



Elementi di sicurezza

Interamente in metallo



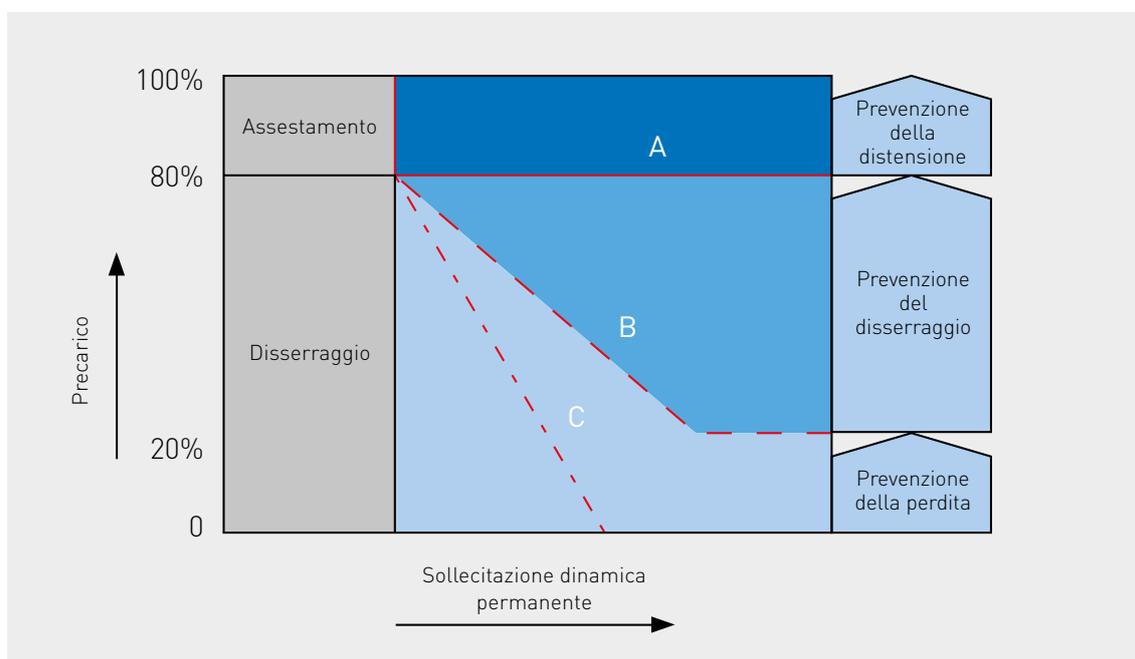
«Elementi di collegamento multi-funzionali combinano diversi metodi di fissaggio per fissare l'elemento di fissaggio in un unico elemento.»

Dadi e rosette di sicurezza

– I vantaggi

Per garantire la sicurezza dei collegamenti fi lettati bisogna distinguere tre diverse problematiche: assestamento, disserraggio e perdita. Gli elementi di sicurezza multifunzionali offrono soluzioni di sicurezza combinate in un singolo elemento. Oltre

all'evidente vantaggio dal punto di vista tecnico, permettono anche la razionalizzazione per quanto riguarda l'approvvigionamento, lo stoccaggio e il montaggio.



Assestamento

La distensione è causata soprattutto dall'azione dei carichi assiali di esercizio. Le superfici ruvide vengono spianate ed anche le eventuali guarnizioni presenti nel collegamento possono cedere. A causa del carico d'esercizio si può verificare una deformazione plastica dell'elemento di collegamento fi lettato. Il precarico diminuisce, né la vite né il dado ruotano: il collegamento si assesta.

Disserraggio

Se un collegamento fi lettato è soggetto ad una sollecitazione dinamica di taglio così intensa da far scorrere l'un l'altro i componenti del collegamento, la vite e il dado possono disserrarsi da soli ed il precarico si annulla.

Perdita

Una vite o un dado già allentati possono svitarsi ulteriormente anche in seguito a ridotte vibrazioni, con la conseguente perdita dell'elemento.

Misure contro l'assestamento

La prevenzione della distensione, per impedire l'assestamento del collegamento, si ottiene diminuendo la pressione superficiale o aumentando l'elasticità.

- Aumento della lunghezza di serraggio
- Superficie di appoggio maggiorata
- Utilizzo di elementi di sicurezza elastici (fino alla classe 8.8)

Misure contro il disserraggio

Gli elementi di sicurezza contro il disserraggio impediscono che il collegamento filettato si sviti da solo. Permettono di mantenere fino ad oltre l'80% del precarico.

