



N° 726 | JUIN

Communiqués Bossard

Expert Assortment Analysis | Rationalisation des pièces C ...

Product Solutions | Un levage de charges optimal ...

Proven Productivity | Vos produits arrivent-ils à temps sur le marché ?

ÉDITORIAL



Chère lectrice, cher lecteur,

L'année 2020 restera gravée dans l'Histoire. Après plusieurs années d'élan économique, nous nous attendions tous à ce que 2020 nous réserve un environnement plus difficile et moins dynamique. Mais de là à imaginer que le monde serait totalement mis à l'arrêt, personne n'avait osé y songer (en tout cas pas moi).

Il est encore impossible de prédire avec certitude si et à quelle vitesse l'économie s'en remettra. Mais le confinement nous offre également une occasion unique de remettre en question certaines choses. Cette occasion, nous ne devons pas la laisser passer. Je peux très bien imaginer en arriver à des constats que je n'aurais jamais envisagés auparavant.

Ne manquez pas notre article sur la manière dont le groupe Bossard travaille sur la question du développement durable depuis de nombreuses années à la rubrique Company News. Nos actions ont été nombreuses mais ont été peu mises en lumière.

Si vous avez l'impression que votre entreprise a tendance à utiliser trop d'éléments de fixation différents, je peux vous dire que vous avez très certainement raison. Rassurez-vous tout de même : vous n'êtes pas les seuls. J'aimerais également attirer votre attention sur notre reportage sur le service «Expert assortment analysis». Il s'agit d'un service de conseil, où nous analysons votre assortiment de manière systématique et trouvons avec vous des solutions pour réduire (souvent) considérablement la diversité de vos éléments de fixation. Qui dit réduction de la complexité, dit réduction des coûts. Le SmartLocker est une armoire intelligente dans laquelle vous pouvez ranger vos articles de valeur

sous verrou et en même temps gérer les questions logistiques. En outre, vous pouvez attribuer directement les produits prélevés à un centre de coûts par voie électronique.

Les broches de levage pour trous taraudés d'Halder sont quant à elles des nouveautés très bien pensées. Parmi leurs nombreux atouts, on pourra notamment citer un assemblage sûr et efficace et des tailles standard. Nous avons aiguisé votre curiosité ?

Dans notre exemple pratique, nous revenons sur la collaboration que nous avons menée avec notre client italien Lonati. Grâce à sa solution Smart Factory Logistics, Bossard a pu aider ce client à réduire considérablement le travail nécessaire à la gestion des pièces C.

Mesdames et messieurs, je vous souhaite un début d'été ensoleillé, qui devrait nous apporter des moments de joie malgré un contexte difficile.

JEAN-LOUIS JÉRÔME
General Manager, Bossard France

bomi@bossard.com

SOMMAIRE

04 **Company News**

*Proven Sustainability :
Dans l'esprit du développement durable*

06 **Assembly Technology Expert**

*Optimisation efficace de vos nomenclatures :
Expert Assortment Analysis*

10 **Smart Factory Logistics**

*SmartLocker :
Sécurité maximale pour votre gestion du matériel*

14 **Product Solutions**

*Les broches de levage pour trous taraudés Halder :
un levage de charges optimal
Pour des assemblages vissés sécurisés :
un filetage fiable pour chaque matériau de base*

18 **Proven Productivity**

Vos produits arrivent-ils à temps sur le marché ?

22 **Global – local**

Nous sommes partout où vous êtes.



En ligne

Vous trouverez notre version PDF des Communiqués Bossard en ligne sur :
www.bossard.com

Dans l'esprit du développement durable



Depuis des générations, le groupe Bossard s'engage en faveur du développement durable de l'entreprise. Pour mettre en valeur ce principe, nous avons créé notre modèle de développement durable intitulé Proven Sustainability.

Le développement durable : au-delà d'une tendance éphémère

Dans de plus en plus d'entreprises, et notamment chez nos clients, le développement durable occupe une place toujours plus importante. Un exemple simple : lorsqu'un client s'adresse à nous avec un problème logistique, il s'agit généralement de simplifier des processus entiers et de réduire les coûts et gagner du temps. Mais la restructuration doit bien entendu également apporter des avancées en matière de développement durable. Peu de clients accepteraient une réorganisation qui irait dans la mauvaise direction en termes de développement durable.

Un modèle de développement durable

Avec notre gamme de produits et services, nous sommes convaincus de pouvoir répondre aux demandes croissantes de nos clients en matière de développement durable et de responsabilité sociale. C'est ce que nous avons voulu mettre en lumière avec notre modèle de développement durable « Proven Sustainability ». Ce modèle est dérivé de notre business model et de la promesse « Proven Productivity » et repose lui aussi sur les interactions éprou-

vées entre nos solutions produits et nos services Assembly Technology Expert et Smart Factory Logistics. La seule différence, c'est qu'il se concentre entièrement sur l'optimisation des processus et la préservation des ressources.

De Proven Productivity à Proven Sustainability

Avec ce modèle, Bossard montre que son engagement en faveur d'une consommation parcimonieuse des ressources et de l'énergie ne se limite pas à la fourniture de solutions d'assemblage haut de gamme.

Bien au contraire, notre concept global Proven Productivity ouvre à notre clientèle un potentiel étonnant : en utilisant nos compétences en matière d'ingénierie et de logistique, nous révélons les économies potentiellement réalisables dans différents domaines tels que la conception de produits, les lignes de production, l'approvisionnement en pièces B et C et la composition de l'assortiment. En résumé : nos compétences techniques et technologiques permettent un allègement des processus dans l'environnement de l'entreprise, dans l'esprit du développement durable.

