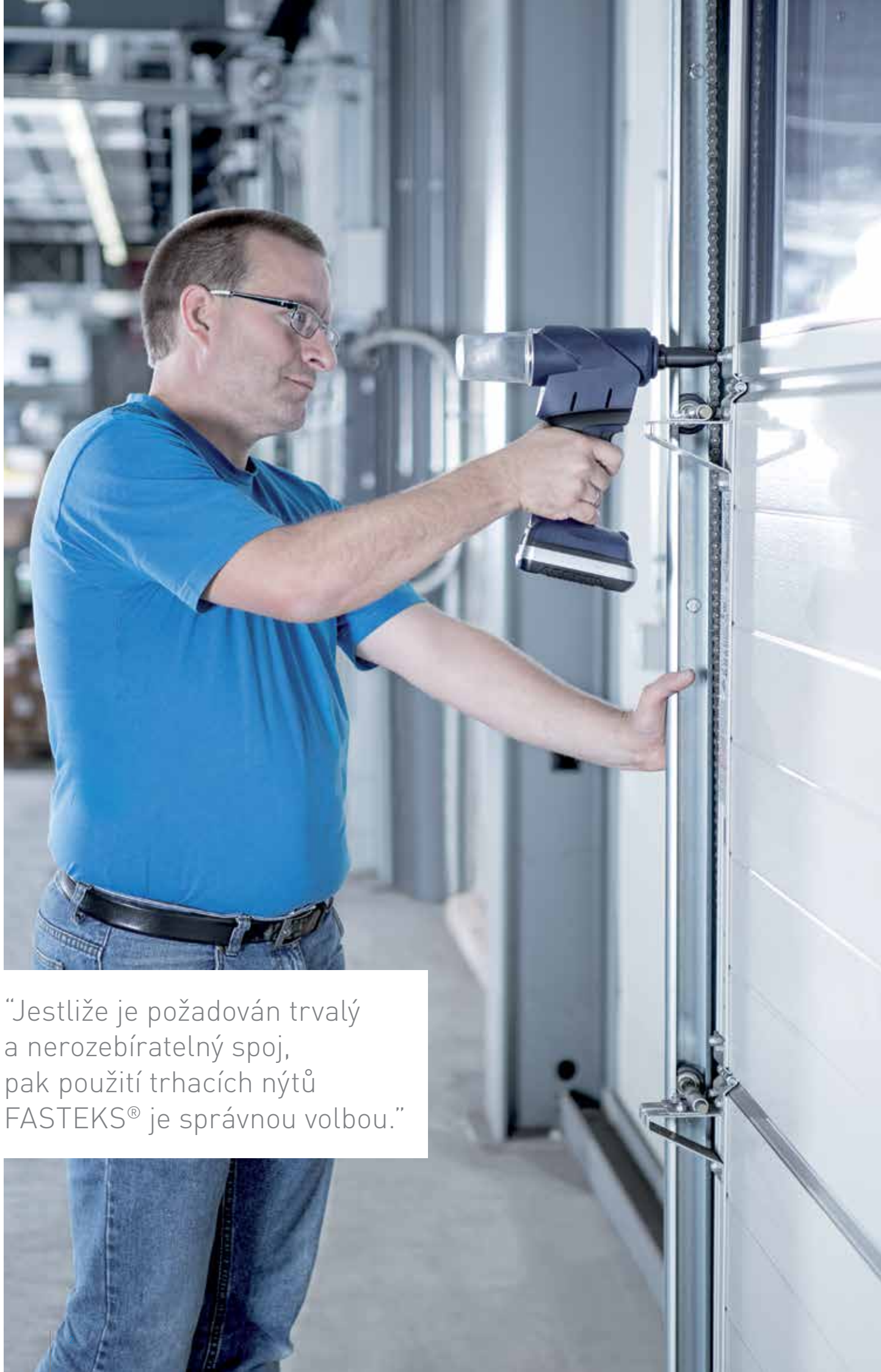




Nýťovací technologie

Široký sortiment trhacích nýtů



“Jestliže je požadován trvalý
a nerozebíratelný spoj,
pak použití trhacích nýtů
FASTEKS® je správnou volbou.”

VLASTNOSTI

Trhací nýty FASTEKS®

Naše komplexní řada trhacích nýtů FASTEKS® různých druhů, materiálových kombinací, tvarů hlav a průměrů nabízí vhodný nýt pro Vaši aplikaci.

Standardní trhací nýty FASTEKS®

Řada standardních trhacích nýtů Bossard FASTEKS® obsahuje v současné době přibližně 800 různých typů. Slepé otvory, vrtané otvory s nekruhovým průřezem nebo velké tolerance vrtaných otvorů: i pro tyto aplikace máme k dispozici vhodné trhací nýty.

Standardními nýty FASTEKS® lze spojovat kovy, plasty, dřevo, sádkokarton a jiné materiály nebo jejich kombinace.

Kompletní řada zahrnuje velký počet kombinací materiálů (hliník, ocel, nerezová ocel atd.) s různými tvary hlav (půlkulatá hlava, zápustná hlava nebo velká půlkulatá hlava).

Vysoce-pevnostní trhací nýty FASTEKS®

V aplikacích, které musí odolávat vysokým zatížením nebo silným vibracím, se můžete spolehnout na naši řadu vysoce-pevnostních trhacích nýtů FASTEKS®.

Ulamovací trny nýtů zůstávají nedílnou součástí deformovaného nýtu, takže lze vyloučit ztrátu nebo uvolnění trnu, a to i při velkých vibracích.

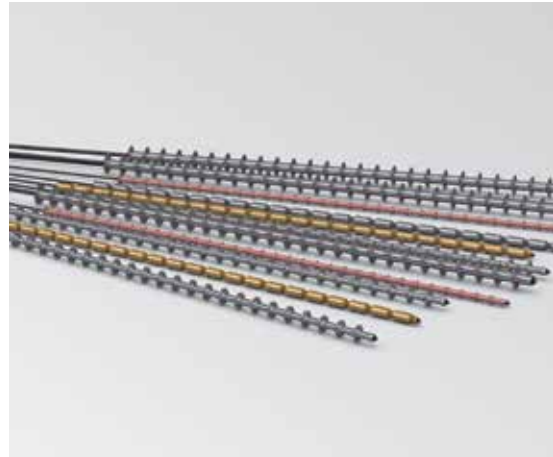
U těchto nýtů je trn zapuštěn a zalisován speciální nýtovací hlavicí a tím je v porovnání se standardními trhacími nýty umožněno dosažení vyšší pevnosti ve stříhu a v tahu.



Zásobníkové nýtování FASTEKS® speed rivets

Řadu klasických trhacích nýtů doplňuje zásobníkové nýtování FASTEKS® speed rivets. Tato technologie je umožněna navlečením a použitím až 160 nýtů na jediném nýtovacím trnu. K dispozici jsou různé druhy nýtů pro speciální aplikace, v různých materiálových kombinacích a s různými tvary hlav.

Při vhodném použití můžete pomocí zásobníkového nýtování FASTEKS® speed rivets zrychlit svoji výrobu nejméně dvojnásobně.



Nýty pro zásobníkové nýtování jsou dodávány již navlečené na trnu. Tato unikátní technologie FASTEKS® speed rivets umožňuje dosažení vyšší efektivity výroby a bezchybnosti procesu.

