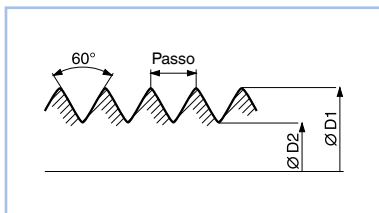


Filettatura metrica secondo EN 60423 / filettatura Pg / filettatura NPT / filettatura Gas per tubazioni

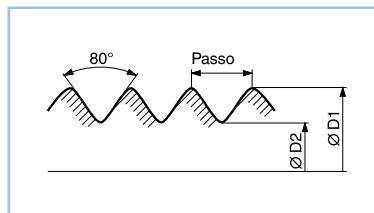
Filettatura metrica ISO secondo EN 60423



Filettatura	Passo [mm]	Diametro esterno D1 [mm]	Diametro di nocciolo, min. D2 [mm]	Foro passante [mm]
M10x1,0	1,0	10	8,528	10,0 0/+0,2
M12x1,5	1,5	12	9,846	12,0 0/+0,2
M16x1,5	1,5	16	13,846	16,0 0/+0,2
M20x1,5	1,5	20	17,846	20,0 0/+0,2
M25x1,5	1,5	25	22,834	25,0 0/+0,2
M32x1,5	1,5	32	29,834	32,0 0/+0,2
M40x1,5	1,5	40	37,834	40,0 0/+0,2
M50x1,5	1,5	50	47,820	50,0 0/+0,2
M63x1,5	1,5	63	60,820	63,0 0/+0,2
M75x1,5	1,5	75	72,820	75,0 0/+0,3
M90x2,0	2,0	90	87,151	90,0 0/+0,3
M110x2,0	2,0	110	107,151	110,0 0/+0,3

(Fonte: Jacob GmbH)

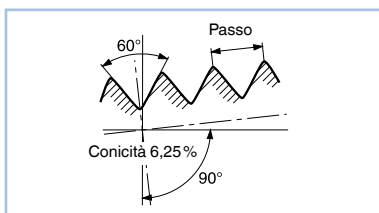
Filettatura Pg secondo DIN 40430



Filettatura	Passo [mm]	Diametro esterno D1 [mm]	Diametro di nocciolo D2 [mm]	Foro passante [mm]
Pg7	1,270	12,5	11,28	12,7
Pg9	1,410	15,2	13,86	15,4
Pg11	1,410	18,6	17,26	18,8
Pg13	1,410	20,4	19,06	20,6
Pg16	1,410	22,5	21,16	22,7
Pg21	1,588	28,3	26,78	28,5
Pg29	1,588	37,0	35,48	37,2
Pg36	1,588	47,0	45,48	47,2
Pg42	1,588	54,0	52,48	54,2
Pg48	1,588	59,3	57,78	59,5

(Fonte: Jacob GmbH)

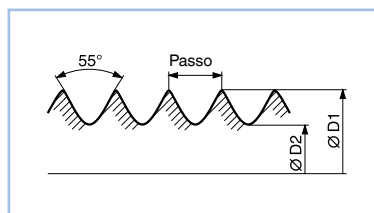
NPT filettatura (conica) americana per tubazioni



Filettatura	Passo [mm]	Diametro esterno [mm]	Numero filetti [n]
NPT ¼"	1,411	13,616	18
NPT ⅜"	1,411	17,055	18
NPT ½"	1,814	21,223	14
NPT ¾"	1,814	26,568	14
NPT 1"	2,208	33,227	11 ½
NPT 1 ¼"	2,208	41,984	11 ½
NPT 1 ½"	2,208	48,053	11 ½
NPT 2"	2,208	60,091	11 ½
NPT 2 ½"	3,175	72,699	8
NPT 3"	3,175	88,608	8
NPT 3 ½"	3,175	100,013	8

(Fonte: Jacob GmbH)