Lire le reportage en version intégrale :

SCAN ME





Déploiement de personnel ciblé

- Meilleur équilibre vie professionnelle/vie privée
- Formation initiale et continue spécialisée



Utilisation des ressources optimisée

- Utilisation des matières premières optimisée et plus efficiente
- Étapes de processus optimisées et coordonnées



Conception de produits plus efficiente

- Produits économes en ressources
- Processus de montage allégé



Logistique réduite

- Réduction de la consommation de carburant
- Réduction des émissions de CO₂



Réduction des déchets

- Meilleure qualité, réduction du rebut
- Réduction du matériel d'emballage

CONDITIONS PARTICULIÈRES

Une Assemblée générale avec distanciation sociale



Cette année, la 47^{ème} Assemblée générale de Bossard Holding AG s'est tenue dans des conditions particulières : au siège de Bossard Holding AG, en petit comité et à distance les uns des autres.

Une situation exceptionnelle

Comme les années précédentes, l'Assemblée générale de cette année, organisée le 8 avril 2020, devait se tenir dans le prestigieux Théâtre Casino de Zoug en présence des actionnaires. Or, en raison du coronavirus (COVID-19) et des mesures prises par le Conseil fédéral pour enrayer sa propagation, la participation des actionnaires à l'événement était impossible. Ils ont néanmoins pu faire valoir leurs droits lors de l'assemblée générale via le représentant indépendant. Ainsi, l'Assemblée générale a malgré tout pu se tenir en dépit de la situation exceptionnelle et dans le respect des distances de sécurité.

Toutes les propositions adoptées

Au total, 10 222 968 voix sur 13 400 000 étaient représentées par le représentant indépendant. Les actionnaires ainsi représentés se sont exprimés à une large majorité en faveur des propositions du Conseil d'administration. Les membres actuels du Conseil d'administration ont notamment été confirmés à leur poste. Le Président du Conseil d'administration reste le Dr. Thomas Schmuckli.



ENGINEERING

Assembly Technology Expert

OPTIMISATION EFFICACE DE VOS NOMENCLATURES

Rationalisation des pièces C : réduire les coûts d'exploitation avec le service Expert Assortment Analysis



Saviez-vous que le prix d'un élément de fixation représente seulement 15 % de son coût total ? Les 85 % restants correspondent en effet aux achats, à la logistique, à la préparation de l'assemblage et à une multitude d'autres activités. C'est précisément pour cette raison que la rationalisation des pièces C est si importante pour réduire les coûts d'exploitation de vos produits. Les experts Bossard vous aident à optimiser votre assortiment pour vous faire profiter de nombreux avantages mesurables.

Assembly Technology Expert

Au total, nous vous proposons six services différents au sein de la catégorie Assembly Technology Expert. Tous ces services contribuent à une amélioration progressive de vos produits et de votre production. Dans les pages suivantes, nous vous présentons l'un de ces six services : Expert Assortment Analysis.

Expert Assortment Analysis en détails

Que peut vous apporter le service Expert Assortment Analysis ? C'est très simple. Intégrer moins d'éléments de fixation différents dans un produit entraîne une réduction des coûts en bout de chaîne. En effet, la rationalisation des éléments de fixation et des nomenclatures peut entraîner d'importantes économies, ce qui devrait intéresser n'importe quelle entreprise.

Le service Expert Assortment Analysis mène à une prise de décisions dans de nombreux domaines. Par exemple, il conviendra de déterminer si les éléments de fixation doivent être intégrés au processus de montage, conservés ou standardisés. Pour ce faire, nos experts emploient des méthodes et techniques ayant fait leurs preuves. Un examen approfondi des éléments de fixation nous permet de rationaliser considérablement votre assortiment et d'engager une optimisation efficace permettant une réduction de vos coûts d'exploitation.

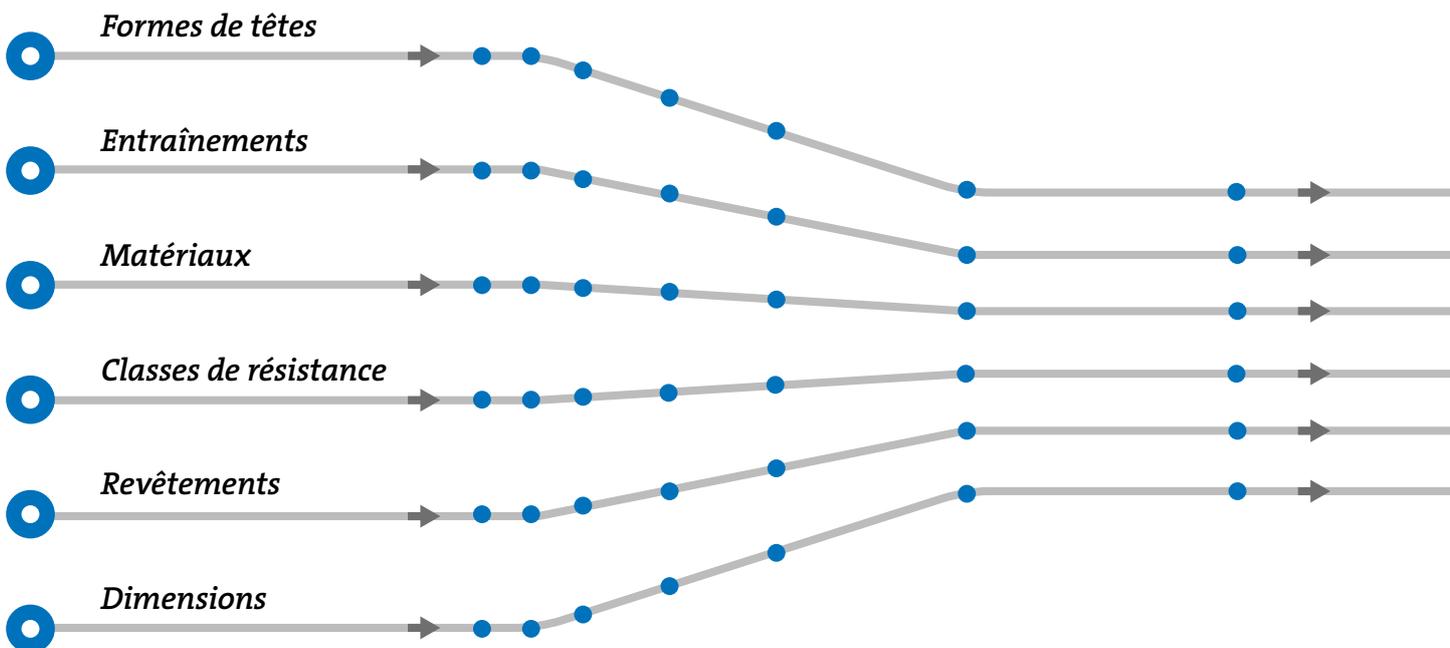
Le service Expert Assortment Analysis se compose essentiellement de trois phases : l'analyse, le contrôle et la mise en œuvre. La première phase se concentre exclusivement sur l'analyse des nomenclatures et de la valeur. Cela comprend une analyse systématique de l'ensemble de l'assortiment d'éléments de fixation et une estimation spécifique de la réduction des coûts basée sur le principe du TCO. Une fois la phase d'analyse terminée, nos experts soumettent des propositions d'amélioration concrètes au client et lui révèlent ainsi le potentiel caché.