- Elementi di collegamento dentellati
- Elementi di sicurezza meccanici
- Elementi di sicurezza chimici

Misure contro la perdita

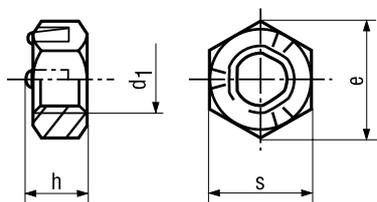
Gli elementi di sicurezza contro la perdita consentono uno disserraggio parziale ma impediscono la perdita degli elementi di collegamento. Permettono di mantenere circa il 20% del precarico.

- Dadi esagonali autofrenanti
- Rivestimenti freno filetto
- Elementi autoformanti

Dadi esagonali autofrenanti interamente in metallo

Dadi esagonali autofrenanti tipo V3 ~**DIN 980 V**, interamente metallici

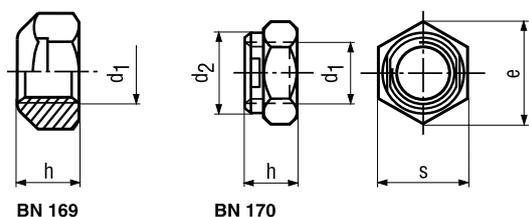
▣ **BN 64** | Acciaio 8, zincato bianco



d_1	h max.	s	e min.	
M5	4,5	8	8,79	▣
M6	5,5	10	11,05	▣
M8	7	13	14,38	▣
M10	8,6	17	18,9	▣

Dadi esagonali autofrenanti **DIN 980 V**, interamente metallici

▣ **BN 169** | Acciaio 8, zincato bianco, senza collarino, ▣ **BN 170** | Acciaio 8, zincato bianco, con collarino



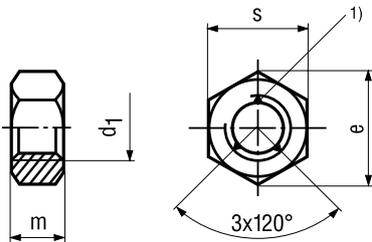
M18 esecuzione con o senza collarino a scelta del produttore

M20-M24 con collarino

d_1	h max.	s	e min.	d_2	
M4	4,2	7	7,66		▣
M5	5,1	8	8,79		▣
M6	6	10	11,05		▣
M8	8	13	14,38		▣
M10	10	17	18,9		▣
M12	12	19	21,1		▣
M14	14	22	24,49		▣
M16	16	24	26,75		▣
M18	18	27	29,56	23	▣
M20	20	30	32,95	27,5	▣
M22	22	32	35,03	29,5	▣
M24	24	36	39,55	31	▣

Dadi esagonali autofrenanti ~DIN 980 V, interamente metallici

○ **BN 5242** | INOX A2

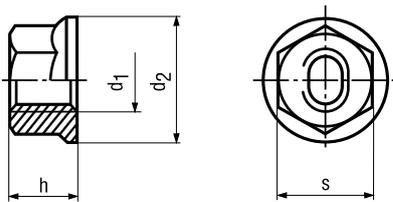


d_1	m max.	s	e	
M3	2,4	5,5	6,01	○
M4	3,2	7	7,66	○
M5	4	8	8,79	○
M6	5	10	11,05	○
M8	6,5	13	14,38	○
M10	8	17	18,9	○
M12	10	19	21,1	○
M16	13	24	26,75	○
M20	16	30	32,95	○

¹⁾ Un lato con 3 punti di pressione

Dadi esagonali autofrenanti con flangia DIN 6927 A, interamente metallici

▣ **BN 6782** | Acciaio 8, zincato bianco

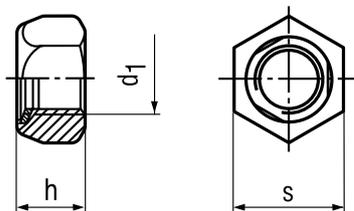


d_1	d_2 max.	h max.	s	
M5	11,8	6,2	8	▣
M6	14,2	7,3	10	▣
M8	17,9	9,4	13	▣
M10	21,8	11,4	15	▣
M12	26	13,8	18	▣
M16	34,5	18,3	24	▣

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Dadi esagonali autobloccanti FS **DIN 980 M**, interamente metallici

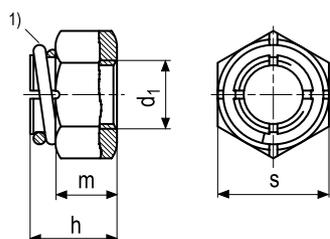
■ **BN 20168** | Acciaio 8, zincato giallo



d_1	h	s	
M6	6	10	■
M8	8	13	■
M10	10	17	■
M12	12	19	■
M16	16	24	■
M20	20	30	■
M24	24	36	■
M30	30	46	■

