

工作压力数值

列出的工作压力可适用于以下基材：

	安装材料	抗拉强度 Rm [N/mm ²]	最小断裂延伸率 A5 [%]	延伸极限 Rp0,2 [N/mm ²]	硬度 HB
1	高强度钢II ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	960–1000	6	最小 865	约 320
2	机械加工-渗碳结构钢 C15Pb / 1.0403 AISI 10L15	430–730	10	最小 280	约 200
3	球墨铸铁 EN 1363: GJS-600-3 ASTM A536: 80-60-03	最小 600	3	最小 370	200–290
4	球墨铸铁 (Dura-Bar®) EN 1563: GJS-450-10 ASTM A536: 65-45-12	约 450	12	ca. 310	131–217
5	灰口铸铁 EN 1561: GJL-250 ASTM A48: NO.35	约 350	0,3	165–228	160–250
6	铝合金 AlCu4Mg1 / EN AW-2024-T3 AA-2024 T4/T6 ¹⁾	最小 450	8	最小 310	约 120
7	铝合金 AlMgSiPb / EN AW-6012-T6 AA-6012-T6	最小 310	8	最小 260	约 105
8	铸造铝合金 G-AISI7Mg / EN AC-42100 ASTM/UNS: A356	最小 230	2	最小 190	最小 75

¹⁾ SFC KOENIG的北美工程部使用2024-T4/T6作为测试基础材料。

应用

在机械性能相近的安装材料中可以达到同等的工作压力性能。当然必须符合相应的安装条件。

要应用于镁合金、有色金属和塑料，请咨询

要应用于高硬度的主体材料或经过硬化的材料，请咨询。

要应用于有表面镀层的构件（镀锌、阳极氧化等），请咨询。

影响工作压力性能的因素，参见：

- 固定原理
- 孔的粗糙度：要求
- 设计规范

Safety margin

安全范围包含不可控的影响。额定压力下的动态负荷，通过 10⁶ 的压力切换和 3–4 Hz 的频率显示出，其后测量的断裂压力、测试 A 及检测压力和测试 B 降低约 20%。