Analyse, contrôle et mise en œuvre. La réussite en trois étapes.

Lorsque l'analyse est terminée, la deuxième étape commence. Là, les experts Bossard effectuent une vérification technique des propositions formulées lors de la première étape et soumettent des améliorations techniques possibles en fonction des processus d'assemblage spécifiques du client. Ensuite, différentes propositions de solutions nouvelles ou éprouvées sont élaborées et l'ensemble des observations réunies dans un rapport technique complet. Enfin, la deuxième étape se conclut par une présentation des propositions concrètes et des résultats. De premiers prototypes sont également fournis pour une meilleure visualisation.

Une fois les phases d'analyse et de contrôle terminées, les experts Bossard se consacrent à la dernière étape – la mise en œuvre. La dernière étape étant particulièrement important, nous l'avons divisée en trois sous-parties :

En quoi consiste l'Expert Assortment Analysis ?



plan de mise en œuvre, assistance et évaluation. Pour vous garantir une mise en œuvre la plus fluide possible, nous élaborons un plan de mise en œuvre, créons une équipe de projet et fixons des priorités claires. Il est essentiel que la mise en œuvre soit parfaitement planifiée pour que vous puissiez tirer la valeur ajoutée la plus importante possible de notre Expert Assortment Analysis. Une fois encore, nos experts peuvent vous apporter une aide précieuse dans ce domaine grâce à leur longue expérience dans l'optimisation d'assortiments et à leur savoir-faire approfondi en matière de technologies d'assemblage.

Tout au long de l'étape de mise en œuvre, notre équipe de développement vous fournit des instructions de montage et d'utilisation spécifiques qui vous aideront à mettre en place les propositions. Mais cette assistance complète pendant l'étape de mise en œuvre ne marque pas encore la fin de notre collaboration. Dernière étape, mais non des moindres, d'une optimisation efficace : l'évaluation de la mise en œuvre. Elle peut prendre la forme d'une formation directement sur place ou dans notre laboratoire et offre un moment pour se tourner à la fois vers ce qui a été fait et vers l'avenir.

Avec le service Expert Assortment Analysis de Bossard, vous pouvez réduire votre assortiment d'éléments de fixation et établir des règles claires pour les types de vis, matériaux et entraînements à privilégier.



Récapitulatif de vos avantages :



Élimination des éléments inutiles

Détection de similitudes et réduction du superflu.



Réduction de la complexité pour les achats, le stockage et le montage

Établissez un assortiment clair.



Haute productivité

Le recours au service Expert Assortment Analysis de Bossard a un impact non négligeable sur votre productivité globale.

Vous aussi, vous aimeriez profiter du service Expert Assortment Analysis de Bossard ? En optimisant efficacement votre assortiment, nos experts contribuent à la réduction de vos coûts d'exploitation. L'élimination d'éléments et étapes de travail superflus améliore la productivité de votre entreprise et contribue dans le même temps au développement durable. Consultez notre site internet pour en savoir plus : www.bossard.com

SCANNEZ-MOI





SmartLocker

Smart Factory Logistics

VOS CONSOMMABLES SOUS CONTRÔLE

SmartLocker : sécurité maximale pour votre gestion du matériel

Les consommables tels que les équipements de protection et les articles sensibles et de valeur ont un impact considérable sur les coûts et la productivité d'une entreprise. Cela ne tient pas uniquement aux achats en eux-mêmes, mais aussi et surtout aux efforts fournis pour assurer la disponibilité des articles et le cadre d'utilisation. Bossard a la solution pour répondre à toutes ces problématiques. Avec SmartLocker, un système d'armoire équipé d'un contrôle d'accès basé sur la technologie RFID, vous conservez à tout moment une vision d'ensemble sur vos articles de valeur et empêchez tout accès non autorisé.