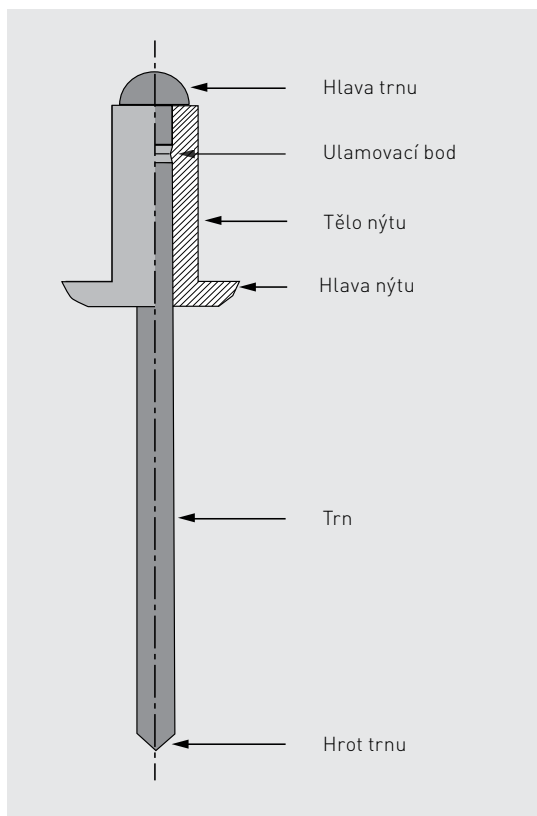
Výhody

Nýtovací technologie FASTEKS®

- Široký výběr výrobků
 - rozličné kombinace materiálů
 - různé tvary hlav
 - různé samojistící systémy
- Snadná montáž a pracovní postupy (pracovní nástroje)
- Rychlé a spolehlivé produkční časy
- Možná tvorba spojů s různými kombinacemi materiálů
- Tvorba trvalých spojů
- Vysoká stálá i spolehlivá kvalita a výkon (garantováno akreditovanými zkušebními laboratořemi společnosti Bossard, s dokumentově podloženou kontrolou kvality)
- Zajištěné a mechanicky zpevněné ulamovací trny (spojovací prvky s ulamovacími trny)
- Šetrné spoje k dosedací ploše
- Specifická řešení pro konkrétní aplikace



„Bez poškození
lze spojovat i velké dílce.“



Popis trhacího nýtu a ulamovacího trnu

Výběr nýtu

K volbě správného typu nýtu je potřeba znát následující parametry:

1. Svěrná délka

Nýt má vždy definovaný rozsah svěrných délek. Pro vytvoření spolehlivého spoje je důležité znát přesnou tloušťku dílů, které mají být k sobě spojeny.

2. Průměr vrtání / otvoru

Pro různé průměry vrtaných otvorů se používají různé druhy trhacích nýtů. Seznam všech druhů trhacích nýtů a odpovídajících průměrů otvorů včetně tolerancí naleznete v technických katalogových listech.

3. Kombinace materiálů

V závislosti na materiálu zpracovávaného dílce a oblasti použití se určí vhodná kombinace materiálů trhacích nýtů (nýt a trn). Primárním faktorem je odolnost vůči korozi.

4. Mechanické zatížení

Pro velké namáhání na stříh, tah nebo vibrace doporučujeme použít vysoce-pevnostní nýty FAS-TEKS®.

NÝTOVACÍ NÁSTROJE

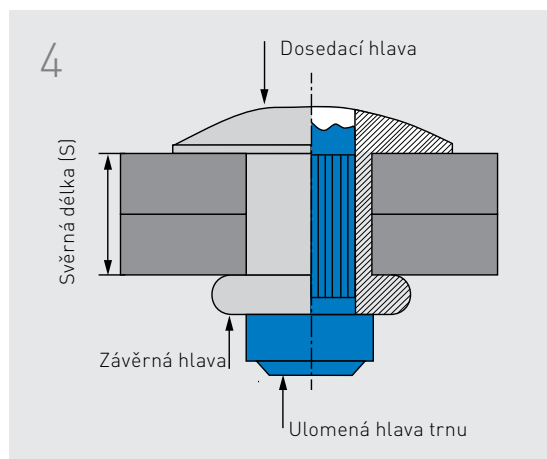
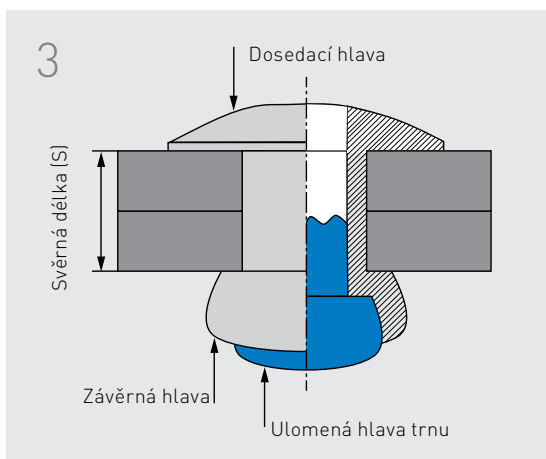
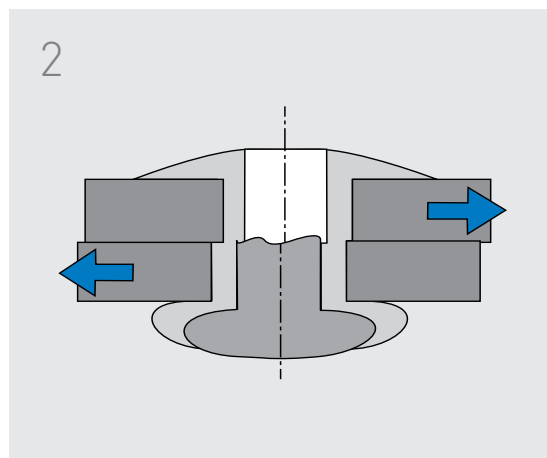
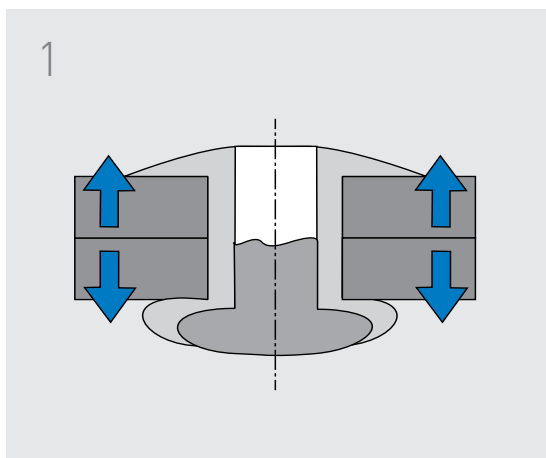
S trhacími nýty FASTEKS® se snadno pracuje

Ruční nebo automatická montáž - trhací nýty FASTEKS® mohou být zpracovávány pomocí běžně dostupných nýtovacích nástrojů na trhu.

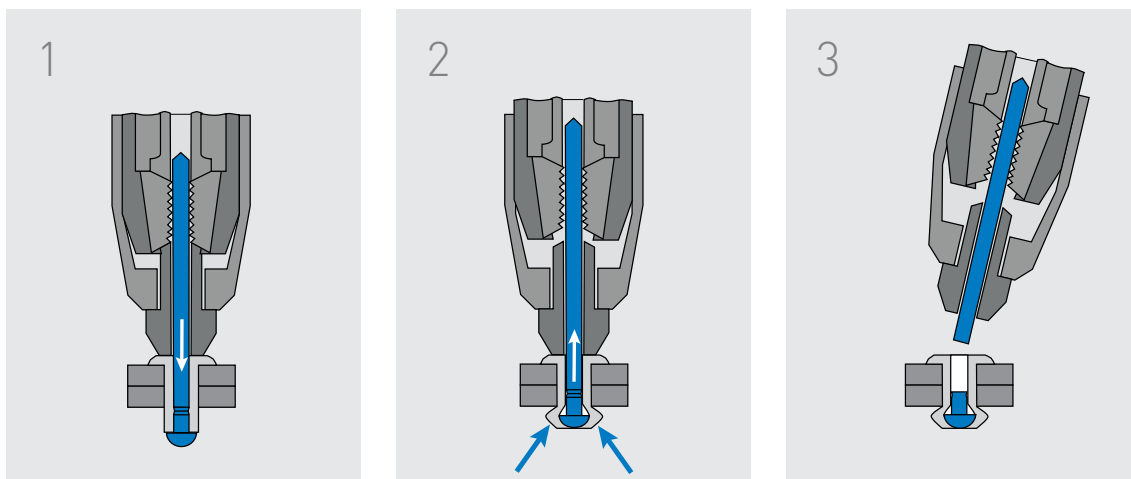
Typy nástrojů

V podstatě jsou nástroje pro standardní nýtování a pro zásobníkové nýtování odlišné. V rámci nýtovací technologie jsou jednotlivé druhy montážních nástrojů obvykle vzájemně zaměnitelné. Nýtovací hlavice se volí na základě požadavků montáže nebo konkrétního typu nýtu.





