

Edición 701, Noviembre 2013

Bossard Spain
Av. de les Corts Catalanes, 8
08173 Sant Cugat del Vallès

Teléfono +34 93 561 28 90
Fax +34 93 561 28 91
www.bossard.com



Nuevo en Alemania

Desde hace 15 años, los clientes se pueden beneficiar en Alemania...



La reducción de gastos

Todo empezó en un seminario especializado de Bossard...



SmartBin flex

Una producción de gran superficie con la solución de logística más novedosa de Bossard...



con concurso en la página 8.



Estimada lectora,
estimado lector

El otoño ha llegado y con él, la esperanza de que la economía se fortalezca. A día de hoy, todo parece indicar que así será. El índice PMI (Purchasing Market Index), un indicador fiable de las tendencias del mercado, se encuentra en la zona de crecimiento desde hace algunos meses. Este hecho promete una recuperación, lo que a todos nos gusta ver.

Sin embargo, en este momento no todos son tan crédulos al respecto, por lo que el negocio se seguirá desarrollando con cierta debilidad. ¡Se tiene que recuperar la confianza en el mercado! Si tenemos en cuenta las grandes obras internacionales, no podemos partir de que la economía mundial solo va a ser positiva en los próximos años.

Nuestro CEO, David Dean, ha sido nombrado CEO del año. Esto es un gran honor para David Dean como persona y, para el grupo Bossard, demuestra que estamos en el camino correcto con nuestro pensamiento de éxito a largo plazo para los clientes y para Bossard. Por favor, lea los detalles de este premio al lado.

Lo bueno se hace esperar. Sí, ahora también estamos en Alemania y queremos promover el desarrollo del mercado en Alemania en colaboración con KVT. Vemos a muchos clientes que deberían estar interesados en conocer el sur-

tido de Bossard junto con los productos KVT.

El ejemplo práctico de logística de ABB muestra el SmartBin Flex en acción. SmartBin Flex es la solución logística más moderna, flexible y más consecuente con respecto al uso en el lugar previsto para ello del mercado. Creemos que SmartBin Flex también le entusiasmará a usted y que seguirá aumentando la productividad de su empresa.

Nuestro artículo de Técnica muestra cómo se pueden elaborar con el cliente soluciones que pueden reducir los gastos del diseño. Estamos convencidos de que todos nuestros clientes pueden ofrecernos un interesante potencial para diseñar los productos de un modo más económico. Estaremos encantados de asesorarle, ¡pregúntenos!

Será un honor para nosotros presentarle nuestra gama de Spelsberg. Esta es una ampliación lógica de la gama de productos en el segmento de los elementos de unión para la electrotécnica.

Y para acabar, algo de diversión. Participa en nuestro concurso y gana uno de los 50 premios.

Nos alegramos de poder experimentar con usted un animado otoño coyuntural.

Carlo Pelosi
bomi@bossard.com

Premio al CEO David Dean

¡Excelente!

El desarrollo del rendimiento de Bossard se premia con el Obermatt Gold Pin. La clasificación de Obermatt se basa en cálculos y ratios financieros transparentes.



Premio

Bossard, la empresa de Zug especializada en tecnología de fijación ha sido premiada a través de la persona del CEO David Dean. La empresa internacional de recursos financieros Obermatt otorga al jefe del grupo empresarial de la Bossard AG el alfiler de oro por la mejor inversión trianual.

Resultado del trabajo en equipo

El CEO David Dean valora el premio como reconocimiento a la labor de construcción de todo el equipo de Bossard. «La contribución de todos los trabajadores ha sido crucial para el desempeño de los últimos años. Y estoy encantado, ya que este desempeño también se aprecia desde el exterior. Hoy cosechamos los frutos de nuestros esfuerzos y realineamientos estratégicos, que hicimos en los años 2005 a 2008» destacó el jefe del grupo empresarial.

Resultados notables

Bossard ha triplicado los beneficios consolidados en comparación con el período anterior a 2005 y el precio de las acciones de la empresa se ha más que duplicado desde entonces, a pesar del fuerte retroceso de los cambios en los mercados financieros en 2008/2009. El rendimiento del capital (ROCE) aumentó durante este período de 9,1 % a 18,2 %.

