



Tappex® -Elektroschrauber & Steuergeräte

für selbstschneidende Gewindeeinsätze

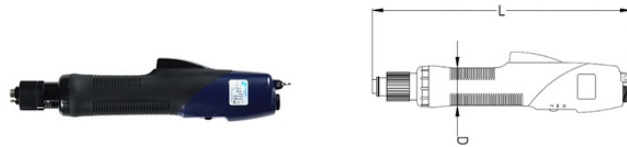
TAPPEX® ELEKTROSCHRAUBER UND STEUERGERÄTE

Für selbstschneidende Gewindeeinsätze

TAPPEX® ELEKTROSCHRAUBER UND STEUERGERÄTE

Die Verarbeitungswerkzeuge der Serie 035/E zur Installation selbstschneidender Gewindeeinsätze umfassen fünf Ausführungen an Elektroschraubern, zwei Steuergeräten und einem Werkzeugständer, welche in Kombination miteinander die Installationsanforderungen aller selbstschneidender Gewindeeinsätze der Marke TAPPEX® abdecken.

Mit den entsprechend integrierten 1/4 Zoll Sechskantaufnahmen der Elektroschrauber ist die Verwendung der TAPPEX® Aufnahmeteile der Serie 029/E zur Verarbeitung der Gewindeeinsätze weiterhin gewährleistet.



ELEKTROSCHRAUBER 32V | BN 2114

Schrauber	Teilenummer	Drehmomentsbereich	Geschwindigkeit	Spannung	L mm	D mm
1	035/E/A0.3-32V	0,29 – 1,86 Nm	700 / 1.000 U/min.	32V	245,00	36,50
2	035/E/A1.0-32V	0,98 – 2,94 Nm	900 / 1.200 U/min.	32V	285,00	39,90



ELEKTROSCHRAUBER 40V | BN 2114

Schrauber	Teilenummer	Drehmomentsbereich	Geschwindigkeit	Spannung	L mm	D mm
3	035/E/A2.0-40V	2,00 – 6,00 Nm	750 / 1.000 U/min.	40V	302,00	41,00
4	035/E/A4.0-40V	4,00 – 12,00 Nm	660 / 880 U/min.	40V	302,00	41,00
5	035/E/A8.0-40V	8,00 – 25,00 Nm	250 / 350 U/min.	40V	302,00	41,00

STEUERGERÄTE MIT OPTIONAL PROGRAMMIERBARER ZÄHLFUNKTION | BN 56058

Teilenummer	Spannung
035/E/40V	40V
035/E/32V	32V

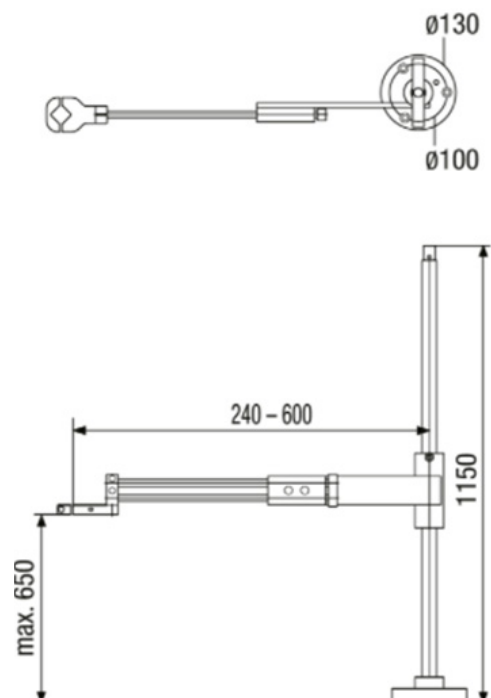


KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN VON ELEKTROSCHRAUBERN UND STEUERGERÄTEN

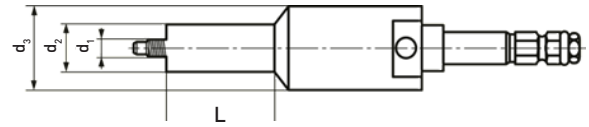
Elektroschrauber	Steuergerät 035/E/32V	Steuergerät 035/E/40V	Adapterkabel (035/E/40-32V erforderlich *)
035/E/A0.3 - 32V	✓	✓	✓
035/E/A1.0 - 32V	✓	✓	✓
035/E/A2.0 - 40V		✓	
035/E/A4.0 - 40V		✓	
035/E/A8.0 - 40V		✓	

