

BOSSARD Communiqués

Édition 718, mai 2018

Bossard France S.A.S.
14, rue des Tuileries
BP 84623 Souffelweyersheim
FR-67457 Mundolsheim Cedex

Téléphone +33 3 88 20 77 00
Fax +33 3 88 20 77 90
www.bossard.com



Impression 3D sur le salon « AMX »

La filiale de Bossard, KVT-Fastening, a présenté ses nouveautés ...



Industrie 4.0 avec H. Takeda

Compact, intensif et axé sur la pratique ! Voici les ambitions de Bossard ...

28.-30. AUGUST 2018
SINDEX
BERN MASSGEBEND IN TECHNOLOGIE



SINDEX 2018

Pour la première fois, Bossard participera au salon SINDEX à Berne ...





Chère lectrice,
cher lecteur,

2018 a commencé comme l'année 2017 s'est terminée : à toute allure. Dans le monde entier, l'économie est en plein boom. Elle semble s'être émancipée des rebondissements politiques. La bourse est plutôt agitée, fait peu étonnant au vu des politiques protectionnistes en matière de droits de douane et des années de marché haussier continu. Toutefois, nombre d'entreprises semblent avoir bien rempli leurs carnets de commandes. Les attentes du monde financier se calquent donc sur la situation économique et la croissance se maintient. Nous nous réjouissons de cette nette reprise généralisée. Cette croissance soutenue est bienvenue après des années d'essoufflement.

Cette croissance présente également son lot de défis. Nous pensons notamment aux délais de réapprovisionnement. Les contrats de nos clients augmentent. Nous avons donc besoin d'un approvisionnement plus rapide et plus important. Un défi si l'on considère l'accroissement des contrats des fabricants, dont les délais de livraison s'allongent. Deux effets tout à fait normaux, mais problématiques en cas de retards. Ensemble, nous pouvons prendre les mesures nécessaires afin d'éviter les retards évitables. Pour cela, un échange d'informations intense est nécessaire. Si vous êtes en mesure de nous fournir des prévisions précises, nous pourrions améliorer nettement notre planification. Toute information fournie sera très utile.

Chers clients, Bossard a franchi une étape décisive en matière d'imprimante 3D. KVT Suisse a conclu trois partenariats afin de disposer des dernières technologies en matière d'impression.

Dans la rubrique Technique, nous vous présentons l'impact de la nouvelle directive VDI/VDE 2637 et les mesures nécessaires pour se conformer à ses exigences. Elles comprennent notamment une définition claire et un contrôle du procédé de vissage. En 2018, nous proposons également nos très populaires séminaires techniques. Nous vous invitons chaleureusement à vous y inscrire. Nous sommes convaincus que les connaissances partagées renforceront vos compétences et celles de votre entreprise. Ces séminaires ont également pour but de vous sensibiliser à la mise en place de solutions plus efficaces en matière de technique d'assemblage.

Suite à la réussite de notre CEO-Event en 2016, nous avons réitérer l'expérience dans les Halles Reppisch à Dietikon. Nous avons accueilli près de 120 invités issus de différents secteurs industriels. Nous pouvons nous féliciter de leur satisfaction. Pour plus d'informations, lisez notre rapport.

Nous sommes au regret d'annoncer le départ, fin avril, d'Armin Huber, un employé de longue date qui occupait le poste de directeur commercial de Bossard Suisse. Nous souhaitons le meilleur à Armin pour la suite de sa carrière et sommes ravis de vous présenter Kurt Hürlimann, qui reprendra la direction commerciale Suisse après avoir occupé le poste de Directeur commercial Suisse Centrale.

Depuis plusieurs années, Bossard commercialise avec succès des éléments d'assemblage dans le secteur de l'électrotechnique. Sa présence au salon SINDEXT à la fin du mois d'août est donc une étape essentielle pour le développement de segment. Nous serions ravis de vous retrouver sur notre stand.

Je vous souhaite de passer un printemps ensoleillé et prometteur et me réjouis de vous compter à nos côtés en 2018.

Jean-Louis Jerome
bomi@bossard.com

« AMX, Additive Manufacturing Expo »

Préparer l'avenir avec les impressions 3D

La filiale de Bossard, KVT-Fastening a présenté ses nouveautés en matière d'impression 3D sur le salon « AMX » à Lucerne.



