieeffizienz.



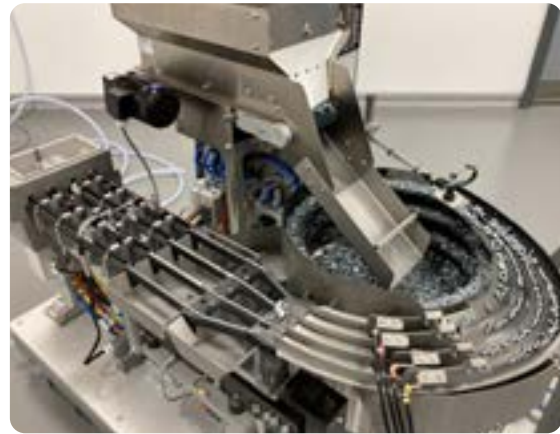
Robot ready

Das neue Haeger®-5-Steuerungssystem ermöglicht eine einfache Integration und vollständige Kontrolle spezifischer Maschinenfunktionen über die gesamte Automatisierungslinie hinweg.

Die Roboter- oder Automatisierungsintegration ist über PROFINET®, PROFIBUS®, DeviceNet®, Modbus und mehrere direkte I/O-Optionen möglich. Das auf Linux basierende Betriebssystem bietet Stabilität und unübertroffene Sicherheit.

PEMSERTER® NextGen Universal In-Die Zuführwagen BN 26670 (Bolzen) und BN 26675 (Muttern)

Mit dem NextGen Universal-Zuführwagen werden PEM®-Einpressmuttern, -bolzen und Abstandshalter einer Stanzpresse bei sequenzieller oder simultaner Verarbeitung effizient und präzise zugeführt. Sekundäre Arbeitsschritte, die normalerweise mit dem Einsetzen von Befestigungselementen verbunden sind, werden eliminiert und die Gesamtarbeitskosten dadurch reduziert. Gleichzeitig können die Teilequalität verbessert und der Produktdurchsatz erhöht werden. Dabei ist das modular aufgebaute Zuführsystem äusserst flexibel und lässt sich schnell für unterschiedliche PEM®-Befestiger einrichten – Sie brauchen keine weiteren Zuführmaschinen.



Haeger®-Buy-back-Programm

Sie haben bereits eine Maschine von Haeger® oder PEMSERTER® im Einsatz und wollen von den neuesten Möglichkeiten profitieren? Noch bis Ende 2022 erhalten Sie bis zu EUR 8'000 für Ihr altes Gerät beim Kauf eines neuen Haeger®-Gerätes im Rahmen des Haeger Rückkauf-Programms!

Mehr Informationen zum Haeger®-Buy-back-Programm finden Sie im lokalen Teil auf S. 19

Sprechen Sie uns an!

Mehr über unser umfangreiches Werkzeugangebot erfahren Sie, im E-Shop sowie auf der Markenseite: www.bossard.com

MARKEN-
SEITE



E-SHOP



EIN SPEZIELLER ANSAUGSTUTZEN FÜR EINEN PORSCHE IN REKORDZEIT
Tuningspezialist nutzt «Realtime Manufacturing Service» (RMS)





Einfach, zuverlässig, exakt und schnell – mit dem «Realtime Manufacturing Service» (RMS) bietet Bossard die Möglichkeit, beispielsweise Kleinserien von Dreh- und Frästeilen online zu berechnen und zu bestellen.

Wie schnell es wirklich geht, erlebte gerade der renommierte Porsche-Tuningspezialist 9FF German Engineering. Die in der High-Class-Tuningbranche bekannte Firma wünschte sich einen modifizierten Ansaugstutzen für den Porsche GT3. Merkmale: Ein gegenüber dem Serienprodukt vergrößerter Ein- und Auslass sowie ein besonders glatter, strömungsoptimierter Kanal, damit die Frischluft vom Vergaser in den Verbrennungsraum besser einströmt.



Das Projekt: Eine Kleinserie von weniger als 100 Ansaugstutzen mit 70 Millimeter Höhe und einer Breite am unteren Ende von 79 mal 91 Millimeter, dazu eine hochkomplexe Geometrie und Anforderungen, die ein Sportwagen mit über 1'000 PS mit sich bringt. Auf der Suche nach einem Anbieter, der dies umsetzen könne, «stiessen wir schliesslich auf das RMS Online-Portal von Bossard Deutschland», so Jacek Dziuba, Ingenieur bei 9FF. «Wir registrierten uns, luden die 3D-Daten des Ansaugstutzens hoch und spezifizierten die Eingabe. Und tatsächlich erhielten wir in Echtzeit ein Preisangebot.»

