

Numero 719, agosto 2018

Bossard Italia Srl
Via P. Picasso 36
IT-20025 Legnano (MI)

Telefono +39 0331 9370 1
Fax +39 0331 464855
www.bossard.com



La posizione è determinante

Salvo diversamente definito, la posizione e la lunghezza del rivestimento sono determinate in base a ...



PARKER - Il protagonista 4.0

L'uso del concetto di Smart Factory Logistics di Bossard ha apportato a Parker tre vantaggi ...



Tutto il necessario per i cavi

«Bossard fornisce tutto il necessario per i cavi – su richiesta con sistema logistico ...





Retrospektiva

Fiera di Hannover 2018

Il traguardo alla fiera di Hannover:
«Industry 4.0 – the last run!»



Una risonanza mondiale

Nel padiglione svizzero della fiera industriale più importante al mondo, il Gruppo Bossard e KVT-Fastening hanno stupito il pubblico con soluzioni innovative per la logistica di magazzino moderna. In tale occasione, le aspettative dei colleghi presenti sono state ampiamente superate così come quelle dei visitatori che nel Padiglione 6 si sono voluti informare sui fornitori operanti nell'ambito della "Digital Factory".

Il concetto collaudato di «Smart Factory Logistics» di Bossard per un approvvigionamento ininterrotto della minuteria e il nuovo «Last Mile Management» per una digitalizzazione continua fino al luogo di montaggio hanno registrato un enorme successo. Oltre a diversi clienti di passaggio, allo stand circa 200 operatori del settore provenienti da 21 paesi si sono informati in maniera dettagliata sul funzionamento dei contenitori SmartBin e sulle possibilità di integrazione nei loro attuali ambienti produttivi.

Un chiaro vincitore

I consulenti di Bossard e KVT-Fastening sono rimasti colpiti dal numero elevato di aziende che attualmente non dispongono di soluzioni logistiche analoghe (85 %) o sinora estranee all'Industria 4.0 (75 %). Grazie a numerose dimostrazioni pratiche delle soluzioni Bossard, già allo stand fieristico è stato possibile delineare degli scenari di applicazione concreti e accordarsi per contatti successivi. In definitiva, la partecipazione congiunta del Gruppo Bossard e di KVT-Fastening alla fiera di Hannover ha registrato un esito estremamente positivo: «Industry 4.0 – the last run!» ha raggiunto il traguardo da vincitore!

Hans van der Velden
General Manager
Bossard Germania
hvandervelden@bossard.com



Cara lettrice,
caro lettore,

Siamo oramai giunti a metà estate e tutta Europa guarda al 2018 con estrema soddisfazione. Raramente l'economia del Vecchio Continente ha potuto beneficiare di una crescita così omogenea, e attualmente ben più consistente rispetto ad Asia e America. Stiamo vivendo un momento unico, che dobbiamo sfruttare con consapevolezza.

Ci troviamo ora ad affrontare sfide, quali la difficoltà di reperire forza lavoro qualificata, il rialzo dei prezzi delle materie prime, la situazione di stallo delle capacità produttive e tempi di riapprovvigionamento eccezionalmente lunghi. Sfide particolarmente ardue, che tuttavia rappresentano dei problemi positivi.

Alla luce dell'attuale scenario politico, questa congiuntura solida appare davvero sorprendente. Se dovessimo scrivere la ricetta per trascinare l'economia mondiale in una profonda recessione, potremmo basarci sull'atteggiamento di alcuni politici di rilievo. Dazi punitivi, barriere commerciali, instabilità politica, minacce di guerra, mancanza di decisioni e un narcisismo smodato sono decisamente gli ingredienti perfetti. Per fortuna, l'economia non ha ancora preso sul serio queste scaramucce sui dazi, ma la situazione non potrà continuare così ancora per molto senza ripercussioni di carattere economico.

Per continuare ad offrire alla nostra clientela in Italia un servizio di livello qualitativo elevato, abbiamo provveduto a rinforzare la nostra presenza sul mercato italiano. Con grande piacere vi presentiamo la nostra organizzazione italiana.