Traitement différencié des consommables : prévention des vols et des arrêts de production

Les consommables, le matériel de travail et les outils de maintenance sont indispensables au bon déroulement des processus de production. Contrairement aux matériaux directs, dont les besoins sont clairement établis pour chaque produit via les nomenclatures, la consommation d'articles indirects peut varier en fonction de leur fréquence d'utilisation et de leur usure. Ainsi, malgré leur valeur matérielle généralement faible, les produits tels que les lubrifiants et agents d'étanchéité, les composants d'usure, les gants ou les lunettes de protection impliquent des coûts de gestion importants à chaque commande – du contrôle manuel des stocks, des exigences d'achat, de la procédure de validation et de la commande au stockage et au contrôle de facture en passant par le transport. En entrepôt ou lors de la distribution du matériel, le « traitement différencié » des articles se poursuit : pour éviter les vols, les pertes et une consommation trop importante, ces produits ne sont distribués que de manière périodique ou sous conditions. D'un point de vue économique, vient également s'ajouter le fait que ces frais généraux ne peuvent être refacturés, ou seulement en partie. Le SmartLocker peut être utilisé partout où des consommables de valeur doivent être protégés de tout accès non autorisé et où un stock permanent doit être assuré.

Petit exemple pratique : la production est organisée en équipes. Une collaboratrice a besoin de nouveaux gants de protection, mais la personne responsable de la distribution du matériel n'est pas là. Avec le SmartLocker, aucun problème : elle ouvre l'armoire avec sa clé RFID et y prélève l'une des dernières paires. Le système enregistre ce prélèvement via l'allègement du poids du bac, détecte que la limite de stock minimum est dépassée, et déclenche le processus de commande. Lors de la fermeture du SmartLocker, le système ajoute tous les prélèvements sur le poste de coûts correspondant à la clé RFID.

Accès transparent

Avec le SmartLocker Bossard, les entreprises de production disposent à tout moment d'une vue d'ensemble exhaustive sur les prélèvements, la consommation et les stocks de consommables, matériel de travail, outils de maintenance et articles de valeur. Ainsi, le système n'est pas uniquement intéressant pour la production et la gestion du matériel. L'imputation automatisée des postes de coût permet par exemple d'attribuer les différentes dépenses aux commandes ou équipes correspondantes. Les entreprises disposant de plusieurs sites physiques distincts bénéficient grâce au logiciel de commande ARIMS (Automated Remote Inventory Management System) d'un récapitulatif centralisé de tous les accès, de la consommation et de l'état actuel des stocks. Exhaustif, le contrôle du cycle de commande élimine les inconnues dans le processus d'approvisionnement d'articles indirects et réduit les coûts de consommation et de commande supplémentaire. Grâce au contrôle permanent, les ruptures de stock et pertes appartiennent définitivement au passé.

Nous avons éveillé votre curiosité ? Consultez notre site internet pour en savoir plus : www.bossard.com



PRODUCTS

Product Solutions

NOUVEAUTÉ MONDIALE : LES BROCHES DE LEVAGE POUR TROUS TARAUDÉS HALDER

Un levage de charges optimal... et sûr.

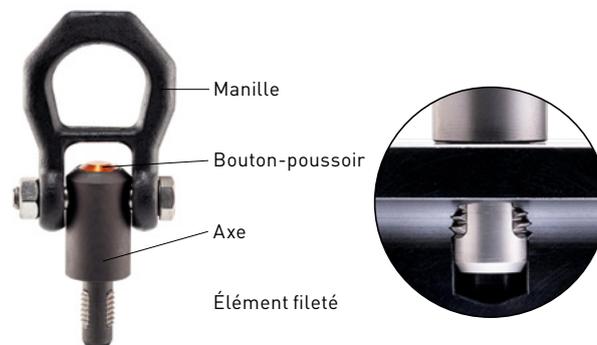
Les broches de levage à billes et pour trous taraudés sont des éléments de levage robustes, rapides et faciles à manipuler qui permettent de soulever des charges lourdes en toute sécurité. Les broches de levage à billes sont déjà connues et ont fait leurs preuves à maintes reprises dans l'industrie. Les broches de levage pour trous taraudés, quant à elles, sont une véritable nouveauté mondiale : désormais, un trou taraudé adapté suffit pour les fixer à la pièce de travail.

Mode de fonctionnement des broches de levage pour trous taraudés

- 1) Rabattre la manille mobile de la broche de levage.
- 2) Par pression d'un bouton, l'élément fileté se rétracte et peut être inséré dans le taraudage.
- 3) Dès que l'on relâche le bouton, l'élément fileté s'ancre dans le taraudage.
- 4) La broche de levage pour trous taraudés doit être vissée à la main jusqu'à la butée.
- 5) La charge peut maintenant être soulevée, et ce dans différents angles grâce à la manille mobile.

Avantages

- Capacité de charge maximale de 840 kg pour un taraudage M16
- Il suffit de disposer d'un taraudage adapté
- Assemblage facile par pression d'un bouton, sans vissage
- Économie de temps de 85 % pour le montage et démontage par rapport à un anneau
- Facilement réutilisable
- Levage sécurisé dans différentes positions/angles
- Sécurité certifiée par TÜV Süd (marquage CE)



Broche de levage pour trous taraudés avec description et en application

Safety first

- La sécurité du produit et d'utilisation est certifiée par le marquage CE accordé par TÜV Süd.
- Une notice d'utilisation avec déclaration de conformité CE est jointe à chacune des broches de levage pour trous taraudés.
- Une entretoise de fixation empêche tout desserrage involontaire.
- Deux versions résistantes à la corrosion sont disponibles.

