



---

## Niettechnik

Eine grosse Bandbreite an Blindniete



«Wenn zwei Bauteile unlösbar miteinander verbunden werden sollen, dann ist ein FASTEKS® Blindniet die richtige Lösung.»



## EIGENSCHAFTEN

# FASTEKS® Blindniete

In unserem umfangreichen FASTEKS® Blindniet-sortiment aus verschiedenen Niettypen, mit speziellen Eigenschaften, verschiedenen Materialkombinationen, Kopfformen und Durchmessern, finden auch Sie den passenden Niet für Ihre Anwendung.

### FASTEKS® Standard Blindniet

Im Bossard FASTEKS® Standard Blindniet-sortiment vereinen sich aktuell sechs verschiedene Blindniettypen mit rund 800 verschiedenen Blindniete. Sacklöcher, unrunde Bohrlöcher oder grosse Toleranzen bei den Bohrlöchern, für all das steht ein Blindniet zur Verfügung.

Metall, Plastik, Holz, Gipsplatten und ähnliche Materialien oder Materialkombinationen können Sie garantiert mit einem FASTEKS® Standard Blindniet verbinden.

Eine grosse Anzahl an Materialkombinationen (Aluminium, Stahl, Edelstahl, ...) mit verschiedenen Kopfformen (Flachkopf, Senkkopf oder Grosskopf) runden das Sortiment ab.

### FASTEKS® Hochfest Blindniet

Bei Anwendungen, die grossen Belastungen und/oder starken Vibrationen standhalten müssen, können Sie auf unser FASTEKS® Hochfest Blindniet-sortiment zurückgreifen.

Die Restnietdorne werden mechanisch verschlossen. So kann ein Verlust oder das Lösen des Dorns ausgeschlossen werden, auch bei schweren Vibrationen.

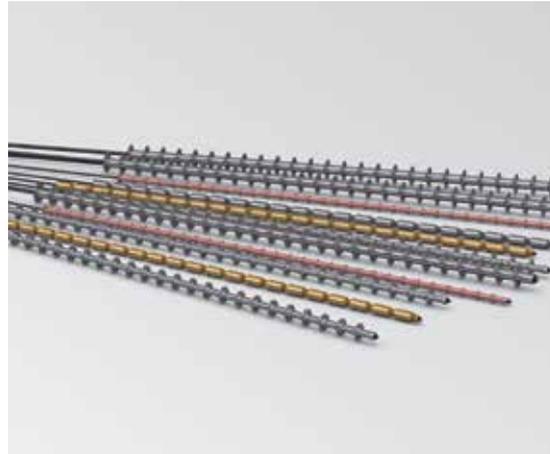
Bei diesen Typen reisst der Nietdorn bündig mit dem Setzkopf ab, was dazu führt, dass im Vergleich zu Standard Blindniete höhere Scher- und Zugfestigkeiten erzielt werden.



## FASTEKS® Magazinniet

Abgerundet wird das Nietsortiment durch die FASTEKS® Magazinniete. Bei diesem System können bis zu 160 Niethülsen auf einem einzigen Nietdorn aufgezogen und verarbeitet werden. Auch hier sind verschiedene Niettypen für spezielle Anwendungen, in diversen Materialkombinationen und Kopfformen erhältlich.

Richtig angewendet, können Sie durch die FASTEKS® Magazinniete die Produktionsgeschwindigkeit verdoppeln.



---

Die Magazinniete sind auf den Nietdorn aufgezogen. Das erhöht die Prozesssicherheit und macht die FASTEKS® Magazinniete einzigartig.

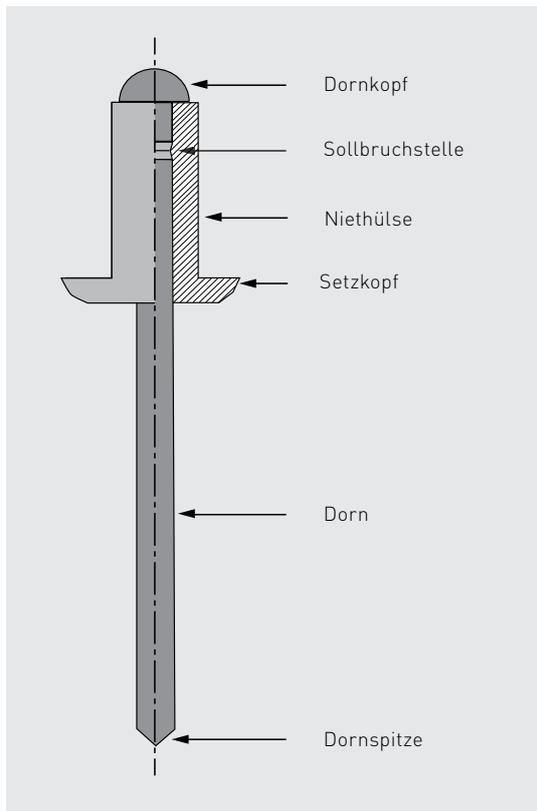
## Vorteile

### FASTEKS® Nietechnik

- Umfangreiche Produktauswahl
  - diverse Materialpaarungen
  - verschiedene Kopfformen
  - unterschiedliche Schliesssysteme
- Einfache Montage und Verarbeitungstechniken (Verarbeitungsgeräte)
- Schnelle und zuverlässige Verarbeitungszeiten
- Unterschiedlichste Werkstoffverbindungen möglich
- Hochfeste Verbindungen möglich
- Durchgängig und beständig hohe Qualität (durch die zugelassenen Bossard Prüflaboratorien und die dokumentierten Qualitätskontrollen gewährleistet)
- Gesicherte und verfestigte Restnietdorne (Dornbruchniete)
- Oberflächenschonende Verbindungen
- Anwendungsspezifische Lösungen



«Selbst grosse Bauteile  
lassen sich ohne Oberflächen-  
beschädigung miteinander  
verbinden.»



Definitionen Dornbruch Blindniet

## Auswahlverfahren

Um schnell und sicher den richtigen Niet für Ihre Verbindung zu definieren, müssen folgende Punkte beachtet werden.

### 1. Klemmbereich

Ein Niet verfügt über einen definierten Arbeitsbereich. Um eine prozesssichere Verbindung erzeugen zu können, ist es unerlässlich, die genaue Materialdicke der zu verarbeitenden Werkstücke zu kennen.

### 2. Bohr- und Lochdurchmesser

Die verschiedenen Blindniettypen arbeiten in und mit unterschiedlichen Bohrlöchern. Verlangen Sie bei Bossard die Datenblätter mit den entsprechenden Angaben.

### 3. Werkstoffkombination

Ausgehend vom Material der zu verarbeitenden Werkstücke und dem Einsatzbereich, werden die Werkstoff- und Materialkombinationen der Blindniete festgelegt (Hülse und Dorn). Hier steht die Korrosionsbeständigkeit im Vordergrund.

### 4. Mechanische Belastungen

Bei hohen Scherbelastungen, Zugbelastungen oder Vibrationen empfehlen wir FASTEKS® Hochfest Niete zu verwenden.