1. Pevnost v tahu
2. Vysoká pevnost ve střihu
3. Průřez trhacím nýtem s ulomenou hlavou trnu po roznýtování
4. Průřez vysoce-pevnostním trhacím nýtem s ulomenou hlavou trnu po roznýtování. Po aplikaci nýtu je ulomená hlava trnu zafixována a zajištěna v nýtu po celé svojí délce (samojistící hlava trnu).



Princip funkce montážních nástrojů je vždy stejný. Obrázek zachycuje jednotlivé kroky montáže u trhacích nýtů FASTEKS®.

Proces nýtování

Trhací nýty

1. Nýt se vloží do nýtovací hlavice nástroje a následně do otvoru montovaného dílu.
2. Aktivací nástroje sevřou čelisti nýtovací trn a vtahují jej zpět do nástroje. Dochází k deformaci nýtu a na volném konci vzniká závěrná hlava.
3. Trn se ulomí v místě ulamovacího bodu a ulomená hlava trnu je pevně zachycena v samotném nýtu. Nýt je usazen (roznýtován).

Zásobníkové nýty – speed rivets

1. Trn s navlečenými nýty se vloží do nástroje a následně do montovaného dílce (vrtaného otvoru).
2. Aktivací nástroje dochází k sevření trnu pracovními čelistmi. Trn je protažen skrz tělo nýtu a nýt je tak usazen (roznýtován).
3. Další nýt je automaticky připraven k roznýtování.

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

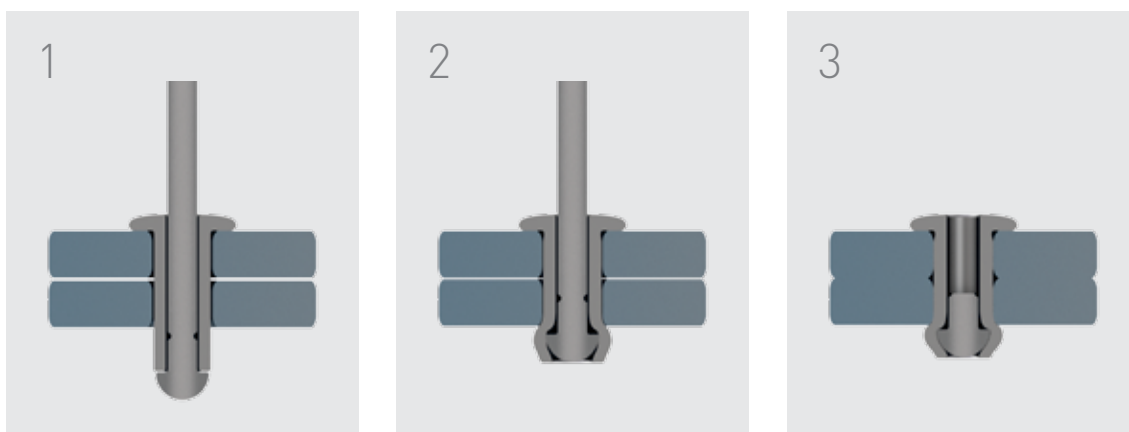
Standardní trhací nýty

Standardní nýty FASTEKS® v různých materiálových kombinacích a s různými tvary hlav jsou nejběžněji používané trhací nýty.

Vlastnosti

- Rychlá montáž a snadné použití
- Mnoho materiálových kombinací
- Široký rozsah oblastí použití (ekonomičnost řešení)

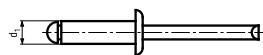
Montážní proces / princip funkce



Standardní trhací nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

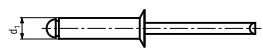
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21400	FSD-ALST	Hliník	Ocel	Ø 2.4–6.4	0.5–33 mm
BN 21403	FSD-STST	Ocel	Ocel	Ø 2.4–6.4	0.5–33 mm
BN 21406	FSD-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 3.0–6.4	1.0–24 mm
BN 21409	FSD-ALAL	Hliník	Hliník	Ø 3.0–4.8	2.0–24 mm
BN 21410	FSD-ALA2	Hliník	Nerez A2	Ø 3.2–4.8	1.5–30 mm
BN 21412	FSD-CUST	Měď	Ocel	Ø 3.0–4.8	1.5–24 mm
BN 21413	FSD-SSA4	Nerez A4	Nerez A4	Ø 3.0–6.4	1.5–24 mm

Zápustná hlava

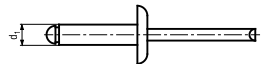
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21401	FSC-ALST	Hliník	Ocel	Ø 2.4–5.0	1.0–25 mm
BN 21404	FSC-STST	Ocel	Ocel	Ø 2.4–5.0	1.5–19.5 mm
BN 21407	FSC-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 3.0–5.0	1.5–20 mm

Velká půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21402	FSL-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2–5.0	1.0–25 mm
BN 21405	FSL-STST	Ocel	Ocel	Ø 3.2–5.0	1.0–25 mm
BN 21408	FSL-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 3.2–5.0	1.5–25 mm
BN 21411	FSL-ALA2	Hliník	Nerez A2	Ø 3.0–4.8	1.5–30 mm

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

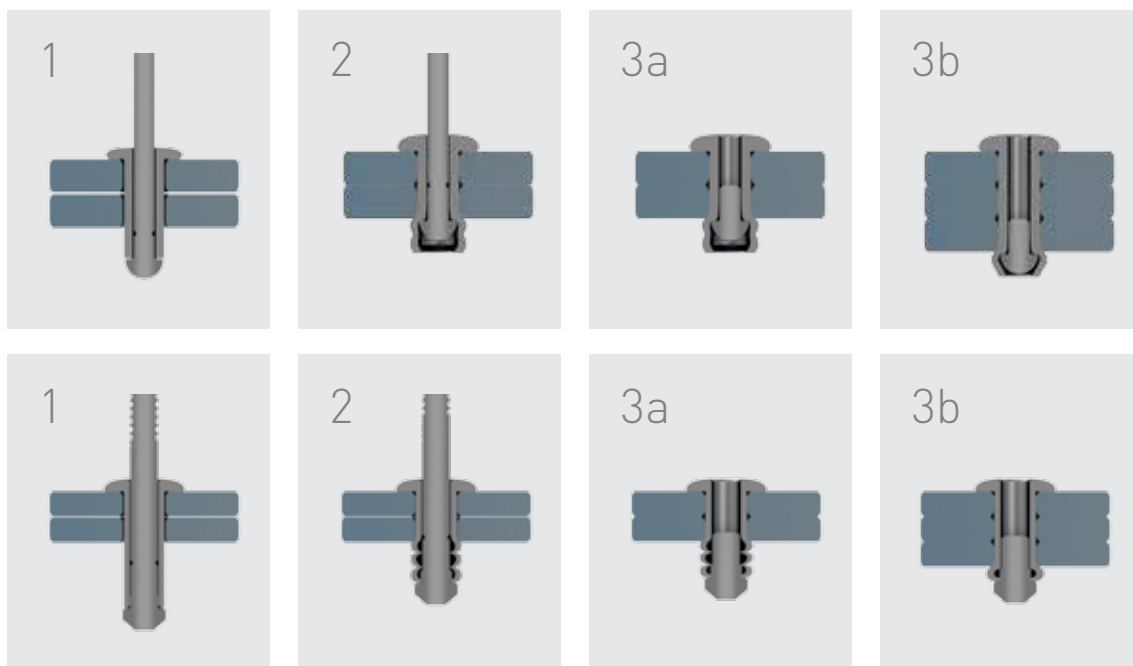
Multigrip nýty

Multigrip nýty FASTEKS® mají široký rozsah svěrných délek, díky čemuž mohou tyto nýty nahradit až tři různé délky standartních trhacích nýtů. Ulamovací trn je pevně a bezpečně uzavřen v těle nýtu.