La relazione sugli adesivi pre-applicati è anch'essa frutto del nostro reparto Engineering, questa volta rappresentato dal nostro tecnico esperto in trattamenti superficiali, Jean Laragne. Esistono diversi sistemi e principi di funzionamento adatti ad applicazioni altamente diversificate.

Vorrei cogliere l'occasione per illustrarvi i nostri prodotti per l'elettrotecnica. Con marchi leader come Jacob, Spelsberg e Panduit, vantiamo un assortimento di prima classe. Come abbiamo potuto riscontrare alla fiera Sindex di Berna, questi articoli suscitano un grande interesse.

Alla fiera di Hannover, abbiamo riscosso un successo strepitoso grazie alle nostre soluzioni straordinarie per l'Industria 4.0. Con il nostro sistema esclusivo di Smart Factory Logistics siamo riusciti a dimostrare come l'idea di digitalizzazione possa concretizzarsi in maniera ottimale nella quotidianità. L'interesse suscitato è stato enorme. Saremo perciò lieti di presentare queste soluzioni anche a Voi. Non esitate a contattarci.

Per concludere, Vi auguro un'estate soleggiata, vacanze riposanti e un autunno proficuo.

Davide di Marzo
bomi@bossard.com



Retrospettiva

Seminari tecnici Bossard



Tra il 5 e il 7 luglio, a Zugo si sono tenuti i seminari annuali con un alto numero di partecipanti.

Gli argomenti di quest'anno sono stati:

- La sicurezza del collegamento
- Tecnica di collegamento multifunzionale
- Creare un collegamento resistente alla corrosione

Ai circa 100 partecipanti sono stati illustrati i principi alla base della tecnica di collegamento, infarciti di consigli pratici per gli ambiti di applicazione «garantire sicurezza», «ottenere la massima economicità» e «assicurare resistenza alla corrosione».

Durante i primi due pomeriggi, alcune aziende partner si sono rese disponibili per trattare argomenti attuali correlati alle tecniche di collegamento filettato e nel corso dell'ultimo incontro un'altra azienda partner ha analizzato nei dettagli il tema sicurezza dei collegamenti filettati mediante

adesivi. In tale contesto sono state illustrate le direttive attuali e future per la tecnica di collegamento e i rispettivi effetti. Le nuove direttive sono state analizzate congiuntamente ai contenuti inerenti alla suddivisione delle classi di avvitatura, ai requisiti minimi degli utensili di montaggio e alle direttive future con i requisiti minimi per gli installatori. Per gli adesivi è stato fra l'altro dimostrato come una pulizia corretta con un detergente adatto sia essenziale per l'aderenza e la resistenza del collegamento realizzato con adesivo.

Il feedback dei partecipanti è stato estremamente positivo. In particolare, sono stati apprezzati gli esempi pratici e le informazioni sulle nuove direttive concernenti le tecniche di collegamento filettato.

*Jürgen Eixler
responsabile Engineering
Bossard Svizzera
jeixler@bossard.com*



BOSSARD

Proven Productivity

Soluzioni per l'industria

Contenitori Spelsberg

Bossard Italia distributore esclusivo della gamma prodotti Spelsberg, una partnership consolidata, nata dai valori condivisi rivolti ai nostri clienti, qualità e sicurezza.



Spelsberg è un'azienda leader sul mercato dell'industria elettrica con più di 112 anni di esperienza nell'installazione di impianti elettrici e contenitori. La gamma comprende oltre 5.000 prodotti standard tra cui si annoverano scatole di giunzione, quadri di distribuzione compatti, morsettiere, contenitori industriali nonché soluzioni elettrotecniche per l'industria altamente sofisticate.

Robustezza, affidabilità e flessibilità, sono le caratteristiche dei prodotti per l'industria di Spelsberg. Né il caldo o il freddo né l'umidità possono danneggiarli e resistono anche ai raggi UV, oli, grassi e sollecitazioni

meccaniche. La qualità elevata ed unica dei prodotti Spelsberg crea un enorme distacco con la concorrenza, offrendo inoltre ai clienti Bossard Italia risparmi a lungo termine dati dalla scelta di un prodotto affidabile e sicuro. Le soluzioni personalizzate nel settore dei contenitori industriali sono sempre più richieste. Spelsberg ha l'esperienza e le competenze ingegneristiche per lo sviluppo e la produzione di contenitori su misura.

