

BOSSARD Mitteilungen

Ausgabe 701, November 2013

Bossard AG
Postfach
CH-6301 Zug

Telefon +41 41 749 66 11
Fax +41 41 749 66 22
www.bossard.com



Neu in Deutschland

Seit über 15 Jahren profitieren die Kunden in Deutschland...



Kosten senken

Alles begann bei einem Bossard Fachseminar...



SmartBin flex

Eine Produktion grossflächig mit der neuesten Logistiklösung von Bossard...



mit Wettbewerb auf Seite 8!



Liebe Leserin,
lieber Leser

Der Herbst hat Einzug gehalten, und mit ihm die Hoffnung, dass die Wirtschaft etwas stärker werden möge. Derzeit sieht einiges danach aus. Der PMI (Purchasing market Index), ein recht verlässlicher Indikator des Trends im Markt, steht seit einigen Monaten im Wachstumsbereich. Dies verspricht Belebung – was wir alle gerne sehen.

Doch im Moment mögen noch nicht alle daran glauben, weshalb das Geschäft nach wie vor sehr kurzfristig abgewickelt wird – das Vertrauen in den Markt muss erst zurück gewonnen werden. Und wenn wir die internationalen Grossbaustellen vor Augen halten, so dürfen wir heute nicht davon ausgehen, dass die Weltwirtschaft in den nächsten Jahren einfach nur positiv sein wird.

Unser CEO, David Dean, wurde zum CEO des Jahres gekürt. Dies ist eine grosse Ehre für David Dean als Person, und auch für die Bossard Gruppe, zeigt dies doch, dass wir mit unserer auf langfristigen Erfolg der Kunden und Bossard ausgerichteten Denke sehr richtig liegen. Bitte lesen Sie die Details zu dieser Auszeichnung nebenan.

Was lange währt, wird endlich gut. Ja, wir sind jetzt auch in Deutschland vor Ort und wollen die Marktbearbeitung in Deutschland in Zusammenarbeit mit KVT vorantreiben. Wir sehen viele Kunden, die

interessiert sein müssten, nebst den KVT Produkten auch das Bossard Sortiment kennen zu lernen.

Das Logistik Praxisbeispiel von ABB zeigt SmartBin Flex im Einsatz. SmartBin Flex ist die modernste, flexibelste und am konsequentesten am point of use einsetzbare Logistiklösung im Markt. Wir meinen, dass SmartBin Flex auch Sie begeistern wird und auch in Ihrem Unternehmen die Produktivität weiter steigern wird.

Unser Technik Beitrag zeigt eindrücklich, wie gemeinsam mit dem Kunden Lösungen erarbeitet werden können, die Kosten aus dem Design nehmen. Wir sind überzeugt, dass bei all unseren Kunden überaus interessantes Potential schlummert, um Produkte günstiger zu designen. Sehr gerne unterstützen wir Sie dabei – kommen Sie auf uns zu.

Gerne stellen wir Ihnen unser neues Sortiment von Spelsberg vor. Dieses ist eine logische Sortimentserweiterung im Segment der Verbindungselemente für die Elektrotechnik.

Und zum Schluss etwas Spass. Machen Sie mit bei unserem Wettbewerb und gewinnen Sie einen von 50 Preisen.

Wir freuen uns mit Ihnen auf einen belebten Konjunkturherbst.

Beat Grob
bomi@bossard.com

Auszeichnung für CEO David Dean

Ausgezeichnet!

Die Leistungsentwicklung von Bossard wird mit dem Obermatt Gold Pin ausgezeichnet. Die Obermatt-Ranglisten basieren auf transparenten Finanzkennzahlen und Berechnungen.



Auszeichnung

Das in der Verbindungstechnik spezialisierte Zuger Unternehmen Bossard wurde in der Person von CEO David Dean ausgezeichnet. Das internationale Finanzresearch-Unternehmen Obermatt verleiht dem Konzernchef der Bossard AG den Gold Pin für die beste Dreijahres-Investment-Performance.