Vlastnosti

- Velký rozsah svěrných délek
- Velká závěrná hlava
- Dobré vyplnění montážního otvoru (kompenzace tolerancí vrtaného otvoru)
- Zajištěná ulomená hlava trnu v nýtu

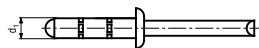
Montážní proces / princip funkce



Multigrip nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

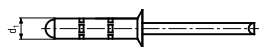
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21414	FMD-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2–4.8	1.0–35 mm
BN 21417	FMD-SLST	Ocel	Ocel	Ø 3.2–4.8	1.0–33 mm
BN 21420	FMD-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 3.2–4.8	1.0–9 mm
BN 21421	FMD-ALA2	Hliník	Nerez A2	Ø 3.2–4.8	1.5–25 mm

Zápustná hlava

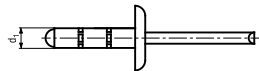
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21415	FMC-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2–4.8	1.5–25 mm
BN 21404	FSC-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8	2.4–12.7 mm

Velká půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21416	FML-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2–4.8	1.0–21 mm
BN 21419	FML-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8	1.1–12.7 mm

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

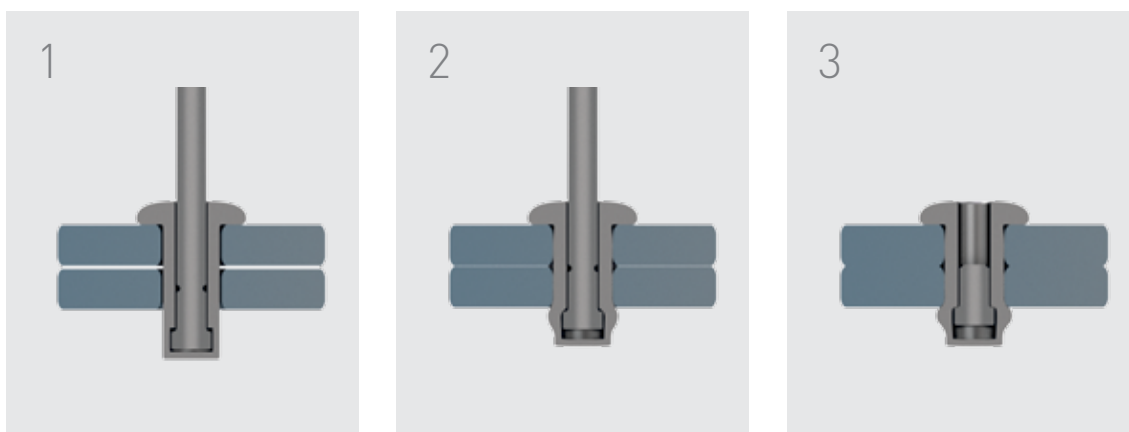
Těsnící nýty

Těsnící nýty FASTEKS® vytváří vzduchotěsné, vodotěsné a prachotěsné spoje díky uzavřeným koncům nýtů.

Vlastnosti

- Ulamovací trn je zachycen v nýtu
- Vodotěsné, vzduchotěsné a prachotěsné

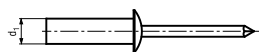
Montážní proces / princip funkce



Těsnící nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21422	FCD-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2-6.4	0.5-17.5 mm
BN 21425	FCD-STST	Ocel	Ocel	Ø 3.2-6.4	0.5-12.5 mm
BN 21426	FCD-SSA2	Nerez A2	Nerez C1	Ø 3.2-6.4	0.5-17 mm
BN 21428	FCD-ALA2	Hliník	Nerez A2	Ø 3.2-4.8	0.5-20 mm
BN 21429	FCD-ALAL	Hliník	Hliník	Ø 3.2-4.8	0.5-13.5 mm
BN 21430	FCD-CUST	Copper	Ocel	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm
BN 21431	FCD-CUA4	Copper	Nerez A2	Ø 3.2-4.8	0.5-10 mm

Zápustná hlava

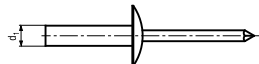
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21423	FCC-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2-4.8	2.0-16 mm

Velká půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21424	FCL-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2-4.8	3.5-16 mm
BN 21427	FCL-SSA2	Nerez A2	Nerez C1	Ø 3.2-4.8	1.5-11 mm

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

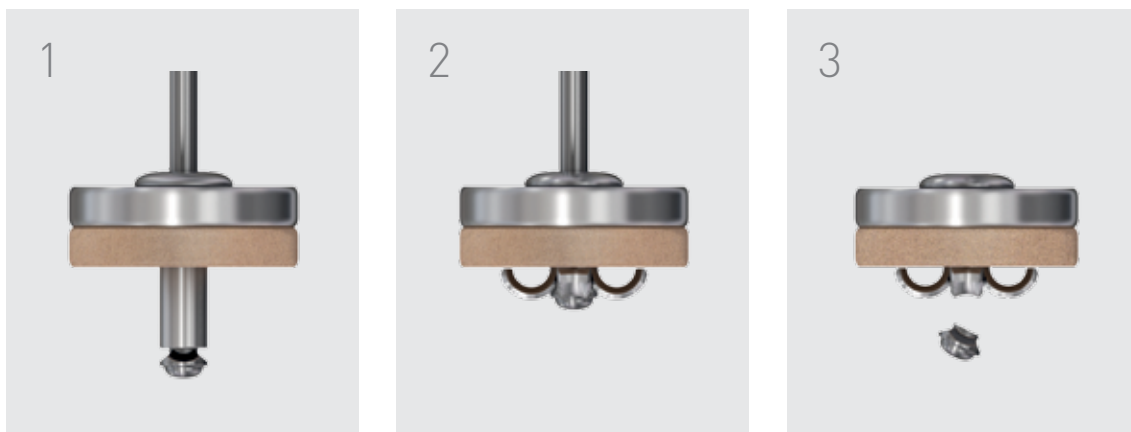
Rozštěpovací nýty

Rozštěpovací nýt FASTEKS® se vyznačuje specifickou deformací během nýtovacího procesu. Při nýtování se závěrná hlava rozštěpí na čtyři části a vytvoří tak velkou dosedací plochu. Takto rozštěpená závěrná hlava je ideální pro spojování měkkých nebo pórovitých materiálů.