Dadi esagonali autobloccanti Vargal[®], interamente metallici

■ **BN 20125** | Acciaio -8, zincato



d_1	h max.	m	s	
M5	6,3	4	8	■
M6	8,2	4,5	10	■
M8	10,8	6,7	13	■
M10	12,6	8	17	■
M12	16	10,6	19	■
M14	18	12	22	■
M16	20,6	13,5	24	■
M18	22,5	14,5	27	■
M20	25,5	16,9	30	■
M22	29,8	20,5	32	■
M24	29,9	20,6	36	■
M27	33,7	24,3	41	■
M30	37	26,6	46	■
M33	40,5	28,8	50	■
M36	44,2	31,5	55	■

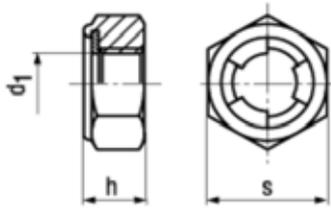
¹⁾ Spring: M5 – M18 Acciaio zincato a caldo

M20 – M24 INOX

M27 – M36 Acciaio fosfato

Dadi esagonali autofrenanti ~DIN 980 M, forma alta, interamente metallici

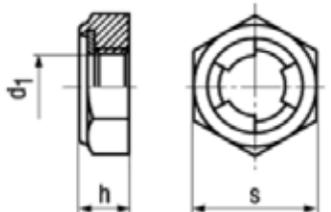
☐ **BN 19174** | Acciaio 6 / Acciaio per molle, zincato bianco



d_1	s	$h \pm 0,2$	
M4	7	3,8	☐
M5	8	4,6	☐
M6	10	5,3	☐
M8	13	7,3	☐
M10	17	8,3	☐
M12	19	10,5	☐
M16	24	14,5	☐
M20	30	17,5	☐

Dadi esagonali autofrenanti ~DIN 980 M, forma bassa, interamente metallici

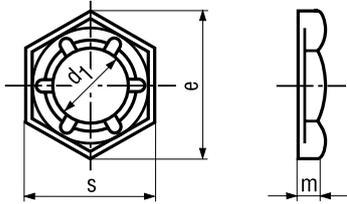
☐ **BN 19175** | Acciaio 04 / Acciaio per molle, zincato bianco



d_1	s	$h \pm 0,2$	
M6	10	4,3	☐
M8	13	5	☐
M10	17	6,5	☐
M12	19	8,5	☐
M16	24	12	☐

Contradadi di sicurezza elastici Palnut® DIN 7967

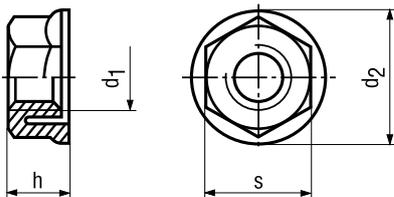
■ **BN 1964** | Acciaio per molle, nero



d_1	$\sim e$	s	m	
M4	8,1	7	2,5	■
M5	9,2	8	2,5	■
M6	11,5	10	3	■
M8	15	13	3,5	■
M10	19,6	17	4	■
M12	21,9	19	4,5	■
M16	27,7	24	5	■
M20	34,6	30	6	■
M22	36,9	32	6	■
M24	41,6	36	7	■
M30	53,1	46	8	■

Dadi esagonali autobloccanti Serpress®, interamente metallici

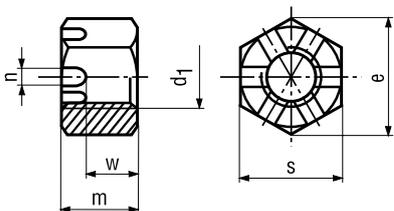
▣ **BN 20219** | Acciaio 6, zincato bianco, ■ **BN 185** | Acciaio 6, zincato giallo



d_1	d_2	h	s	
M4	9	3,7	7	▣ ■
M5	10,5	4,4	8	▣ ■
M6	12,5	5,2	10	▣ ■
M8	16	7	13	▣ ■

Dadi esagonali ad intagli DIN 935

▣ **BN 8365** | Acciaio 6, zincato bianco

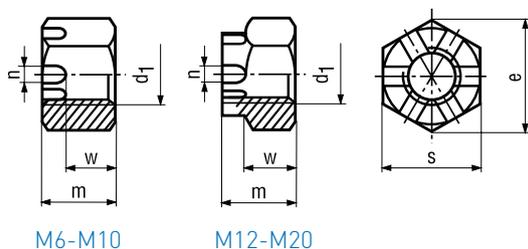


d_1	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
M4	7,66	5	3,2	1,2	7	▣
M5	8,79	6	4	1,4	8	▣
M6	11,05	7,5	5	2	10	▣

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Dadi esagonali ad intagli DIN 935