## VERARBEITUNGSGERÄTE

# FASTEKS® Blindniete sind einfach in der Verarbeitung

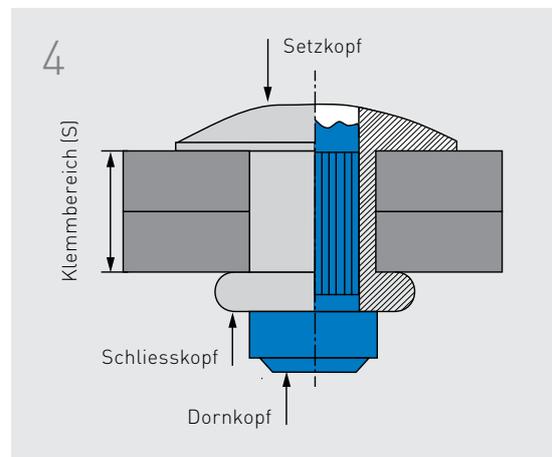
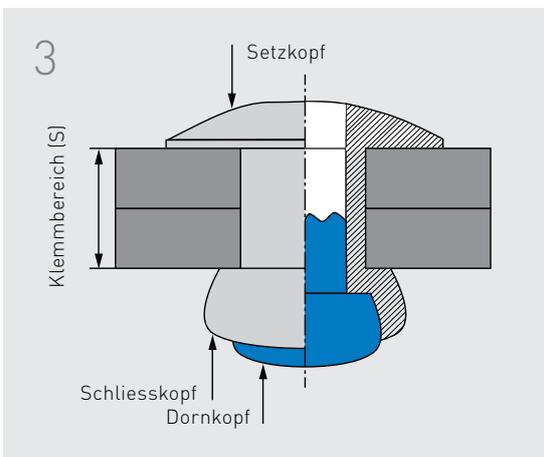
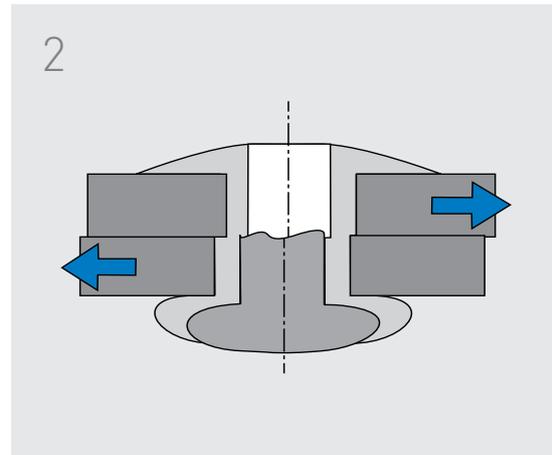
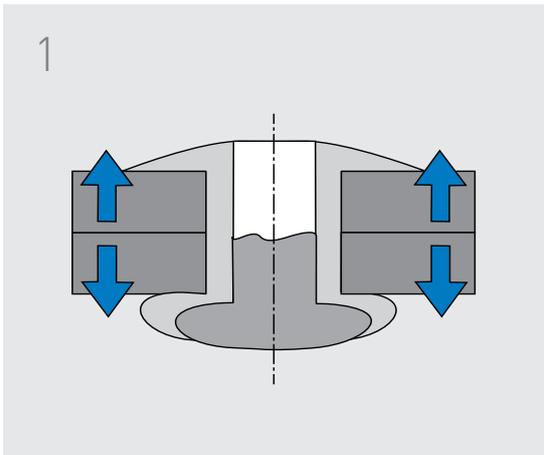
---

Mechanisch oder vollautomatisch – die FASTEKS® Blindniete lassen sich mit allen handelsüblichen Blindnietgeräten verarbeiten.

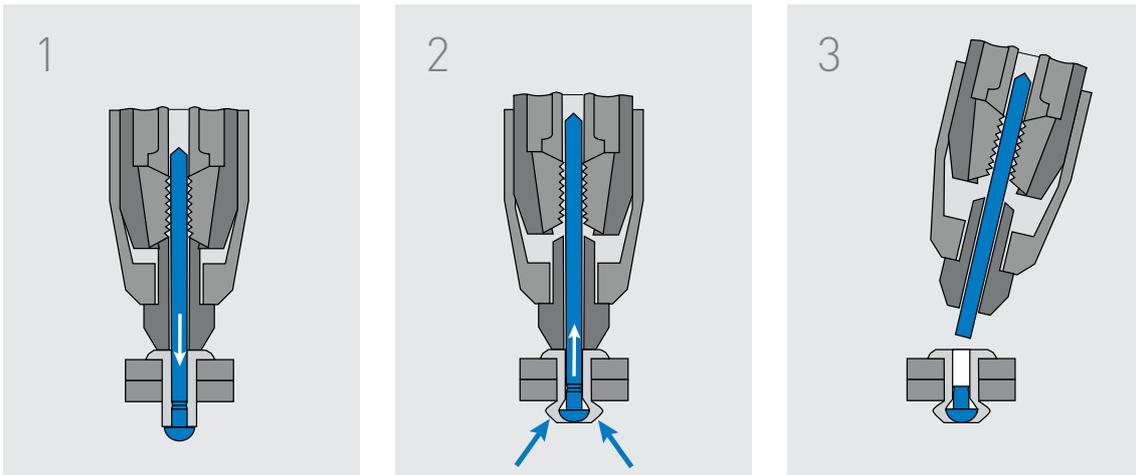
### Gerätetypen

Grundsätzlich unterscheiden wir bei den Gerätetypen zwischen solchen für Dornbruch- und Magazinniete. Innerhalb dieser beiden Niettypen sind die Montagegeräte immer austauschbar. Je nach Montageanforderung oder Niettyp muss das Verarbeitungswerkzeug gegebenenfalls angepasst werden (Mundstück/Aufnahme).





1. Zugbelastung
2. Scherbelastung
3. Querschnitt eines Standard Dornbruch-Blindnietens nach Setzvorgang
4. Querschnitt eines hochfesten Dornbruch-Blindnietens nach Setzvorgang. Der Restnietdorn verbleibt nach dem Setzvorgang in der gesamten Länge mechanisch gesichert in der Hülse.



Das Funktionsprinzip der Setzgeräte für Blindniete ist immer gleich. Die Grafik zeigt die Montagefunktion von FASTEKS® Dornbruchniete.

## Setzvorgang

### Dornbruchniet

1. Der Niet wird in das Mundstück des Verarbeitungsgerätes und dann in das Bohrloch des Werkstücks eingeführt.
2. Durch die Aktivierung des Gerätes greifen die Klemmbacken den Nietdorn und ziehen diesen zurück. Dadurch verformt sich die Niethülse und bildet den Schliesskopf.
3. Der Nietdorn erreicht die Bauteiloberfläche, reißt an der Sollbruchstelle ab und der Restnietdorn ist fest in der Niethülse verankert. Der Niet ist gesetzt.

### Magazinniet

1. Montagedorn mit den aufgezogenen Niete wird ins Verarbeitungsgerät eingeführt und in das Werkstück (Bohrloch) angesetzt.
2. Durch Aktivieren des Gerätes wird der Montagedorn geklemmt. Der Niet wird dadurch zurückgezogen und formt den Nietverschluss.
3. Der Nietdorn wird durch die Niethülse durchgezogen, der Niet ist gesetzt. Automatisch ist der nächste Niet zur Verarbeitung bereit.