Base para el futuro

Para el jefe del grupo empresarial David Dean, el desarrollo del rendimiento de los años pasados y el premio asociado a este mediante el Obermatt Gold Pin es la confirmación '46' de que vale la pena una estrategia empresarial dirigida a la sostenibilidad. «Justo en el año de recesión 2009, Bossard ha demostrado su estabilidad. Sobre esta base sólida pudimos y podremos construir también con vistas a los próximos años», explica el CEO de Bossard.

Aún más cerca a los clientes

Bossard nuevo en Alemania

Desde hace más de 15 años, los clientes de Alemania se benefician de la gama completa única en tecnología de fijación, la cual ha sido garantizada hasta ahora por Bossard Suiza.



Organización

Desde junio de 2013, «Bossard Deutschland» está representado con una organización de ventas en Ulm, en la sede de la empresa KVT-Fastening GmbH en Illerrieden. A diario, Bossard abastece a los clientes de Alemania desde el almacén central de Zug (Suiza). Los servicios de TI, adquisición, ingeniería y marketing también se siguen realizando desde Suiza.

Fuerzas unificadas

Mediante la asunción de la división de KVT-Fastening del grupo KVT Koenig a mediados de noviembre de 2012 se abren para Bossard perspectivas completamente nuevas en el mercado alemán. La KVT-Fastening GmbH está '12' óptimamente establecida en el mercado alemán y este año celebra su 40 aniversario de existencia en Alemania.

Gracias a la excelente y completa infraestructura de la KVT-Fastening GmbH en Illerrieden, Bossard está comprometido

con este lugar y construye un equipo de especialistas Bossard in situ. La intención es beneficiarse de las fuerzas de las dos empresas en el mercado con los más de 120 nuevos empleados, así como seguir expandiendo la presencia independiente en el mercado.

Enfoque

La aún joven unidad de venta está claramente enfocada a las tres competencias centrales del grupo Bossard: productos, ingeniería y logística. Así, «Bossard Deutschland» puede mostrar a sus clientes interesantes posibilidades para reducir el «TCO» (Total Cost of Ownership = gasto total de la propiedad).

El paquete de servicios completo de Bossard, unido al servicio fiable y a la calidad literal, también es único en el mercado alemán, por lo que forma la base del éxito.

Hans van der Velden
Gerente
Bossard Deutschland GmbH

Actualidad

El mercado de abastecimiento

Las tendencias al alza significativas revivirán el mercado después de las vacaciones de verano.

Materia prima

Después de que las materias primas como el mineral de hierro, el carbón, la chatarra y la electricidad se hayan estabilizado en el primer trimestre, vemos las tendencias al alza de los precios gracias a la reactivación de algunos mercados. En el sector del acero inoxidable también vemos señales del mercado de abastecimiento de que los precios han vuelto a subir. Generalmente, los productores intentan realizar incrementos de los precios.

Distintos analistas económicos han corregido sus pronósticos en un sentido positivo. Debido al aumento de la demanda, suponemos que la dirección mencionada conducirá a unos aumentos moderados de los precios en los próximos meses.

Acero

Plazos de entrega de productos finales

Los plazos de entrega siguen siendo estables, con una ligera tendencia a una prolongación de los tiempos de entrega. En función del producto, los plazos de desarrollo se encuentran entre dos / tres y cinco meses.



Inoxidable

Precios

El mercado del acero inoxidable ha arrancado ligeramente. El precio del níquel se vuelve a mover en un nivel moderado. A largo plazo vemos un movimiento hacia arriba. Esto también dependerá de la demanda en los próximos meses.

Plazos de entrega de productos finales

Los plazos de entrega siguen siendo estables, como hasta el momento, aunque con una ligera tendencia a ser más prolongados que reducidos. La situación de los pedidos ha mejorado en los proveedores, lo que se refleja en una ligera prolongación de los plazos de entrega.

Portada:

La torre de iglesia más alta del mundo, con más de 160 m de altura, está en Ulm, ciudad en la que se encuentra desde hace poco la sede de Bossard Deutschland.



Montaje flexible

Bossard SmartBin flex en ABB



Por primera vez, una producción de gran superficie se equipó con la solución de logística más novedosa de Bossard.

En el caso del cliente de años ABB High Voltage Products en Zürich-Oerlikon se introdujeron las unidades SmartBin flex en el diseño de producción existente, con un ahorro de espacio notable. De esta manera se garantiza el abastecimiento totalmente automatizado de piezas C directamente en el lugar de trabajo.