Les trois nouveaux partenariats de KVT-Fastening

La deuxième édition du salon « AMX, Additive Manufacturing Expo » à Lucerne s'est déroulée les 6 et 7 mars 2018. Avec près de 100 exposants, ce sont les principaux acteurs nationaux et internationaux de l'ensemble de la chaîne de valeur qui se sont rencontrés. C'est avec une grande fascination que les 2 200 visiteurs ont pu découvrir les dernières opportunités de la fabrication additive.

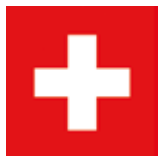
La filiale de Bossard, KVT-Fastening, était également présente. Aux côtés de trois partenaires, elle a présenté aux visiteurs une large gamme de produits articulée autour de trois technologies d'impression. Les partenaires sont les entreprises industrielles « Trumpf », « German RepRap » et « Henkel ».

Avec « Trumpf », KVT-Fastening a présenté aux participants deux technologies

laser de la fabrication additive très convaincantes : Laser Metal Fusion (fusion laser sur lit de poudre) et Laser Metal Deposition (dépôt génératif de poudres métalliques par laser). « German RepRap » représentait quant à lui le procédé FDM ou Fused Deposition Modeling (dépôt de fil) et « Henkel » proposait sa nouvelle imprimante Loctite PR10 3D basée sur la technologie du Digital Light Processing (DLP).

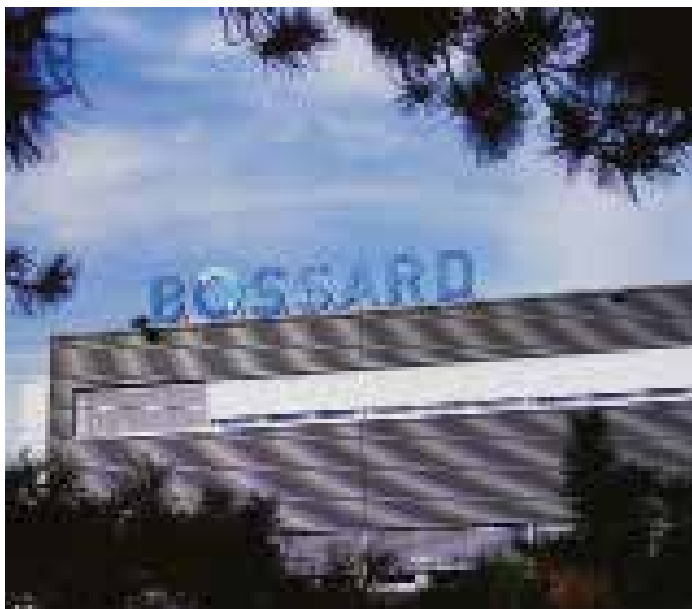
De nombreuses discussions techniques

Au total, KVT-Fastening a présenté quatre imprimantes 3D sur son stand de 24 m². De nombreux visiteurs se sont réunis sur le stand de KVT-Fastening et ont été séduits par les imprimantes 3D exposées. De nombreux décideurs étaient présents et ont participé à des discussions techniques très intéressantes. Le salon « AMX » fût donc une franche réussite pour KVT-Fastening.



Bossard Suisse

Nouveau Directeur commercial



Changement de direction commerciale

Le directeur commercial de Bossard Suisse, en poste depuis plusieurs années, Armin Huber, quitte Bossard AG pour prendre la direction d'une entreprise dès le 1er mai 2018. Bossard AG tient à remercier ses clients pour la confiance qu'ils lui ont accordé.

Son successeur prendra ses nouvelles fonctions le 1er mai 2018. Kurt Hürlimann, qui est actuellement directeur commercial pour la Suisse Centrale - Aargau, sera désormais responsable des ventes pour Bossard Suisse. C'est avec succès qu'il évolue depuis sept ans au sein de la direction commerciale pour l'industrie suisse. Nous sommes donc confiants quant à l'accompagnement qu'il fournira à tous les clients.

Son secteur (VG2) Suisse Centrale - Aargau dispose également d'un nouvel interlocuteur. C'est Tobias

Berchtold qui assurera la relève. Gestionnaire projet pour le secteur Smart Factory Logistics, il a passé deux ans en Asie à développer le marché et revient donc en Allemagne pour prendre la direction de ce secteur.