Folge der Teamarbeit

CEO David Dean bewertet die Auszeichnung als Bestätigung für die von der gesamten Bossard-Equipe geleistete Aufbauarbeit. «Der Beitrag aller Mitarbeiter war entscheidend für die Leistungsentwicklung der vergangenen Jahre. Und es freut mich, dass diese Entwicklung auch von aussen zunehmend wahrgenommen wird. Wir ernten heute die Früchte unserer Anstrengungen und strategischen Neuausrichtung, die wir in den Jahren 2005 bis 2008 machten», betont der Konzernchef.

Beachtliche Resultate

Bossard hat den konsolidierten Gewinn im Vergleich zur Periode vor 2005 verdreifacht und der Aktienkurs des Unternehmens hat sich seither mehr als verdoppelt – trotz des Kurseinbruchs an den Finanzmärkten in den Jahren 2008/2009. Die Kapitalrendite (ROCE) stieg in dieser Zeitspanne von 9,1 % auf 18,2 %.

Basis für die Zukunft

Für Konzernchef David Dean ist die Leistungsentwicklung der vergangenen Jahre und die damit verbundene Auszeichnung durch den Obermatt Gold Pin eine Bestätigung, dass sich eine auf Nachhaltigkeit abzielende Unternehmensstrategie auszahlt. «Bossard hat gerade im Rezessionsjahr 2009 seine Standfestigkeit unter Beweis gestellt. Auf dieser soliden Grundlage konnten und können wir auch mit Blick auf die kommenden Jahre aufbauen», erklärt der Bossard-CEO.

Noch näher bei den Kunden

Bossard neu in Deutschland

Seit über 15 Jahren profitieren die Kunden in Deutschland vom einmaligen Komplettangebot in der Verbindungstechnik, welches bis anhin durch Bossard Schweiz sichergestellt wurde.



Organisation

Seit Juni 2013 ist «Bossard Deutschland» am Sitz der Firma KVT-Fastenings GmbH in Illerrieden bei Ulm mit einer Verkaufsorganisation vertreten. Täglich beliefert Bossard die Kunden in Deutschland aus dem Zentrallager Zug (Schweiz). IT-, Einkauf-, Engineering- und Marketingdienstleistungen werden weiterhin aus der Schweiz bezogen.

Gebündelte Kräfte

Durch die Übernahme der Division KVT-Fastening der KVT Koenig Gruppe per Mitte November 2012 eröffnen sich für Bossard im deutschen Markt ganz neue Perspektiven. Die KVT-Fastening GmbH ist '12 im deutschen Markt bestens etabliert und feiert dieses Jahr bereits ihr 40-jähriges Bestehen in Deutschland.

Aufgrund der kompletten und sehr guten Infrastruktur der KVT-Fastening GmbH in Illerrieden bekennt sich Bossard zu diesem Standort und baut vor Ort ein Team mit Bossard

Spezialisten auf. Absicht ist es, die Stärken beider Unternehmen am Markt mit den neu über 120 Mitarbeitenden zu nutzen und den eigenständigen Marktauftritt weiter auszubauen.

Fokus

Die noch junge Verkaufseinheit ist klar auf die drei Kernkompetenzen der Bossard Gruppe, Produkte, Engineering und Logistik, fokussiert. So kann «Bossard Deutschland» seinen Kunden interessante Möglichkeiten aufzeigen, um den «TCO» (Total Cost of Ownership = Gesamtbetriebskosten) zu senken.

Das gesamte Leistungspaket von Bossard, gepaart mit dem zuverlässigen Service und der sprichwörtlichen Qualität, ist auch im deutschen Markt einzigartig und bildet die Basis zum Erfolg.

*Hans van der Velden
Geschäftsführer
Bossard Deutschland GmbH*

Aktuelles

Der Beschaffungsmarkt

Spürbare Aufwärtstendenzen nach den Sommerferien beleben den Markt wieder.

Vormaterial

Nachdem sich die Vormaterialien wie Eisenerz, Kohle, Schrott und Elektrizität im ersten Quartal stabilisiert haben, sehen wir mit der Belebung von einigen Märkten aufwärts Tendenzen bei den Preisen. Auch im Rostfrei Bereich gibt es aus dem Beschaffungsmarkt Signale, dass die Preise wieder zugelegt haben. Generell versuchen die Erzeuger, Erhöhungen der Preise durchzuführen.