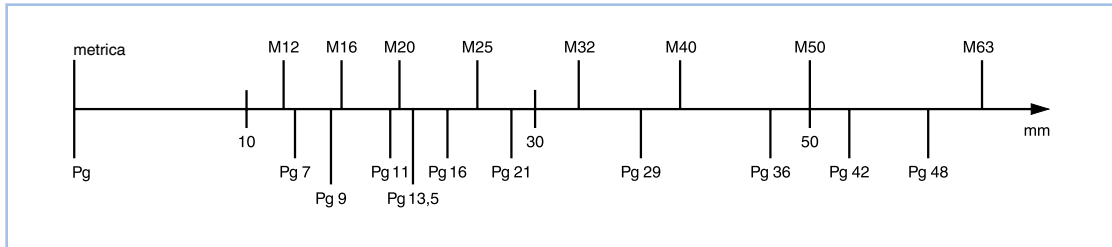
Filettatura Gas per tubazioni secondo DIN ISO 228



Filettatura	Passo [mm]	Diametro esterno D1 [mm]	Diametro di nocciolo D2 [mm]	Foro passante [mm]
G ¼"	1,337	13,157	11,145	13,4
G ⅜"	1,337	16,662	14,950	17,0
G ½"	1,814	20,955	18,631	21,3
G ¾"	1,814	26,441	24,117	26,8
G 1"	2,309	33,249	30,291	33,7
G 1 ¼"	2,309	41,910	38,952	42,4
G 1 ½"	2,309	47,803	44,845	48,3
G 2"	2,309	59,614	56,656	60,2
G 2 ½"	2,309	75,184	72,226	75,7
G 3"	2,309	87,884	84,926	88,5
G 3 ½"	2,309	100,330	97,372	101,0
G 4"	2,309	113,030	110,072	114,0

(Fonte: Jacob GmbH)

Confronto fra le filettature M e Pg



(Fonte: Jacob GmbH)

Informazioni sulla certificazione secondo UL 514B per i pressacavi con filettatura metrica

Jacob PERFECT pressacavo, ottone, filettatura metrica

50.6xxMzzzz xx dopo 50.6 significa dimensioni metriche 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

50.6xxMzzzz zzzz dopo M sono possibili i seguenti suffissi

Cod. Art.	Filettatura	Diametro cavo [mm]	Certificazione	Suffisso	Nota
50.6xxMzzzz	M12x1,5	5–6	USR/CNR	«L»	per le altre lunghezze di filettatura
50.6xxM-Lzzzz	M16x1,5	9	USR/CNR		
50.6xx/xxMzzzz	M20x1,5	10–13	USR/CNR	«R»	per guarnizione interna a passaggio ridotto
50.6xxM/EMVDzzzz	M25x1,5	12–16	USR/CNR		
50.6xxM/EMC/Lzzzz	M32x1,5	15–21	USR/CNR	«EMC»	per le serie di articoli EMC
50.6xxESzzzz	M40x1,5	19–27	USR/CNR		
50.6xxES/EMCzzzz	M50x1,5	26–35	USR/CNR	«EMVD»	per le serie di articoli EMVD
	M63x1,5	39–42	USR/CNR		
50.6xxM1zzzz	M63x1,5	39,2–48	USR/CNR	«VPA», «V»	per tappo filettato montato come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio
50.6xxM1-Lzzzz					
50.6xxM1/EMVDzzzz					
50.6xxM1/EMCzzzz				«STO»	per guarnizione interna senza fori montata come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio
50.6xxM1/EMC/Lzzzz					
50.6xxM/Rzzzz	M12x1,5	3,2–5	USR/CNR	«M1»	per cavi con diametro massimo 48 mm
	M16x1,5	9	USR/CNR		
	M20x1,5	13	USR/CNR		
	M25x1,5	9,3–16	USR/CNR		
	M32x1,5	13–21	USR/CNR		
	M40x1,5	17–27	USR/CNR		
	M50x1,5	22–35	USR/CNR		
	M63x1,5	48	USR/CNR		