☐ **BN 157** | Acciaio 8, zincato bianco, ● **BN 636** | INOX A4



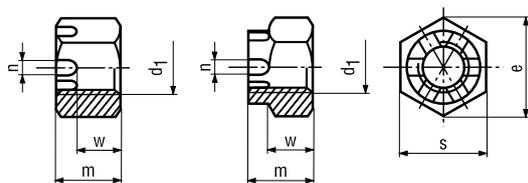
M6-M10

M12-M20

d1	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
M6	11,05	7,5	5	2	10	●
M8	14,38	9,5	6,5	2,5	13	☐ ●
M10	18,9	12	8	2,8	16	☐ ●
M12	21,1	15	10	3,5	18	☐ ●
(M14)	24,49	16	11	3,5	21	☐
M16	26,75	19	13	4,5	24	☐ ●
(M18)	29,56	21	15	4,5	27	☐
M20	32,95	22	16	4,5	30	☐ ●
(M22)	35,03	26	18	5,5	34	☐
M24	39,55	27	19	5,5	36	☐
(M27)	45,2	30	22	5,5	41	☐
M30	50,85	33	24	7	46	☐
(M33)	55,37	35	26	7	50	☐
M36	60,79	38	29	7	55	☐
(M39)	66,44	40	31	7	60	☐
M42	71,3	46	34	9	65	☐
(M45)	76,95	48	36	9	70	☐
M48	82,6	50	38	9	75	☐

Dadi esagonali ad intagli DIN 935, con filettatura metrica a passo fine

☐ **BN 160** | Acciaio 6 / 8, zincato bianco



M8x1 - M10x1,25

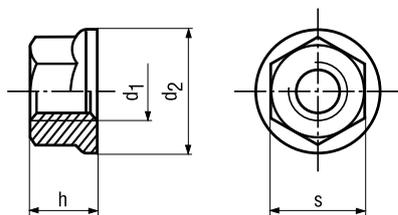
M12x1,25 - M36x3

d1	e min.	m max.	w max.	n min.	s	
M8x1	14,38	9,5	6,5	2,5	13	☐
M10x1,25	18,9	12	8	2,8	16	☐
M12x1,25	21,1	15	10	3,5	18	☐
(M14x1,5)	24,49	16	11	3,5	21	☐
M16x1,5	26,75	19	13	4,5	24	☐
(M18x1,5)	29,56	21	15	4,5	27	☐
M20x1,5	32,95	22	16	4,5	30	☐
(M22x1,5)	35,03	26	18	5,5	34	☐
M24x2	39,55	27	19	5,5	36	☐
M30x2	52,85	33	24	7	46	☐
M36x3	60,79	38	29	7	55	☐

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Dadi esagonali con flangia DIN 6923

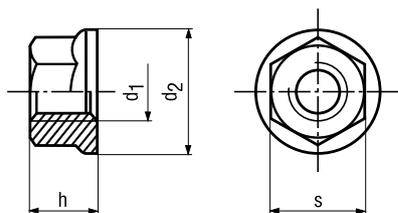
▣ **BN 41187** | Acciaio 8, zincato bianco, ◼ **BN 1973** | Acciaio 8, zincato giallo, ○ **BN 14476** | INOX A2



d1	d ₂ max.	s	h max.	
M3	8	5,5	4	○
M4	10	7	4,65	○
M5	11,8	8	5	▣ ◼ ○
M6	14,2	10	6	▣ ◼ ○
M8	17,9	13	8	▣ ◼ ○
M10	21,8	15	10	▣ ◼ ○
M12	26	18	12	▣ ◼ ○
M14	29,9	21	14	▣
M16	34,5	24	16	▣ ◼
M20	42,8	30	20	▣

Dadi esagonali con flangia

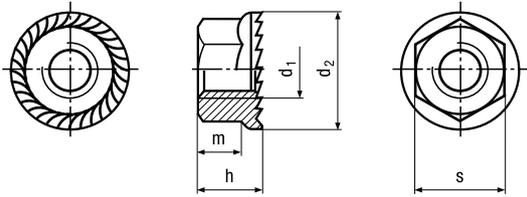
▣ **BN 860** | Acciaio 5, zincato bianco



d1	d ₂ max.	s	h max.	
M3	8	5,5	3,7	▣
M4	10	7	4,5	▣
M5	12	8	5,5	▣
M6	13	10	6	▣

Dadi esagonali con flangia dentellata ~DIN 6923

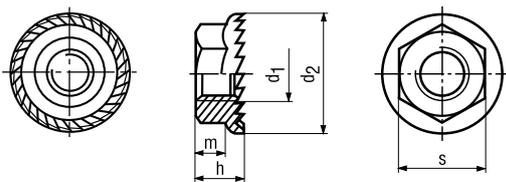
☐ **BN 30312** | Acciaio 8, zincato bianco, ● **BN 11207** | INOX A4



d1	d ₂ max.	s	h max.	m min.	
M3	8	5,5	4	1,6	●
M4	10	7	4,65	1,9	●
M5	11,8	8	5	2,2	☐ ●
M6	14,2	10	6	3,1	☐ ●
M8	17,9	13	8	4,5	☐ ●
M10	21,8	15	10	5,5	☐ ●
M12	26	18	12	6,7	☐ ●
M16	34,5	24	16	9	☐