Situación de partida

En la fábrica Oerlikon SF₆, ABB fabrica instalaciones de conmutación con aislamiento de gas (GIS) con una moderna producción en cadena. Al hacerlo, ABB apuesta por productos de Bossard, que se abastecen automáticamente con SmartBin. Las líneas de montaje están construidas según los principios Lean, lo que requiere un abastecimiento de los productos directamente en el lugar de trabajo. En una superficie de producción de aprox. 10.000 m² se gestionan más de 2.000 cajas SmartBin. Además de los sistemas SmartBin clásicos, una gran cantidad de puestos de trabajo se ha equipado con SmartBin flex.

Sistema óptimo

El SmartBin flex consta de un sensor de peso unido firmemente a una caja estándar. Cada caja es una unidad independiente; la transmisión de corriente y de datos funciona de manera inalámbrica. Los datos se transfieren a los servidores Bossard, que activan automáticamente la reposición. El llenado se realiza por Bossard.

Ventajas

Las ventajas de la última solución logística de Bossard se aprovechan al máximo en la nave de montaje de ABB. Gracias a la transmisión inalámbrica de los datos de peso, así como al suministro independiente de corriente, los sensores de peso se han podido integrar sin problemas en el diseño de producción existente. «Para nosotros es importante utilizar un sistema logístico, que funcione de manera fiable y automática y que garantice una disponibilidad cien por cien de las piezas C», comenta el señor Markus Lüthi, director del Departamento Logístico de la zona comercial de sistemas de conmutación con aislamiento de gas de ABB.

ABB valora el alto grado de libertad con respecto a la colocación de SmartBin flex. Así, las unidades individuales se han podido integrar de una manera ergonómica óptima en las islas '23' de producción existentes, sin modificar los flujos de trabajo establecidos. Si se requiere la reubicación de las cajas, pueden cambiarse de sitio de manera rápida y flexible.

La nave de producción GIS Toro 2 en Zürich-Oerlikon

350 trabajadores se encargan de que cada mes aprox. 45 cuadros de conmutación GIS de distintas series de productos y tensión salgan de la nave de montaje en Zürich-Oerlikon con dirección a las instalaciones de los clientes de todo el mundo. Estas instalaciones de conmutación son los nodos de las redes de corriente, donde se unifican y prosiguen los cables. Debido al aislamiento de gas de los conductores eléctricos, se puede realizar una construcción muy compacta.

Estas instalaciones se utilizan en todos los lugares en los que se conmutan altas tensiones en un espacio muy reducido. Así, por ejemplo, pueden realizarse instalaciones subterráneas en las ciudades. Esto permite prescindir del montaje de las instalaciones de conmutación en una superficie con consumo de espacio.

Bossard en la «ineltec» 2013



SmartBin Flex

- Flexible y totalmente automático
- Comunicación inalámbrica por radiofrecuencia
- Autónomo suministro de corriente
- Apto para todas las posiciones
- Automatización de la activación del pedido
- Vigilancia de las existencias y el pedido basadas en la Web



SmartBin flex se integra en el lugar de trabajo. Gracias a las posibilidades de emplazamiento casi ilimitadas, la caja puede disponerse ergonómicamente para la realización del trabajo. Tiempos de acceso muy reducidos, sin necesidad de que su personal de trabajo se desplace.



A pesar de la flexibilidad total, SmartBin flex sigue siendo totalmente automático y pide la reposición de una manera fiable, que llegará desde Bossard a su puesto de trabajo como por arte de magia... Para todas sus piezas C.

La feria «ineltec»

La «ineltec», la feria de tecnología para la construcción e infraestructuras, finalizó en Basilea el 13 de septiembre de 2013 tras cuatro días de éxito. Con 18.623 visitantes y una valoración muy positiva de los expositores participantes, la ineltec confirma su posición en el mercado suizo.

Bossard participó por primera vez.

A través de la absorción de la empresa «Intrado», Bossard se ha convertido en uno de los operadores más destacados del sector de componentes electro-técnicos.

Representantes de fabricantes de renombre como por ejemplo Jacob, GPH, Spelsberg, Panduit, Westec y otros proveedores garantizan para una amplia gama de soluciones innovadoras.