## FASTEKS® BLINDNIETE

# Standard Blindniete

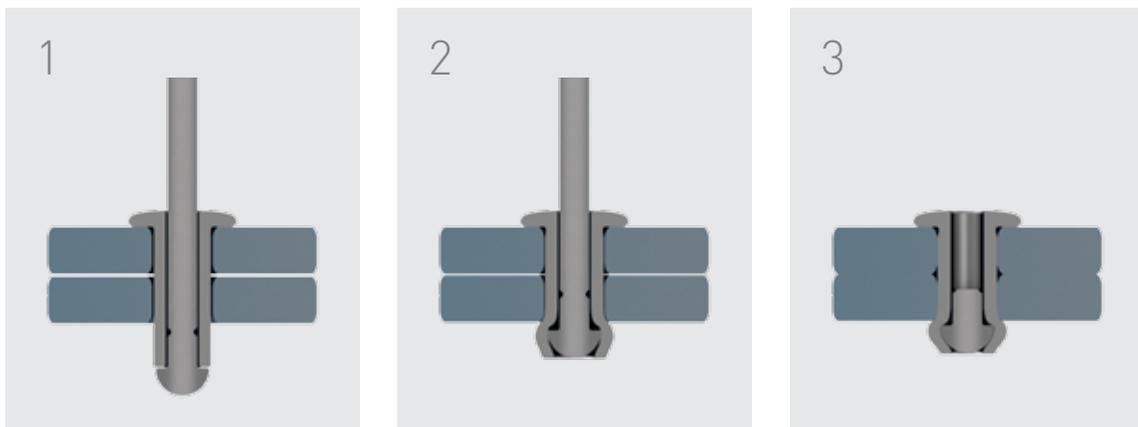
---

Der FASTEKS® Standard Blindniet ist mit seinen vielen Werkstoffkombinationen und Kopfformen der meistverwendete Blindniet.

### Eigenschaften

- Schnelle und einfache Verarbeitung
- Viele Werkstoffkombinationen
- Grosser Einsatzbereich (wirtschaftliche Lösung)

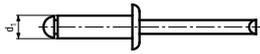
### Setzvorgang



## FASTEKS® Standard Blindniete

### Flachrundkopf

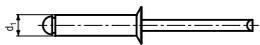
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21400	FSD-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21400	FSD-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-6.4	0.5-33 mm
BN 21406	FSD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.0-6.4	1.0-24 mm
BN 21409	FSD-ALAL	Alu	Alu	Ø 3.0-4.8	2.0-24 mm
BN 21410	FSD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.5-30 mm
BN 21412	FSD-CUST	Kupfer	Stahl	Ø 3.0-4.8	1.5-24 mm
BN 21413	FSD-SSA4	Inox A4	Inox A4	Ø 3.0-6.4	1.5-24 mm

### Senkkopf

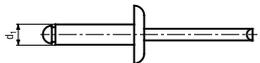
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21401	FSC-ALST	Alu	Stahl	Ø 2.4-5.0	1.0-25 mm
BN 21404	FSC-STST	Stahl	Stahl	Ø 2.4-5.0	1.5-19.5 mm
BN 21407	FSC-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.0-5.0	1.5-20 mm

### Grosskopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21402	FSL-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21405	FSL-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-5.0	1.0-25 mm
BN 21408	FSL-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-5.0	1.5-25 mm
BN 21411	FSL-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.0-4.8	1.5-30 mm

## FASTEKS® BLINDNIETE

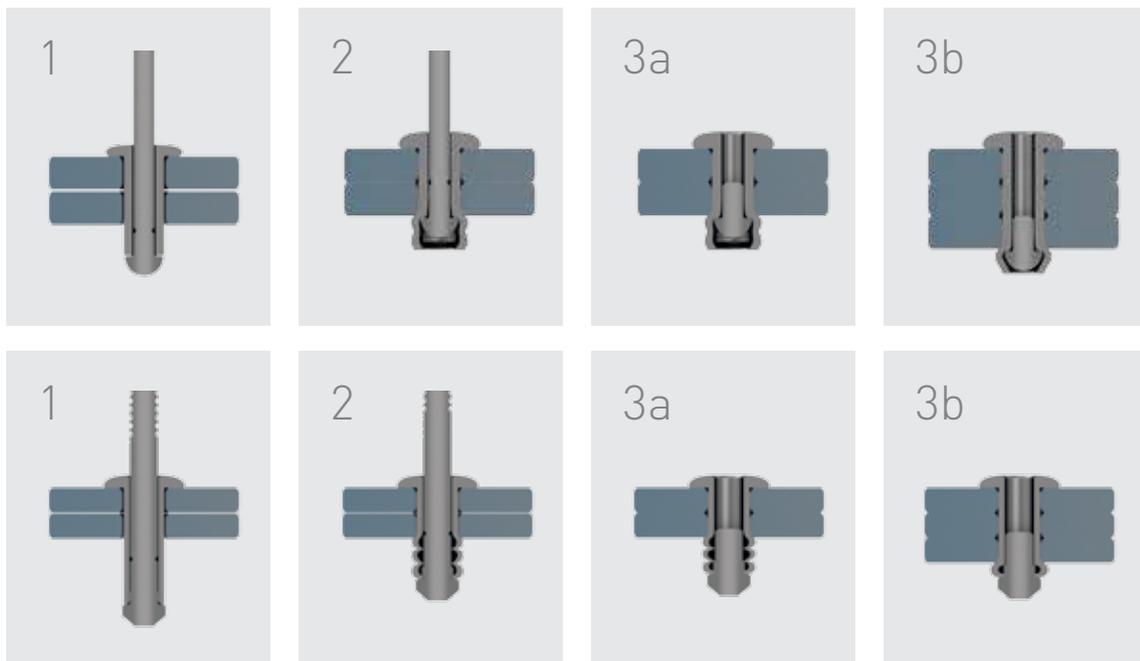
# Multigrip Blindniete

Der FASTEKS® Multigrip Blindniet verfügt über einen sehr grossen Klemmbereich. Darum können bis zu drei Standard Niete mit nur einem FASTEKS® Multigrip ersetzt werden. Der Restnietdorn wird fest und sicher in der Hülse eingeschlossen.

### Eigenschaften

- Grosser Klemmbereich
- Grosser Schliesskopf
- Gute Bohrlochfüllung (kann Bohrlochtoleranzen ausgleichen)
- Gesicherter Restnietdorn

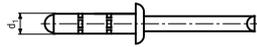
### Setzvorgang



## FASTEKS® Multigrip Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21414	FMD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-35 mm
BN 21417	FMD-SLST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-33 mm
BN 21420	FMD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.0-9 mm
BN 21421	FMD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm

Senkkopf

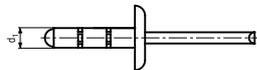
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21415	FMC-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.5-25 mm
BN 21404	FSC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8	2.4-12.7 mm

Grosskopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21416	FML-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-21 mm
BN 21419	FML-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8	1.1-12.7 mm

