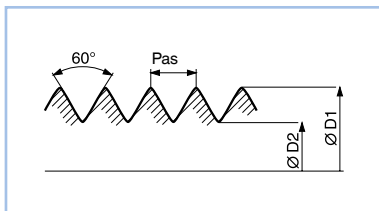


Filetage M selon EN 60423 / filetage Pg / filetage NPT / filetage au pas du gaz

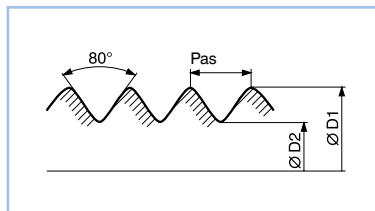
Filetage ISO métrique selon EN 60423



Filetage	Pas [mm]	Ø extérieur D1 [mm]	Ø du noyau, mini D2 [mm]	Trou débouchant [mm]
M10x1,0	1,0	10	8,528	10,0 0/+0,2
M12x1,5	1,5	12	9,846	12,0 0/+0,2
M16x1,5	1,5	16	13,846	16,0 0/+0,2
M20x1,5	1,5	20	17,846	20,0 0/+0,2
M25x1,5	1,5	25	22,834	25,0 0/+0,2
M32x1,5	1,5	32	29,834	32,0 0/+0,2
M40x1,5	1,5	40	37,834	40,0 0/+0,2
M50x1,5	1,5	50	47,820	50,0 0/+0,2
M63x1,5	1,5	63	60,820	63,0 0/+0,2
M75x1,5	1,5	75	72,820	75,0 0/+0,3
M90x2,0	2,0	90	87,151	90,0 0/+0,3
M110x2,0	2,0	110	107,151	110,0 0/+0,3

(Source: Jacob GmbH)

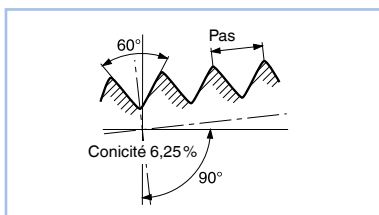
Filetage Pg selon DIN 40430



Filetage	Pas [mm]	Ø extérieur D1 [mm]	Ø du noyau D2 [mm]	Trou débouchant [mm]
Pg7	1,270	12,5	11,28	12,7
Pg9	1,410	15,2	13,86	15,4
Pg11	1,410	18,6	17,26	18,8
Pg13	1,410	20,4	19,06	20,6
Pg16	1,410	22,5	21,16	22,7
Pg21	1,588	28,3	26,78	28,5
Pg29	1,588	37,0	35,48	37,2
Pg36	1,588	47,0	45,48	47,2
Pg42	1,588	54,0	52,48	54,2
Pg48	1,588	59,3	57,78	59,5

(Source: Jacob GmbH)

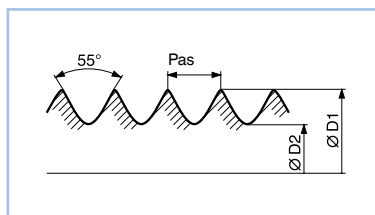
Filetage au pas du gaz américain NPT (conique)



Filetage	Pas [mm]	Ø extérieur [mm]	Nombre de spires [n]
NPT ¼"	1,411	13,616	18
NPT ⅜"	1,411	17,055	18
NPT ½"	1,814	21,223	14
NPT ¾"	1,814	26,568	14
NPT 1"	2,208	33,227	11 ½
NPT 1 ¼"	2,208	41,984	11 ½
NPT 1 ½"	2,208	48,053	11 ½
NPT 2"	2,208	60,091	11 ½
NPT 2 ½"	3,175	72,699	8
NPT 3"	3,175	88,608	8
NPT 3 ½"	3,175	100,013	8

(Source: Jacob GmbH)