I contenitori con aperture, incisioni o installazioni forate o fresate per applicazioni specifiche del cliente sono possibili all'interno dei centri di lavoro 3D CAD di ultima generazione. I prodotti possono essere contrassegnati da loghi o scritte individuali con serigrafia, tampografia o stampa laser.

Mettiamo a disposizione le nostre competenze per trovare il prodotto più idoneo alle Vostre esigenze e che si adatti alle Vostre applicazioni.



Bossard Italia da oltre un anno con due sedi locali per essere sempre più vicini ai nostri clienti:

Presenti su tutto il territorio italiano

Team Bossard Italia

Siamo presenti su tutto il territorio italiano, così da garantirvi un servizio affidabile, di qualità e soluzioni intelligenti ovunque voi siate.

Da un'anno Bossard Italia è presente con sempre più forza in Toscana, Marche e Umbria con una nuova filiale situata a Firenze.



Davide Di Marzo

General Manager
Bossard Italia



Paolo Vimercati
Branch Manager

Milano



Neri Marchi
Branch Manager
Firenze



Elena Guzzetti
Responsabile
Contabilità



Fabio Locarno
Responsabile
Ufficio Tecnico



Stefano De Giorgi
Responsabile
Commerciali interni



Luca Introini
Responsabile Logistica



Iacopo Cianferoni
Commerciali interno



Nadia Pollinger
Contabilità



Marco Ambrosini
Ufficio Tecnico



Alessia Verticchio
Commerciale Interno



Maria Antonia
Montanaro
Junior Lean Manager



Alessandra
Gasparri
Commerciale Interno



Antonella Passaro
Contabilità

L'obiettivo è quello di consolidare il rapporto con i numerosi brand del territorio proponendosi come partner per migliorare la produttività e la competitività dei clienti.

Come sempre potrete affidarvi ai responsabili delle aree, ai vostri riferimenti interni e al supporto tecnico.

Il nostro Team è a vostra completa disposizione



Nicola Bano
Commerciale
Triveneto



Loris Agosta
Commerciale **Aosta**
Piemonte/Liguria



Antonio Fedele
Commerciale
Lombardia Est



Ivan Zorec
Commerciale
Lombardia Ovest



Gianandrea Capponi
Commerciale
Romagna



Luca Belletti
Commerciale **Milano Sud**
PV - LO - PC - PR - MO - RE



Rosy Santilli
Commerciale Interno



Marco Zappini
Commerciale Interno



Krassimira
Dimitrova
Commerciale Interno



Pasquale Musto
Commerciale Interno



Salvatore
Cammarata
Logistica



Angelo Puccio
Logistica



Vincenzo Sette
Logistica



William Torrione
Logistica



Valentino Bocchino
Commerciale Interno



Elena Francalanza
Logistica



Paolo Martorana
Logistica



Rocco Gullà
Logistica



Manuele Guarrera
Logistica



Leonardo Panerai
Ufficio Tecnico



Ilaria Marchi
Marketing

Adesivi preapplicati

La posizione è determinante



Varietà di soluzioni

Esistono diverse soluzioni di adesivi preapplicati di diversi costruttori, come ad esempio Precote e Scotch-Grip. In linea di principio, tali soluzioni servono a impedire l'allentamento in presenza di sollecitazioni dinamiche e si differenziano tra loro soprattutto per quel che concerne la tipologia di adesivo (base chimica), le temperature di esercizio e le caratteristiche di attrito.

Principio di funzionamento

Sulla filettatura della vite viene applicato un adesivo in microcapsule, in forma di pretrattamento. Durante l'avvitamento le microcapsule vengono frantumate e il materiale in esse contenuto si mescola al materiale di supporto, attivando l'adesivo. Dopo la polimerizzazione si ottiene un effetto frenante e sigillante.