## FASTEKS® BLINDNIETE

# Closed End Blindniete

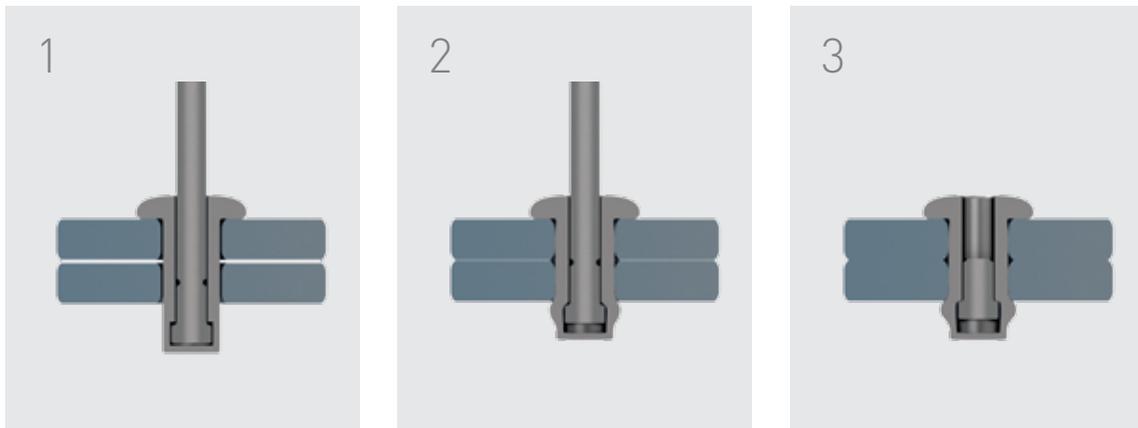
---

Der FASTEKS® Closed End Blindniet erzielt durch die geschlossenen Niete luft-, wasser- und staubdichte Verbindungen.

### Eigenschaften

- Unverlierbarer Restnietdorn
- Luft-, wasser- und staubdicht

### Setzvorgang



## FASTEKS® Closed End Blindniete

Flachrundkopf

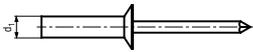
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21422	FCD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-6.4	0.5-17.5 mm
BN 21425	FCD-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-6.4	0.5-12.5 mm
BN 21426	FCD-SSA2	Inox A2	Inox C1	Ø 3.2-6.4	0.5-17 mm
BN 21428	FCD-ALA2	Alu	Inox A2	Ø 3.2-4.8	0.5-20 mm
BN 21429	FCD-ALAL	Alu	Alu	Ø 3.2-4.8	0.5-13.5 mm
BN 21430	FCD-CUST	Kupfer	Stahl	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm
BN 21431	FCD-CUA4	Kupfer	Inox A2	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm

Senkkopf

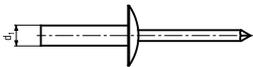
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21423	FCC-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	2.0-16 mm

Grosskopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21424	FCL-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	3.5-16 mm
BN 21427	FCL-SSA2	Inox A2	Inox C1	Ø 3.2-4.8	1.5-11 mm

## FASTEKS® BLINDNIETE

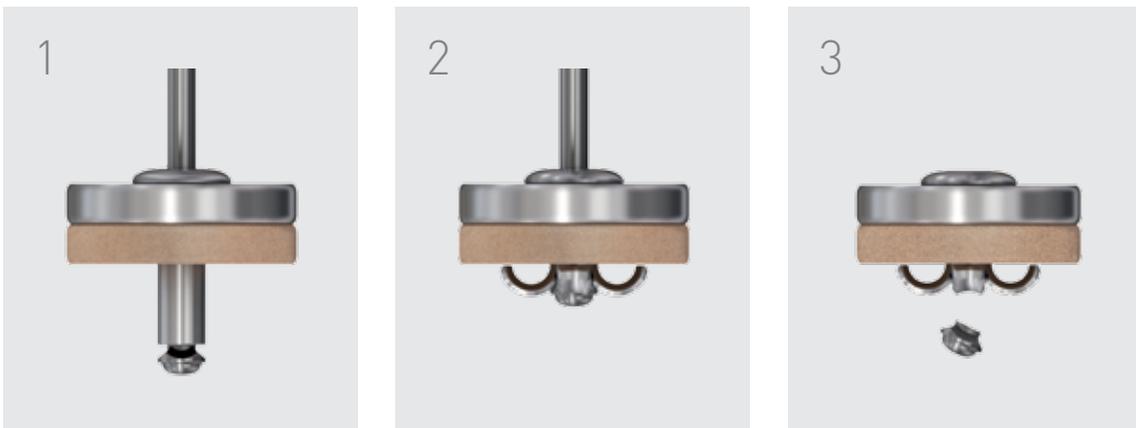
# Peel Blindniete

Einzigartig am FASTEKS® Peel Blindniet ist die Verformung beim Setzvorgang. Der Schliesskopf wird beim Setzen in vier Teile gespreizt und bildet so eine grosse Auflage. Dieser Spreiz-Schliesskopf ist ideal zum Verbinden von weichen oder porösen Bauteilen.

### Eigenschaften

- Grosser (Spreiz-) Schliesskopf
- Für Verbindungen von weichen und porösen Materialien (Holz, Hartfaser, Gipsplatten etc.)
- Kein Restnietdorn in Niethülse
- Ausgleich von Bohrlochtoleranzen
- Hohe Klemmkraft auch bei weichen Materialien

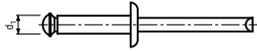
### Setzvorgang



## FASTEKS® Peel Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21432	FPD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2-4.8	0.5-29 mm



FASTEKS® Peel Blindniet

## FASTEKS® BLINDNIETE

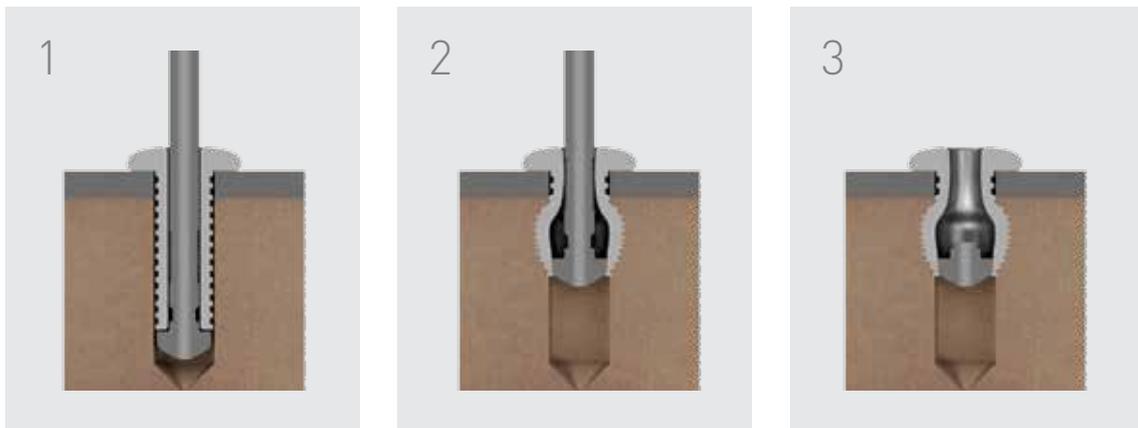
# Grooved Blindniete

Der FASTEKS® Grooved Blindniet ist zur Verarbeitung in Sacklöchern konzipiert. Die Niethülse leibt sich bei der Verarbeitung auf, presst sich ideal in den Werkstoff und bietet eine zuverlässige Nietverbindung in weichen metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen.