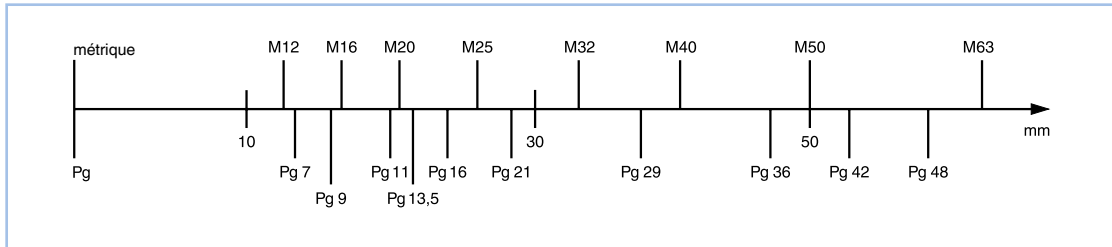
Filetage au pas du gaz selon DIN ISO 228



Filetage	Pas [mm]	Ø extérieur D1 [mm]	Ø du noyau D2 [mm]	Trou débouchant [mm]
G ¼"	1,337	13,157	11,145	13,4
G ⅜"	1,337	16,662	14,950	17,0
G ½"	1,814	20,955	18,631	21,3
G ¾"	1,814	26,441	24,117	26,8
G 1"	2,309	33,249	30,291	33,7
G 1 ¼"	2,309	41,910	38,952	42,4
G 1 ½"	2,309	47,803	44,845	48,3
G 2"	2,309	59,614	56,656	60,2
G 2 ½"	2,309	75,184	72,226	75,7
G 3"	2,309	87,884	84,926	88,5
G 3 ½"	2,309	100,330	97,372	101,0
G 4"	2,309	113,030	110,072	114,0

(Source: Jacob GmbH)

Comparaison des diamètres extérieurs de filetages M/Pg



(Source: Jacob GmbH)

Indications relatives à l'essai UL selon UL 514B pour les presse-étoupes métriques

Presse-étoupe Jacob PERFECT, laiton, filetage métrique

50.6xxMzzzz xx après 50.6 correspond aux dimensions métriques 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

50.6xxMzzzz zzzz après M peut correspondre aux ajouts suivants

Code art.	Filetage	Ø-câble [mm]	Marque de contrôle	Ajout	Explication	
50.6xxMzzzz	M12x1,5	5-6	USR/CNR	«L»	pour d'autres longueurs de filetage	
50.6xxM-Lzzzz	M16x1,5	9	USR/CNR			
50.6xx/xxMzzzz	M20x1,5	10-13	USR/CNR	«R»		pour joint d'étanchéité réducteur
50.6xxM/EMVDzzzz	M25x1,5	12-16	USR/CNR			
50.6xxM/EMVzzzz	M32x1,5	15-21	USR/CNR	«EMV»		pour séries d'articles EMV (CEM)
50.6xxM/EMV/Lzzzz	M40x1,5	19-27	USR/CNR			
50.6xxESzzzz	M50x1,5	26-35	USR/CNR	«EMVD»		pour séries d'articles EMVD (CEM)
50.6xxES/EMVzzzz	M63x1,5	39-42	USR/CNR			
50.6xxM1zzzz	M63x1,5	39,2-48	USR/CNR	«VPA», «V»	pour bouchon d'obturation monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage	
50.6xxM1-Lzzzz						
50.6xxM1/EMVDzzzz						
50.6xxM1/EMVzzzz				«STO»	pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage	
50.6xxM1/EMV/Lzzzz						
50.6xxM/Rzzzz	M12x1,5	3,2-5	USR/CNR	«M1»	pour diamètre de câble maxi de 48 mm	
	M16x1,5	9	USR/CNR			
	M20x1,5	13	USR/CNR			
	M25x1,5	9,3-16	USR/CNR			
	M32x1,5	13-21	USR/CNR			
	M40x1,5	17-27	USR/CNR			
	M50x1,5	22-35	USR/CNR			
	M63x1,5	48	USR/CNR			

(Source: Jacob GmbH)

Presse-étoupes

Presse-étoupe Jacob PERFECT, polyamide, filetage métrique

50.6xxPAzzzz xx après 50.6 correspond aux dimensions métriques 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