(Fonte: Jacob GmbH)

Pressacavi

Jacob PERFECT pressacavo, poliammide, filettatura metrica

50.6xxPAzzzz xx secondo 50.6 significa dimensioni metriche 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

50.6xxPAzzzz zzzz dopo PA sono possibili i seguenti suffissi

Cod. Art.	Filettatura	Diametro cavo [mm]	Certificazione	Suffisso	Nota	
50.6xxPAzzzz 50.6xxPAzzzzL	M12x1,5	6	USR/CNR	«7035», «7001», «SW»	e altri colori RAL, in poliammide per tutti i colori certificati UL	
	M16x1,5	7-10	USR/CNR			
	M20x1,5	9-13	USR/CNR	«BS»		per spirale anti-piega
	M25x1,5	13-17	USR/CNR			
	M32x1,5	21	USR/CNR			
	M40x1,5	21-28	USR/CNR	«FL»		per poliammide PA6 V-0 certificato UL
M50x1,5	28-35	USR/CNR				
50.6xxPA/Rzzzz	M12x1,5	3,1-5	USR/CNR	«R»	per guarnizione interna a passaggio ridotto	
	M16x1,5	6-10	USR/CNR	«VPA», «V»	per tappo filettato montato come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio	
	M20x1,5	9-13	USR/CNR			
	M25x1,5	11-17	USR/CNR			
	M32x1,5	14-21	USR/CNR	«STO»	per guarnizione interna senza fori montata come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio	
	M40x1,5	19-28	USR/CNR			
M50x1,5	25-35	USR/CNR				
50.6xxPA/FLzzzz	M12x1,5	6	USR/CNR			
	M16x1,5	5,6-10	USR/CNR			
	M20x1,5	9-13	USR/CNR			
	M25x1,5	13-17	USR/CNR			
	M32x1,5	15-21	USR/CNR			
	M40x1,5	28	USR/CNR			
M50x1,5	27-35	USR/CNR				

(Fonte: Jacob GmbH)

Jacob PERFECT pressacavo, poliammide, filettatura metrica

500xxMxxPAzzzz xx dopo 50.6 significa dimensioni metriche 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

500xxMxxPAzzzz zzzz dopo PA sono possibili i seguenti suffissi

Cod. Art.	Filettatura	Diametro cavo [mm]	Certificazione	Suffisso	Nota
50007M12PAzzzz	M12x1,5	3-6,5	USR/CNR	Sono validi suffissi e note della serie 50.6xxPAzzzz, vedere tabella in alto.	
50011M16PAzzzz	M16x1,5	5-10	USR/CNR		
50013M20PAzzzz	M20x1,5	9-12	USR/CNR		
50016M20PAzzzz	M20x1,5	11-14	USL/CNL		
50021M25PAzzzz	M25x1,5	13-18	USR/CNR		
50029M32PAzzzz	M32x1,5	19-25	USL/CNL		
50036M40PAzzzz	M40x1,5	22-32	USL/CNL		
50042M50PAzzzz	M50x1,5	32-38	USL/CNL		
50048M63PAzzzz	M63x1,5	34-44	USL/CNL		
50029M32PA/Rzzzz	M32x1,5	13,5-20	USL/CNL		
50036M40PA/Rzzzz	M40x1,5	20-26	USL/CNL		
50042M50PA/Rzzzz	M50x1,5	25-31	USL/CNL		
50048M63PA/Rzzzz	M63x1,5	29-35	USL/CNL		

(Fonte: Jacob GmbH)

Informazioni sulla certificazione secondo UL 514B per i pressacavi con filettatura Pg

Jacob PERFECT pressacavo, poliammide, filettatura Pg

50.0xxPAzzzz xx dopo 50.0 significa dimensioni Pg 7, 9, 11, 13,5, 16, 21, 29, 36, 42, 48