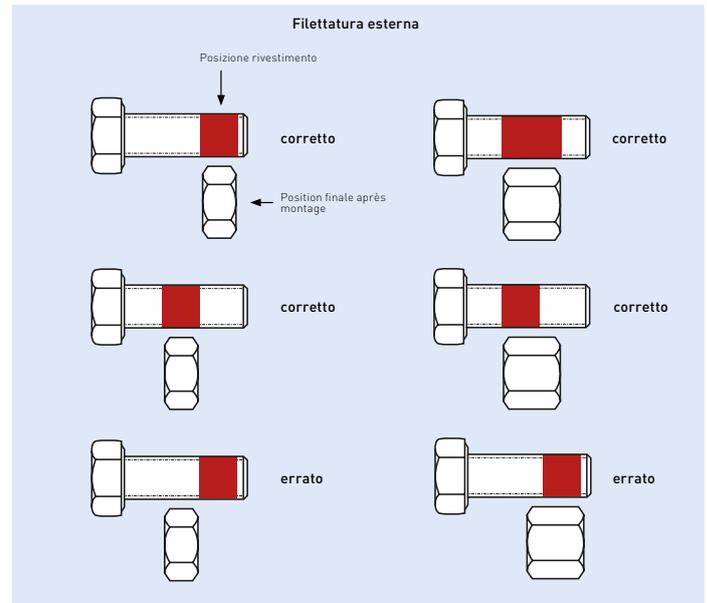
Gli adesivi di questo tipo sono sempre applicati sull'intera circonferenza.

Norma DIN 267 - Parte 27

La norma di riferimento per gli adesivi preapplicati con effetto frenante è la DIN 267-27. Il requisito fondamentale della DIN 267-27 è una coppia di disserraggio in caso di allentamento del collegamento pari ad almeno il 90 % della coppia di serraggio MA. Senza adesivo, la coppia di disserraggio MLB si aggira attorno al 70% di MA.

Polimerizzazione e superficie

Generalmente il montaggio di filettature regolari deve essere completato entro i 5 minuti, in caso contrario le strutture adesive già formate verrebbero distrutte. A temperatura ambiente (20 °C), i valori minimi specificati dalla DIN 267-27 (coppia di disserraggio) vengono raggiunti dopo circa 6 ore. Di norma, l'adesivo raggiunge



la massima resistenza dopo 24 ore.

In linea di principio, un pretrattamento adesivo deve essere applicato solamente a superfici non lubrificate. Qualora la superficie sia trattata con una pellicola lubrificante aggiuntiva o contenga del lubrificante, le coppie di disserraggio dovranno essere verificate con test pratici.

Gli adesivi preapplicati sono concepiti per essere utilizzati una sola volta, l'uso ripetuto non offre alcuna garanzia di processo.

Posizione del rivestimento

Se non concordato diversamente, la posizione e la lunghezza del rivestimento saranno realizzati secondo la DIN 267-27. Secondo questa norma, la lunghezza del rivestimento corrisponde a circa il diametro A della vite (B1). I primi 2 o 3 passi della filettatura (B2) sono privi di rivestimento.

Per le applicazioni di sigillatura il rivestimento dovrà essere applicato ad almeno 4 passi della filettatura e gli stessi dovranno essere sovrapposti durante il montaggio, in modo da garantire una tenuta affidabile.

In funzione dell'uso, la posizione del rivestimento secondo DIN 267-27 può non essere adatta. Generalmente, il rivestimento deve trovarsi in corrispondenza della posizione della madrevite dopo l'avvitamento. Si vedano gli esempi della figura 2 indicati con «Ok». Se, ad esempio, il rivestimento sarà avvitato troppo in profondità in una madrevite, l'adesivo verrà distribuito fra un numero eccessivo di passi della filettatura, perdendo la propria funzionalità. Vedere l'indicazione «errato» in figura 2 sotto.