50.6xxPAzzzz zzzz après PA peut correspondre aux ajouts suivants

Code art.	Filetage	Ø-câble [mm]	Marque de contrôle	Ajout	Explication	
50.6xxPAzzzz 50.6xxPAzzzzL	M12x1,5	6	USR/CNR	«7035», «7001», «SW»	et autres couleurs RAL, le polyamide figure sur les listes UL pour toutes les couleurs	
	M16x1,5	7-10	USR/CNR			
	M20x1,5	9-13	USR/CNR			
	M25x1,5	13-17	USR/CNR			
	M32x1,5	21	USR/CNR			
	M40x1,5	21-28	USR/CNR			
50.6xxPA/Rzzzz	M50x1,5	28-35	USR/CNR	«BS»	pour protection anti-pliage en forme spirale	
	M12x1,5	3,1-5	USR/CNR	«R»	pour joint d'étanchéité réducteur	
	M16x1,5	6-10	USR/CNR			
	M20x1,5	9-13	USR/CNR			
	50.6xxPA/FLzzzz	M25x1,5	11-17	USR/CNR	«VPA», «V»	pour bouchon d'obturation monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage
		M32x1,5	14-21	USR/CNR		
M40x1,5		19-28	USR/CNR			
M50x1,5		25-35	USR/CNR			
50.6xxPA/FLzzzz	M12x1,5	6	USR/CNR	«STO»	pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage	
	M16x1,5	5,6-10	USR/CNR			
	M20x1,5	9-13	USR/CNR			
	M25x1,5	13-17	USR/CNR			
	M32x1,5	15-21	USR/CNR			
	M40x1,5	28	USR/CNR			
M50x1,5	27-35	USR/CNR				

(Source: Jacob GmbH)

Presse-étoupe Jacob PERFECT, polyamide, filetage métrique

500xxMxxPAzzzz xx après 50.6 correspond aux dimensions métriques 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

500xxMxxPAzzzz zzzz après PA peut correspondre aux ajouts suivants

Code art.	Filetage	Ø-câble [mm]	Marque de contrôle	Ajout	Explication
50007M12PAzzzz	M12x1,5	3-6,5	USR/CNR	On applique les mêmes ajouts et les mêmes explications que pour les séries 50.6xxPAzzzz, voir tableau ci-dessus.	
50011M16PAzzzz	M16x1,5	5-10	USR/CNR		
50013M20PAzzzz	M20x1,5	9-12	USR/CNR		
50016M20PAzzzz	M20x1,5	11-14	USL/CNL		
50021M25PAzzzz	M25x1,5	13-18	USR/CNR		
50029M32PAzzzz	M32x1,5	19-25	USL/CNL		
50036M40PAzzzz	M40x1,5	22-32	USL/CNL		
50042M50PAzzzz	M50x1,5	32-38	USL/CNL		
50048M63PAzzzz	M63x1,5	34-44	USL/CNL		
50029M32PA/Rzzzz	M32x1,5	13,5-20	USL/CNL		
50036M40PA/Rzzzz	M40x1,5	20-26	USL/CNL		
50042M50PA/Rzzzz	M50x1,5	25-31	USL/CNL		
50048M63PA/Rzzzz	M63x1,5	29-35	USL/CNL		

(Source: Jacob GmbH)

Indications relatives à l'essai UL selon UL 514B pour les presse-étoupes Pg

Presse-étoupe Jacob PERFECT, polyamide, filetage Pg

50.0xxPAzzzz xx après 50.0 correspond aux dimensions Pg 7, 9, 11, 13,5, 16, 21, 29, 36, 42, 48