Dadi esagonali con flangia dentellata VERBUS-TENSILOCK®

■ **BN 190** | Acciaio 8, nero

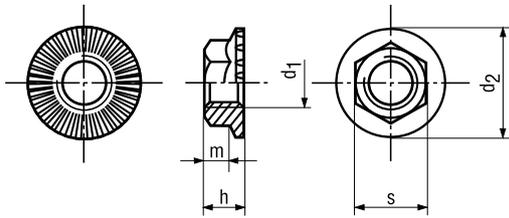


d1	d ₂ ~	s	h~	m ~	
M5	11,2	8	4,3	2,55	■
M6	14,25	10	5,5	3,3	■
M8	18,25	13	7	4,4	■
M10	21	15	7,9	5,1	■

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Dadi esagonali con flangia e nervature VERBUS RIPP®

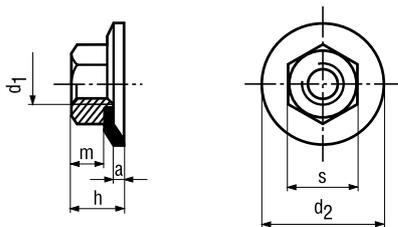
■ **BN 2798** | Acciaio 10, nero, □ **BN 14527** | Acciaio 10, rivestito a lamelle di zinco



d1	d ₂	s	h	m min.	
M5	11,2	8	4,3	1,7	■ □
M6	14,2	10	5,5	2,3	■ □
M8	18,2	13	7	3	■ □
M10	21	15	8,5	3,6	■ □
M12	24	17	10	4,4	■ □
M16	31	22	14	6,7	■ □

Dadi esagonali autofrenanti con rosetta elastica conica assemblata

□ **BN 712** | Acciaio 8 / Acciaio per molle, zincato bianco

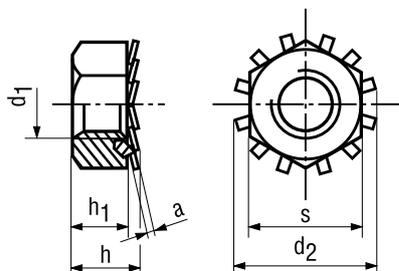


d ₁	s max.	m max.	d ₂ max.	h ~	a	
M3	5,5	2,4	10	4	0,8	□
M4	7	3,2	12	5	1	□
M5	8	4	15	6	1,2	□
M6	10	5	18	7,5	1,5	□
M8	13	6,5	23	9,7	2	□
M10	17	8	28	12	2,5	□

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Dadi esagonali con rosetta dentellata assemblata

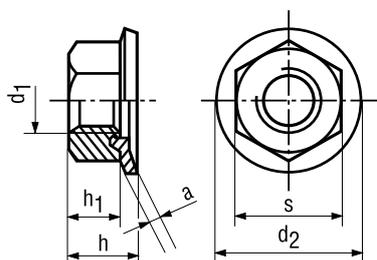
▣ **BN 1364** | Acciaio 8 / Acciaio per molle 350 HV, zincato bianco



d_1	d_2 max.	h max.	h_1 max.	a	s	
M3	6,7	3,3	2,4	0,45	5,5	▣
M4	8,2	4,1	3,2	0,45	7	▣
M5	9,3	5,2	4	0,5	8	▣
M6	11,2	6,2	5	0,5	10	▣
M8	15,1	8,5	6,5	0,8	13	▣
M10	19,2	9,7	8	0,9	17	▣

Dadi esagonali con rosetta elastica conica assemblata

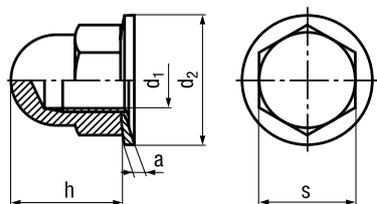
▣ **BN 1365** | Acciaio 8 / Acciaio per molle 420 HV, zincato bianco



d_1	d_2 max.	h max.	h_1 max.	a	s	
M4	10	4,2	3,2	0,45-0,65	7	▣
M5	12	5,3	4	0,7 -0,9	8	▣
M6	14	6,6	5	0,9 -1,1	10	▣
M8	18	8,8	6,5	1,25-1,45	13	▣
M10	22	10,7	8	1,4 -1,7	17	▣
M12	25,5	13,8	10	2,1 -2,4	19	▣