Jean Laragne
Tecnico esperto in trattamenti
superficiali Bossard Svizzera
jaragne@bossard.com



Parker protagonista nell'era dell'Industria 4.0

PARKER

Tre vantaggi riscontrati da Parker dall'utilizzo dei sistemi smart di Bossard



Parker opera nel settore dell'automazione ed è il leader mondiale nei settori relativi alle tecnologie per la movimentazione. Offre una gamma di prodotti ampissima, tra i quali è possibile citare: cilindri e attuatori, sistemi e tecnologie per l'aerospazio, raccordi, generatori di gas, tubi, motori, apparecchiature mediche, pompe, guarnizioni, valvole e molti altri.

La minuteria, è sempre stato un problema per Parker poiché difficile da gestire, da controllare e comporta tantissimi ordini da emettere. Proprio per questo motivo dal 2013 nello stabilimento Parker sono state introdotte le tecnologie SmartBin di Bossard. Un sistema come quello di Bossard ha permesso al cliente di non preoccuparsi più della gestione che comportava grandi perdite di tempo.

Grazie alla gestione Bossard è stata riscontrata una diminuzione dei costi del materiale del 5%, al quale vanno aggiunte le diminuzioni relative alle

movimentazioni e alla gestione complessiva.

Tre vantaggi riscontrati dall'utilizzo dei sistemi smart di Bossard

Con le soluzioni logistiche di Bossard per la gestione della minuteria meccanica ora il processo è più semplice. I dati di cui abbiamo bisogno sono sempre disponibili: sappiamo esattamente dove si trovi ogni codice e in quale quantità. In questo modo è più semplice gestire [picchi di consumo ed analizzare il fabbisogno reale](#). I sistemi SmartBin consentono un'emissione [automatica degli ordini](#) e conseguentemente di disporre di ciò che serve esattamente quando ne abbiamo bisogno.

Con ARIMS, la piattaforma di Bossard di [facile utilizzo ed intuitiva](#) per seguire gli ordini e le scorte, abbiamo pieno controllo sul nostro magazzino.

Tenere il valore dell'inventario

sotto controllo è il primo obiettivo della supply chain in Parker. Per riuscire ad avere un magazzino con un numero di items non elevato si deve avere innanzitutto fornitori efficienti così non si è costretti ad avere troppe scorte dovute ai ritardi di consegna dei fornitori.

Mauro Colombo, Material Manager di Parker Cinisello, ha ribadito che per loro la collaborazione è fondamentale e che "un fornitore ottimo ti porta ad essere un'azienda ottima".

La metodologia Smart Factory Logistics creata da Bossard risponde alle esigenze del cliente

Davide Di Marzo, general manager di Bossard Italia, parla dei motivi per cui è possibile considerare Parker un caso di successo in ambito Industria 4.0.

"In presenza di una vera e propria rivoluzione industriale non è possibile "vedere come

vanno le cose" se si desidera rimanere concorrenziali. È questo il caso di Parker, azienda che gioca un ruolo da protagonista nell'era dell'Industria 4.0. Dopo aver intrapreso un percorso di continuous improvement, basato sui concetti della Lean Manufacturing, nello stabilimento di Parker di Cinisello Balsamo hanno deciso di introdurre tecnologie innovative come gli SmartBin. Questo sistema ha permesso loro di avere processi maggiormente lean e reattivi e di avere una supply chain che segua al meglio le loro necessità di approvvigionamento."

La continua volontà di integrazione, ha portato Parker ad avere fornitori molto efficienti e con i quali si sono potute intraprendere numerose collaborazioni.

Ilaria Marchi
Marketing
Bossard Italia
imarchi@bossard.com

Una gamma completa e competenza

Tutto il necessario per i cavi



Bossard Elettrotecnica e Smart Factory Logistics

Alla fiera SINDEK di Berna:
«Bossard fornisce tutto il necessario per i cavi – su richiesta
con sistema logistico completamente automatico»



Jacob

La nuova serie WADI
Per ogni utilizzo, il pressacavo adatto



els spelsberg

Il nuovo contenitore GEOS per l'industria e gli ambienti esterni
Concepito per soddisfare perfettamente requisiti estremi



PANDUIT™

Il nuovo PAT 1M4.0
Per un'installazione delle fascette stringicavo sei volte più veloce