50.0xxPAzzzz zzzz après PA peut correspondre aux ajouts suivants

Code art.	Filetage	Ø-câble [mm]	Marque de contrôle	Ajout	Explication				
50.0xxPAzzzz 50.0xxPAzzzzL	Pg7	3–6,5	USR/CNR	«7035», «7001», «SW»	et autres couleurs RAL, le polyamide figure sur les listes UL pour toutes les couleurs				
	Pg9	4–8	USR/CNR						
	Pg11	5–10	USR/CNR	«BS»		pour protection anti-pliage en forme spirale			
	Pg13,5	9–12	USR/CNR						
	Pg16	11–14	USL/CNL	«L», «15»/ «18»		pour d'autres longueurs de filetage			
	Pg21	14–18	USR/CNR						
	Pg29	19–25	USL/CNL	«R»		pour joint d'étanchéité réducteur			
	Pg36	22–32	USL/CNL						
50.0xxPA/Rzzzz	Pg42	32–38	USL/CNL	«VPA», «V»	pour bouchon d'obturation monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage				
	Pg48	34–44	USL/CNL						
	Pg7					«STO»	pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage		
	Pg9								
	Pg11					«STO»		pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage	
	Pg13,5	6–9	USR/CNR						
	Pg16					«STO»			pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage
	Pg21								
Pg29	13,5–20	USL/CNL	«STO»	pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage					
Pg36	20–26	USL/CNL							
Pg42	25–31	USL/CNL	«STO»		pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage				
Pg48	34–44	USL/CNL							

(Source: Jacob GmbH)

Presse-étoupe Jacob PERFECT, laiton, filetage NPT

50.1xxzzzz xx après 50.1 correspond aux dimensions NPT 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"

50.1xxzzzz zzzz peut correspondre aux ajouts suivants

Code art.	Filetage	Ø-câble [mm]	Marque de contrôle	Ajout	Explication		
50.1xx/EMVzzzz	NPT 3/8"	9	USR/CNR	«L»	pour d'autres longueurs de filetage		
	NPT 1/2"	10–13	USR/CNR				
	NPT 3/4"	12–18	USR/CNR	«R»		pour joint d'étanchéité réducteur	
	NPT 1"	15–21	USR/CNR				
	NPT 1 1/4"	19–27	USR/CNR	«EMV»		pour séries d'articles EMV (CEM)	
	NPT 1 1/2"	26–35	USR/CNR				
50.1xx/EMVRzzzz	NPT 2"	39,2–48	USR/CNR	«VPA», «V»	pour bouchon d'obturation monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage		
	NPT 3/8"	9	USR/CNR			«STO»	pour insert d'étanchéité sans trou monté en tant que protection contre la poussière durant le transport ou le stockage
	NPT 1/2"	13	USR/CNR				
	NPT 3/4"	9,3–16	USR/CNR				
	NPT 1"	13–21	USR/CNR				
	NPT 1 1/4"	17–27	USR/CNR				
	NPT 1 1/2"	22–35	USR/CNR				
NPT 2"	48	USR/CNR					

(Source: Jacob GmbH)

Classification des séries PERFECT selon EN 62444

Presse-étoupe Jacob PERFECT
Presse-étoupe Jacob PERFECT EMV

Laiton, filetage métrique

Pour tous les types / séries: Plage de température -20 °C / + 100 °C (dynamique)

Type de protection IP68 – 5 bars (30 min.)