Diverse Wirtschaftsprognostiker haben Ihre Voraussagen im positiven Sinne korrigiert. Durch die Zunahme der Nachfrage gehen wir davon aus, dass die erwähnte Richtung in den kommenden Monaten zu moderaten Preissteigerungen führen wird.

Stahl

Liefertermine Endprodukte

Die Liefertermine sind weiterhin stabil mit leichter Tendenz zu einer Verlängerung der Lieferzeiten. Je nach Produkt liegen die Vorlaufzeiten zwischen zwei/drei und fünf Monaten.



Rostfrei

Preise

Der Edelstahlmarkt hat leicht angezogen. Der Nickelpreis bewegt sich wieder auf moderatem Level. Längerfristig sehen wie eine Bewegung nach oben. Das kommt auch auf das Verhalten der Nachfrage in den nächsten Monaten an.

Liefertermine Endprodukte

Liefertermine sind nach wie vor stabil mit leichter Tendenz, dass sie eher länger denn kürzer werden. Die Auftragslage hat sich bei den Lieferanten verbessert, was sich in einer leichten Verlängerung der Liefertermine niederschlägt.

Titelbild:

Der mit über 160 m höchste Kirchturm der Welt steht in Ulm, wo sich seit kurzem auch der Sitz von Bossard Deutschland befindet.



Flexible Montage

Bossard SmartBin flex bei ABB



Erstmals wurde eine Produktion grossflächig mit der neuesten Logistik-Lösung von Bossard ausgestattet.

Beim langjährigen Kunden ABB High Voltage Products in Zürich-Oerlikon wurden die SmartBin flex Einheiten platzsparend ins bestehende Fertigungslayout eingefügt. So wird die vollautomatisierte Bewirtschaftung der C-Teile direkt am Arbeitsplatz sichergestellt.

Ausgangslage

ABB stellt im Werk Oerlikon SF₆ Gasisolierte Schaltanlagen (GIS) in einer modernen Fließfertigung her. Dabei setzt ABB auf die Produkte von Bossard, die mit SmartBin vollautomatisch bewirtschaftet werden. Die Montagelinien sind nach Lean-Prinzipien aufgebaut, was eine Bewirtschaftung der Produkte direkt am Arbeitsplatz erfordert. Auf einer Produktionsfläche von rund 10'000 m² werden über 2'000 SmartBin-Boxen betrieben. Neben den klassischen SmartBin-Systemen wurde neu eine Vielzahl von Arbeitsplätzen mit SmartBin flex ausgestattet.

Optimales System

Der SmartBin flex besteht aus einem Gewichtssensor, der fest mit einer Standard-Box verbunden ist. Jede Box ist eine unabhängige Einheit; die Strom- und Datenübertragung funktioniert kabellos. Die Daten werden auf die Bossard-Server übertragen, die automatisch den Nachschub auslösen. Die Befüllung wird durch Bossard ausgeführt.

Vorteile

Die Vorteile der neusten Logistik-Lösung von Bossard werden in der modernen Montagehalle bei ABB voll ausgespielt. Dank der kabellosen Übertragung der Gewichtsdaten sowie der unabhängigen Stromversorgung konnten die Gewichtssensoren nahtlos in das bestehende Fertigungslayout eingefügt werden. «Für uns ist es wichtig ein Logistik-System im Einsatz zu haben, das zuverlässig und automatisch funktioniert und eine hundertprozentige Verfügbarkeit der C-Teile gewährleistet», sagt Herr Markus Lüthi, Leiter Logistik des Geschäftsbereichs Gasisolierte Schaltsysteme bei ABB.

ABB schätzt den hohen Freiheitsgrad bezüglich der Platzierung von SmartBin flex. So konnten die einzelnen Einheiten ergonomisch optimal in bestehende Fertigungs-'23'inseln eingefügt werden, ohne die etablierten Arbeitsabläufe zu verändern. Werden Umplatzierungen von Boxen notwendig, können diese schnell und flexibel umgesetzt werden.