Vlastnosti

- Velká (rozštěpující se) závěrná hlava
- Pro spoje z měkkých a pórovitých materiálů (dřevo, kompozity vyztužené vlákny, sádrokarton atd.)
- Bez ulomené hlavy trnu v těle nýtu (trn není zachycen)
- Kompenzace širších tolerancí vrtaného otvoru
- Vysoká pevnost spoje dokonce i u měkkých materiálů

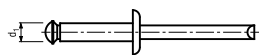
Montážní proces / princip funkce



Rozštěpovací nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21432	FPD-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2 – 4.8	0.5 – 29 mm



Rozštěpovací nýt FASTEKS®

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

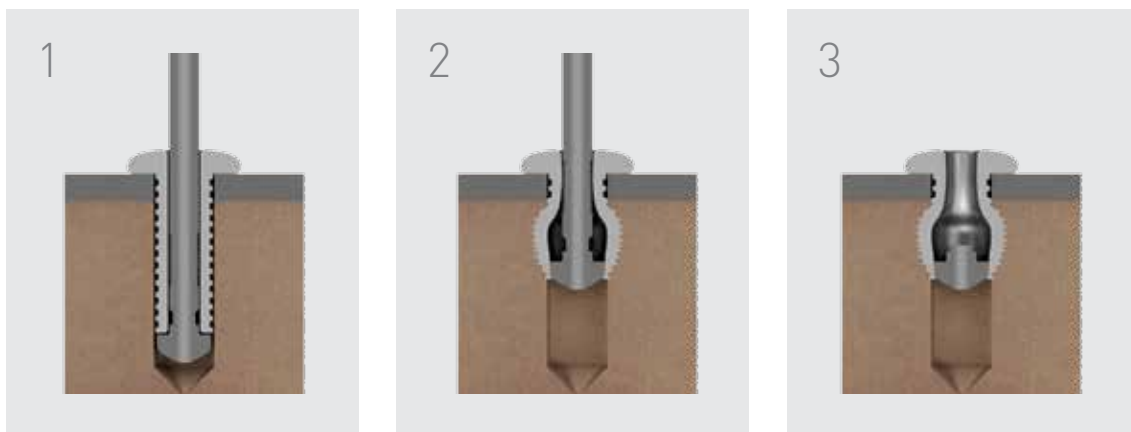
Drážkované nýty

Drážkovaný nýt FASTEKS® je určen pro zpracování ve slepých otvorech. Plášť dříku se při nýtování vtlačuje dokonale do materiálu, čímž zajistí vytvoření spolehlivého nýťovaného spoje u měkkých kovových či nekovových materiálů.

Vlastnosti

- Pro nýťové spoje ve slepých otvorech

Montážní proces / princip funkce



Drážkované nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21433	FGD-ALST	Hliník	Ocel	Ø 3.2 – 4.8	-max. 25 mm



Drážkovaný nýt FASTEKS®

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

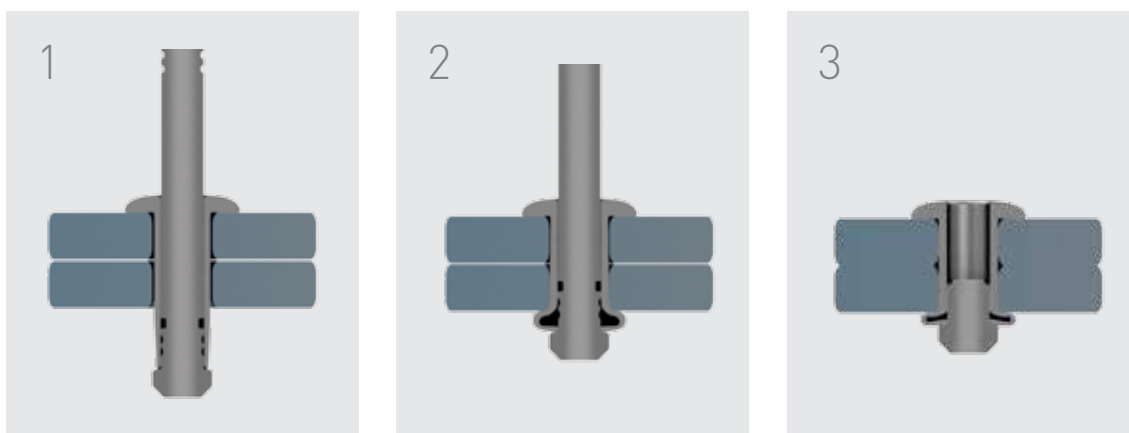
Nýty F-Bulb/F-Nox

Nýty FASTEKS® F-Bulb jsou vyráběny v materiálové kombinaci ocel/ocel. Nýty FASTEKS® F-Nox jsou vyráběny v materiálové kombinaci nerezová ocel (A2)/ nerezová ocel (A2). Oba trhací nýty se vyznačují zajištěným ulamovacím trnem po nýtování a velkou závěrnou hlavou.

Vlastnosti

- Velká závěrná hlava a velká dosedací plocha (ideální pro tenké plechy)
- Zajištěná ulomená hlava trnu (velká odolnost vůči vibracím)
- Vodotěsný (s vhodným otvorem)
- Dobrá odolnost vůči korozi (F-Nox)
- Kompenzuje širší tolerance vrtaných otvorů

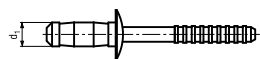
Montážní proces / princip funkce



Nýty FASTEKS® F-Bulb

Půlkulatá hlava

fasteks

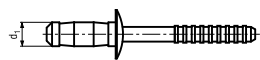


Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21434	FBUD-STST	Ocel	Ocel	Ø 3.2–4.8	1.0–8.5 mm

Nýty FASTEKS® F-Nox

Půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21435	FND-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 3.2–4.8	1.0–25 mm



Nýt FASTEKS® F-Nox

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

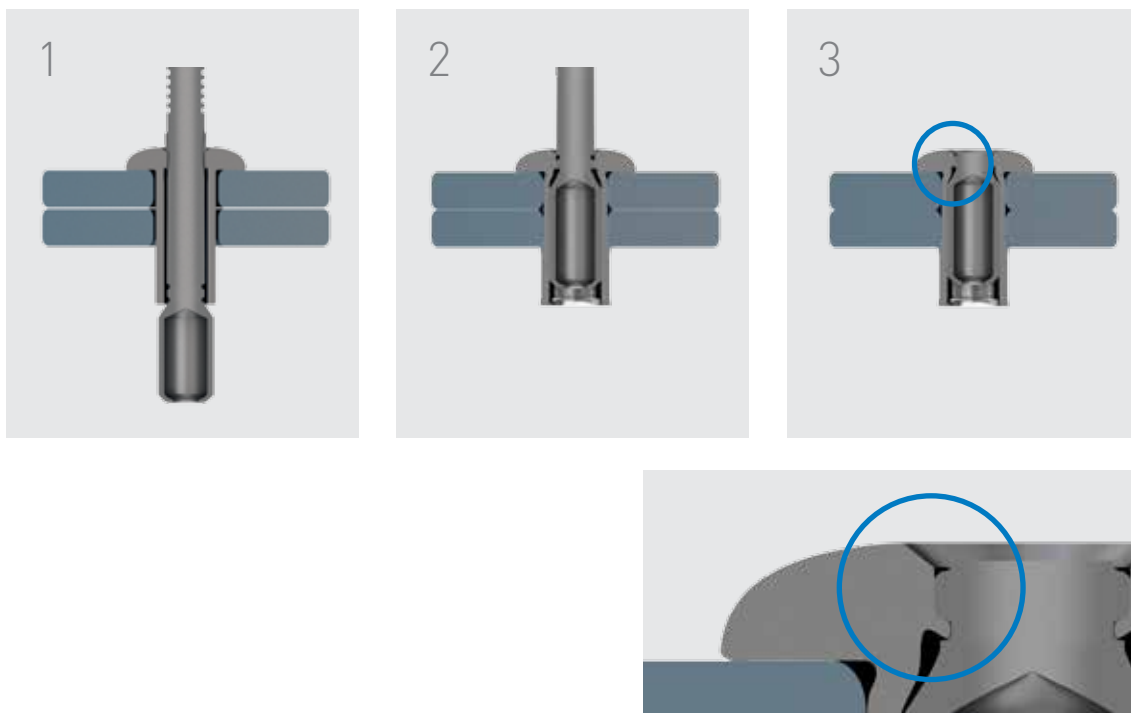
Pojistné nýty F-Lock

U pojistného nýtu FASTEKS® F-Lock je ulamovací trn zapuštěn do dosedací hlavy nýtu a mechanicky zajištěn – zalisován do pláště nýtu.