Versions disponibles

BN	Référence	Taille	Matériau
13400	22352.0010	M10	Acier traité, couche de phosphate de manganèse
	22352.0012	M12	
	22352.0016	M16	
13401	22352.1010	M10	Acier inoxydable 1.4542 durci par précipitation
	22352.1012	M12	
	22352.1016	M16	

BN 13400

Boutique en ligne
Bossard



BN 13401

Boutique en ligne
Bossard



Plus d'informations
dans notre vidéo :



INSERTS FILETÉS POUR DES ASSEMBLAGES VISSÉS SÉCURISÉS

Un filetage fiable pour chaque matériau de base

Industrie automobile, industrie ferroviaire, construction de machines et ingénierie de précision : dans de nombreux secteurs, les matériaux légers comme le plastique renforcé de fibre de verre, les matériaux à base d'aluminium et de magnésium ou le zamak sont devenus incontournables. Pour obtenir des assemblages vissés sûrs et résistants à l'arrachage dans ces matériaux souvent sensibles aux entailles et dotés d'une faible résistance au cisaillement, Bossard propose une large gamme d'inserts de filetage. Les inserts filetés sont parfaits pour créer des filetages d'écrous précis et résistants dans des pièces fabriquées à base de métal léger, de plastique et d'autres matériaux dotés d'une faible résistance au cisaillement.

Qu'est-ce qu'un insert fileté ?

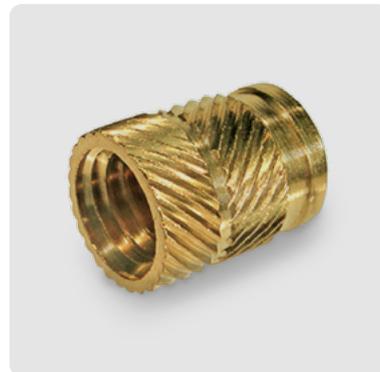
Un insert fileté se compose d'un filetage interne et d'une géométrie externe spéciale, conçue pour assurer une adhérence optimale dans le matériau de support concerné. En fonction des exigences de chacun, les inserts filetés de Bossard peuvent résoudre différentes problématiques liées aux assemblages : de la création de filetages d'écrous précis et résistants que nous avons déjà évoquée au renforcement ultérieur d'un filetage ou à la réparation d'un filetage.



BN37915 Insert fileté autotaraudant



BN1047 Insert fileté à sertir



BN1052 Insert fileté à souder

Inserts filetés pour le plastique

Différentes versions seront utilisées en fonction du type de plastique. Ainsi, les inserts filetés autotaraudants à visser sont adaptés à une utilisation sur du Thermoplast ou Duroplast, mais aussi sur du plastique renforcé de fibre de verre et des matériaux expansés. Des versions à sertir sont également disponibles. Les versions avec géométrie externe brevetée se distinguent particulièrement dans les matières thermoplastiques. En revanche, pour les pièces moulées/thermoformées, les inserts filetés à surmouler constituent la solution idéale. Grâce à leurs parois fines, ils se placent et s'intègrent directement dans les bords de la pièce moulée. Ils s'utilisent donc dans de nombreux domaines, par exemple dans les pièces moulées en plastiques Thermoplast et Duroplast avec filetages borgnes ou débouchants. Outre les inserts filetés en laiton, principalement utilisés dans les plastiques, Bossard propose également une multitude d'inserts filetés en acier et en acier inoxydable pour une utilisation dans les composants en métal léger.

« *Les modèles résistants à l'usure et supportant des charges élevées sont parfaits pour les exigences strictes de l'ingénierie de précision.* »

Inserts filetés pour métaux

Les filets rapportés et les inserts filetés autotaraudants sont indispensables à de nombreuses tâches de réparation dans la construction de machines et l'industrie automobile. Ils conviennent par leur utilisation facile et économique et sont parfaits pour créer un filetage résistant assurant une transmission de force optimale de la vis au taraudage. Les inserts filetés avec verrous à clés spéciaux sont indiqués pour les exigences et charges particulièrement élevées. Les modèles résistants à l'usure et supportant des charges élevées sont parfaits pour les exigences strictes de l'ingénierie de précision, par exemple dans l'industrie ferroviaire. Les inserts filetés disposent de verrous à clé prémontés et insérés dans le matériau de base après le montage de manière à assurer une adhérence parfaite et résistante au desserrage et aux vibrations. Ce principe offre une sécurité maximale et permet par ailleurs de serrer et desserrer plusieurs fois la connexion sans que le filetage ne se desserre. Les inserts filetés permettent par ailleurs de réparer les filetages défectueux de pièces de valeur de manière rapide et économique.

Récapitulatif des avantages des inserts filetés :

- Filetages résistants dans les plastiques, les métaux légers et les matériaux dotés d'une faible résistance au cisaillement
- Réparation de taraudages endommagés
- Sans usure et résistants à la corrosion
- Pour le serrage et desserrage répété de raccords vissés
- Polyvalents
- Différentes possibilités d'installation
- Réduction du poids et de l'espace
- Réduction du coût global