Die GIS Produktionshalle Toro 2 in Zürich-Oerlikon

350 Mitarbeitende sorgen dafür, dass monatlich gegen 45 GIS-Schaltfelder verschiedener Produkte- bzw. Spannungsreihen die Montagehalle in Zürich-Oerlikon zu den Kunden in der ganzen Welt verlassen. Solche Schaltanlagen bilden Knotenpunkte in Stromnetzen, wo Leitungen zusammen- und weitergeführt werden. Aufgrund der Gasisolierungen der elektrischen Leiter ist eine sehr kompakte Bauweise möglich.

Eingesetzt werden diese Anlagen überall dort, wo hohe Spannungen auf engstem Raum geschaltet werden. So können zum Beispiel Anlagen im Untergrund von Städten realisiert werden. Dies erlaubt, auf platzraubende Schaltanlagen an der Oberfläche verzichten.

Bossard an der «ineltec» 2013



SmartBin Flex

- Flexibel und vollautomatisch
- Kabellose Kommunikation per Funk
- Eigenständige Stromversorgung
- Geeignet für alle Positionierungen
- Automatische Bestellauslösung
- Webbasierte Bestandes- und Bestellüberwachung



SmartBin flex wird in den Arbeitsplatz integriert. Durch die flexiblen fast grenzenlosen Platzierungsmöglichkeiten kann die Box ergonomisch für den Arbeitsgang angeordnet werden. Kürzeste Griffzeiten und keine Wege für Ihr Montagepersonal!



Trotz der totalen Flexibilität bleibt SmartBin flex vollautomatisch und bestellt zuverlässig Nachschub, welcher wie von Geisterhand von Bossard bis an den Arbeitsplatz nachgeliefert wird – für alle Ihre C-Teile.

Die «ineltec»

Die «ineltec», die Technologie-messe für Gebäude und Infrastruktur, ging am 13. September 2013 nach vier erfolgreichen Tagen in der Messe Basel zu Ende. Mit 18'623 Besuchern und einer überaus positiven Bewertung der beteiligten Aussteller bestätigt die ineltec ihre bedeutende Stellung im Schweizer Markt.

Bossard war neu mit dabei

Durch die Übernahme der Firma «Intrado» ist Bossard zu einem der führenden Anbieter im Bereich von elektrotech'34'nischen Komponenten geworden.

Vertretungen von namhaften Herstellern wie zum Beispiel Jacob, GPH, Spelsberg, Panduit, Westec und weitere Lieferanten garantieren für ein umfassendes Sortiment an innovativen Lösungen.

Kosten senken: Gewindefurchende Schrauben im Spezialeinsatz

Direktverschraubung mit M12 in 15 mm dicke Stahlprofile!



Alles begann bei einem Bossard Fachseminar:

Der Leiter Entwicklung der Firma Güdel AG besucht das Fachseminar «Multifunktionale Verbindungselemente». Beim Gespräch am Mittagstisch mit einem Bossard Ingenieur ergibt sich ein interessantes Gespräch zum Thema gewindefurchende Schrauben in einem besonderen Einsatzgebiet – Gewindefurchen mit M12 in bis zu 15 mm dicken Stahlplatten!

Ausgangslage

Die Firma Güdel baut für diverse Industrien Portalanlagen zum Handling von Bauteilen und Baugruppen in Fließband-Produktionen. Solche Anlagen können mehrere 100 m lang werden und benötigen standardmässig Profile aus Stahl mit einem Querschnitt von bis zu 550 x 550 mm. Bei Änderungen im Produktionsprozess müssen die Portalanlagen mit den angebauten Handlingsystemen schnell und einfach den neuen Anforderungen entsprechend umgebaut werden können. Hunderte von Gewindelöchern in den Trägerprofilen garantieren diese Flexibilität.