### Eigenschaften

- Für Nietverbindungen in Sacklöchern

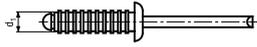
### Setzvorgang



## FASTEKS® Grooved Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21433	FGD-ALST	Alu	Stahl	Ø 3.2 – 4.8	-max. 25 mm



FASTEKS® Grooved Blindniet

## FASTEKS® BLINDNIETE

### F-Bulb/F-Nox Blindniete

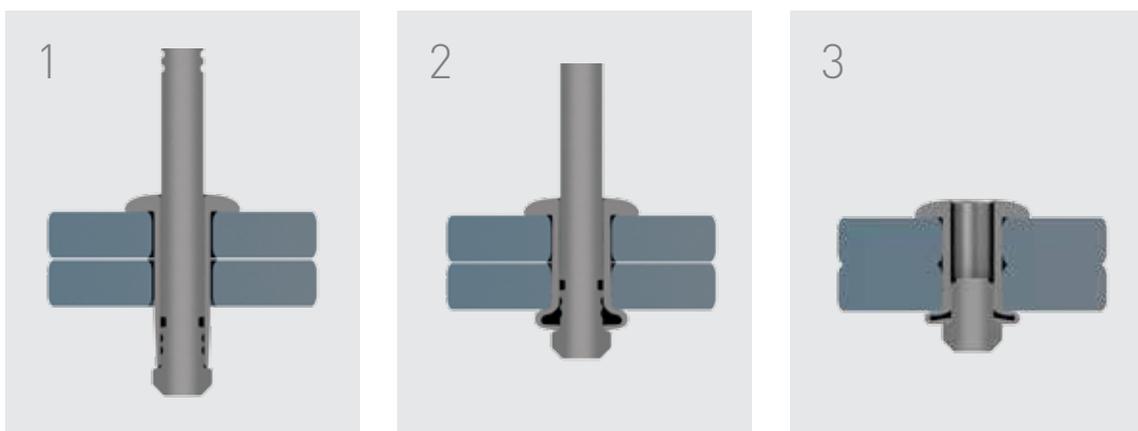
---

Der FASTEKS® F-Bulb Blindniet kennzeichnet die Werkstoffkombination Stahl/Stahl. Der FASTEKS® F-Nox Blindniet kennzeichnet die Werkstoffkombination Edelstahl (A2)/Edelstahl (A2). Beide Blindniete haben einen gesicherten Restnietdorn und bilden einen grossen Schliesskopf.

#### Eigenschaften

- Grosser Schliesskopf und grosse Auflagefläche (ideal für Dünobleche)
- Gesicherter Restnietdorn (gute Vibrationsbeständigkeit)
- Spritzwasserdicht (bei entsprechender Bohrung)
- Rostbeständige Variante (F-Nox)
- Gleicht Bohrlochtoleranzen aus

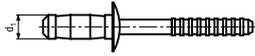
#### Setzvorgang



## FASTEKS® F-Bulb Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**

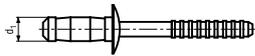


Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21434	FBUD-STST	Stahl	Stahl	Ø 3.2-4.8	1.0-8.5 mm

## FASTEKS® F-Nox Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21435	FND-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 3.2-4.8	1.0-25 mm



FASTEKS® F-Nox Blindniet

## FASTEKS® BLINDNIETE

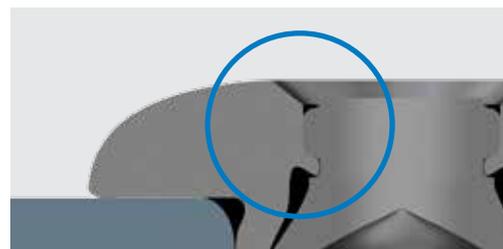
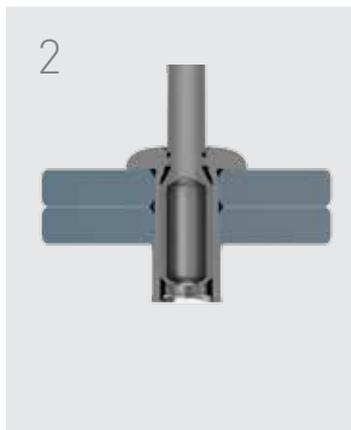
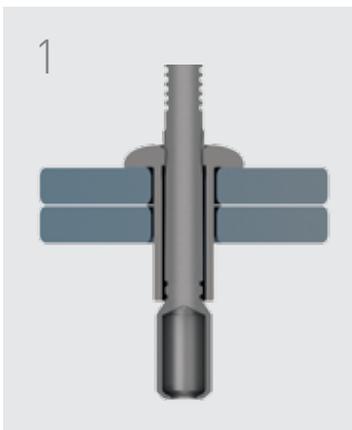
# F-Lock Blindniete

Der FASTEKS® F-Lock Blindniet ist so konzipiert, dass der Restnietdorn bündig am Setzkopf abreisst und in der Niethülse mechanisch verriegelt wird.

### Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Klemmbereich
- Spritzwasserdicht

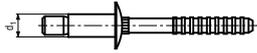
### Setzvorgang



## FASTEKS® F-Lock Blindniete

Flachrundkopf

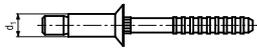
**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21436	FLD-ALAL	Alu	Alu	Ø 4.8-6.4	1.58-15.87 mm
BN 21437	FLD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm

Senkkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21438	FLC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm



FASTEKS® F-Lock Blindniet

## FASTEKS® BLINDNIETE

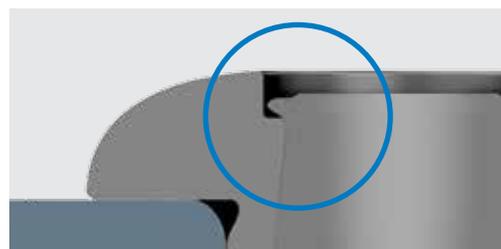
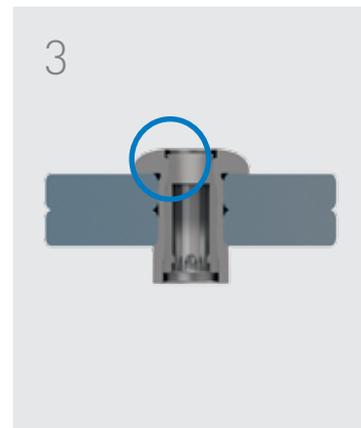
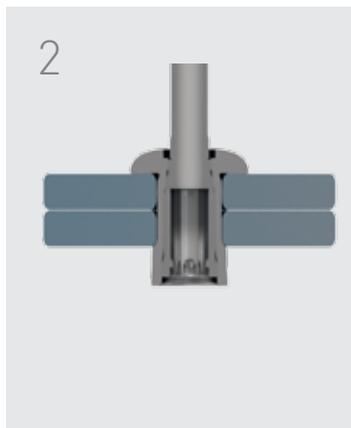
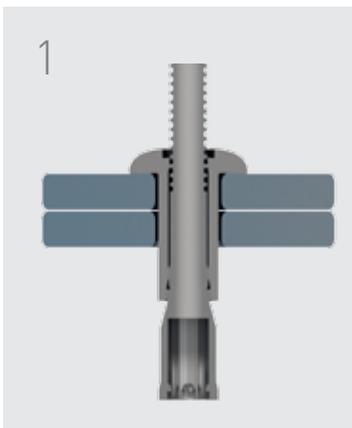
# F-Bolt Blindniete

Der FASTEKS® F-Bolt Blindniet ist so konzipiert, dass der Restnietdorn bündig am Setzkopf abreisst und in der Niethülse mechanisch verriegelt wird. Die Verriegelung wird sichtbar am Setzkopf durchgeführt und kann daher leicht überprüft werden.

### Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Klemmbereich
- Spritzwasserdicht

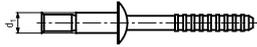
### Setzvorgang



## FASTEKS® F-Bolt Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
<b>BN 21439</b>	FBOD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm
<b>BN 21441</b>	FBOD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 4.8 - 6.4	1.63 - 15.87 mm

Senkkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
<b>BN 21440</b>	FBOC-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8 - 6.4	3.17 - 12.07 mm



FASTEKS® F-Bolt Blindniete werden mit einem speziellen Mundstück verarbeitet. Das Mundstück bewirkt die mechanische Verriegelung des Nietdorns in der Niethülse.

## FASTEKS® BLINDNIETE

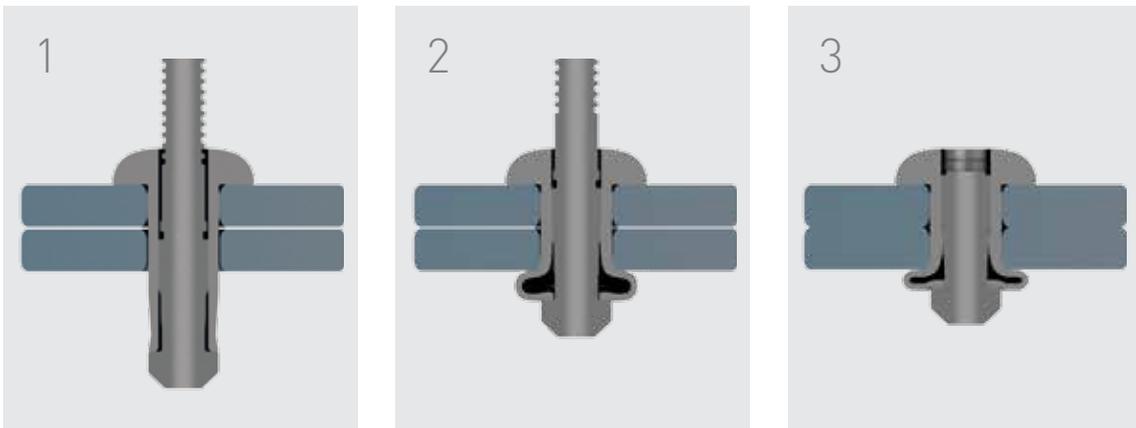
# F-Hem Blindniete

Der FASTEKS® F-Hem Blindniet bildet einen Schliesskopf mit grosser Auflagefläche aus und ist daher ideal für Dünnscheibe geeignet.

### Eigenschaften

- Bündiger Nietdornabriss (sehr hohe Scher- und Zugfestigkeit)
- Mechanisch verriegelter Restnietdorn (sehr hohe Vibrationsbeständigkeit)
- Grosser Schliesskopf (optimal für Dünnscheibe)
- Gleich Bohrlochtoleranzen aus

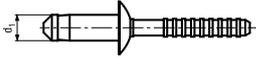
### Setzvorgang



## FASTEKS® F-Hem Blindniete

Flachrundkopf

**fasteks**



Bestellnummer	Kurzbezeichnung	Werkstoffe		d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
		Hülse	Dorn		
BN 21442	FHD-STST	Stahl	Stahl	Ø 4.8-6.4	1.63-15.87 mm
BN 21443	FHD-SSA2	Inox A2	Inox A2	Ø 4.8-6.4	1.5-14.8 mm



FASTEKS® F-Hem Blindniet



«In unserem umfassenden  
Nietsortiment finden Sie  
die passende Lösung für  
Ihre Anwendung.»

## FASTEKS® SPEED NIETE

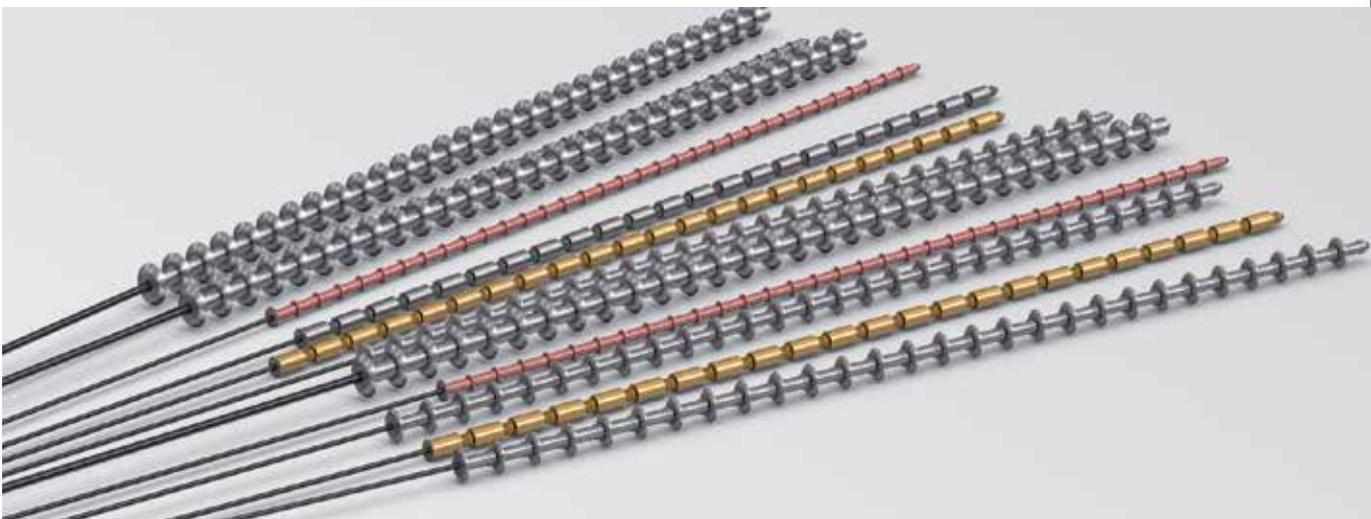
# Speed Niete

---

FASTEKS® Speed Niete sind auf dem Nietdorn bereits aufgezogen. Das macht die FASTEKS® Speed Niete einzigartig. Die Bewirtschaftung und das Aufziehen der Magazinniete auf den Nietdorn entfallen. Die Prozesssicherheit ist so immer gewährleistet (Bestimmung des passenden Nietdorns und die Kontrolle des Nietdornverschleisses entfallen).