Bei einfacheren Dreh- und Frästeilen wäre jetzt ein Automatismus bis zur Lieferung in Gang gesetzt worden. Aufgrund der besonderen Anforderungen – immerhin ging es um einen Porsche GT3 – schalteten wir uns persönlich ein. Gefragt waren hochkarätige CNC-Programmier- und Fertigungskompetenz, höchste Präzision und Anlagenverfügbarkeit. Die neuen Ansaugstutzen wurden schliesslich mittels 5-Achs-CNC-Zerspanung produziert und anschliessend aus optischen und Korrosionsschutzgründen rot eloxiert.

Maximales Tempo: Während Porsche für Höchstgeschwindigkeiten auf der Strasse bekannt ist, gaben wir samt Fertigungspartner ebenfalls richtig Gas. Nach nur 15 Arbeitstagen ab Auftragsabgabe wurden die Ansaugstutzen zum zugesagten Liefertermin in gewünschter Qualität am 9FF-Firmensitz in Dortmund angeliefert.



Der Realtime Manufacturing Service

Der beim Mutterkonzern Bossard in der Schweiz bereits erfolgreiche Service, der jetzt auch dem deutschen Markt angeboten wird, basiert auf innovativer Technik, immenser Erfahrung und viel Arbeit. Im System sind tausende Kalkulationen hinterlegt, um innerhalb kürzester Zeit verlässliche Angebote für unterschiedlichste CNC-Dreh- und Frästeile in vielen Materialien und Variationen liefern zu können.



«Wir werden in ähnlichen Situationen sicher wieder auf RMS und Bossard Deutschland zurückgreifen.»

Jacek Dziuba und das 9FF-Team

Und so funktioniert der Realtime Manufacturing Service:

- Nach der Registrierung im Online-Portal lädt man die 3D-Daten des gewünschten Dreh- oder Frästeils hoch und spezifiziert das Produkt.
- Ein Preisangebot samt Liefertermin erfolgt in Echtzeit.
- Nach der Beauftragung/Bestellung werden die Projektdaten unmittelbar weiterverarbeitet, analysiert und an die Produktion weitergegeben.
- Die fertigen CNC-Prototypen und Kleinserien werden zum zugesagten Termin geliefert.
- Und wer mehr als Prototypen und kleine Auflagen benötigt: Für Grossserien erstellen wir gerne innerhalb kürzester Zeit ein individuelles Angebot.

Verantwortlich für das in Rekordzeit realisierte 9FF-Porscheprojekt zeichnete Business Development Manager Christopher Winkler, der nicht nur den Kunden betreute, sondern auch ganz schnell den richtigen Fertigungspartner fand und die pünktliche Lieferung organisierte.

An der Einführung und dem Betrieb von RMS in Deutschland sind neben Christopher Winkler vor allem Robert Omachlik und Melanie Jung vom Schweizer Mutterkonzern sowie Jürgen Steiner, der Leiter des Bossard Kompetenzzentrums für Zeichnungsteile in Velbert, massgeblich beteiligt.



Christopher Winkler
Business Development Manager
christopher.winkler@bossard.com

SCAN ME



«Unseren Kunden bietet RMS den Vorteil, ihre weiteren Prozesse planbar und zuverlässig zu gestalten – gerade in komplexeren Produktionen ein entscheidendes Plus, das sich unterm Strich auch positiv auf die Kosten auswirkt.»

IMMER DIE RICHTIGE VERBINDUNG MIT BOSSARD DEUTSCHLAND

Interview mit Geschäftsführer Dr. Daniel Philippe Stier über den Anspruch „Entwicklungspartner“



Deutschland

Seit 1. Juli 2022 leitet Dr. Daniel Philippe Stier verantwortlich die Geschicke der Bossard Deutschland GmbH. Das Unternehmen mit Stammsitz in Illerrieden und zwei weiteren Standorten in Velbert und in Hausen ob Verona gehört auch dank der internationalen Bossard Gruppe als „Mutter“ zu den führenden Spezialisten in der Verbindungs-, Befestigungs- und Montagetechnik. Im Interview erklärt der neue Geschäftsführer u.a., wie man als Entwicklungspartner seinen Kunden hilft.

