

固定原理取决于安装材料

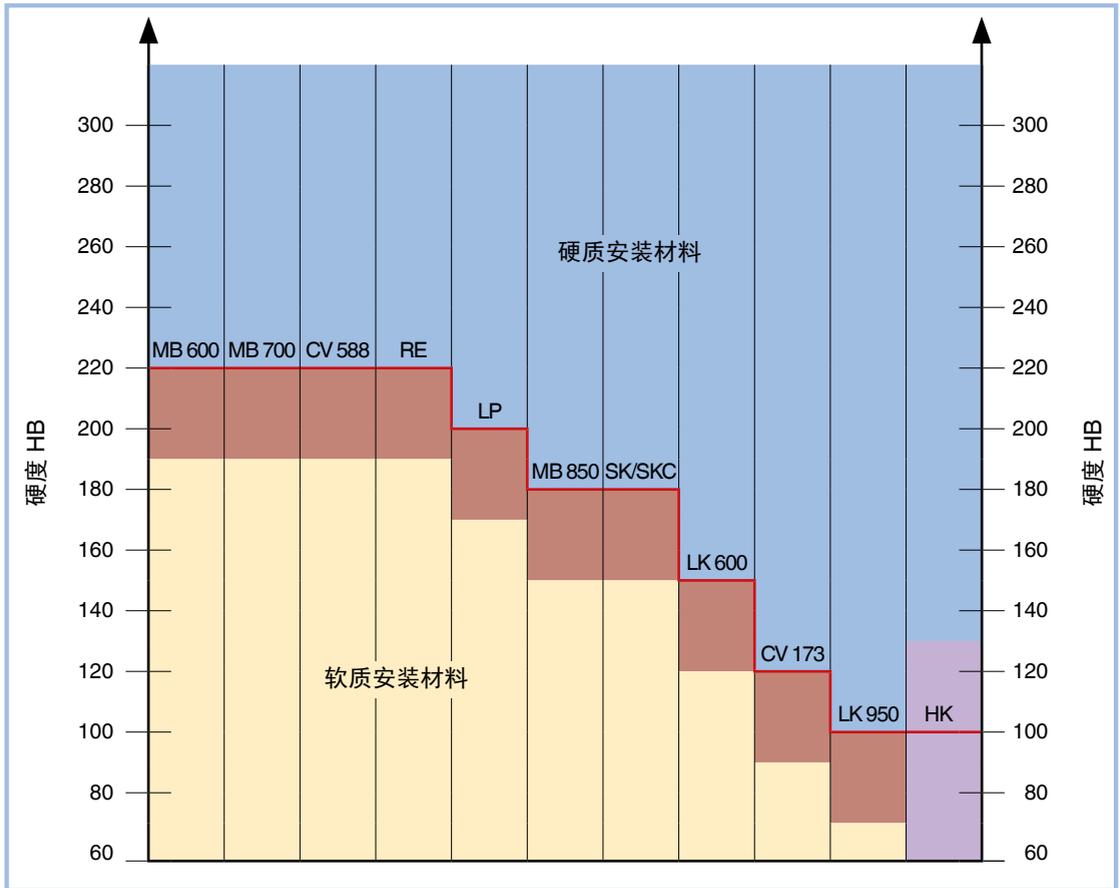
重要说明

要求的孔粗糙度与安装材料的硬度和抗拉强度性能直接相关。根据密封堵头/安装材料的组合，或者通过膨胀柱套上的开槽固定（硬性抓固），或者通过孔的表面粗糙度固定。

选择 KOENIG EXPANDER® 密封堵头时，必须根据安装材料的硬度调整孔的粗糙度。

栓套材料和安装材料之间的硬性抓固要求：栓套硬度 > 安装材料的硬度，最小差值 HB = 30。

硬度差值较小时，必须符合相应的粗糙度 $R_z = 10-30 \mu m$ 。



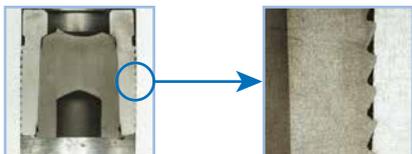
■ 基材比膨胀剂硬：对允许的工作压力，必须通过安装材料中孔的粗糙度进行固定。粗糙度 $R_z = 10-30 \mu m$ 。

■ 过渡区间：对允许的工作压力，必须通过安装材料中孔的粗糙度进行固定。粗糙度 $R_z = 10-30 \mu m$ 。

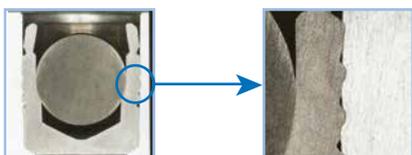
■ 基材比膨胀剂软：在安装材料孔中的固定硬性通过 KOENIG EXPANDER® 密封堵头的开槽实现（固定在基材中）。

■ 软质安装材料：使用 KOENIG EXPANDER® HK 系列，无法采用硬性抓固。此类组合只能用于低压应用中。

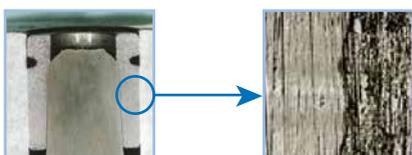
固定



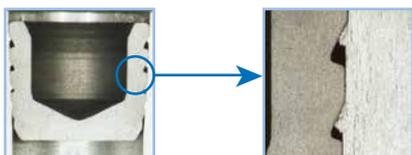
通过开槽固定 (硬性抓固)
 KOENIG EXPANDER® 系列
 在铝合金中 HB = 90



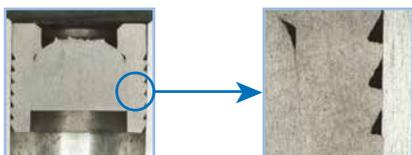
通过开槽固定 (硬性抓固)
 KOENIG EXPANDER® 系列
 在铝合金中 HB = 90



通过孔粗糙度固定
 KOENIG EXPANDER® 系列
 在灰口铸铁中 HB = 160

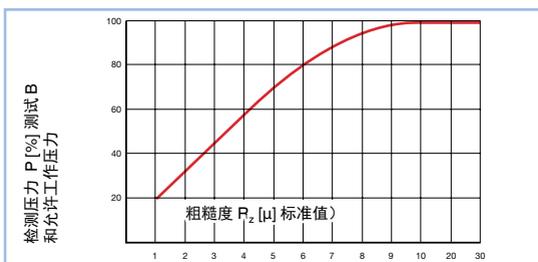


通过开槽固定 (硬性抓固)
 KOENIG EXPANDER® 系列
 在铝合金中 HB = 90



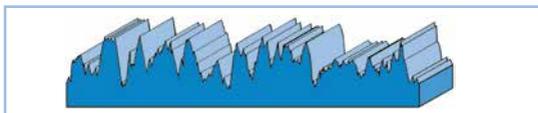
开槽便捷固定
 KOENIG EXPANDER® 系列
 在铝合金中 HB = 90

承压性能取决于孔的粗糙度



孔的粗糙度: 要求

如果将 KOENIG EXPANDER® 密封堵头装入硬质安装材料时无法采用硬性抓固, 那么要达到压力性能, 必须通过孔的粗糙度 $R_z = 10-30 \mu m$ 固定。粗糙度 $R_z = 30 \mu m$ 时, 存在泄漏危险。



粗糙度图像

要求的粗糙度图像
 使用麻花钻或麻花扩孔钻钻出用于固定的理想的孔粗糙度。



不符合要求的粗糙度图像

铰孔产生一面光滑的粗糙度图像。这种粗糙度图像不符合要求。