### Eigenschaften

- Schnelle Verarbeitung (bis zu 70 Niete pro Minute)
- Kostengünstige Verbindungen
- Gewichtssparender Verbinder
- Unterschiedlichste Materialien
- Kein Restnietdorn (kein loser Abfall)

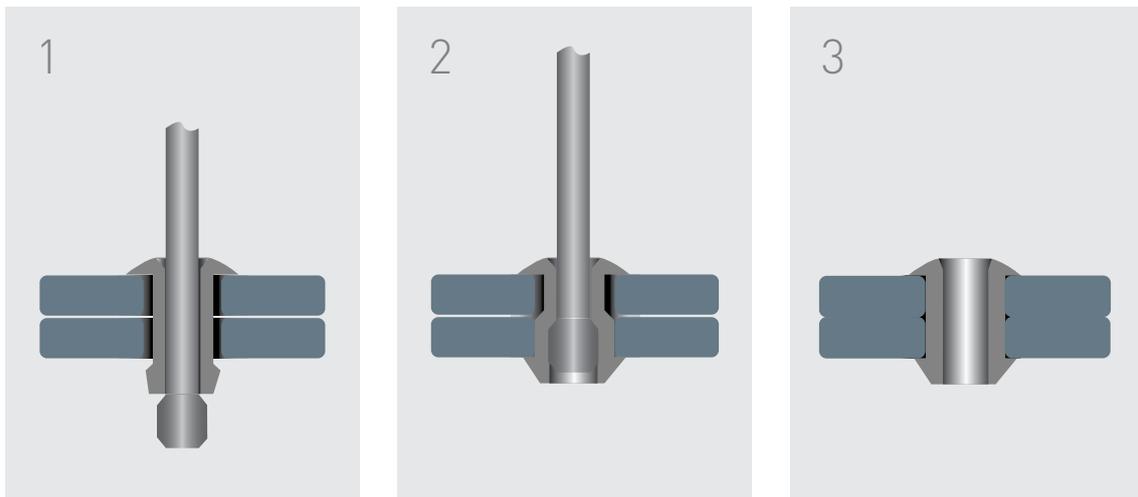


## FASTEKS® SPEED NIETE

# Standard Speed Niete

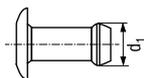
FASTEKS® Standard Speed Niete erreichen dank ihrer Schliesskopfbildung eine gute Klemmkraft.

### Setzvorgang

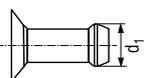


**fasteks**

### Flachrundkopf



### Senkkopf



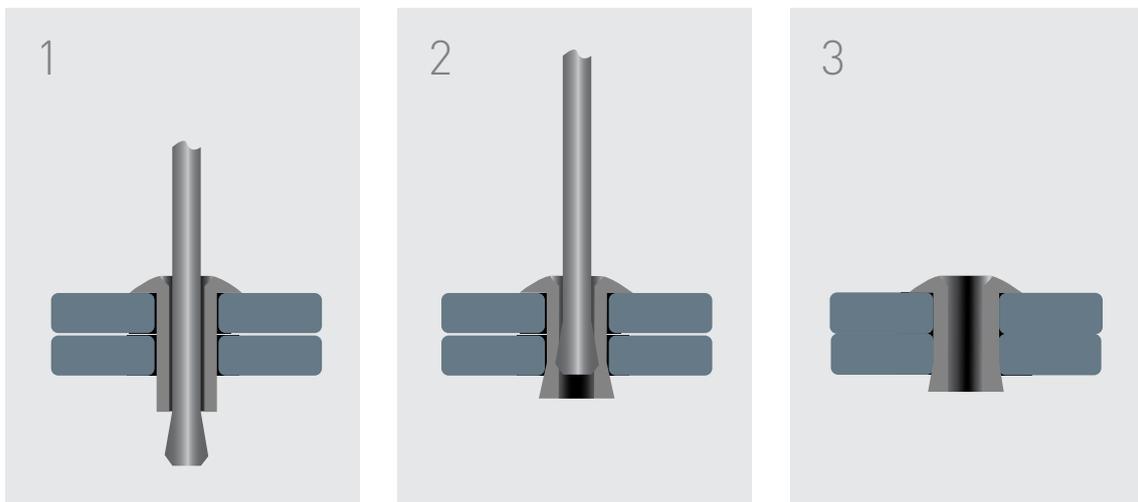
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe			d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Standard	Flachrundkopf	Alu	Stahl	Inox	Ø 3.2–4.8 mm	1.1–10 mm
Standard	Senkkopf	Alu	Stahl		Ø 3.2 mm	1.5–6.8 mm

## FASTEKS® SPEED NIETE

# Multi Speed Niete

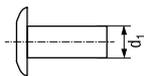
FASTEKS® Multi Speed Niete haben einen hohen Klemmbereich und eine ausgeprägte Lochleibung.

### Setzvorgang

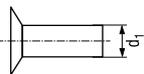


**fasteks**

### Flachrundkopf



### Senkkopf



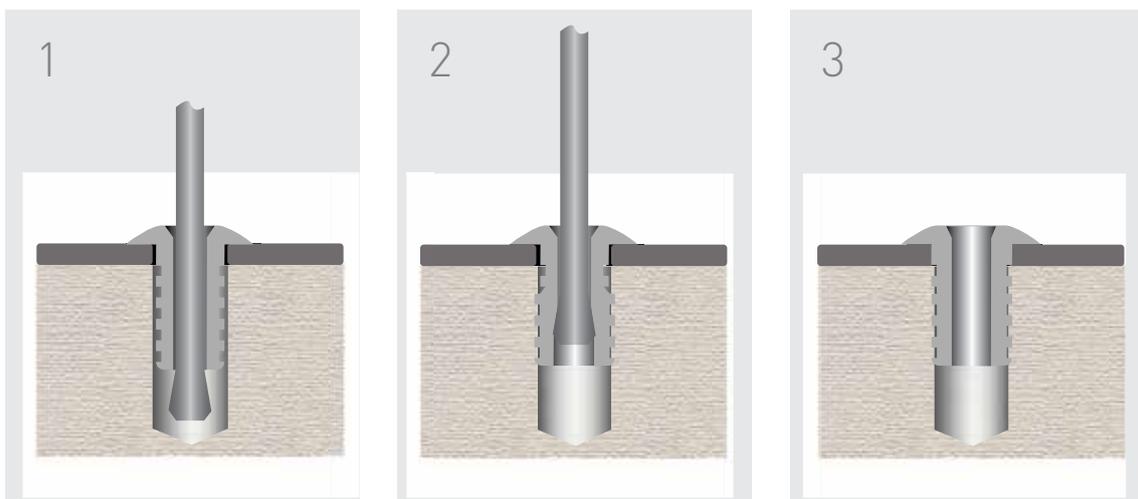
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereich von/bis
Multi	Flachrundkopf	Alu Stahl Inox	Ø 1.9-4.8 mm	1.0-11 mm
Multi	Senkkopf	Alu Stahl	Ø 3.0-4.8 mm	1.0-12 mm

## FASTEKS® SPEED NIETE

# Grooved Speed Niete

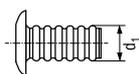
FASTEKS® Grooved Speed Niete sind lötfähig oder lötabweisend beschichtet und sind damit für elektronische Bauteile besonders geeignet.

### Setzvorgang



**fasteks**

### Flachrundkopf



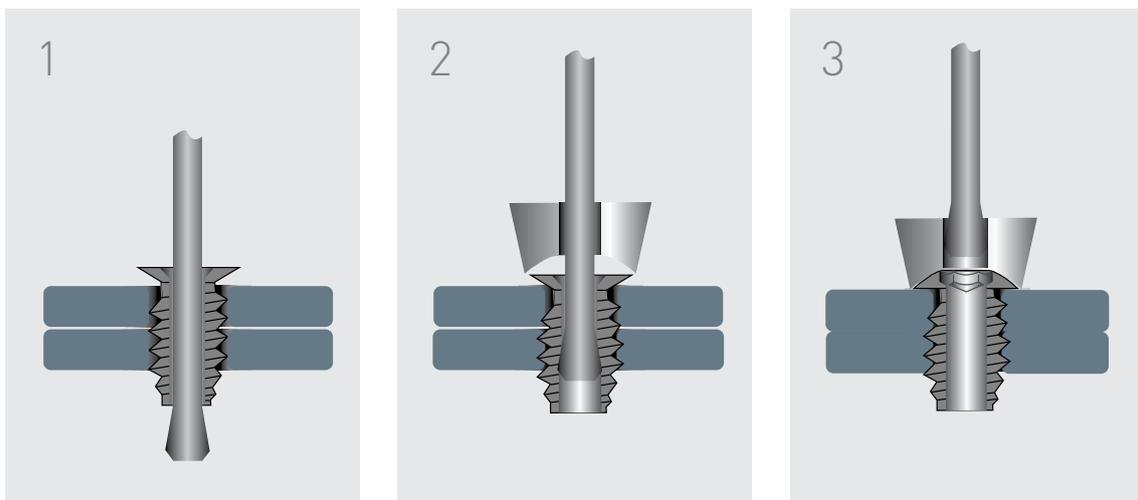
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Multi	Flachrundkopf	Alu Messing	Ø 1.7-2.6 mm	1.1-9 mm