Le nouveau directeur commercial

Kurt Hürlimann

Le nouveau directeur Suisse Centrale

Tobias Berchtold

L'ancien directeur commercial

Armin Huber



Actualité du marché de l'approvisionnement

Prix et délais

Les prix s'envolent et les délais s'allongent. Voici à quoi ressemble actuellement le marché de l'approvisionnement

Matières premières

Depuis décembre 2017, le prix de près de la totalité des facteurs de matières premières a encore augmenté : pétrole, électricité, minerai de fer, charbon, ferrochrome, ferromolybdène, nickel et ferraille pour la production d'acier et inox. Un indice de croissance internationale et d'une demande élevée. Le bilan annuel permet de constater des augmentations tarifaires de 26 % pour la ferraille, 33 % pour le pétrole, 38 % pour le minerai de fer, 46 % pour le nickel et 68 % pour le ferromolybdène. Même les coûts des électrodes en graphite pour la production d'acier ont été multipliés par dix au cours des 12 derniers mois !

Acier

Les prix du fil machine dépendent directement des évolutions des matières premières, ce qui explique la nette

augmentation tarifaire. Le marché international du fil machine a enregistré des augmentations de près de 25 % jusqu'à aujourd'hui.

INOX

Comme constaté dans la rubrique dédiée au marché des matières premières, les principaux composants de l'INOX comme le ferrochrome, le ferromolybdène et le nickel, ont subi une importante augmentation. Ainsi, le prix des fils machine en INOX se sont également envolés.

Prix des produits finis

La dernière conséquence à tirer des constats précédents est l'augmentation, en conséquence, du prix des produits finis. Malheureusement et malgré son savoir-faire en matière de stratégie

Suite à la page suivante

Couverture : La nouvelle directive VDI/VDE 2637 sur la qualification en technique de vissage, une qualification nécessaire pour les employés et les cadres, qui fournit de nombreux indices sur la fabrication de raccords vissés qualifiés et fiables - voir le rapport sur la page suivante



Suite « Actualité du marché de l'approvisionnement »

d'approvisionnement, Bossard n'est pas en mesure d'éviter de répercuter ces augmentations sur le prix des ces produits. Au cours des 12 derniers mois, les prix ont augmenté de 28 % pour les vis en acier, de 30 % pour les vis en INOX et de 40 % pour les tiges filetées. Bossard estime que les prix ne devraient pas augmenter davantage et s'attend à une stabilisation d'ici à l'été 2018.

Délais de livraison

Autre thématique inquiétante : les délais de livraison. Étant donné la situation actuelle, englobant les nouvelles exigences environnementales en Chine, les nouveaux tarifs des importations imposés par les États-Unis, la saturation des fabricants et l'économie mondiale en fort développement, il est fortement conseillé de couvrir rapidement vos besoins en vous assurant les prix actuels.

Perspective

Toutes les augmentations tarifaires n'ont pas encore été prises en compte et se feront bientôt sentir. La disponibilité de Bossard est pour le moment encore bonne. Pour les prochains mois toutefois, nous attendons des difficultés en matière d'approvisionnement, en particulier pour les pièces spéciales des fournisseurs européens.

Recommandations

Nous vous prions de contacter le plus rapidement possible notre service commercial afin de faire le point sur les délais de livraison et de passer vos commandes à temps. Vous pouvez compter sur la qualité de service Bossard.

VDI/VDE 2637 feuille 1,

Qualification en technique de vissage, une qualification nécessaire pour les emplois

Le vissage est-il si compliqué ?



Introduction

La nouvelle directive, appelée Qualification en technique de vissage, entrera en vigueur au cours du troisième ou du quatrième trimestre 2018. Une version préliminaire est déjà disponible. Cette directive indique les qualifications nécessaires aux personnes qui travaillent directement ou indirectement avec des technologies de technique de vissage. De nombreux procédés d'assemblage sont déjà disponibles pour les personnes actives dans ce secteur. On peut notamment citer les exigences minimales en matière de soudage et de collage. Des définitions claires délimitent les exigences et les qualifications nécessaires afin d'assurer un raccord fiable. La technique de vissage ne dispose actuellement d'aucune base légale si bien que n'importe quelle personne sans expérience peut réaliser des raccords vissés. Dans l'industrie des machines et de l'automobile,

de nombreuses personnes se sont manifestées pour obtenir une qualification minimale en matière de technique de vissage. C'est ainsi qu'est née la nouvelle directive, dont la portée est assez complète : 52 blocs de qualification ont été définis.