Dadi esagonali ciechi ~DIN 1587, con rosetta elastica conica assemblata

○ **BN 20190** | INOX A2



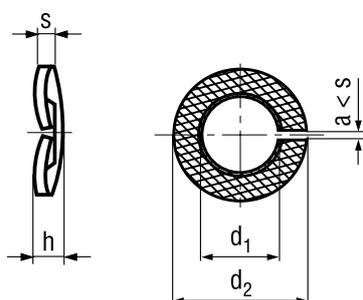
d_1	h	s	d_2	a	
M4	8	7	10	0,5	○
M5	10	8	12	0,8	○
M6	12	10	14	1	○
M8	15	13	18	1,3	○
M10	18	17	22	1,5	○

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Rosette elastiche

Rosette elastiche spaccate zigrinate ~DIN 128 A

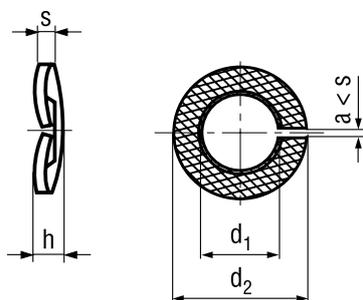
▣ **BN 20193** | Acciaio per molle, zincato bianco meccanico



▣	d ₁ min	d ₂ max.	h min.	s	
M5	5,1	9,2	1,5	1	▣
M6	6,1	11,8	2	1,3	▣
M8	8,1	14,8	2,45	1,6	▣
M10	10,2	18,1	2,85	1,8	▣
M12	12,2	21,1	3,35	2,1	▣
M16	16,2	27,4	4,5	2,8	▣
M20	20,2	33,6	5,1	3,2	▣
M24	24,5	40	6,5	4	▣

Rosette elastiche spaccate zigrinate ~DIN 128 A

○ **BN 20194** | INOX 1.4310



○	d ₁ min	d ₂ max.	h min.	s	
M5	5,1	9,2	1,8	1,2	○
M6	6,1	11,8	2,4	1,6	○
M8	8,1	14,8	3	2	○
M10	10,1	18	3,4	2,2	○
M12	12,1	21	3,9	2,5	○
M16	16,1	27,3	5,5	3,5	○
M20	20,2	33,6	6,3	4	○
M24	24,5	40	6,3	5	○

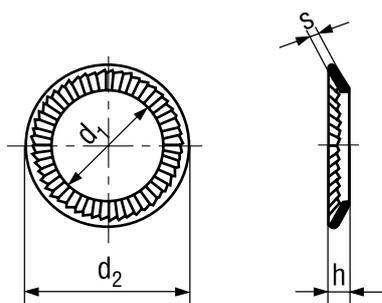
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Rosette di sicurezza zigrinate

■ **BN 20193** | Acciaio per molle 420–510 HV, nero

▣ **BN 14083** | Acciaio per molle 420–510 HV, zincato bianco

▤ **BN 792** | Acciaio per molle 420–510 HV, zincato bianco meccanico

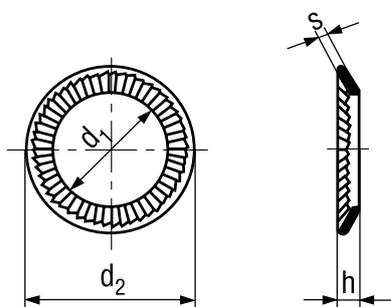


M	d ₁	d ₂	h max.	s	
M2	2,2	4	0,6	0,35	■ ▣
M2,5	2,7	4,8	0,9	0,45	■ ▣
M3	3,2	5,5	0,9	0,45	■ ▤
M3,5	3,7	6	0,9	0,45	■ ▣
M4	4,3	7	1	0,5	■ ▤
M5	5,3	8,5 / 9*	1,1	0,6	■ ▤
M6	6,4	10	1,2	0,7	■ ▤
M7	7,4	12	1,3	0,7	■ ▤
M8	8,4	13	1,4	0,8	■ ▤
M10	10,5	16	1,6	1	■ ▤
M12	13	18	1,7	1,1	■ ▤
M14	15	21 / 22*	2	1,2	■ ▤
M16	17	24	2,1	1,3	■ ▤
M18	19	27	2,3	1,5	■ ▤
M20	21	30	2,4	1,5	■ ▤
M22	23	33	2,5	1,5	■ ▤
M24	25,6	36	2,7	1,8	■ ▤
M27	28,6	39	2,9	2	■ ▤
M30	31,6	45	3,2	2	■ ▤

