

## MULTIMATERIAL-WELDING® TECHNOLOGIE FÜR EPP-SCHÄUME

# MM-Welding® LiteWWeight® zEPP



### WAS IST MM-WELDING®?

MultiMaterial-Welding (kurz MM-Welding®) ist eine neue Verbindungstechnologie-Plattform, bei der ein thermoplastisches Verbindungselement mit Hilfe von Ultraschallenergie im Bruchteil einer Sekunde lokal verflüssigt wird und so einen funktionalen und hochfesten Formschluss in porösen Materialien herstellt.

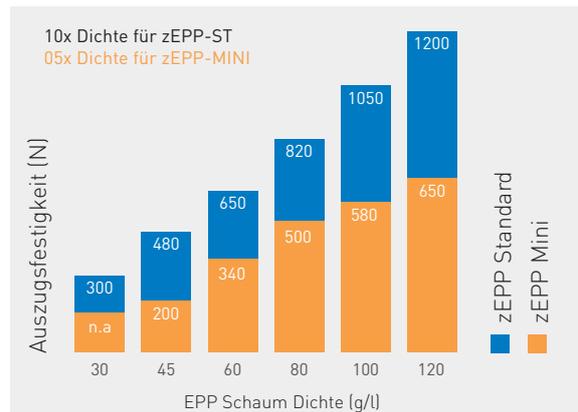
### LITEWEIGHT ZEPP

- Schnelle und leistungsfähige Verbindungstechnologie für alle EPP Materialien auf Basis des innovativen MultiMaterial-Welding Prozesses.
- Standard Lösung für ein breites EPP-Dichtespektrum.

### DIE VORTEILE VON MM-WELDING®

- Sehr schnelle Taktzeiten < 3 Sekunden
- Hohe Auszugsfestigkeiten durch optimale Verankerung mit dem EPP-Material
- Sehr hohe Drehmomentübertragung möglich durch MM-Welding®- spezifische „Anti-Turning“ Geometrie
- Vollständige Integration in das Substrat
- Positionierung auch randständig möglich (an Kante)
- Geringe Bauhöhe des Verbindungselements erhöht Designfreiheit
- Anwendbar für alle Dichtebereiche
- Keine Vorbohrung notwendig

### AXIALE AUSZUGSKRAFT



LiteWWeight® zEPP in Verwendung mit gewindefurchender Schraube

**MULTIMATERIAL-WELDING® TECHNOLOGIE FÜR EPP-SCHÄUME****MM-Welding® LiteWWeight® zEPP****FUNKTIONALE BAUTEILINTEGRATION (FIP)**

LiteWeight® zEPP erlaubt die Integration der Verbindungsgeometrie im thermoplastischen Fügepartner. Hierdurch können spritzgegossene Bauteile direkt, und OHNE zusätzliches Verbindungselement, sicher und schnell mit dem EPP verbunden werden.

**DIE VORTEILE VON FIP**

- Innovative geometrische Freiheiten – Keine rotationssymmetrischen Bauteile notwendig!
- Höchste Festigkeiten – Mit weniger Materialeinsatz, höhere Festigkeiten erzielen!
- Reduzierung von Zeit und Kosten – Sehr schnelle Prozesse und weniger Bauteile reduzieren Kosten

Weitere Daten und technische Informationen haben wir in einem Technischen-Datenblatt zusammengefasst:  
<https://www.bossard.com>