Bases légales

Il s'agit de directives et non de lois, mais elles font parfaitement état de la technique actuelle. La loi fédérale sur la responsabilité du fait des produits et les règles relatives à la mise sur le marché des produits définissent des exigences sur le plan technique. En cas d'accident provoquant des dégâts importants ou des blessures, le niveau de technicité du produit concerné sera contrôlé. Si des dérogations aux réglementations applicables sont constatées, cela peut entacher sévèrement la réputation du fabricant et provoquer d'importantes pertes financières.

Influences

La directive VDI/VDE 2637 met en avant divers facteurs pouvant influencer un raccord vissé. Ces facteurs systématiques et accidentels sont regroupés sous la dénomination suivante : Homme – Machine – Méthode – Matériau – Environnement. Il ne s'agit pas exclusivement de la pose ou du calcul d'un raccord vissé, mais également de divers facteurs : frottement des têtes de vis et des filetages, résistance des matériaux et limite de pression de surface des matériaux, systèmes de pose, construction, fabrication, finition, procédé de vissage, outils de vissage, études de capacités machines, contrôle de la performance des procédé, etc. Les exigences en matière de qualité ont permis de constater qu'un contrôle régulier des outils de vissage utilisés est nécessaire. Rien de nouveau donc, mais la directive définit clairement les qualifications nécessaires d'un employé

oyés et les cadres



afin que ce dernier soit autorisé à réaliser ces contrôles. La directive ne répond donc pas aux questions technologiques comme la pose de raccords vissés, les thématiques liées aux outils de vissage, les procédés de vissage ou autres. Pour cela, d'autres directives VDI/VDE existent. On peut notamment citer la VDI 2230 sur le calcul et la pose des raccords vissés ou la VDI/VDE 2645 sur les mesures de capacités des machines de technique de vissage.

Bossard relève un nouveau défi

L'équipe Bossard Engineering Team observe le marché depuis longtemps. Les exigences en matière de technique de vissage s'intensifient. Outre la VDI/VDE 2637, d'autres directives ont vu le jour comme la VDI 2862 entrée en vigueur en février 2015. Cette dernière définit des exigences minimales en matière d'utilisation de

systèmes de vissage et d'outils pour l'industrie (voir communiqué Bossard n° 714).

Bossard est prête à relever ces nouveaux défis et a donc formé en conséquence l'équipe d'ingénieurs d'intervention sur site. De nombreux ingénieurs et techniciens vissage^(DSV) se tiennent en effet à disposition des clients.

Mise en place

Bossard ne souhaite pas proposer 52 modules de formation sous forme de cours ou de séminaires, mais plutôt les regrouper afin d'aborder plusieurs modules en une seule formation. Nous sommes en train de préparer le programme des formations afin de vous les proposer dès la mi-2019.

Jürgen Eixler
Directeur Ingénierie
Bossard Suisse
jeixler@bossard.com

Texte d'origine de la VDI (source : www.vdi.eu)

Description du projet :

La panne d'un raccord vissé présente des risques importants, menaçant la vie ou l'intégrité corporelle ainsi que l'environnement. En cas de risque élevé, il convient de renforcer les efforts en matière de construction, de pose, de montage et de surveillance. Pour garantir une pose et un montage sûr des raccords vissés, il est nécessaire que la personne en charge de ces travaux dispose de qualifications suffisantes. Cette directive traite des qualifications systématiques et nécessaires du personnel du secteur des techniques de vissage. Les exigences minimales présentées, se basant sur les différentes tâches, doivent faire office de code de bonnes pratiques pour permettre la réalisation de profils de qualifications.

Les exigences minimales de cette directive sont classées par tâches et non par groupes de métier ou titres professionnels. Afin d'obtenir un profil de qualifications complet pour chaque groupe de métier, les exigences minimales des différentes tâches sont associées à un groupe de métier.

Cette directive ne répond pas aux questions d'ordre technique liées aux outils de vissage, à la pose de raccords vissés ou aux procédés de vissage.