Sehr geehrter Herr Dr. Stier, Sie starten Ihre neue Aufgabe zu einem Zeitpunkt, an dem Bossard Deutschland nochmals richtig Fahrt aufgenommen hat.

Genau: Seit Anfang März 2022 firmieren auch KVT-Fastening GmbH und die BRUMA Schraub- und Drehtechnik GmbH unter dem Namen Bossard Deutschland GmbH. Mit dem Zusammenschluss bündeln wir das Produkt- und Leistungsportfolio dreier Unternehmen mit Kompetenzen in der Verbindungs-, Befestigungs- und Montagetechnik.

Bossard Deutschland besitzt unglaubliches Entwicklungspotential, denn es gibt wohl keinen Bereich in Produktion und Fertigung, der ohne die sogenannten C-Teile auskommt. Aktuell vertrauen

Eine der Säulen von Bossards Erfolg und Strategie ist das riesige Produktsortiment.

uns rund 25.000 Kunden, Tendenz dynamisch wachsend.

Tatsächlich umfasst unser Portfolio über 150 Qualitäts-Brands mit mehr als einer Million Artikeln in den Bereichen Einpresstechnik, Niettechnik, Funktionselementen (Scharniere und Verschlüsse), Schrauben, DIN-Teilen und Gewindeeinsätze, ergänzt um Verarbeitungstechnik vom einfachen Handsetzgerät bis hin zu vollautomatischen Systemen. Dazu unser Standort in Velbert als Kompetenzzentrum für Zeichnungsteile – ob Standardprodukt oder individuell angefertigt, wir liefern in nahezu alle Branchen der Fertigung und Produktion.

Auf zwei Besonderheiten möchte ich hier eigens hinweisen: Dank einer sehr vorausschauenden Lagerhaltung sind wir sehr zuverlässig, was Lieferfähigkeit betrifft. Zum anderen tragen unsere Produktmanager in Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten dafür Sorge, dass technische Innovationen nicht nur direkt bei unseren Kunden ankommen, sondern häufig auch nach den individuellen Anforderungen gemeinsam entwickelt werden.

Das sehr tiefe Experten-Wissen seiner Ingenieure hat Bossard Deutschland in insgesamt sechs Engineering-Services „gegossen“ ...

... und stellt es seinen Kunden zur Verfügung. Vom „Expert Walk“ mit einer genauen Analyse der Produktion über „Expert Design“ mit der Berücksichtigung der Verbindungselemente bereits von Beginn einer Produktentwicklung an, bis hin zu „Expert Education“, wo wir zu kundenspezifisch relevanten Themen rund um die Verbindungstechnik schulen – wir begleiten mit unserem Verbindungs-Knowhow die Kunden von Beginn der Produktentwicklung bis zur Produktion.

Kurzum: Bossard Deutschland ist der Entwicklungspartner für seine Kunden?

Genau. Wir unterstützen unsere Kunden und betreuen sie umfassend „aus einer Hand“. Dazu gehört auch unser Geschäftsfeld „Smart Factory“, in dem wir mit Partnern aus der Forschung die Themen Fabrik 4.0 und Digitalisierung intensiv vorantreiben.

Unser Ziel ist es, unsere Kunden dabei zu helfen, über nachhaltige Produkte und Dienstleistungen ihre Produktivität zu steigern und fit für die Zukunft zu werden. Diese ganzheitliche Sicht nennen wir bei Bossard „Proven Productivity“. Es ist ein Versprechen, das nachweislich funktioniert.



Zur Person

Nach dem Abschluss als Diplom-Wirtschaftsmathematiker (Universität Ulm) und Promotion (Universität Hohenheim) war Dr. Daniel Philippe Stier (42) zunächst bei einem bekannten Autobauer und anschließend bei einer Managementholding für die Saarländische Stahlindustrie tätig, zuletzt als Leiter Risikomanagement. Seit 2016 wirkte er in unterschiedlichen Funktionen bei der Dillinger Hütte, darunter als Geschäftsführer der Dillinger Hütte Vertrieb GmbH sowie Aufsichtsrat- und Beiratsvorsitzender diverser Vertriebsgesellschaften weltweit.

www.bossard.com