Vlastnosti

- Zapuštěný nýtovací trn (velmi vysoká pevnost ve střihu a v tahu)
- Mechanicky zajištěná ulomená hlava trnu (velmi vysoká odolnost vůči vibracím)
- Velký rozsah svěrných délek
- Vodotěsný

Montážní proces / princip funkce



Pojistné nýty FASTEKS® F-Lock

Půlkulatá hlava

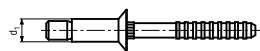
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21436	FLD-ALAL	Hliník	Hliník	Ø 4.8-6.4	1.58-15.87 mm
BN 21437	FLD-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm

Zápustná hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21438	FLC-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8-6.4	3.17-12.07 mm



Pojistný nýt FASTEKS® F-Lock

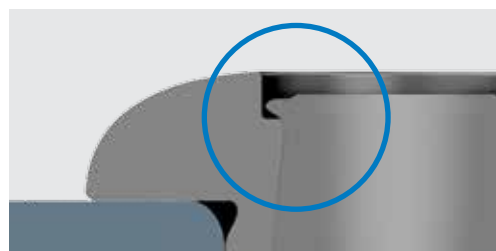
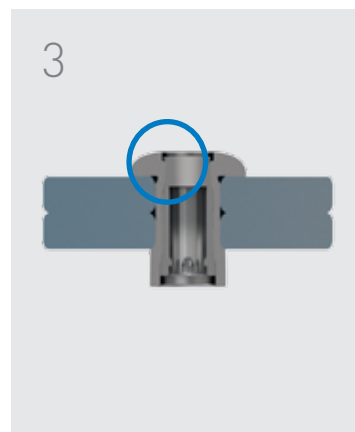
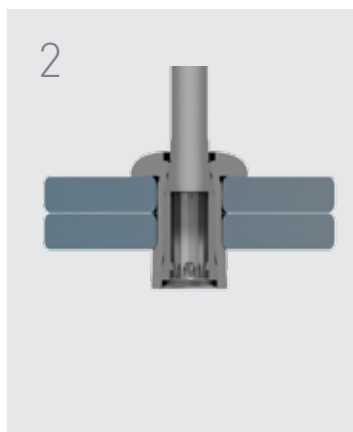
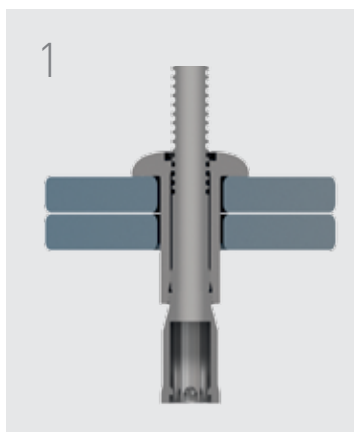
Nýty F-Bolt

F-Bolt nýt FASTEKS® je navržen tak, že ulamovací trn je zapuštěn do dosedací hlavy nýtu a mechanicky zajištěn v plášti nýtu. Toto zajištění je na dosedací hlavě nýtu viditelné a tedy i snadno kontrolovatelné.

Vlastnosti

- Zapuštěný nýtovací trn (velmi vysoká pevnost ve střihu a v tahu)
- Mechanicky zajištěná ulomená hlava trnu (velmi vysoká odolnost vůči vibracím)
- Velký rozsah svěrných délek
- Vodotěsný

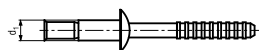
Montážní proces / princip funkce



FASTEKS® F-Bolt rivets

Půlkulatá hlava

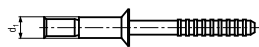
fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21439	FB0D-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8 – 6.4	1.63 – 15.87 mm
BN 21441	FB0D-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 4.8 – 6.4	1.63 – 15.87 mm

Zápustná hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21440	FB0C-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8 – 6.4	3.17 – 12.07 mm



F-Bolt nýty FASTEKS® jsou montovány pomocí speciální nýtovací hlavice. Nýtovací hlavice zajistí správné mechanické zalisování ulomené hlavy trnu v plášti nýtu.

TRHACÍ NÝTY FASTEKS®

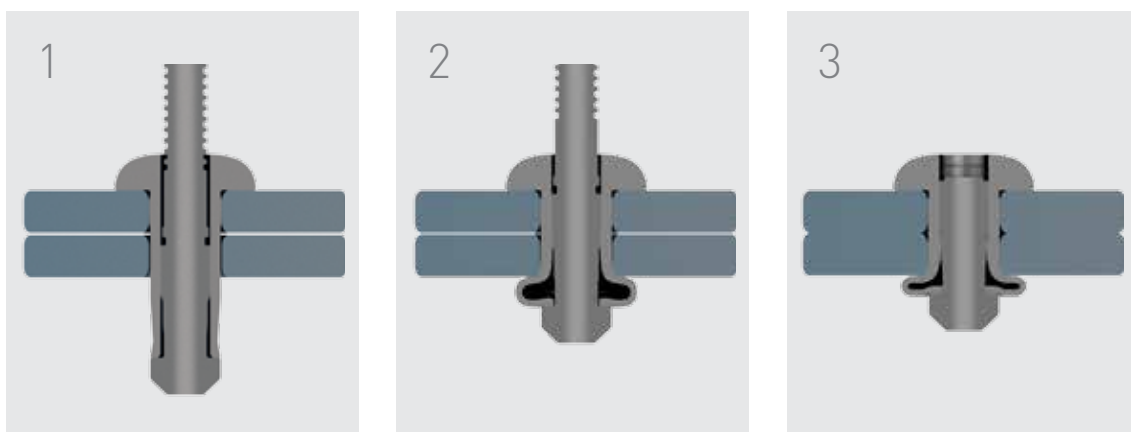
Nýty F-Hem

F-Hem nýt FASTEKS® vytváří závěrnou hlavu s velkou dosedací plochou a je ideálním řešením pro spojování tenkých plechů.

Vlastnosti

- Zapuštěný nýtovací trn (velmi vysoká pevnost ve stříhu a v tahu)
- Mechanicky zajištěná ulomená hlava trnu (velmi vysoká odolnost vůči vibracím)
- Velká závěrná hlava (optimální pro tenké plechy)
- Kompenzuje tolerance vrtaných otvorů

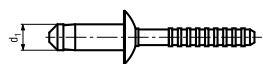
Montážní proces / princip funkce



F-Hem nýty FASTEKS®

Půlkulatá hlava

fasteks



Katalogové číslo	Označení	Materiál		d1 od/do	Svěrná délka od/do
		Nýt	Trn		
BN 21442	FHD-STST	Ocel	Ocel	Ø 4.8–6.4	1.63–15.87 mm
BN 21443	FHD-SSA2	Nerez A2	Nerez A2	Ø 4.8–6.4	1.5–14.8 mm



F-Hem nýt FASTEKS®



“Naše komplexní řada nýtů
nabízí to správné řešení
pro Vaši aplikaci.”

ZÁSObNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Speed rivets

Nýty pro zásobníkové nýtování FASTEKS® speed rivets jsou dodávány již navlečené na nýtovacím trnu. Hlavní proces nýtování je zabezpečen nýtovacím trnem, který podává a nýtuje samotné nýty. Tímto je zaručena stabilita a kvalita procesu (odpadá výběr vhodného nýtovacího trnu a kontrola opotřebení trnu, neboť je použit vždy jeden trn).