Aber alle diese Gewinde mussten geschnitten werden – ein enormer Aufwand, der sich auf die Durchlauf- und Produktionszeiten der Portalanlagen negativ auswirkte. Da die Verbindungen kurze Klemmlängen aufweisen, mussten sie zusätzlich mit anaerobem Klebstoff gegen das Lösen gesichert werden – ein weiterer zeitaufwändiger Prozess.

Lösungsansatz

Die Überlegung, auf das Gewindefurchen zu verzichten und damit die Produktionszeiten zu verkürzen, bzw. den Ausstoss zu vergrössern, stiess bei Güdel auf grosses Interesse. In Zusammenarbeit mit den Bossard Ingenieuren wurden die Anforderungen an die Verbindungen aufgenommen. Weil es sich um sicherheitsrelevante Verbindungen handelt, ist die notwendige Vorspannkraft für alle Verschraubungen prozesssicher zu gewährleisten. Dies ist mit herkömmlichen, gewindefurchenden Schrauben im Bereich von M8 bis M12 in bis zu 15 mm dicken Stahlplatten nicht möglich.

Lösung

In Zusammenarbeit mit CONTI Fasteners, dem Lizenzgeber für alle TAPTITE®-Produkte, fanden die Bossard Ingenieure die gewindefurchende Schraube, die alle Anforderungen erfüllt: Die spezielle TAPTITE 2000® Schraube ist das Ergebnis einer über fünfzigjährigen

Erfahrung von CONTI Fasteners mit sicherheitsrelevanten gewindefurchenden Verbindungen in der Automobilindustrie (Sicherheitsgurten, Fahrwerk, Motoren, Getriebe usw.).

Realisierung

In einem ersten Schritt wurden intensive Einschraubversuche mit Musterschrauben durchgeführt und im Bossard Labor die erforderlichen Parameter wie Anziehdrehmomente und Vorspannkraft ermittelt. Nach den erfolgreich abgeschlossenen ersten Versuchen folgte ein grosser Test mit 10'000 Stk. gewindefurchenden TAPTITE 2000® M8x30 Schrauben, speziell gefertigt nach Güdel Spezifikation. Die Ergebnisse zeigten auf, dass alle geforderten Bedingungen eingehalten werden konnten. Somit stand dem Einsatz der gewindefurchenden TAPTITE 2000® Schrauben nichts mehr im Wege.



Voraussetzung

Ein motorisch angetriebener Schrauber mit Drehmoment- und Drehwinkelsensor sowie die dazugehörige elektronische Steuerung (für die Eingabe des Montage-Anziehdrehmoment und der optimalen Drehzahl) ist eine Voraussetzung für den wirtschaftlichen Einsatz von gewindefurchenden Schrauben. Dabei ist zu beachten, dass der Schrauber beim Einsatz mit gewindefurchenden Schrauben zusätzlich mit dem sogenannten Furchmoment belastet wird.

Erfolg

Durch die Verwendung der gewindefurchenden TAPTITE 2000® Schrauben konnte gleich nach der Freigabe ein Grossauftrag, der so'58'nt die Kapazitätsgrenzen gesprengt hätte, termingerecht umgesetzt werden.

Heute werden die gewindefurchenden TAPTITE 2000® Schrauben in den Grössen M8x30, M10x45 und M12x45 zu Hunderttausenden eingesetzt

und für alle Schraubverbindungen gelangen elektrische Schrauber in diversen Grössen zum Einsatz. So ist die Montagezeit verkürzt und die anerkannten, hohen Qualitätsstandards von Güdel sind weiterhin gewährleistet.

Kosteneinsparung

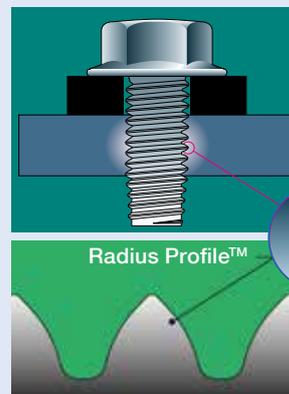
- Gewindefurchen fällt weg
- Schnelle Montage mit elektrischen Schraubern
- Hohe Montageprozess-Sicherheit
- Keine Sicherungselemente oder Klebstoffe nötig
- Kurze Durchlaufzeit in der Produktion