* A discrezione del produttore

Rosette di sicurezza zigrinate forma S

○ **BN 20041** | INOX A2



M	d ₁	d ₂	h max.	s	
M1,6	1,7	3,2	0,75	0,5	○
M2	2,2	4	0,75	0,5	○
M2,5	2,7	4,8	0,95	0,5	○
M3	3,2	5,5	0,95	0,5	○
M4	4,3	7	1,2	0,7	○
M5	5,3	9	1,2	0,7	○
M6	6,4	10	1,2	0,7	○
M8	8,4	13	1,6	1	○
M10	10,5	16	1,6	1	○
M12	13	18	1,85	1,25	○
M16	17	24	2,3	1,5	○
M20	21	30	2,8	1,8	○

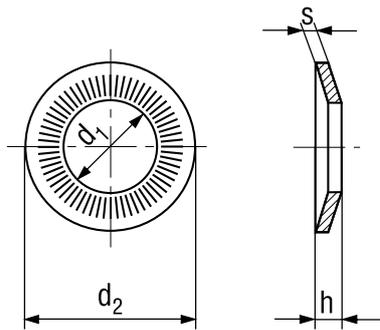
Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma e le dimensioni attuali. Altri tipi su richiesta.

Rosette di sicurezza coniche zigrinate Rip-Lock®

▣ **BN 13291** | Acciaio per molle, zincato meccanico, passivato ad elevato spessore

▣ **BN 13292** | Acciaio per molle, rivestito a lamelle di zinco

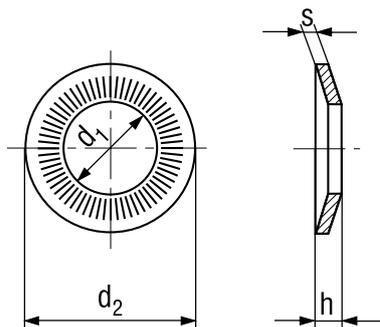
○ **BN 2332** | INOX A2



M	d ₁	d ₂	h	s		
M3	3,1	8	1	0,6	▣	○
M4	4,1	10	1,4	0,9	▣	○
M5	5,1	12	1,8	1,1	▣	○
M6	6,1	14	2,1	1,3	▣	○
M8	8,2	18	2,35	1,4	▣	○
M10	10,2	22	2,75	1,6	▣	○
M12	12,4	27	3,1	1,8	▣	○
M16	16,4	32	4,1	2,8	▣	○
M20	20,5	40	4,9	3,2	▣	○

Rosette contatto a denti Rip-Lock®

▣ **BN 20192** | Acciaio per molle, zincato meccanico, passivato ad elevato spessore



M	d ₁ min.	d ₂	h min	s		
M3	3,1	6	0,95	0,6	▣	
M4	4,1	8	1,15	0,8	▣	
M5	5,1	10	1,5	1	▣	
M6	6,1	12	1,8	1,2	▣	
M8	8,2	16	2,4	1,4	▣	
M10	10,2	20	2,6	1,6	▣	
M12	12,4	24	2,6	1,6	▣	

Altri elementi di sicurezza

Dadi di sicurezza con anello in poliammide

Descrizione	Norma	Acciaio	Superficie	BN	Ø	INOX	BN	Ø	
Dadi di sicurezza con anello in poliammide									
Dadi esagonali autofrenanti forma bassa con anello in poliammide	DIN 985		cl. 6	zincato bianco	161	M2-M24	A2	637	M2,5-M24
			cl. 8	zincato bianco	41161	M5-M48	A4	1722	M3-M20
			cl. 10	zincato bianco	6866	M6-M36	brass	1403 / 521	M3-M8
			cl. 8	zincato bianco	163	M8x1-M24x2			
			cl. 6	zincato bianco	165 / 166	UNC / UNF			
Dadi esagonali autofrenanti forma alta con anello in poliammide	DIN 982		cl. 8	zincato bianco	164	M5-M24			
Dadi esagonali autofrenanti con flangia ed anello in poliammide	DIN 6926		cl. 8	zincato bianco	6783	M5-M20			
Dadi esagonali autofrenanti ciechi con calotta sferica ed anello in poliammide	DIN 986		cl. 6	zincato bianco	167	M4-M16			
Dadi esagonali autofrenanti ermetici Seal-Lock® con anello in poliammide			cl. 8	fosfata	1226	M6-M12			
Ghiere autofrenanti con anello in poliammide			steel	zincato bianco	1235	M10x0,75-M50x1,5			