50.0xxPAzzzz zzzz dopo PA sono possibili i seguenti suffissi

Cod. Art.	Filettatura	Diametro cavo [mm]	Certificazione	Suffisso	Nota
50.0xxPAzzzz 50.0xxPAzzzzL	Pg7	3-6,5	USR/CNR	«7035», «7001», «SW»	e altri colori RAL, poliammide è previsto per tutti i colori UL
	Pg9	4-8	USR/CNR		
	Pg11	5-10	USR/CNR		
	Pg13,5	9-12	USR/CNR	«BS»	per spirale anti-piega
	Pg16	11-14	USL/CNL	«L», «15»/ «18»	per le altre lunghezze di filettatura
	Pg21	14-18	USR/CNR		
	Pg29	19-25	USL/CNL		
	Pg36	22-32	USL/CNL	«R»	per guarnizione interna a passaggio ridotto
	Pg42	32-38	USL/CNL		
Pg48	34-44	USL/CNL			
50.0xxPA/Rzzzz	Pg7			«VPA», «V»	per tappo filettato montato come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio
	Pg9				
	Pg11				
	Pg13,5	6-9	USR/CNR	«STO»	per guarnizione interna senza fori montata come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio
	Pg16				
	Pg21				
	Pg29	13,5-20	USL/CNL		
	Pg36	20-26	USL/CNL		
	Pg42	25-31	USL/CNL		
Pg48	34-44	USL/CNL			

(Fonte: Jacob GmbH)

Jacob PERFECT pressacavo, ottone, filettatura NPT

50.1xxzzzz xx dopo 50.1 significa dimensioni NPT 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"

50.1xxzzzz zzzz sono possibili i seguenti suffissi

Cod. Art.	Filettatura	Diametro cavo [mm]	Certificazione	Suffisso	Nota
50.1xx/EMCzzzz	NPT 3/8"	9	USR/CNR	«L»	per le altre lunghezze di filettatura
	NPT 1/2"	10-13	USR/CNR		
	NPT 3/4"	12-18	USR/CNR		
	NPT 1"	15-21	USR/CNR	«R»	per guarnizione interna a passaggio ridotto
	NPT 1 1/4"	19-27	USR/CNR	«EMC»	per le serie di articoli EMC
	NPT 1 1/2"	26-35	USR/CNR		
50.1xx/EMVRzzzz	NPT 2"	39,2-48	USR/CNR	«VPA», «V»	per tappo filettato montato come protezione antipolvere durante il trasporto o lo stoccaggio
	NPT 3/8"	9	USR/CNR	«STO»	
	NPT 1/2"	13	USR/CNR		
	NPT 3/4"	9,3-16	USR/CNR		
	NPT 1"	13-21	USR/CNR		
	NPT 1 1/4"	17-27	USR/CNR		
	NPT 1 1/2"	22-35	USR/CNR		
NPT 2"	48	USR/CNR			

(Fonte: Jacob GmbH)

Classificazione delle serie PERFECT secondo EN 62444

Jacob PERFECT pressacavo Jacob PERFECT pressacavo EMC

Ottone, filettatura metrica

Per tutte le tipologie/serie: Intervallo di temperatura -20 °C/+ 100 °C (dinamico)

Grado di protezione IP68 - 5 bar (30 min.)