La reducción de gastos: tornillos autorroscantes en uso especial

Atornillamiento directo con M12 en perfiles de acero de 15 mm de grosor.



Todo empezó en un seminario especializado de Bossard:

El director del departamento de desarrollo de la empresa Güdel asiste al seminario especializado «Elementos de unión multifuncionales». Durante la reunión en el almuerzo con un ingeniero Bossard, se produce una interesante conversación sobre el tema de los tornillos autorroscantes en un sector de utilización especial: autorroscado con M12 en chapas de acero de hasta 15 mm de grosor.

Situación de partida

La empresa Güdel construye sistemas de portal para varias empresas, para el manejo de componentes y grupos constructivos en producciones de línea de montaje. Estos sistemas pueden tener hasta más de 100 m de longitud y, por defecto, necesitan perfiles de acero con sección transversal de hasta 550 x 550 mm. En caso de cambios en el proceso de producción, los sistemas de portal tienen que poderse adaptar de un modo rápido y sencillo a los nuevos requisitos. Cientos de orificios roscados en los perfiles portantes garantizan esta flexibilidad.

Pero todas estas roscas han tenido que cortarse, lo que ha supuesto un enorme gasto que actuaba negativamente sobre los tiempos de paso y de producción de los sistemas de portal. Puesto que las uniones mostraban longitudes de sujeción cortas, tuvieron que asegurarse adicionalmente con adhesivo anaeróbico para evitar que se soltaran, lo que supuso otro proceso que requiere mucho tiempo.

Enfoque de la solución

La idea de prescindir del corte de la rosca para acortar los tiempos de producción y aumentar la salida suscitó un gran interés en Güdel. En colaboración con los ingenieros Bossard se registraron los requisitos de las uniones. Debido a que se trata de uniones relevantes para la seguridad, se tiene que garantizar la fuerza de sujeción previa necesaria para todas las uniones roscadas. Esto no es posible con tornillos autorroscantes convencionales en el rango de M8 a M12 en chapas de acero de hasta 15 mm de grosor.

Solución

En colaboración con CONTI Fasteners, el administrador de licencias de todos los productos TAPTITE®, los ingenieros de Bossard encontraron el tornillo autorroscante que cumple todos los requisitos: El tornillo TAPTITE 2000® especial es el resultado de una experiencia de 50 años de CONTI Fasteners con

unionen autorroscantes relevantes para la seguridad en la industria automovilística (cinturones de seguridad, mecanismos de traslación, motores, cajas de cambio, etc.).

Realización

En un primer paso se realizaron ensayos de roscado intensivos con tornillos de muestra y se calcularon los parámetros necesarios, como pares de apriete y fuerzas de sujeción previa, en el laboratorio de Bossard. Después de haber realizado con éxito los primeros ensayos, se produjo un ensayo a gran escala con 10.000 unidades de tornillos autorroscantes TAPTITE 2000® M8x30, especialmente fabricados según las especificaciones de Güdel. Los resultados mostraron que se pudieron respetar todas las condiciones requeridas. De este modo, el uso de los tornillos autorroscantes TAPTITE 2000® ya no tenía ningún obstáculo en su camino.



Requisito

Un destornillador de accionamiento motórico con sensor de par de apriete y de ángulo de giro, así como el correspondiente control electrónico (para la introducción del par de apriete de montaje y la velocidad óptima), son los requisitos para la utilización rentable de tornillos autorroscantes. En este caso hay que destacar que el destornillador se someterá adicionalmente al así llamado par de autorroscado durante la utilización de tornillos autorroscantes.

Éxito

Mediante la utilización de tornillos autorroscantes TAPTITE 2000® pudo implementarse un encargo de gran envergadura tras su autorización, el cual, de lo contrario, no hubiera podido finalizarse dentro de los plazos previstos por falta de capacidad.

En la actualidad, los tornillos autorroscantes TAPTITE 2000® se emplean en los tamaños

M8x30, M10x45 y M12x45 en cientos de miles y, para todas las uniones roscadas, se emplean destornilladores eléctricos en distintos tamaños. Así, el tiempo de montaje se reduce y se siguen garantizando los elevados estándares de calidad de Güdel.