BN37961 Insert fileté autotaraudant



BN53533 Insert fileté avec verrous à clé spéciaux



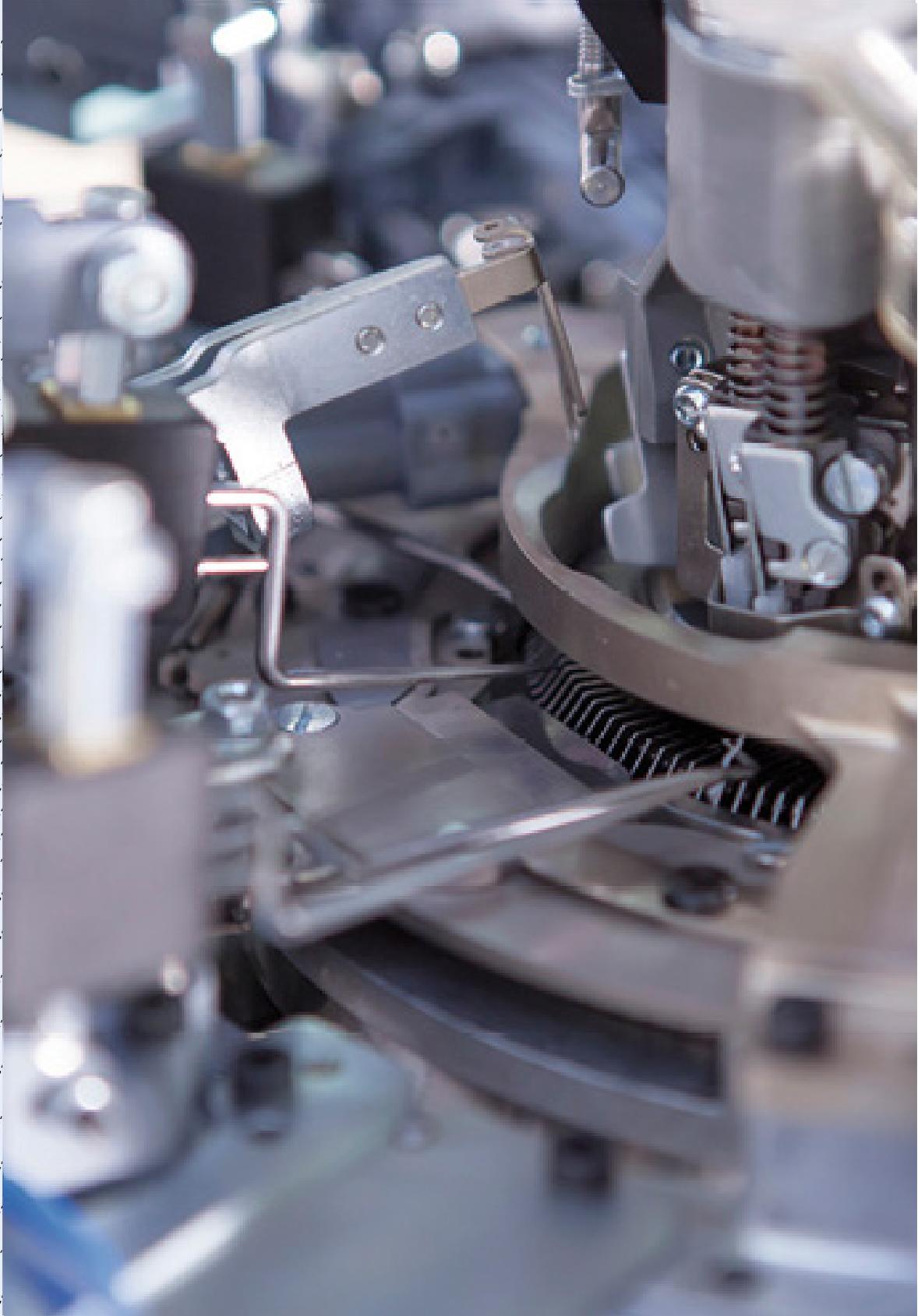
BN37770 Filet rapporté

Nos produits de marque :



PROVEN PRODUCTIVITY

Vos produits arrivent-ils à temps sur le marché ?



Jamais la pression d'être le premier arrivé sur le marché n'avait été si forte. Dans le même temps, les délais de livraison sont calculés au plus serré. Bossard sait quels processus liés aux technologies d'assemblage il convient d'optimiser pour accélérer la mise sur le marché et réduire les coûts de production.

Gagner du temps dans la gestion des pièces C

Pour assurer une bonne gestion des pièces C, la durée d'exécution de chaque étape du processus doit être calculée avec précision.

Les données de consommation en temps réel permettent d'établir une stratégie optimale pour gagner du temps dans la gestion des pièces C. L'impossibilité de prévoir avec précision les besoins futurs en raison d'une mise à jour trop irrégulière des données et d'informations lacunaires fait partie des problèmes les plus fréquemment rencontrés dans la gestion des pièces.

Une gestion en temps réel efficace permet à l'entreprise d'optimiser sa structure interne, de réduire ses coûts et d'accroître sa productivité. Et c'est précisément l'objectif visé par Bossard Smart Factory Logistics.

Nos systèmes et solutions éprouvés sont adaptés aux besoins réels de l'entreprise et assurent une transparence totale des informations utiles.

Via la plateforme interactive ARIMS, Smart Factory Logistics permet de gérer l'ensemble des flux de matériels, du suivi des commandes à l'accès aux analyses intelligentes en passant par la gestion interactive d'entrepôt. Toutes ces fonctions contribuent à une meilleure prévisibilité et efficacité de la chaîne de livraison de pièces B et C.



Systèmes de fabrication automatisés

Outre l'utilisation de données de consommation en temps réel, l'automatisation des processus permet de gagner beaucoup de temps, sans forcément recourir à des solutions de robotique. Pour répondre à ces besoins, la solution Smart Factory Logistics de Bossard propose des technologies simples comme SmartBin et SmartLabel. Ces systèmes intelligents permettent de commander différentes pièces en un tour de main. Ainsi, vous gagnez du temps et collectez des données utiles pour améliorer encore l'efficacité de votre gestion de pièces B et C à l'avenir.



Les systèmes SmartBin constituent la base de la solution Smart Factory Logistics de Bossard, et consistent en une combinaison de bacs et de capteurs de poids (SmartBin) ou d'étiquettes électroniques (SmartLabel). Ces systèmes intelligents assurent un contrôle permanent de la disponibilité des pièces. Dès qu'un seuil critique est atteint, l'entreprise se fait livrer automatiquement un nombre d'articles prédéfini.

SmartBin se compose de bacs dotés d'un capteur de poids. Chaque bac constitue **une unité indépendante** qui peut être intégrée à la configuration d'un poste de montage existant de manière flexible. Les bacs sans fil SmartBin sont placés comme n'importe quel autre bac.