Vlastnosti

- Velká rychlost - produktivita (až 70 nýtů za minutu)
- Úspora nákladů
- Úspora hmotnosti
- Různé druhy materiálů
- Bez ulamovacích trnů (téměř žádný odpad)

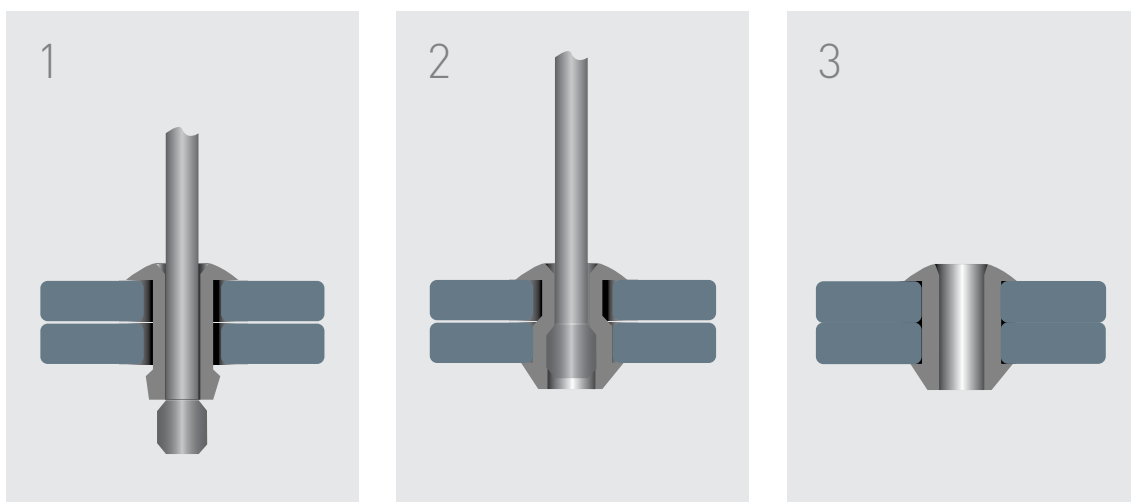


NÝTY PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Standardní nýty speed rivets

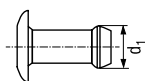
Standardní nýty FASTEKS® speed rivets umožňují dosažení vysoké pevnosti spoje díky vytvoření závěrné hlavy.

Montážní proces / princip funkce

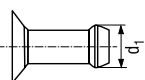


fasteks

Půlkulatá hlava



Zápustná hlava



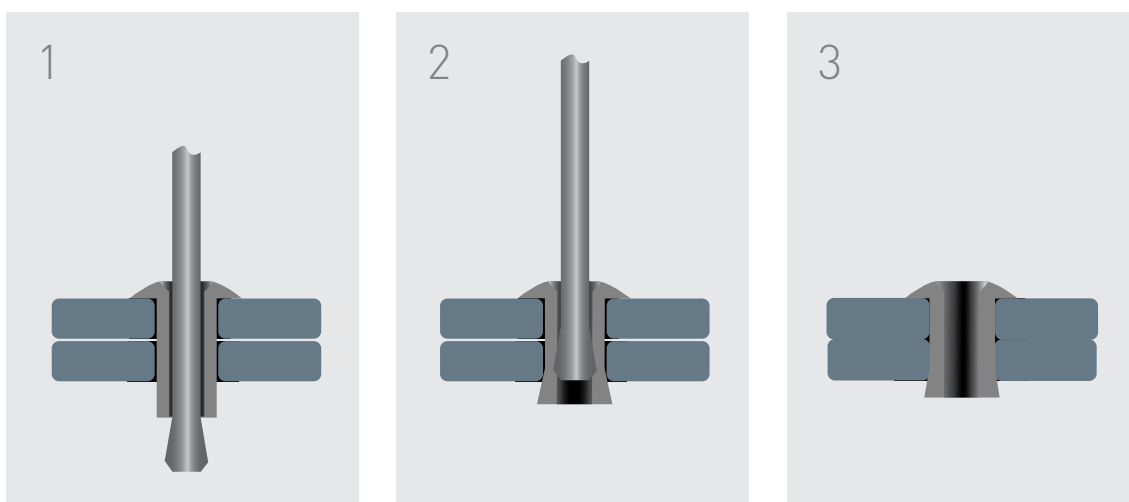
Druh	Typ	Materiál			d1 od/do	Svěrná délka od/do
Standard	Půlkulatá hlava	Hliník	Ocel	Nerez	Ø 3.2–4.8 mm	1.1–10 mm
Standard	Zápustná hlava	Hliník	Ocel		Ø 3.2 mm	1.5–6.8 mm

NÝTY PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Univerzální nýty speed rivets

Univerzální nýty FASTEKS® speed rivets mají velký rozsah svěrných délek a vynikající únosnost.

Montážní proces / princip funkce

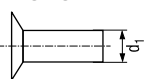


fasteks

Půlkulatá hlava



Zápustná hlava



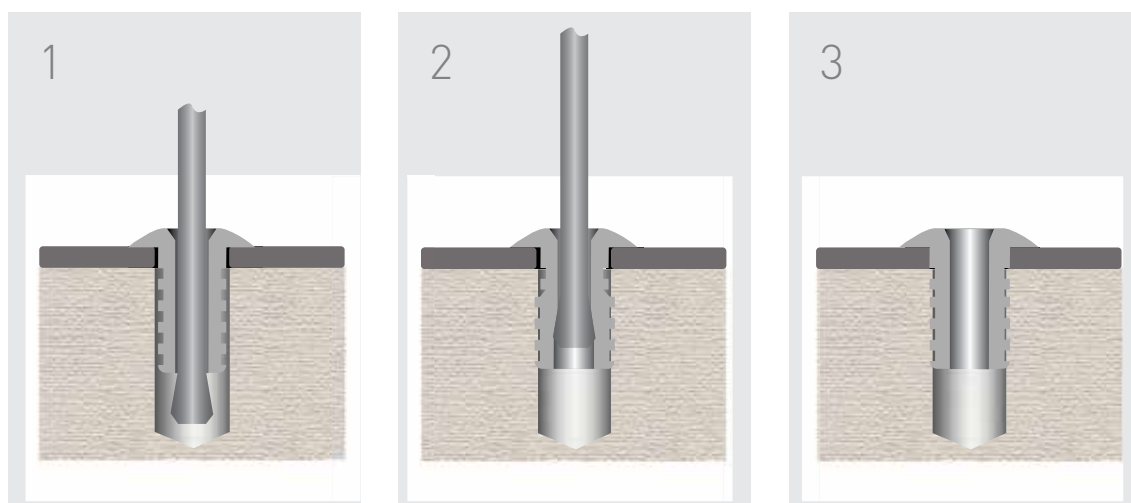
Druh	Typ	Materiál			d1 od/do	Svěrná délka od/do
Multi	Půlkulatá hlava	Hliník	Ocel	Nerez	Ø 1.9–4.8 mm	1.0–11 mm
Multi	Zápustná hlava	Hliník	Ocel		Ø 3.0–4.8 mm	1.0–12 mm

NÝTY PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Drážkované nýty speed rivets

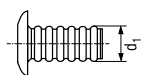
Drážkované nýty FASTEKS® speed rivets mají buď pájitelný nebo pájce odolný povlak a jsou tedy vhodné nejen pro aplikace v elektroprůmyslu.