Filetage	Code article	Plage d'étanchéité [mm]	Plage de serrage de la décharge de traction [mm]	Couple d'installation spécification du fabricant [Nm]	Longueur du filetage [mm]	Catégorie de choc 1 à 8	Catégorie de la décharge de traction A ou B	Trou de montage [mm]
Type / série presse-étoupe PERFECT 50.6xx M (BN 22000 – BN 22001)								
M12x1,5	50.612 M	3–6	3–6	3,5	5–30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M	5–9	5–9	3,5	5–30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M	9–13	9–13	3,5	6–30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M	11–16	11–16	6,7	7–30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M	14–20	14–20	12,0	8–30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M	19–27	19–27	13,5	8–30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M	24–35	24–35	13,5	9–30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M	32–42	32–42	13,5	10–30	7	A	63,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M1	42–48	42–48	13,5	10–30	7	A	63,0 0/+0,2
Type / série presse-étoupe PERFECT 50.6xx M/R (BN 22003)								
M12x1,5	50.612 M/R	2–5	2–5	3,5	5–30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M/R	3–9	3–9	3,5	5–30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M/R	5–13	5–13	3,5	6–30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M/R	8–16	8–16	6,7	7–30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M/R	12–20	12–20	12,0	8–30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M/R	16–27	16–27	13,5	8–30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M/R	21–35	21–35	13,5	9–30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M/R	27–48	27–48	13,5	10–30	7	A	63,0 0/+0,2
Type / série presse-étoupe PERFECT 50.6xx M/EMV (BN 22013 – BN 22014)								
M12x1,5	50.612 M/EMV	3–6	3–6	3,5	5–30	5	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 M/EMV	5–9	5–9	3,5	5–30	5	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 M/EMV	9–13	9–13	3,5	6–30	6	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 M/EMV	11–16	11–16	6,7	7–30	6	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 M/EMV	14–20	14–20	12,0	8–30	6	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 M/EMV	19–27	19–27	13,5	8–30	7	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 M/EMV	24–35	24–35	13,5	9–30	7	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M/EMV	32–42	32–42	13,5	10–30	7	A	63,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 M1/EMV	42–48	42–48	13,5	10–30	7	A	63,0 0/+0,2

Les valeurs spécifiées s'appliquent également aux presse-étoupes PERFECT des types indiqués ci-dessus :

– avec des longueurs de filetage de raccordement fabriquées dans la plage de longueur de filetage susmentionnée

– en cas de montage dans des filetage intérieurs correspondants selon EN 60423

– en cas de montage dans des trous débouchants avec les écrous hexagonaux correspondants issus de la gamme de produits Jacob

(Source: Jacob GmbH)

Presse-étoupe Jacob PERFECT

polyamide, filetage métrique

Pour tous les types/séries: Plage de température -20 °C/+ 100 °C (dynamique)

Type de protection IP68 – 5 bars (30 min.)

Filetage	Code article	Plage d'étanchéité [mm]	Plage de serrage de la décharge de traction [mm]	Couple d'installation spécification du fabricant [Nm]	Longueur du filetage [mm]	Catégorie de choc 1 à 8	Catégorie de la décharge de traction A ou B	Trou de montage [mm]
Type/série presse-étoupe PERFECT 50.6xx PAzzzz (BN 22066 – BN 22067, BN 22070)								
M12x1,5	50.612 PA...	3–6	3–6	1,5	8–30	2	A	12,0 0/+0,2
M16x1,5	50.616 PA...	5–9,5	5–9,5	2,5	8–30	2	A	16,0 0/+0,2
M20x1,5	50.620 PA...	8–13	8–13	3,5	8–30	2	A	20,0 0/+0,2
M25x1,5	50.625 PA...	11–17	11–17	5,0	8–30	3	A	25,0 0/+0,2
M32x1,5	50.632 PA...	15–21	15–21	5,0	10–30	3	A	32,0 0/+0,2
M40x1,5	50.640 PA...	19–28	19–28	7,5	10–30	3	A	40,0 0/+0,2
M50x1,5	50.650 PA...	27–35	27–35	7,5	12–30	3	A	50,0 0/+0,2
M63x1,5	50.663 PA...	32–42	32–42	13,0	12–30	3	A	63,0 0/+0,2

Les valeurs spécifiées s'appliquent également aux presse-étoupes PERFECT des types indiqués ci-dessus :

– avec des longueurs de filetage de raccordement fabriquées dans la plage de longueur de filetage susmentionnée

– en cas de montage dans des filetage intérieurs correspondants selon EN 60423

– en cas de montage dans des trous débouchants avec les écrous hexagonaux correspondants issus de la gamme de produits Jacob

(Source: Jacob GmbH)

Copyright

Ce catalogue est protégé par la législation relative à la propriété littéraire et artistique et par le droit de la concurrence. Tous droits réservés, y compris ceux de reproduction, de traduction ainsi que d'enregistrement et de traitement dans des systèmes électroniques.

© Bossard SA, CH-6301 Zoug, 2020.10