SmartLabel est une étiquette intelligente, qui peut être collée sur le bac de votre choix. Elle contient toutes les données importantes sur le produit, le statut de commande et la date de livraison en temps réel. Ainsi, les utilisateurs peuvent procéder à des commandes supplémentaires directement depuis le lieu d'utilisation et suivre l'ensemble du processus. L'affichage « E-Paper » est bien lisible, quelles que soient les conditions de luminosité. La batterie disposant d'une longue durée de vie, les interventions de maintenance sont très rarement nécessaires.

Supply Chain automatisée

Aujourd'hui, les processus de fabrication doivent être à la fois flexibles et agiles. Les entreprises doivent s'adapter aux évolutions du marché tout en fournissant des produits d'excellente qualité. Pour relever ces défis, une Supply Chain entièrement automatisée est requise. Dans l'idéal, chaque collaborateur dispose d'un poste de travail organisé de manière efficace et approvisionné en pièces avec une grande fiabilité.

La success story de Lonati

En Italie, de nombreuses entreprises de production font confiance à Bossard et ont mis en place Smart Factory Logistics dans leurs usines. Parmi elles figure Lonati S.p.A., fournisseur leader de métiers à tricoter qui mise depuis plus de 70 ans sur le développement de nouveaux produits, technologies et matériaux pour offrir à ses clients ce qui se fait de meilleur en machines textiles. Avec un volume de production de plus de 11 000 machines textiles par an, Lonati S.p.A. fait partie des leaders mondiaux et s'est fixé pour objectif d'améliorer en permanence les synergies dans les domaines des machines textiles et de l'électronique.

Marzo Zago, responsable de l'industrialisation, et Flavio Lo Sardo, responsable d'entrepôt, sont les moteurs de l'innovation au sein de Lonati S.p.A. Ils introduisent régulièrement des améliorations de processus basées sur les principes du Lean Manufacturing, dont l'objectif est principalement de limiter le gaspillage de ressources dans l'entreprise, et en particulier en production. Pour que les produits arrivent plus vite sur le marché, les processus internes doivent par ailleurs être optimisés en termes de temps.

Pour améliorer la gestion des pièces C, il convient de calculer la durée nécessaire à chaque étape. Les activités les plus gourmandes en temps sont la manutention et le transport des marchandises de la zone de réception à la ligne de fabrication ainsi que les tâches de gestion.

Dans le cadre d'un audit des processus internes, Marzo Zago a mené un premier test pour savoir combien de temps prenaient au total la manutention, le déballage et le transport jusqu'à la ligne de fabrication. Suite à ce test, il a été décidé de mettre en place une commande de processus Kanban pour l'entrepôt de Lonati, de manière à ce que les articles ne doivent plus être prélevés un par un. Cela a permis d'économiser de nombreuses heures de travail.



Grâce au système Kanban installé, le transport des différents articles jusqu'à la chaîne de montage a pu être automatisé, mais la commande supplémentaire quotidienne de l'entrepôt était encore réalisée à la main par un collaborateur dédié à cette tâche... jusqu'à ce que Bossard, qui fournissait déjà des éléments de fixation à Lonati, présente sa solution Smart Factory Logistics.

Flavio Lo Sardo et Marzo Zago voulaient poursuivre l'optimisation des processus, c'est pourquoi ils ont décidé de mettre en place une méthode encore plus innovante pour automatiser entièrement la gestion des pièces C.

Bossard soutient Lonati S.p.A. avec Smart Factory Logistics

Flavio Lo Sardo explique : « La mise en place de Smart Factory Logistics s'est déroulée en Work in Progress. Nous étions déjà convaincus à l'avance que ce système serait performant, fonctionnel et répondrait à nos besoins. Juste après l'entretien, nous avons donc donné immédiatement notre accord définitif. Au départ, nous étions un peu sceptiques, car nous pensions que des opérateurs seraient encore nécessaires pour transporter manuellement les articles.

Maintenant que nous connaissons mieux le mécanisme, le système est parfaitement adapté à nos besoins.

Désormais, chez Lonati, plus personne ne doit intervenir dans le transport des articles et la gestion des stocks.

Les avantages pour Lonati S.p.A sont :

- Réduction importante du travail requis pour la gestion des stocks
- Remplacement de l'ancien dispositif tampon par un nouveau dispositif tampon géré par Bossard et directement relié aux lignes de production
- Réduction des équipes pour la manutention des articles
- Réduction des besoins de transport
- Digitalisation des processus
- L'opérateur qui travaillait auparavant dans ce domaine peut désormais réaliser des tâches ayant une véritable valeur ajoutée pour l'entreprise
- Il n'y a plus de commandes isolées ni de rappels : chaque semaine, voire chaque année, des commandes groupées sont déclenchées automatiquement
- Réduction du travail de gestion
- Réduction des coûts dans la gestion des pièces C



L'intégration des systèmes Smart Factory Logistics de Bossard a été très fluide, et Lonati prépare désormais la manutention des articles d'autres fournisseurs avec l'aide de la Supplier Consolidation Solution de Bossard afin d'assurer une chaîne de livraison continue.

Bossard et Lonati continuent de travailler sur l'amélioration de la productivité : ils analysent les éléments de fixation, allègent les processus de montage et optimisent les outils utilisés en production.

Moins il y a d'éléments de fixation différents dans un produit, plus le montage est rapide, et plus les réductions des coûts obtenues peuvent être importantes.



GLOBAL - LOCAL : BOSSARD FRANCE

Sur un marché international, la proximité avec le client est l'une des valeurs fondamentales pour établir des partenariats durables et sur le long terme. C'est pourquoi nous sommes partout où vous êtes.