Secteurs ou postes concernés :

tous les postes en production sur lesquels un montage vissé est réalisé, les constructeurs, la planification de production, les postes de contrôle qualité, les fabricants et utilisateurs de systèmes vissés, les fabricants et utilisateurs de systèmes d'analyse de panne des vis, les prestataires en technique de vissage et les ateliers de réparation

Thèmes liés à l'ingénierie

Séminaires techniques Bossard 2018

Comme tous les ans ...

Comme chaque année, Bossard vous invite dans ses locaux pour participer à ses séminaires. Cette année, ils se dérouleront du 5 au 7 juin.

Le savoir partagé lors de ces trois jours de formation permet aux participants de réaliser des raccords vissés de manière optimale et adaptée.



Problématique de départ

Les ingénieurs de Bossard font souvent face à des raccords vissés défectueux qui provoquent des pannes ou des interruptions de production. Ces cas pourraient toutefois être évités si les compétences et le savoir nécessaires à la réalisation d'un raccord vissé conforme étaient maîtrisés par les employés. Ce savoir fait souvent défaut car les écoles spécialisées et les formations n'abordent pas ce thème. Bossard décide donc de prendre la relève avec ses fameux séminaires.

Sécurité des raccords

Le premier jour est placé sous le thème « Sécurité des raccords ». Cette partie du séminaire aborde les principes fondamentaux et les thématiques qui sont souvent à la base des pannes des raccords vissés. En outre, des méthodes de sécurité appropriées seront

présentées et comparées. La deuxième partie de la première journée sera consacrée aux outils. Pour cela, la directive VDI/VDE 2862 et ses exigences minimales en matière d'utilisation des systèmes de vissage et d'outils pour l'industrie sera examinée en détails. Cette partie permettra à l'entreprise « Intool » de présenter ses systèmes de vissage industriels « desoutter ». En outre, les participants assisteront à une introduction de la nouvelle directive VDI 2637 sur la « Qualification en technique de vissage ».

Éléments d'assemblage multifonctionnels

La deuxième journée sera consacrée aux éléments d'assemblage multifonctionnels. Quel est leur secret ? Dans quels cas les utiliser ? Comment les utiliser ? Quelles sont les règles de base à respecter ? La réponse à ses questions se trouvent

notamment dans une technique d'assemblage efficace. Quelle que soit la technique d'assemblage, l'utilisation d'un outil adapté est essentielle. C'est pour cette raison que cette deuxième partie intègre une présentation des outils « desoutter » de l'entreprise « Intool ».

Corrosion

« La rouille coûte cher » est la devise de la troisième journée de ce séminaire. Comme son nom l'indique elle sera consacrée à la corrosion et aux méthodes pour l'éviter. Afin de protéger les composants et les éléments d'assemblage de la corrosion, il faut d'abord comprendre pourquoi la corrosion se forme et quelles sont ses causes et les interactions qui la provoquent. Il est difficile de choisir une protection anticorrosion efficace selon l'élément d'assemblage utilisé. Souvent, les erreurs commises provoquent une panne

des éléments d'assemblage. Des conseils pratiques permettront d'éviter ces erreurs et de lutter efficacement contre toute panne.

Résumé

Pour récapituler : trois jours de séminaire incontournables pour les ingénieurs, techniciens et constructeurs. Bossard vous attend avec impatience et vous souhaite d'ores et déjà la bienvenue !

Inscriptions :
www.bossard.com

Jürgen Eixler
Directeur Ingénierie
Bossard Suisse
jeixler@bossard.com

Avec Hitoshi Takeda

SPS – « Système de production synchrone et Industrie 4.0 »

Compact, intensif et axé sur la pratique ! Voici les ambitions de Bossard quant aux thèmes SPS et Industrie 4.0 présentés aux invités.



Le temps fort

120 décideurs de l'économie, de l'industrie et des hautes écoles ont répondu présents à l'invitation aux Halles Rospisch de Dietikon. L'orateur principal, le spécialiste mondialement connu des méthodes Lean et Kaizen, Hitoshi Takeda, a enflammé son public dès le début de la série de conférences. Son incroyable présence et sa passion lui ont permis de capter l'attention des participants et de leur présenter le système de production synchrone tout en leur fournissant des conseils pratiques.

Gestion Lean

A la fin de cette conférence très inspirante, Daniel Odermatt, CEO de Leancom GmbH, a présenté les opportunités de la gestion Lean. A l'aide de cas pratiques, il a également illustré les économies potentielles en découlant.