Montážní proces / princip funkce



fasteks

Půlkulatá hlava



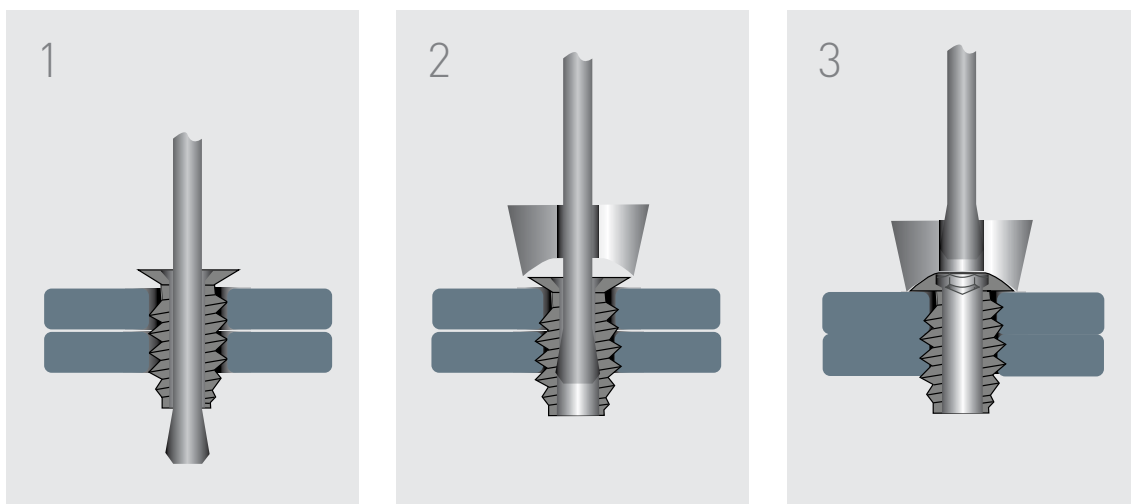
Druh	Typ	Materiál	d1 od/do	Svěrná délka od/do	
Drážkovaný	Drážkované	Hliník	Mosaz	Ø 1.7 – 2.6 mm	1.1 - 9 mm

NÝTY PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Šroubové nýty speed rivets

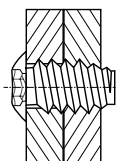
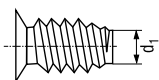
Šroubové nýty FASTEKS® speed rivets se závitem, mohou být po instalaci opět vyšroubovány (zápustná hlava se při nýtování mění na plochou).

Montážní proces / princip funkce



fasteks

Půlkulatá hlava po nýtování



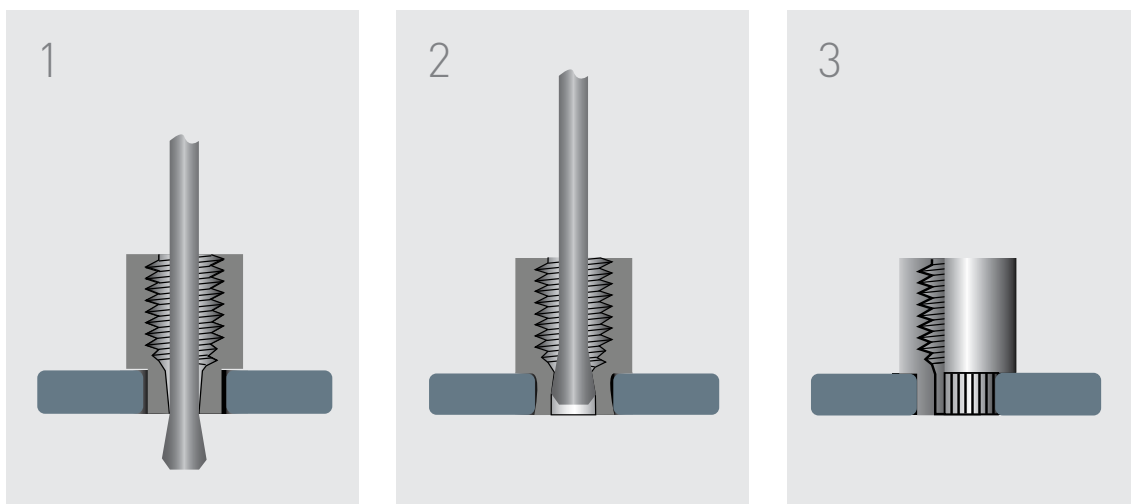
Typ	Typ	Materiál	d1 od/do	Svěrná délka od/do
Šroubovací	Půlkulatá hlava	Ocel	Ø 2.7–3.5 mm	1.6–7.8 mm

NÝTY PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTOVÁNÍ FASTEKS® SPEED RIVETS

Distanční nýty speed rivets

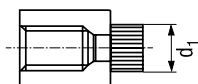
Distanční nýty FASTEKS® speed rivets mohou být použity jako vymežovací prvky, např. u elektrických tištěných obvodů (tloušťka desek 0,8 mm – 2,4 mm).

Montážní proces / princip funkce



fasteks

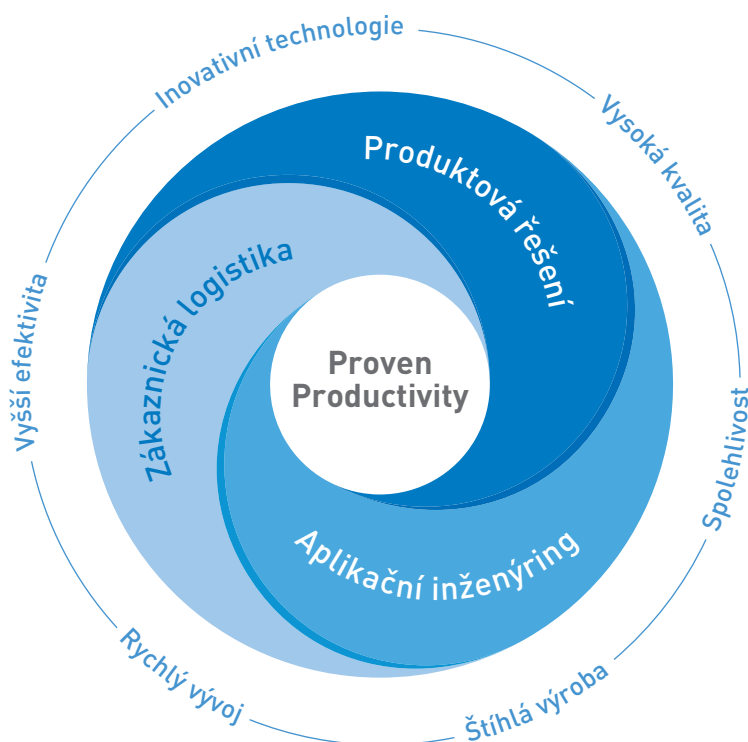
Distanční nýt



Druh	Typ	Materiál	d1 od/do	Svěrná délka od/do
Distanční	Distanční sloupek	Mosaz	Ø 2,5–3,2 mm	0,8–2,4 mm

PROVEN PRODUCTIVITY – NÁŠ ZÁVAZEK

Strategie vedoucí k úspěchu



Díky mnohaleté spolupráci s našimi zákazníky víme jak dosáhnout osvědčeného a stabilního výsledku. Zjistili jsme, co znamená posílit konkurenceschopnost našich zákazníků. Proto podporujeme naše zákazníky ve třech strategických klíčových oblastech.

Za prvé, při nalézání optimálního **řešení**, které spočívá ve volbě a použití nejvhodnějšího spojovacího prvku pro konkrétní výrobek a funkci, požadovanou zákazníkem.

Za druhé, od okamžiku, kdy naši zákazníci začínají vyvíjet nový výrobek, poskytuje naše **oddělení vývoje aplikací** optimální řešení pro všechny náročné úkoly v oblasti spojování.

A za třetí, v efektivně nastavené **logistice zákazníka**, tedy ve snížení či dokonce eliminování pořizovacích nákladů v celém dodavatelském řetězci našich zákazníků.

“Proven productivity” chápána jako závazek našim zákazníkům obsahuje dva prvky: Za prvé - prokazatelně funguje. A za druhé - je udržitelná a měřitelně zvyšuje produktivitu a konkurenceschopnost našich zákazníků.

Toto je naše filozofie, která nás každý den motivuje k tomu, abychom byli vždy o krok napřed.

Bossard CZ s.r.o.
Evropská 873
664 42 Modřice

T: 547 131 300
F: 545 214 346

odbyt@bossard.com
www.bossard.com