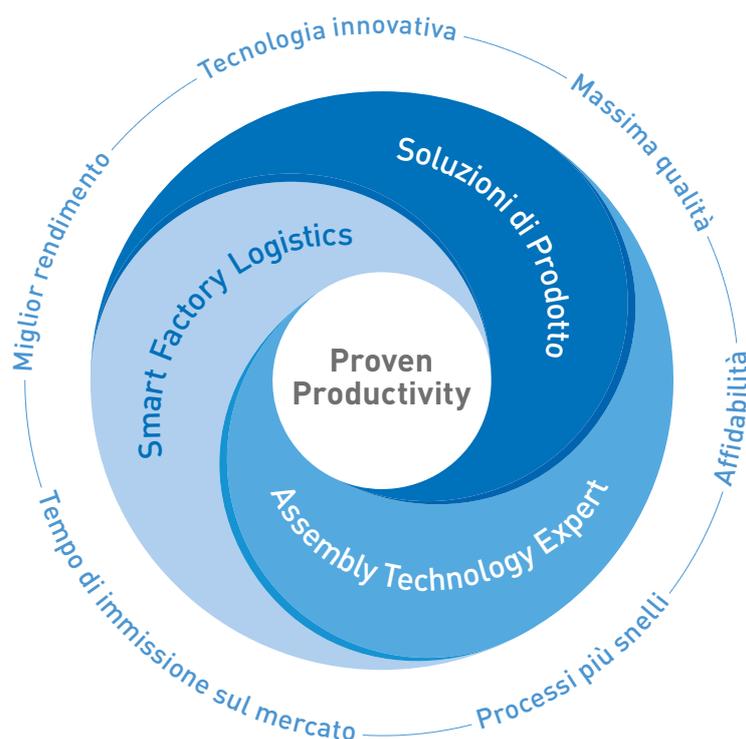
Viti di sicurezza

Viti a testa cilindrica con esagono, incassato, interamente fi lettate e rivestimento Tuflok® a punto	DIN 912		8.8	zincato bianco	8706	M4-M10		
Viti a testa bombata con flangia ed esagono incassato			~10.9	nero	11252	M3-M12		
Viti a testa cilindrica con flangia ed esagono incassato interamente / parzialmente fi lettate			12.9	nero	1392	M4-M12		
Viti a testa cilindrica INBUS RIPP® con flangia e nervature con esagono incassato interamente / parzialmente fi lettate			100	nero	3873	M5-M12		
Viti senza testa con esagono incassato, estremità piana smussata e rivestimento Tuflok® a punto	DIN 913		45 H	zincato bianco rivestito a lamelle di zinco	5210 5211	M3-M6 M8		
Viti a testa esagonale interamente fi lettata con rivestimento Tuflok® a punto	DIN 933		8.8	zincato bianco	5244	M5-M12		
Viti a testa esagonale con flangia	DIN 6921		8.8	zincato giallo	2846	M6-M12		
Viti a testa esagonale con flangia dentellata VERBUS-TENSILOCK®			90	nero	73	M5-M10		
Viti a testa esagonale con flangia e nervature VERBUS-RIPP®			100	nero rivestito a lamelle di zinco	2797 9727	M5-M16 M5-M16		

Con riserva di modifica. Consultare l'E-Shop Bossard di zona per la gamma attuale, nonché informazioni dettagliate, dimensioni e specifiche. Altri tipi su richiesta.

PROVEN PRODUCTIVITY – UNA PROMESSA AI NOSTRI CLIENTI

La strategia del successo



In base alla pluriennale cooperazione coi nostri clienti sappiamo bene ciò che si può ottenere in modo efficace e durevole nel tempo. Abbiamo saputo riconoscere ciò di cui il cliente ha bisogno onde poterlo rendere ancora più concorrenziale. Pertanto, sosteniamo i nostri clienti in tre settori strategici.

In primo luogo, quando si ricercano **soluzioni di prodotto** ottimali, in fase di valutazione e di impiego del miglior elemento di collegamento, si pensa alla funzione che dovrà svolgere nell'ambito del prodotto del cliente.

In secondo luogo, i nostri servizi **Assembly Technology Expert** offrono soluzioni intelligenti per affrontare tutte le sfide poste dalla tecnica del collegamento. I nostri servizi partono dal momento in cui i nostri clienti iniziano a sviluppare

un prodotto, fino all'ottimizzazione del processo di assemblaggio e alla formazione sulla tecnica del collegamento per il personale dei nostri clienti.

In terzo luogo attraverso la **Smart Factory Logistics**, il nostro metodo per ottimizzare la produzione dei clienti in modo «smart» e «lean», con sistemi di logistica intelligente e soluzioni studiate su misura.

Come promessa fatta ai nostri clienti la «Proven Productivity» comprende due elementi: il primo è che funzioni correttamente il secondo è quello di migliorare la produttività e la competitività nel tempo e in modo misurabile.

E per noi tutti, quella di essere sempre un passo avanti agli altri, è una filosofia che ci motiva giorno per giorno.

www.bossard.com