Industrie 4.0

La suite de cet événement était tout autant axé sur la pratique. Urs Güttinger, ancien directeur Smart Factory Logistics et aujourd'hui CTO de Bossard, a convaincu les participants de la conformité des systèmes et solutions SmartBin de Bossard avec le concept Industrie 4.0 à l'aide de démonstrations live. Le nouveau Last Mile Management, qui permet une gestion intelligente des pièces B et C, ainsi que le système SmartBin éprouvé depuis des décennies et les systèmes SmartBin Flex optimisés ont été présentés à l'aide d'exemples pratiques.

Le démonstration de l'application mobile pour smartphones, iPads ou tout autre appareil intelligent, ainsi que le cockpit numérique et la présentation du Programm Management interactif, qui fait partie du quotidien de Bossard depuis longtemps, ont complété

idéalement cette présentation. Qu'un expert mondialement reconnu comme Hitoshi Takeda reconnaisse la performance des systèmes et solutions Smart Factory Logistics est un honneur mais aussi la preuve que Bossard est en mesure d'accompagner efficacement et durablement ses clients vers une stratégie Smart Factory avec des outils éprouvés.

Conclusion

Pour conclure ce programme de conférences, l'animateur Alain Bollschweiler, qui a encadré la journée, a invité les participants à déguster quelques mets à l'Apéro Riche. Les orateurs ont pu répondre aux questions des participants, et les invités ont pu obtenir de plus amples informations sur les systèmes et solutions Smart Bin. L'offre visant à tester le Last Mile Management pendant une période définie a été très bien accueillie. Bossard

est ravie de constater que vous êtes nombreux à vouloir faire le pas vers une usine numérique. Les rencontres et discussions ont permis de renforcer les partenariats existants et d'en sceller de nouveaux. Comme Peter Kammüller l'a fait remarquer lors de son intervention, les échanges analogiques entre les humains sont toujours primordiaux même à l'ère du numérique, qu'il faut les intensifier et ce malgré ou grâce à des outils comme Twitter, Instagram ou encore Facebook.

Enfin, les membres de l'organisation ont salué l'exceptionnel déroulement de l'événement ainsi que les invités pour le temps consacré à Bossard avant que ces derniers s'en aillent satisfaits et forts de cette expérience.

Peter Kammüller
 CEO Bossard Suisse
pkammuller@bossard.com

Zoom sur l'électrotechnique

Bossard sur le salon SINDEX 2018


**28.-30.
 AUGUST
 2018
 BERN**
SINDEX
 MASSGEBEND IN TECHNOLOGIE

Pour la première fois, Bossard participera au salon SINDEX à Berne en tant qu'exposant. La thématique principale est l'offre complète en matière d'électrotechnique et les services Smart Factory Logistics.



Électrotechnique

La large gamme de composants pour l'électrotechnique comprend de nombreux produits pour les secteurs suivants :

- Presse-étoupes
- Systèmes de guidage de câbles
- Pièces de contact
- Serre-câbles
- Fixations de câbles
- Technique de boîtiers industriels
- Protection de câbles
- Gains thermorétractables
- Identification des câbles

Le SINDEX met en avant les produits de nos partenaires majeurs JACOB, SPELSBERG et PANDUIT.

Smart Factory Logistics

Dans un contexte où tout va à toute allure, l'optimisation de la production et de la fabrication est un élément générateur de croissance.

Smart Factory Logistics fournit des systèmes innovants et des solutions personnalisées qui sont la clé de la transformation future de la production. Le SINDEX est l'occasion pour Bossard de présenter le fonctionnement de ses systèmes sur son stand dans le hall 3.0 :

- « SmartBin »
- « SmartLabel »
- « Last Mile Management »

CONSEILS ET ASTUCES

Quels sont les éléments à prendre en compte lors de ma commande afin d'être sûr de ne pas recevoir de vis présentant des anciennes surfaces chromées jaunes contenant du chrome VI et ainsi dangereuses pour la santé ?

tonneau, etc.) et le traitement de la surface (zingage, Yellow). Vous trouverez plus d'informations dans les « Communiqués Bossard » n°715 de juin 2017.

Aucune mesure spécifique n'est nécessaire. Tous les éléments d'assemblage de la gamme de Bossard présentent des surfaces sans chrome VI. Toutefois, il faut prendre en compte que des qualités optiques différentes sont nécessaires selon le procédé (pièces en suspension,