TAPTITE 2000®

Die gewindefurchenden TAPTITE 2000® Schrauben verbinden zwei einzigartige Konzepte in einem Element:

- Das neue Gewinde **Radius Profile™**
- Die bewährte Form **TRILOBULAR™**



Bilder: CONTI Fasteners
www.taptite.net

GÜDEL



GÜDEL Group AG

Die GÜDEL Group AG ist Hersteller und Anbieter von Automationslösungen und Maschinenelementen mit dem Ziel, die Leistungsfähigkeit von Fertigungs- und Dienstleistungsprozessen zu steigern.

Die GÜDEL Technologie ist seit bald 60 Jahren Synonym für Innovation, Qualität und Flexibilität. Die Firma hat sich als ein Unternehmen etabliert, das Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Verantwortung voranstellt, und wird in diesem Ethos seit zwei Generationen von der Eigentümerfamilie geführt.

GÜDEL AG ist ein global tätiges Unternehmen mit Sitz in der Schweiz und beschäftigt weltweit rund 950 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 20 Produktions-, Vertriebs- und Serviceniederlassungen.

www.gudel.com

Markenqualität für die Industrie

Spelsberg by Bossard



«Raum für Sie!»

Diese Aussage bildet einen wichtigen Schwerpunkt in unserem Unternehmen. Wir wollen Ihnen Räume bieten.

Installationsräume in unseren Dosen, Verteilern und Gehäusen genauso wie Räume für die Entwicklung von Produkten und Lösungen, die genau zu Ihnen passen.

www.spelsberg.de

Komplettes Angebot

Die gesamte Produktpalette von Spelsberg umfasst heute über 5'000 Serien- und Sonderprodukte:

- Abzweigdosen
- Kleinverteiler
- Reihenklemmgehäuse
- Zählergehäuse
- Industriegehäuse
- Komplexe elektrotechnische Lösungen für die Industrie

Zusätzlich empfiehlt sich Spelsberg mit hochwertigen Produkten und Lösungen für spezielle Branchen und Märkte wie z.B. intelligente Energieverteilung, regenerative Energien sowie brandgeschützte Installationstechnik mit Funktionserhalt.

Die dafür entwickelten Produkte erfüllen alle Anforderungen der entsprechenden internationalen Normen und Vorschriften. Ob Katalogartikel, kundenspezifisch bearbeitete Gehäuse oder komplette Baugruppen – Spelsberg ist der engagierte Entwicklungspartner.

Machen Sie mit!

Für aufmerksame Leser



Teilnehmen und gewinnen!

Auf den Seiten 2 bis 7 in diesen Bossard Mitteilungen ist im Text je eine zweistellige Zahl versteckt. Beispiel: Mus'56'tertext.

Finden Sie diese Zahlen und lösen sie damit untenstehende Rechenaufgabe! Senden Sie Ihre Lösung bitte per e-Mail an:

bomi@bossard.com

oder senden Sie eine Postkarte mit Ihrer Lösung an:

Bossard AG
Wettbewerb BOMI
Postfach
CH-6301 Zug

Einsendeschluss: 31.12.2013

(Vergessen Sie bitte nicht, Ihre vollständige Anschrift anzugeben!)

Preis

Unter den Einsendungen mit der richtigen Lösung werden 50 Gewinner verlost, die je ein praktisches Sortiment Schraubendreher-Einsätze 1/4" für Schrauben mit Innensechsrund (Torx®), **BN 20007**, im Wert von CHF 35.– erhalten. Viel Glück!

Hinweise

Teilnahmeberechtigt sind alle Leserinnen und Leser der Bossard Mitteilungen, Mitarbeitende von Bossard können leider nicht teilnehmen.

Über den Wettbewerb wird keine Korrespondenz geführt, der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Die Auflösung des Wettbewerbs und die Namen der glücklichen Gewinner finden Sie in der nächsten Ausgabe der Bossard Mitteilungen.

Seite	2	3	4	5	6	7	Lösung
Zahl		+	+	x	-	-	=