## FASTEKS® SPEED NIETE

# Screw Speed Niete

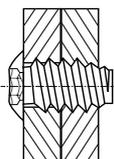
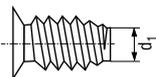
FASTEKS® Screw Speed Niete mit Ausdrehgewinde lassen sich nach Montage wieder herausschrauben (Senkkopf wird beim Nietvorgang zum Flachkopf umgeformt).

Setzvorgang



**fasteks**

Flachrundkopf nach Montage



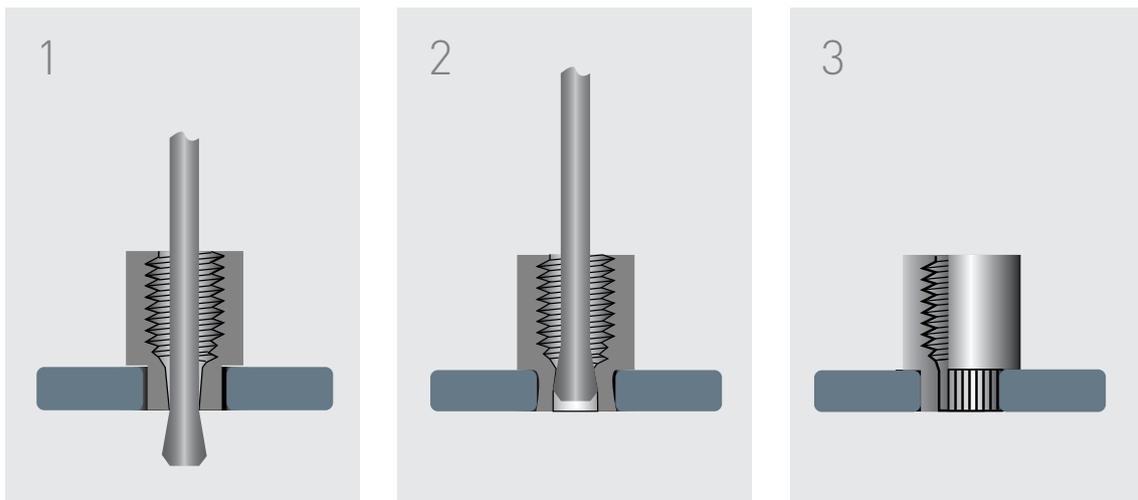
Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Multi	Flachrundkopf	Stahl	Ø 2.7-3.5 mm	1.6-7.8 mm

## FASTEKS® SPEED NIETE

# Space Speed Niete

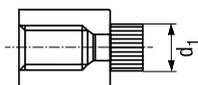
FASTEKS® Space Speed Niete sind als Distanzhalter bei Leiterplatten verwendbar (Plattenstärke 0,8mm–2,4mm).

### Setzvorgang



**fasteks**

### Distanzhalter (Spacer)

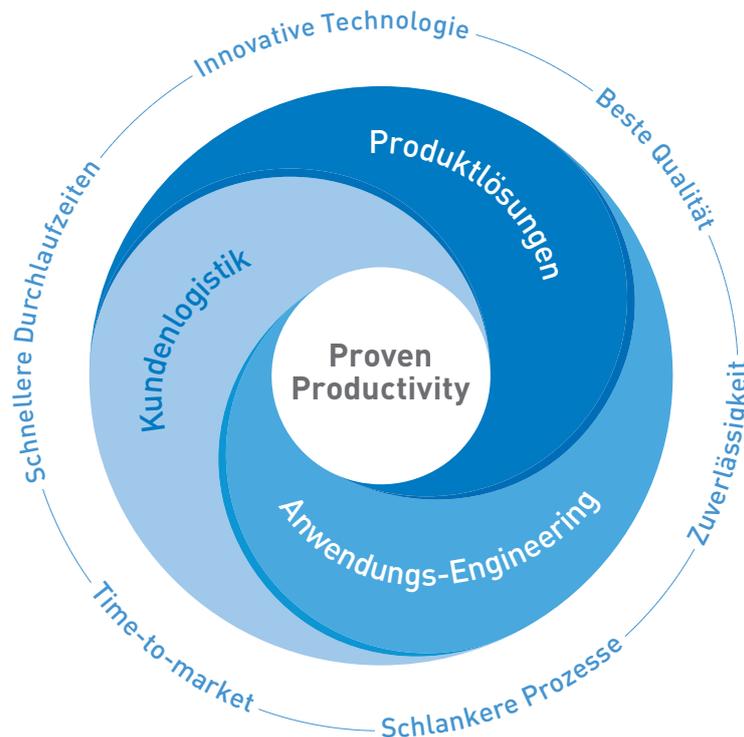


Typ	Kurzbezeichnung	Werkstoffe	d1 von/bis	Klemmbereiche von/bis
Space	Distanzhalter [Spacer]	Messing	Ø 2.5–3.2 mm	0.8–2.4 mm

## PROVEN PRODUCTIVITY – EIN VERSPRECHEN AN UNSERE KUNDEN

# Die Erfolgsstrategie

---



Aus der langjährigen Zusammenarbeit mit unseren Kunden wissen wir, was nachweislich und nachhaltig Wirkung erzielt. Wir haben erkannt, was es braucht, um die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden zu stärken. Deshalb unterstützen wir unsere Kunden in drei strategischen Kernbereichen.

Erstens, beim Finden optimaler **Produktlösungen**, sprich bei der Evaluation und Nutzung des besten Verbindungsteils für die jeweils angedachte Funktion in den Produkten unserer Kunden.

Zweitens, vom Moment an, in dem unsere Kunden beginnen, ein neues Produkt zu entwickeln, liefert unser **Anwendungs-Engineering** die «smartesten» Lösungen für alle möglichen Herausforderungen der Verbindungstechnik.

Und drittens, bei der schlankesten **Kundenlogistik**, sprich bei der Reduktion oder gar Elimination von Beschaffungskosten entlang der gesamten Versorgungskette unserer Kunden.

Als Versprechen an unsere Kunden verstanden, enthält «Proven Productivity» zwei Elemente: Erstens, dass es nachweislich funktioniert. Und zweitens, dass es die Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden nachhaltig und messbar verbessert.

Und für uns ist es eine Philosophie, die uns täglich motiviert, stets einen Schritt voraus zu sein.

---

Bossard AG  
Steinhauserstrasse 70  
Postfach  
CH-6301 Zug

T +41 41 749 66 11  
F +41 41 749 66 22

bossard@bossard.com  
[www.bossard.com](http://www.bossard.com)