Filettatura	Codice articolo	Campo di guarnizione [mm]	Campo di serraggio del dispositivo anti-strappo [mm]	Coppia di installazione Indicazioni del produttore [Nm]	Lunghezza filettatura [mm]	Categoria di resistenza agli urti 1 fino a 8	Categoria anti-strappo A o B	Foro di mon- taggio [mm]
Tipo /Serie PERFECT pressacavo 50.6xx M (BN 22000 - BN 22001)								
M12x1,5	50.612 M	3-6	3-6	3,5	5-30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M	5-9	5-9	3,5	5-30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M	9-13	9-13	3,5	6-30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M	11-16	11-16	6,7	7-30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M	14-20	14-20	12,0	8-30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M	19-27	19-27	13,5	8-30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M	24-35	24-35	13,5	9-30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M	32-42	32-42	13,5	10-30	7	A	63,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M1	42-48	42-48	13,5	10-30	7	A	63,0 0/+0,2
Tipo /Serie PERFECT pressacavo 50.6xx M/R (BN 22003)								
M12x1,5	50.612 M/R	2-5	2-5	3,5	5-30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M/R	3-9	3-9	3,5	5-30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M/R	5-13	5-13	3,5	6-30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M/R	8-16	8-16	6,7	7-30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M/R	12-20	12-20	12,0	8-30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M/R	16-27	16-27	13,5	8-30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M/R	21-35	21-35	13,5	9-30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M/R	27-48	27-48	13,5	10-30	7	A	63,0 0/+0,2
Tipo /serie PERFECT pressacavo 50.6xx M/EMC (BN 22013 - BN 22014)								
M12x1,5	50.612 M/EMV	3-6	3-6	3,5	5-30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M/EMV	5-9	5-9	3,5	5-30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M/EMV	9-13	9-13	3,5	6-30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M/EMV	11-16	11-16	6,7	7-30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M/EMV	14-20	14-20	12,0	8-30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M/EMV	19-27	19-27	13,5	8-30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M/EMV	24-35	24-35	13,5	9-30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M/EMV	32-42	32-42	13,5	10-30	7	A	63,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M1/EMV	42-48	42-48	13,5	10-30	7	A	63,0 0/+0,2

I valori indicati si applicano anche ai pressacavi PERFECT delle tipologie sopra elencate:

- Con lunghezze della filettatura esistenti comprese nell'intervallo sopraindicato

- Per montaggio in madreviti corrispondenti realizzate secondo EN 60423

- Per montaggio in fori passanti utilizzando gli appositi controdati esagonali della gamma di prodotti Jacob

(Fonte: Jacob GmbH)

Jacob PERFECT pressacavo

poliammide, filettatura metrica

Per tutte le tipologie/serie: Intervallo di temperatura $-20^{\circ}\text{C}/+100^{\circ}\text{C}$ (dinamico)

Grado di protezione IP68 – 5 bar (30 min.)

Filettatura	Codice articolo	Campo di guarnizione [mm]	Campo di serraggio del dispositivo anti-strappo [mm]	Coppia di installazione Indicazioni del produttore [Nm]	Lunghezza filettatura [mm]	Categoria di resistenza agli urti 1 fino a 8	Categoria anti-strappo A o B	Foro di montaggio [mm]
Tipo /Serie PERFECT pressacavo 50.6xx PAzzzz (BN 22066 – BN 22067, BN 22070)								
M12x1,5	50.612 PA...	3–6	3–6	1,5	8–30	2	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 PA...	5–9,5	5–9,5	2,5	8–30	2	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 PA...	8–13	8–13	3,5	8–30	2	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 PA...	11–17	11–17	5,0	8–30	3	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 PA...	15–21	15–21	5,0	10–30	3	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 PA...	19–28	19–28	7,5	10–30	3	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 PA...	27–35	27–35	7,5	12–30	3	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 PA...	32–42	32–42	13,0	12–30	3	A	63,0 0/+0,2

I valori indicati si applicano anche ai pressacavi PERFECT delle tipologie sopra elencate:

– Con lunghezze della filettatura esistenti comprese nell'intervallo sopraindicato

– Per montaggio in madreviti corrispondenti realizzate secondo EN 60423

– per montaggio in fori passanti utilizzando gli appositi controdadi esagonali della gamma di prodotti Jacob

(Fonte: Jacob GmbH)

Copyright

La presente documentazione è protetta dalle leggi sul diritto d'autore. Tutti i diritti sono riservati, compresa la duplicazione, la traduzione, la memorizzazione e l'elaborazione con sistemi elettronici.

© Bossard SA, CH-6301 Zugo, 2020.10