France

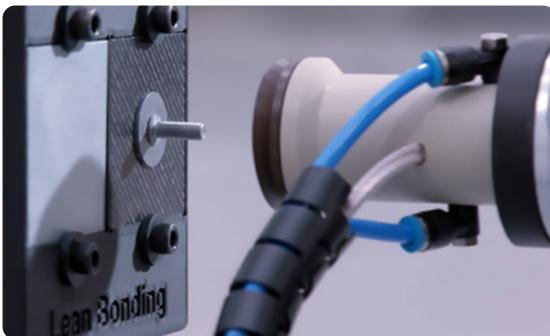


POURQUOI LEAN BONDING®

Est la solution que vous recherchez

Le Lean Bonding® est une solution innovante pour vos assemblages composite et métallique. Développé par bigHead® Bonding Fasteners, qui fait partie du groupe Bossard, le Lean Bonding permet aux utilisateurs de coller des fixations sur des surfaces composites avec une rapidité et une résistance incroyable, tout en offrant une solution qui ne nécessite aucun perçage, susceptible d'affaiblir le matériau composite de base.

Le Lean Bonding® permet de fixer de façon permanente des attaches sur une surface composite appropriée en dix secondes seulement ! Le processus implique l'utilisation d'une fixation de collage équipée d'un adhésif pré-appliqué, activé par un chauffage à induction rapide. Après l'application de la fixation sur la surface souhaitée, le film adhésif sec durcit rapidement, fixant ainsi la fixation de façon permanente.



Différentes méthodes d'installation sont disponibles, automatisées, semi-automatisées ou manuelles, elles s'adapteront à votre outil de production et ne causent aucun dommage au matériau. La solution Lean Bonding® est compatible avec la fibre de verre, les composites carbonés, les plastiques renforcés, l'aluminium et l'acier. De plus, l'utilisation d'un adhésif pré-appliqué assure une épaisseur uniforme de l'adhésif et une qualité de collage répétable. Cela en fait la solution idéale pour les nombreux défis techniques rencontrés lors de l'assemblage de matériaux composites qui ne sont pas adaptés au sertissage, au rivetage ou au soudage.



1 PRODUIT: la fixation est pré-appliquée avec film adhésif



2 PROCESS: L'énergie induction permet une polymérisation rapide de l'adhésif



3 SOLUTION: un insert Lean Bonding® installé

Le Lean Bonding® est un procédé fiable qui offre une excellente polyvalence pour des niveaux de production élevés ou faibles et peut offrir de profondes améliorations en termes de productivité, de qualité et de coût.



COLLABORATION ENTRE VR AG ET BOSSARD

RÉGULER LE TRAFIC, UN JEU D'ENFANTS



Le trafic est parfaitement régulé

Les infrastructures de circulation intelligentes de VR AG déterminent au quotidien où et quand nous devons nous arrêter sur la route, et quand nous pouvons repartir. Ainsi, elles assurent la fluidité du trafic sur tout le territoire suisse. Si cela semble extrêmement simple, c'est en réalité très complexe.

Embouteillages interminables, places de stationnement rares, infrastructures surchargées, particules fines en explosion : ces défis imposent de nouveaux concepts de circulation afin de gérer et de préserver la mobilité, notamment dans les grands centres urbains. Dans ce marché d'avenir toujours plus complexe, VR AG, entreprise basée à Schlieren, joue un rôle essentiel. Avec environ 750 feux de circulation installés en Suisse alémanique, cette société est leader de son secteur. Les feux de circulation en provenance de Schlieren constituent donc un élément clé du réseau routier suisse.

Une technologie intelligente

Les mouvements des véhicules sont détectés à l'aide de boucles d'induction intégrées dans le revêtement de la chaussée ou de systèmes de caméras et sont signa-

lés à un appareil de commande. Celui-ci détermine alors, à partir de divers paramètres, si un changement de feu est nécessaire pour gérer le flux de circulation le plus efficacement possible. Par exemple, lorsqu'un véhicule s'approche d'un carrefour vide, le système le détecte, et le feu passe automatiquement au vert. Le mythe de la « vague verte » est donc moins lié au hasard ou à la chance qu'à la technologie intelligente de VR AG.

Une large gamme de produit et de la logistique

En tant que fournisseur de VR AG, Bossard assure la bonne gestion des pièces C avec Smart Factory Logistics. Les produits sont directement livrés dans la halle de montage, avec transparence et efficacité selon le principe Kanban. Ainsi, la gestion des pièces C de VR AG est elle aussi facilement régulée... mais cette fois par Bossard.

Comme toujours, la qualité du produit est déterminante. Toute défaillance d'un raccord vissé pouvant avoir des conséquences dramatiques, le bon fonctionnement des éléments d'assemblage doit être assuré sur le long terme.



Feux de circulation VR AG installés par Bossard à Zoug.



Électrotechnique



Assortiment de vis classique



Composants sur mesure

VR AG se procure de nombreuses pièces auprès de Bossard. Outre l'assortiment de vis classique, l'entreprise profite également de notre large gamme de technologies d'assemblage électriques, par exemple des presse-étoupes ou des boîtiers électriques. Nous leur fabriquons et livrons également de nombreuses solutions sur mesure. Grâce au réseau mondial de Bossard, VR AG peut se procurer ses pièces sur mesure et ses articles de catalogue auprès du même fournisseur. Ainsi, le nombre de fournisseurs reste gérable, et cela permet un gain de temps.

« La qualité est notre atout majeur. Nos produits ont une durée de vie garantie de 20 ans, mais tiennent généralement 30 ans, voire plus. »

Roger Leemann, membre de la direction de VR AG

À propos de VR AG

Fondée en 1990, VR AG est une société spécialisée dans les feux de circulation, systèmes de guidage et produits spéciaux comme les systèmes de gestion de passages étroits ou les systèmes de gestion du stationnement associés à des exigences spéciales. Son service de développement interne dans les domaines Hardware et Software lui permettent de créer des solutions personnalisées et parfaitement adaptées aux besoins de ses clients. L'entreprise se concentre sur le marché suisse et emploie 48 collaborateurs sur son site de Schlieren.

www.bossard.com