(*) Bei Kombination eines 32V Schraubers mit einem 40V Steuergerät ist zur Verbindung der beiden Geräte ein Adapterkabel erforderlich. Bitte ordern Sie dieses zusätzlich unter BN 56095.

WERKZEUGSTÄNDER LINEAR QUICK LQ25 | BN 37191



TAPPEX® AUFNAHMETEILE 029E | BN 37829



Teilenr.	d ₁	d ₃ mm	d ₂ mm	L mm
029E-M2-01	M2	19,00	7,00	16,00
029E-M2,5-01	M2,5	19,00	9,00	16,00
029E-M3-01	M3	19,00	9,00	16,00
029E-M3,5-01	M3,5	19,00	10,00	19,00
029E-M4-01	M4	19,00	11,00	25,00
029E-M5-01	M5	25,40	12,50	31,00
029E-M6-01	M6	25,40	16,00	38,00
029E-M8-01	M8	25,40	19,00	44,00
029E-M10-114	M10	25,40	25,40	60,00
029E-M12-113	M12	25,40	25,40	60,00

LEITFADEN UND AUSWAHLHILFE DER ELEKTROSCHRAUBER FÜR DIE GEWINDEEINSATZSERIEN TRISERT UND TRISERT-3

TAPPEX® Trisert und Trisert-3 Gewindeeinsätze Code	Größe	Material				
		PP, ABS, HDPE	PA, POM, PC	PA 30% Glasfaser verstärkt	Aluminium Legierungen (nur Trisert-3)	
145- / 139-	M2	1			-	
136- / 138-						
145- / 139- / 345- / 339-	M2,5	1			-	
136- / 138- / 336- / 338-						
137- / 170-						
145- / 139- / 345- / 339-	M3	1	1 oder 2		1 oder 2	
136- / 138- / 336- / 338- / 6238-			1 oder 2		2	
137- / 170- / 237- / 270- / 6270-	M3,5	1	1		-	
145- / 139- / 345- / 339-			1 oder 2		1 oder 2	
136- / 138- / 336- / 338-	M4	1 oder 2			2	
137- / 170-					1 oder 2	
145- / 139- / 345- / 339-	M5	1 oder 2	1 oder 2	2		-
136- / 138- / 336- / 338- / 6238-			2			4
137- / 170- / 237- / 270- / 6270-	M6	2	2	2 oder 3		-
145- / 139- / 345- / 339-			2			4
136- / 138- / 336- / 338- / 6238-	M8	2 oder 3	2 oder 3	3		-
137- / 170- / 237- / 270- / 6270-			3			3 oder 4
145- / 139- / 345- / 339- / 6239-	M10	3 oder 4	3	4		
136- / 138- / 336- / 338- / 6238-			4			4 oder 5
6270-	M12	4	4	5		
6239-			4 oder 5			5
6238-	M12	4 oder 5	5			5
6270-						

Aufgrund verschiedenster Einflussfaktoren, wie genaue Materialzusammensetzung, Aufnahmelochgestaltung, Temperatureinflüsse etc., gilt der in diesen Datenblättern beschriebene Leitfaden ausschliesslich als Orientierungshilfe. Wir übernehmen keine Haftung für die Gebrauchsfähigkeit der beschriebenen Produkte und empfehlen die Eignung und Auswahl der beschriebenen Produkte durch vorherige Prüfungen des benötigten Installationsdrehmomentes für den Anwendungsfall zu bestätigen. Für technische Anfragen, oder zur Unterstützung bei relevanten Prüfungen und Tests, wenden Sie sich bitte an www.bossard.com

www.bossard.com