Ahorro de gastos

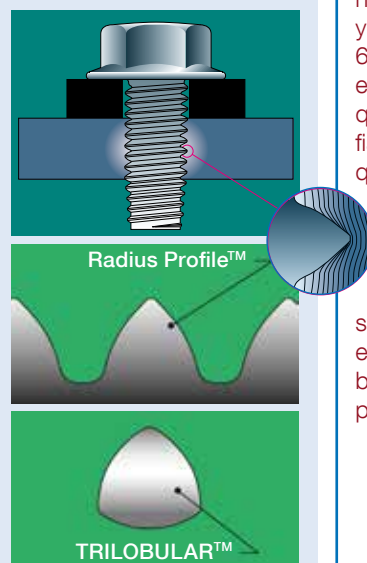
- Se suprime el corte de roscas
- Montaje rápido con destornilladores eléctricos
- Alta seguridad del proceso de montaje
- No se requieren elementos de seguridad ni adhesivos
- Tiempo de paso reducido en la producción



TAPTITE 2000®

Los tornillos autorroscantes TAPTITE 2000® unen dos conceptos únicos en un solo elemento:

- La nueva rosca **Radius Profile™**
- La forma constatada **TRILOBULAR™**



Imágenes: CONTI Fasteners
www.taptite.net

GÜDEL



GÜDEL Group AG

GÜDEL Group AG es un fabricante y proveedor de soluciones de automatización y elementos de máquinas con el objetivo de aumentar el rendimiento de los procesos de manufactura y servicios.

La tecnología GÜDEL es sinónimo de innovación, calidad y flexibilidad desde hace casi 60 años. Esta sociedad se ha establecido como empresa que antepone sostenibilidad, fiabilidad y responsabilidad y que es dirigida por la familia de propietarios desde hace dos generaciones, siguiendo estos principios.

GÜDEL AG es una empresa global con sede en Suiza y emplea a alrededor de 950 trabajadores en 20 sucursales de producción, ventas y servicio.

www.gudel.com

Calidad de marca para la industria

Spelsberg by Bossard



«Espacio para usted»

Esta afirmación es un punto importante en nuestra empresa. Queremos ofrecerle espacios.

Espacios de instalación en nuestras cajas, distribuidores y carcasas, así como espacios para el desarrollo de productos y soluciones adecuadas para usted.

www.spelsberg.de

Oferta completa

La gama completa de productos de Spelsberg incluye actualmente más de 5.000 productos de serie y productos especiales:

- Cajas de derivación
- Pequeños distribuidores
- Carcasas de bornes en serie
- Carcasas de contadores
- Carcasas industriales
- Complejas soluciones electrotécnicas para la industria

Spelsberg se recomienda también con productos de alta calidad y soluciones para los sectores y mercados especiales como, por ejemplo, la distribución inteligente de la energía, las energías renovables y la tecnología de instalaciones ignífuga con mantenimiento de la función.

Los productos especialmente desarrollados para ello cumplen todos los requisitos de las normas y prescripciones internacionales pertinentes. Ya sean artículos de catálogo, carcasas elaboradas especialmente para los clientes o grupos constructivos completos, Spelsberg es el socio de desarrollo más competente.

¡Participe!

Para los lectores atentos



¡Participar y ganar!

En las páginas 2 a 7 de esta edición de Bossard Boletín hay ocultos números de dos cifras en el texto. Ejemplo: Texto de mues'56'tra.

Encuentre estos números y resuelva la operación matemática de abajo. Envíe su solución por correo electrónico a:

bomi@bossard.com

o envíe una tarjeta postal con su solución a:

Bossard AG
Wettbewerb BOMI
Postfach
CH-6301 Zug, Suiza

Fin del plazo de presentación:
31.12.2013

(No olvide indicar su dirección completa)

Premio

Entre los envíos con la solución correcta se escogerán 50 ganadores por sorteo, que ganarán un práctico surtido de insertos de destornilladores de 1/4" para tornillos con hexágono interior (Torx®), BN 20007, por valor de 35,- francos suizos. ¡Mucha suerte!

Notas

Pueden participar todos los lectores y lectoras de Bossard Boletín, los empleados de Bossard no podrán participar.

No se llevará correspondencia del concurso, la vía judicial queda excluida.

La solución del concurso y los nombres de los ganadores se indicarán en la siguiente edición de Bossard Boletín.

Página	2	3	4	5	6	7	Solución
Número	+	+	x	-	-	=	